
	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ по. <b>90H&amp;&amp;00-PB404-01</b>
	Техническа спецификация	Рев. 01    17. 12.2016 Страница    2    от    10

## СЪДЪРЖАНИЕ

1.	ОБХВАТ НА РАБОТА.....	3
2.	ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	<b>ERROR! BOOKMARK NOT DEFINED.</b>
3.	ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА.....	3
4.	ЗАДЪЛЖЕНИЯ, ОГРАНИЧЕНИЯ И ИЗКЛЮЧЕНИЯ.....	8
5.	ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА.....	9
6.	ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ .....	9
7.	СПИСЪК С ПРИЛОЖЕНИ ДОКУМЕНТИ: .....	100

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ по. <b>90H&amp;&amp;00-PB404-01</b>
	Техническа спецификация	Рев. 01    17. 12.2016 Страница    3    от    10

### 1. ОБХВАТ НА ПОРЪЧКАТА

Доставка на гъвкави компенсатори за котлоагрегат, производство на KE-Burgmann или еквивалентно.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компенсаторите служат за компенсиране на линейните разширения по време на работния процес на тръбопроводи , въздуховоди и газоходи.

Котлоагрегат Еп 670-140 е предназначен за получаване на пара с високо налягане и висока температура , използвана за привеждане в движение на турбината. За гориво се използват лигнитни въглища. Газовете от пещта се отвеждат двустранно през конвективни шахти, след конвективна шахта на котела и постъпват в Изнесения Въздухоподгревател, след това те постъпват в електрофилтрите. Пещна камера е пространството , където се извършва горенето на въглищния прах. Тя има формата на четиристранна призма. На всяка една от четирите страни на пещта са направени разводки за връзване на следните съоръжения:

- Газозаборни шахти
- Основни горелки
- Сбросни горели
- Мазутни горелки

За осигуряване на нормалното функциониране котлоагрегата е оборудван със следните спомагателни съоръжения:

-Димни вентилатори – отвеждат димните газове от пещна камера и осигуряват необходимото за горивния процес разреждане в газовия тракт.

-Въздушни вентилатори – осигуряват необходимия за горивния процес в пещна камера въздух.

-Вентилатори за рециркулация на горещ въздух- връща част от подгретия въздух след въздухоподгревателя на входа му, където той се смесва със студения въздух, постъпващ от Въздушните вентилатори.

-Прахоприготвяща /ППС/ и горивна системи – включващи бункер за сурови въглища, комбиниран питател за сурови въглища, газозаборна шахта, мелещ вентилатор, сепаратор, прахоконцентратор , основна и бридова горелка.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКА

Доставката на гъвкави компенсатори за ППС, Топла кутия, Газоходи, Въздуховоди и Шлаков бункер е съгласно описание и посочено количество в табл. 1 и приложени чертежи. **Термоплатната за компенсатори трябва да съответстват на параметрите на работната среда посочени в Таблица 1, да са изработени с размери съгласно приложените чертежи от материали производство на KE-Burgmann, за които е пригодена металната част на компенсаторите. Доставката да е в пълно съответствие с описаните позиции от чертежите, за да може да се извърши подмяна на съществуващите термоплатна на компенсаторите по време на ремонта на съоръженията.**



	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ по. <b>90Н&amp;&amp;00-РВ404-01</b>
	Техническа спецификация	Рев. 01 17. 12.2016 Страница 4 от 10

Таблица 1.

