

Документ nr. *Document no.*
00E&&00-PC437

 Страниц
 а **1** от **17**
Sheet of

 Проект **CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT**
Project **Coal handling**
ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3”
Въглеснабдяване

 Код
Security Index

 Име **BILL OF QUANTITY**
Title **Production and supply of drums for belt conveyors**
КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА
Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори

 Система **E&&** Тип документ **PC** Дисциплина **&** Файл **00E&&00-PC437-0.pdf**
System Document Type Discipline File

 REV
 00 **За тръжна процедура**
 Описание на ревизиите / *Description of Revisions*

00	03.01.2019	TR								
REV	Дата <i>Date</i>	Обхват <i>Scope</i>	Подготвил <i>Prepared by</i>	Сътрудници <i>Co-operations</i>			Проверил <i>Checked by</i>	Одобрил <i>Approved by</i>	Издам <i>Issued by</i>	

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ no. <i>Document no.</i> 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 2 от 17 <i>Sheet of</i>

1. ПРЕДМЕТ.

Да се изработят и доставят барабани за гумено-лентови транспортъори съобразно приложен обем от дейности и количества, както и техническа документация, с цел осигуряване на необходимите резервни части за поддръжката и нормалната експлоатация на съоръженията във Въглеснабдяване.


Настоящият документ описва всяка позиция от техническата спецификация, включително и количествата на дейностите.

Всякакъв друг вид техническа информация е предоставена в техническа спецификация док. No. **00E&&00-PB437**.

2. КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА ЗА ИЗВЪРШЕНА РАБОТА.

За всяка позиция цената се определя въз основа на инструменти, оборудване, консумативи, ежедневни разходи, транспорт, товаро-разтоварни дейности, смени и всичко друго необходимо, за да се предоставят на Възложителя (Собственика) в завършен вид и с необходимото високо качество описаните в техническата спецификация поискани дейности.

№ поред	Описание на дейностите (съгл. ТС)	Мярка	Количество	Един . цена , лв.	Общо, лв.
1.	Барабан обръщателен с вградени лагерни тела $D_6=600$, $L=1900$, $d_{ш}=90$				
1.1.	Изработване на детайли за барабан барабан обръщателен с вградени лагерни тела $D_6=600$, $L=1900$, $d_{ш}=90$				
1.1.1.	Изработване на ос черт. № ТЛ 120.08.00.01	бр.	1		
1.1.2.	Изработване на капачка притискаща черт. № ТЛ 120.06.00.02	бр.	2		
1.1.3.	Изработване на пръстен ограничителен черт. № ТЛ 120.05.00.03	бр.	1		
1.1.4.	Изработване на цилиндър черт. № ТЛ 120.08.01.01	бр.	1		
1.1.5.	Изработване на главина черт. № ТЛ 120.08.01.02	бр.	2		
1.1.6.	Изработване на капачка черт. № ТЛ 120.06.00.04	бр.	2		

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ no. Document no. 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 3 от 17 Sheet of 17

