



## РАЗЯСНЕНИЯ

към процедура на договаряне с обявление  
с предмет: **Изработка и доставка на резервни части за ремонт на работни колела на мелещ  
вентилатор тип MB 3300/800/490**, реф. № 1-114-15

**ВЪПРОС 1:** Трябва да се коригират (актуализират) двата чертежа на защитите (малка и голяма) -  
относно материала от който да бъдат изработени.

**ОТГОВОР:** Материалът е посочен на приложените чертежи, може да се използва аналог по химичен  
състав и физични свойства, след одобрение на техническата оферта от Възложителя.

**ВЪПРОС 2:** Да се посочи технологията за изработка на болтовете /допускат се само ковани болтове  
M30x115 или допускат се ковани и струговани болтове M30x115/

**ОТГОВОР:** В чертеж № 09.321.00.12 –А са посочени технически изисквания към БОЛТ М30 х 112 -  
„Болтовете да се изработят от горещошамповани заготовки и термообработени „Обемна закалка в  
масло – висок отпусък“. Посочени са и якосни критерии, по които ще се оценя болта, както и  
контролираните параметри (химически анализ на материала, твърдост, механични изпитания и  
геометрични размери), за който ще се изискват документи при доставката.

**ВЪПРОС 3:** Лошо качество на чертеж 09.321.00.16 - "Планка притискаща"

**ОТГОВОР:** Приложено Ви изпращаме отново чертеж 09.321.00.16 - "Планка притискаща"

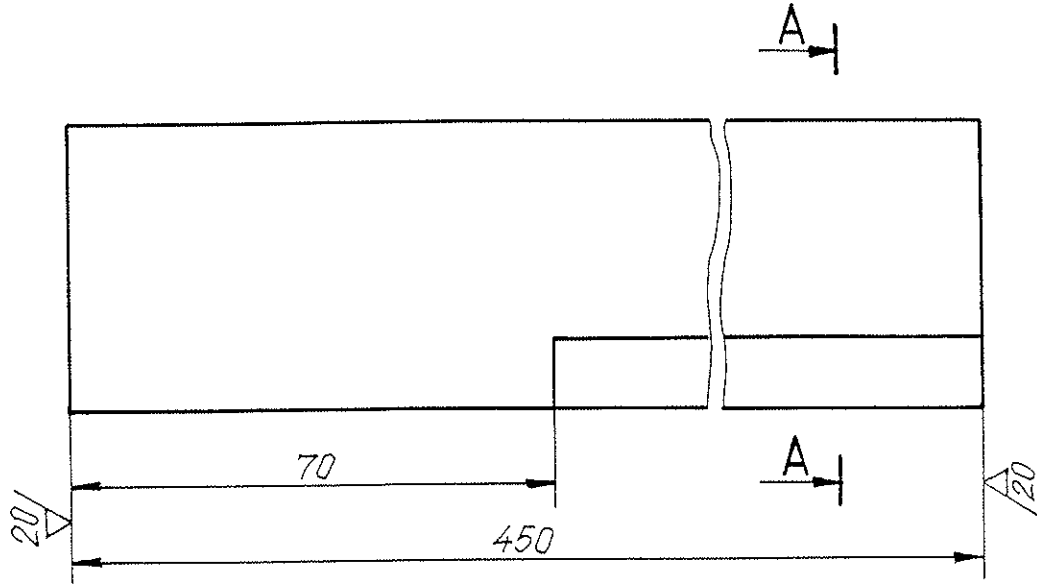
Възложител: \_\_\_\_\_  
/Валентина Манева - Пълномощник/



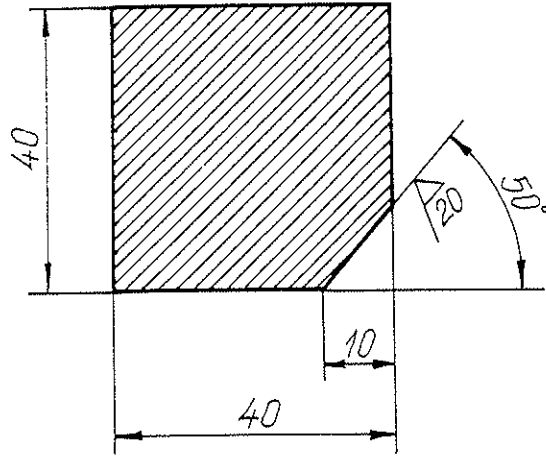
КН 5.09.321.00.16



Пречертан от ТЕЦ „Марица изток-3“  
Свершил: Симеонова



A-A



Подпис и дата	Ив № на др.
Зам №	Ив № на др.
Подпис и дата	Ив № на др.

Изм.	Броя	№ на док.	Подпис	Дата
			инж. Костов	(п)
			инж. Йошовски	

Упор

АСтЗ БДС 2592-71

КН 5.09.321.07.16		
Стадий	Тегло	Мащаб
		1:1
лист: 1	вс. листа: 1	
ТЕЦ „Марица-изток“ 2		