№	ч .№	наименование	К-во	Раб. среда	
				t°C	газове
1	<b>90НFD00-МА401-0</b>	От компенсатор гъвкав за ГЗГ		1100 <sup>0</sup>	Газове от пещна камера на котела
1.1	ST007500	<u>Поз.1-Гъвкаво съединение</u>	16 к-та		
1.2		<u>Поз.2-Защитна възглавница</u>	16 к-та		
2	<b>40НHE05-ММ004-1</b>	От компенсатор (преди Прахоконцентратора)		250 <sup>0</sup>	Прахогазова смес и вторичен горещ въздух
2.1	ST007761	<u>Поз. 8 - Al-Силикатна вата, стъкло тефлон</u>	8 к-та		
2.2	ST007762	Поз. 9 - Al-Силикатна вата,Al-Силикатна тъкан.	8 к-та		
3	<b>40ННА01-ММ005-2</b>	От компенсатор на основна горелка		900 <sup>0</sup>	Прахогазова смес и вторичен горещ въздух
3.1		Поз. 8 - Изолационна вата	16 к-та		
3.2		Поз. 9 - Уплътнително платно	16 к-та		
4	<b>1782.00.00.00.00</b>	От компемсатор колектор ШПП		900 <sup>0</sup>	Газове от пещна камера
4.1		Поз.5-Гъвкав компенсатор-Ø673/Ø405 коничен – KE-Burgmann KE 30-X-S Special	8 к-та		
4.2		Поз. 6 - Възглавница -Ø573/Ø273 x350 KE-Burgmann KE 38 Special	8 к-та		
5	<b>1783.00.00.00.00</b>	От компемсатор колектор КПП II		900 <sup>0</sup>	Газове от пещна камера
5.1		Поз.5-Гъвкав компенсатор Fluaflex-Ø673/Ø405 коничен–KE-Burgmann KE 30-X-S Special	8 к-та		
5.2		Поз. 6 - Възглавница -Ø573/Ø273 x350 KE-Burgmann KE 38 Special	8 к-та		
6	<b>1784.00.00.00.00</b>	От компемсатор колектор МПП II вход		900 <sup>0</sup>	Газове от пещна камера
6.1		Поз.5-Гъвкав компенсатор Fluaflex -Ø777/Ø510 коничен – KE-Burgmann KE 30-X-S Special	5 к-та		
6.2		Поз.6-Възглавница-Ø677/Ø377x350 KE-Burgmann KE 38 Special	5 к-та		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.  
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.


	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ по. <b>90H&amp;&amp;00-PB404-01</b>
	Техническа спецификация	Рев. 01 17. 12.2016 Страница 5 от 10

7	<b>1785.00.00.00.00</b>	От компемсатор колектор МПП II изход			
7.1		Поз.5-Гъвкав компенсатор Fluaflex- Ø826/Ø556 коничен – KE- Burgmann KE 30-X-S Special	4 к-та	900 <sup>0</sup>	Газове от пещна камера
7.2		Поз.6- Възглавница -Ø726/Ø426 x350 KE-Burgmann KE 38 Special	4 к-та		
8	<b>03.046.32.00</b>	От компенсатор В32 -ч №421365 стар чертеж		300 <sup>0</sup>	горещ въздух от ВП
8.1		Поз.1–Гъвкав елемент на компенсатора	1 к-т		
9	<b>03.046.33.00</b>	От компенсатор В33 -ч №421366 стар чертеж		300 <sup>0</sup>	горещ въздух от ВП
9.1		Поз.1–Гъвкав елемент на компенсатора	1 к-т		
10	<b>03.101.06.00</b>	От компенсатор В <sub>1</sub> 21 -ч №426525 стар чертеж		300 <sup>0</sup>	горещ въздух от ВП
10.1		Поз. 1 – Гъвкав елемент на компенсатора	1 к-т		
11.	<b>03.101.15.00</b>	От компенсатор Г2 №12 ч №426525 стар чертеж		300 <sup>0</sup>	горещ въздух от ПК
11.1		Поз. 1 – Гъвкав елемент на компенсатора.	1 к-т		
12.	<b>03.046.29.00</b>	От компенсатор В29 -ч №421365 стар чертеж		300 <sup>0</sup>	горещ въздух от ВП
12.1		Поз.1–Гъвкав елемент на компенсатора	1 к-т		
13.	<b>03.046.28.00</b>	От компенсатор В28 -ч №421365 стар чертеж		300 <sup>0</sup>	горещ въздух от ВП
13.1		Поз.1–Гъвкав елемент на компенсатора	1 к-т		
14	<b>03.101.21.00</b>	От компенсатор Шлаков бункер		900 <sup>0</sup>	горещ въздух от ПК
14.1		Поз.5 –Гъвкаво съединение	1 к-т		
14.2		Поз.6 – Изолационна възглавница	1 к-т		

### 3.1 КОМПЕНСАТОР ГЪВКАВ ЗА ГАЗОЗАБОРНА ГЛАВА.

По ч. **№ 90HFD00-MA401-00** Компенсатор гъвкав за газозаборна глава - 16 комплекта;

- Поз.1 - Гъвкаво съединение ;

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ по. <b>90Н&amp;&amp;00-РВ404-01</b>
	Техническа спецификация	Рев. 01 17. 12.2016 Страница 6 от 10

- Поз.2 - Защитна възглавница.