1.2.	Доставка/изработка на стандартизирани елементи.				
1.2.1.	Болт I M16x50 БДС 1234-85	бр.	12		
1.2.2.	Шайба подложна 16 БДС 206-78	бр.	12		
1.2.3.	Шайба пружинна 16 Н БДС 833-71	бр.	12		
1.2.4.	Лагер 22328 (SKF или FAG)	бр.	2		
1.2.5.	Уплътнител/семеринг – вътрешен и външен – след уточняване на размерите	бр.	4		
1.2.6.	Гресьорка M12x1,5	бр.	2		
1.2.7.	Уплътнител - силикон	бр.	1		
1.3.	Сглобяване на барабан обръщателен с вградени лагерни тела $D_6=600$, $L=1900$, $d_w=90$				
1.3.1.	Монтаж на главини - черт. № ТЛ 120.08.01.00	бр.	2		
1.3.2.	Монтаж на ос, капачки вътрешни, лагери и капачки притискащи - черт. № ТЛ 120.08.00.00 ЧС	бр.	1		
1.4.	Балансиране на барабан.	бр.	1		
1.5.	Запълване на лагерните кутии с грес.	бр.	2		
1.6.	Боядисване на откритите метални повърхности и консервиране на опашна част.	бр.	1		
	ОБЩО:				
2.	Барабан обръщателен $D_6=800$, $L=2100$, $d_w=160$ за приемна кола на багер КРС				
2.1.	Изработване на детайли за барабан обръщателен $D_6=800$, $L=2100$, $d_w=160$ за приемна кола на багер КРС				
2.1.1.	Изработване на пръстен дистанционен – черт. № 00EAE25-MM401-0	бр.	2		
2.1.2.	Изработване на ос – черт. № 00EAE25-MM402-0	бр.	1		
2.1.3.	Изработване на втулка – черт. № 00EAE25-MM403-0	бр.	2		
2.1.4.	Изработване на капачка глуха – черт. № 00EAE25-MM404-0	бр.	2		
2.1.5.	Изработване на тяло лагерно – черт. № 00EAE25-MM405-0	бр.	2		
2.1.6.	Изработване на шпилка M16x215 – черт. № 00EAE25-MM406-0	бр.	12		
2.1.7.	Изработване на капачка проходна – черт. № 00EAE25-	бр.	2		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3“ Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ no. Document no. 00E&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница Sheet 4 от of 17

	MM407-0				
2.1.8.	Изработване на цилиндър (мантел) – черт. № 00EAE25-MM408-0	бр.	1		
2.1.9.	Изработване на диск вътрешен – черт. № 00EAE25-MM409-0	бр.	2		
2.1.10.	Изработване на диск външен – черт. № 00EAE25-MM410-0 с отвори за тапа черт. № ТЛ 114.02.01.00.01	бр.	2		
2.1.11.	Изработване на тапа черт. № ТЛ 114.02.01.00.01	бр.	4		
2.2.	Доставка/изработка на стандартизирани елементи.				
2.2.1.	Лагер 22336K + H2336 (SKF или FAG)	бр.	2		
2.2.2.	Уплътнител (семеринг) - 220x260x18	бр.	2		
2.2.3.	Гайка M16 БДС 744-72	бр.	24		
2.2.4.	Шайба подложна 16 БДС 206-78	бр.	24		
2.2.5.	Шайба пружинна 16 Н БДС 833-71	бр.	24		
2.2.6.	Гресьорка M12x1,5	бр.	2		
2.3.	Сглобяване на барабан обръщателен за КРС <u>D_б=800, L=1900, d_ш=125.</u>				
2.3.1.	Сглобяванте на барабан 00EAE25-ME403-0.	бр.	1		
2.3.2.	Сглобяване на барабан обръщателен (без лагерните кутии) – черт. № 00EAE25-ME401-0.	бр.	1		
2.3.3.	Футероване (облицоване с гума и нарязване на канали) на мантел на барабан.	бр.	1		
2.3.4.	Сглобяване на кутия лагерна и монтаж на барабан обръщателен 00EAE25-ME401-0.	бр.	2		
2.4.	Балансиране на барабан.	бр.	1		
2.5.	Запълване на лагерите с грес черт. № 00EAE25-ME401-0	бр.	2		
2.6.	Боядисване на барабан обръщателен.	бр.	1		
	ОБЩО:				
3.	Барабан разтоварващ <u>D_б=800, L=1900, d_ш=125</u> за реверсивен транспортъор на багер КРС				
3.1.	Изработване на детайли за барабан разтоварващ <u>D_б=800, L=1900, d_ш=125</u> за реверсивен транспортъор на багер КРС.				
3.1.1.	Изработване на ос – черт. № КРС 115.06.00.00.01	бр.	1		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ no. <i>Document no.</i> 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 5 от 17 <i>Sheet of</i>

3.1.2.	Изработване на втулка – черт. № КРС 115.06.00.00.02	бр.	2		
3.1.3.	Изработване на пръстен дистанционен – черт. КРС 115.06.00.00.03	бр.	2		
3.1.4.	Изработване на планка – черт. № БО-02.00.00.05	бр.	2		
3.1.5.	Изработване на пръстен вътрешен – черт. № БО-02.01.00.01	бр.	2		
3.1.6.	Изработване на тапа – черт. № ТЛ 114.02.01.00.01	бр.	4		
3.1.7.	Изработване на цилиндър – черт. № БО-01.01.00.03	бр.	1		
3.1.8.	Изработване на диск – черт. № БО-02.01.01.01	бр.	2		
3.1.9.	Изработване на ребро – черт. № БО-02.01.01.03	бр.	12		
3.1.10.	Изработване на главина-I – черт. № БО-02.01.01.02	бр.	1		
3.1.11.	Изработване на главина-II – черт. № БО-02.01.01.02-01	бр.	1		
3.1.12.	Изработване на капачка глуха – черт. № КРС 115.06.00.01.01	бр.	2		
3.1.13.	Изработване на тяло лагерно – черт. № КРС 115.06.00.01.02	бр.	2		
3.1.14.	Изработване на шпилка М14х170 – черт. № КРС 115.06.00.01.03	бр.	12		
3.1.15.	Изработване на капачка проходна – черт. № КРС 115.06.00.01.04	бр.	2		
3.2.	Доставка/изработка на стандартизирани елементи.				
3.2.1.	Болт М10х20 БДС 1234-85	бр.	2		
3.2.2.	Шайба подложна 10 БДС 206-78	бр.	2		
3.2.3.	Шайба пружинна 10 Н БДС 833-71	бр.	2		
3.2.4.	Шпонка-I клинова 50х28х250 СТ СИВ 645-77	бр.	2		
3.2.5.	Лагер 22328 ССК/W33 (SKF или FAG)	бр.	2		
3.2.6.	Втулка конусна Н 2328 (SKF или FAG)	бр.	2		
3.2.7.	Гресьорка М12х1,5	бр.	2		
3.2.8.	Гайка М14 БДС 744-72	бр.	12		
3.2.9.	Шайба подложна 14 БДС 206-78	бр.	12		
3.2.10.	Шайба пружинна 14 Н БДС 833-71	бр.	12		
3.3.	Сглобяване на барабан разтоварващ $D_6=800$, $L=1900$, $d_w=125$ за реверсивен транспортъор на багер КРС.				

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България.. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ no. <i>Document no.</i> 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 6 от <i>Sheet</i> of 17


3.3.1.	Сглобяване на дъно-I – черт. № БО-02.01.01.00 ЧС	бр.	1		
3.3.2.	Сглобяване на дъно-II - черт. № БО-02.01.01.00-01 ЧС	бр.	1		
3.3.3.	Сглобяване на барабан - черт. № БО-02.01.00.00 ЧС	бр.	1		
3.3.4.	Монтаж на ос, клинове и планки - черт. № КРС 115.06.00.00.00	бр.	1		
3.3.5.	Футероване (облицоване с гума и нарязване на канали) на мантил на барабан.	бр.	1		
3.3.6.	Монтаж на кутия лагерна-I и първоначално запълване с грес - черт. № КРС 115.06.00.00.00	бр.	1		
3.3.7.	Монтаж на кутия лагерна-II и първоначално запълване с грес - черт. № КРС 115.06.00.00.00	бр.	1		
3.4.	Балансиране на барабан.	бр.	1		
3.5.	Окончателно запълване на лагерните кутии с грес.	бр.	1		
3.6.	Боядисване откритите метални повърхности.	бр.	1		
	ОБЩО:				
4.	Барабан обръщателен $D_б=800, L=1900, d_w=190$				
4.1.	Изработване на детайли за барабан обръщателен $D_б=800, L=1900, d_w=190$				
4.1.1.	Изработване на ос – черт. № БО-02.00.00.01	бр.	1		
4.1.2.	Изработване на пръстен дистанционен – черт. № БО-02.00.00.02	бр.	2		
4.1.3.	Изработване на шайба челна - черт. № БО-02.00.00.03	бр.	2		
4.1.4.	Изработване на планка законстряца – черт. № БО-02.00.00.04	бр.	2		
4.1.5.	Изработване на планка – черт. № БО-02.00.00.05	бр.	2		
4.1.6.	Изработване на пръстен – черт. № БО-02.01.00.01	бр.	2		
4.1.7.	Изработване на тапа – черт. № БО-01.01.00.01	бр.	4		
4.1.8.	Изработване на цилиндър – черт. № БО-01.01.00.03	бр.	1		
4.1.9.	Изработване на диск – черт. № БО-02.01.01.01	бр.	2		
4.1.10.	Изработване на ребро – черт. № БО-02.01.01.03	бр.	12		
4.1.11.	Изработване на главина-I – черт. № БО-02.01.01.02	бр.	1		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България.. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ по. <i>Document no.</i> 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 7 от 17 <i>Sheet of</i>