### 3.2 КОМПЕНСАТОР ГЪВКАВ (ПРЕДИ ПРАХОКОНЦЕНТРАТОРА)

По ч.№ **40ННЕ05-ММ004-1** - Компенсатор (преди Прахоконцентратора) - 8 комплекта;

- Поз. 8 - Al-Силикатна вата, стъкло тефлон;
- Поз. 9 - Al-Силикатна вата, Al- Силикатна тъкан.

### 3.3 КОМПЕНСАТОР ГЪВКАВ ЗА ОСНОВНА ГОРЕЛКА

По ч. № **40ННА01-ММ005-2** - Компенсатор на основна горелка – 16 комплекта;

- Поз. 8 - Изолационна вата;
- Поз. 9 - Уплътнително платно.

### 3.4 КОМПЕНСАТОР ГЪВКАВ ЗА КОЛЕКТОР ШПП.

По ч.№ **1782.00.00.00.00** Компемсатор колектор ШПП - 8 комплекта;

- Поз . 3 – Фиксираща лента тип AZ  $\Phi$  673 мм с 4 фиксиращи точки.
- Поз . 4 – Фиксираща лента тип AZ  $\Phi$  405 мм с 2 фиксиращи точки.
- Поз . 5 - Гъвкав компенсатор - $\emptyset$  673/ $\emptyset$ 405 коничен;
- Поз . 6 - Възглавница - $\emptyset$ 573/ $\emptyset$ 273 x350.

### 3.5 КОМПЕНСАТОР ГЪВКАВ ЗА КОЛЕКТОР КПП II.

По ч.№ **1783.00.00.00.00** Компемсатор колектор КПП II - 8 комплекта;

- Поз . 3 – Фиксираща лента тип AZ  $\Phi$  673 мм с 4 фиксиращи точки.
- Поз . 4 – Фиксираща лента тип AZ  $\Phi$  405 мм с 2 фиксиращи точки.
- Поз . 5 - Гъвкав компенсатор - $\emptyset$  673/ $\emptyset$ 405 коничен;
- Поз . 6 - Възглавница - $\emptyset$ 573/ $\emptyset$ 273 x350.

### 3.6 КОМПЕНСАТОР ГЪВКАВ ЗА КОЛЕКТОР МПП II ВХОД.


По ч. № **1784.00.00.00.00** Компемсатор колектор МПП II Вход - 5 комплекта;

- Поз . 3 – Фиксираща лента тип AZ  $\Phi$  777 мм с 4 фиксиращи точки.
- Поз . 4 – Фиксираща лента тип AZ  $\Phi$  510 мм с 3 фиксиращи точки.
- Поз. 5 - Гъвкав компенсатор Fluaflex - $\emptyset$  777/ $\emptyset$ 510 коничен ;
- Поз. 6 - Възглавница - $\emptyset$ 677/ $\emptyset$ 377 x350.

### 3.7 КОМПЕНСАТОР ГЪВКАВ ЗА КОЛЕКТОР МПП II ИЗХОД

По ч. № **1785.00.00.00.00** Компемсатор колектор МПП II Изход - 4 комплекта;

- Поз . 3 – Фиксираща лента тип AZ  $\Phi$  826 мм с 5 фиксиращи точки.

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ по. <b>90H&amp;&amp;00-PB404-01</b>
	Техническа спецификация	Рев. 01 17. 12.2016 Страница 7 от 10

- Поз. 4 – Фиксираща лента тип AZ  $\Phi$  556 мм с 3 фиксиращи точки.
- Поз. 5 - Гъвкав компенсатор Fluaflex - $\Phi$  826/ $\Phi$ 556 коничен;
- Поз. 6 - Възглавница - $\Phi$ 726/ $\Phi$ 426 х350.

### 3.8 КОМПЕНСАТОР В32

По ч. № **03.046.32.00** Компенсатор В32 -ч №421365 стар чертеж - 1 комплект;

- Поз. 1 – Гъвкав елемент на компенсатора.

### 3.9 КОМПЕНСАТОР В33

По ч. № **03.046.33.00** Компенсатор В33 -ч №421366 стар чертеж - 1 комплект;

- Поз. 1 – Гъвкав елемент на компенсатора.

### 3.10 КОМПЕНСАТОР В1 21

По ч. № **03.101.06.00** Компенсатор В<sub>1</sub> 21 -ч №426525 стар чертеж - 1 комплект;

- -Поз. 1 – Гъвкав елемент на компенсатора.

### 3.11 КОМПЕНСАТОР ШЛАКОВ БУНКЕР

По ч. № **03.101.21.00** Компенсатор Шлаков бункер - 1 комплект;

- Поз.5 –Гъвкаво съединение;
- Поз.6 – Изолационна възглавница.

### 3.12 КОМПЕНСАТОР Г2 №12

По ч. № **03.101.07.00** Компенсатор Г2 №12 – ч №426525 стар чертеж - 1 комплект;

- -Поз. 1 – Гъвкав елемент на компенсатора.

### 3.13 КОМПЕНСАТОР В 29


По ч. № **03.046.29.00** Компенсатор В 29 -ч №426525 стар чертеж - 1 комплект;

- -Поз. 1 – Гъвкав елемент на компенсатора.

### 3.14 КОМПЕНСАТОР В 28

По ч. № **03.046.28.00** Компенсатор В 28 -ч №426525 стар чертеж - 1 комплект;

- -Поз. 1 – Гъвкав елемент на компенсатора.

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ по. <b>90Н&amp;&amp;00-РВ404-01</b>
	Техническа спецификация	Рев. 01    17. 12.2016 Страница    8    от    10

#### 4. ЗАДЪЛЖЕНИЯ, ОГРАНИЧЕНИЯ И ИЗКЛЮЧЕНИЯ

##### 4.1 ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

###### 4.1.1 Доставка

Доставка на Термо платно за гъвкави компенсатори да бъдат изработени от материали на **KE-Burgmann**, съгласно конструктивната документация. В доставката да бъдат включени и материалите за присъединяване краищата на компенсаторите.

###### 4.1.2 Транспорт

Доставката се извършва в подходяща транспортна опаковка от Доставчика до склада на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 в с.Медникарово, обл.Стара Загора и се придружава със следните документи:

- Опаковъчен лист;
- Сертификат за качеството на материалите.
- Приемо-предавателен протокол.

##### 4.2. Задължения на Възложителя.

Възложителят осигурява нормално приемане при спазване на сроковете, след предварително съгласуване за време и дата на доставката с **Доставчика**.

Възложителя осигурява при приемане на партидата от доставчика или цялата доставка оторизиран представител за проверка на качеството и изработката съгласно дадената конструктивната документация.

##### 4.3. СРОК И МЯСТО ЗА ДОСТАВКА.

Доставката на стоките е с краен срок за доставка до **15 .05 .2017г.**

Доставчика разработва график за доставка на компенсатори и елементи за части за тях и го предоставя на Възложителя преди сключване на договора, като се спазва крайният срок.

###### Място на доставка:

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.

**GPS: N-42.143321 и E-26.000856**


Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

###### Достъп до електроцентраля КонтурГлобал Марица Изток 3.

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.



	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ по. <b>90Н&amp;&amp;00-РВ404-01</b>
	Техническа спецификация	Рев. 01    17. 12.2016 Страница    9    от    10

- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

## 5. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАД

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.


Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

## 6. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

- Приемно-предавателен протокол.

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие. This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ по. <b>90Н&amp;&amp;00-РВ404-01</b>
	Техническа спецификация	Рев. 01    17. 12.2016 Страница    10    от    10

- Сертификат за качество (т.3).
- Декларация за съответствие.
- Опаковъчен лист за предаване на стоки .

## 7. СПИСЪК С ПРИЛОЖЕНИ ДОКУМЕНТИ:

Чертежи :

**№ 90НFD00-МА401-00** Компенсатор гъвкав за газозаборна глава

**№ 40НHE05-ММ004-1** - Компенсатор (преди Прахоконцентратора)

**№ 40ННА01-ММ005-2** - Компенсатор на основна горелка

**№ 1782.00.00.00.00** Компемсатор колектор ШПП

**№ 1783.00.00.00.00** Компемсатор колектор КПП II

**№ 1784.00.00.00.00** Компемсатор колектор МПП II Вход

**№ 1785.00.00.00.00** Компемсатор колектор МПП II Изход

**№ 03.046.32.00** Компенсатор В32

**№ 03.046.33.00** Компенсатор В33

**№ 03.101.21.00** Компенсатор Шлаков бункер

**№ 03.101.07.00** Компенсатор Г2 №12

**№ 03.046.29.00** Компенсатор В 29

**№ 03.046.28.00** Компенсатор В 28