4.1.12.	Изработване на главина-II – черт. № БО-02.01.01.02-01	бр.	1		
4.1.13.	Изработване на тяло лагерно – черт. № 24.802/01.16.01.01	бр.	2		
4.1.14.	Изработване на капачка лабиринтна – черт. № 24.802/01.16.01.02	бр.	2		
4.1.15.	Изработване на втулка лабиринтна – черт. № 24.802/01.16.01.05	бр.	2		
4.1.16.	Изработване на капачка – черт. № 24.802/01.16.03.01	бр.	2		
4.2.	Доставка/изработка на стандартизирани елементи.				
4.2.1	Болт М10х20 БДС 1234-85	бр.	2		
4.2.2.	Шайба подложна 10 БДС 206-78	бр.	2		
4.2.3.	Шайба пружинна 10 Н БДС 833-71	бр.	2		
4.2.4.	Болт М16х30 БДС 1234-85	бр.	8		
4.2.5.	Шпонка-I клинова 50х28х250 СТ СИВ 645-77	бр.	2		
4.2.6.	Лагер 22238 (SKF или FAG)	бр.	2		
4.2.7.	Гресъорка М12х1,5	бр.	2		
4.2.8.	Болт I М16х180 БДС 1234-71	бр.	16		
4.2.9.	Гайка М16 БДС 744-72	бр.	16		
4.2.10.	Шайба подложна 16 БДС 206-78	бр.	16		
4.2.11.	Шайба пружинна 16 Н БДС 833-71	бр.	16		
4.3.	Сглобяване на барабан обръщателен $D_6=800$, $L=1900, d_{ш}=190$.				
4.3.1.	Сглобяване на дъно-I – черт. № БО-02.01.01.00 ЧС	бр.	1		
4.3.2.	Сглобяване на дъно-II - черт. № БО-02.01.01.00-01 ЧС	бр.	1		
4.3.3.	Сглобяване на барабан - черт. № БО-02.01.00.00 ЧС	бр.	1		
4.3.4.	Монтаж на ос, клинове и планки - черт. № БО-02.00.00.00 ЧС	бр.	1		
4.3.5.	Футероване (облицоване с гума и нарязване на канали) на мантел на барабан.	бр.	1		
4.3.6.	Монтаж на кутия лагерна-I, шайба челна, планка законстряща и първоначално запълване с грес - черт. № 24.802/01.16.03.00 ЧС и черт. № БО-02.00.00.00 ЧС	бр.	1		
4.3.7.	Монтаж на кутия лагерна-II, шайба челна, планка законстряща и първоначално запълване с грес - черт. №	бр.	1		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България.. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ по. <i>Document no.</i> 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 8 от 17 <i>Sheet of</i>


	24.802/01.16.03.00-01 ЧС и черт. № БО-02.00.00.00 ЧС				
4.4.	Балансиране на барабан.	бр.	1		
4.5.	Окончателно запълване на лагерните кутии с грес.	бр.	2		
4.6.	Боядисване откритите метални повърхности.	бр.	1		
	ОБЩО:				
5.	Барабан обръщателен $D_6=800, L=1900, d_w=140$				
5.1.	Изработване на детайли за барабан обръщателен $D_6=800, L=1900, d_w=140$				
5.1.1.	Изработване на ос – черт. № БО-01.00.00.01	бр.	1		
5.1.2.	Изработване на пръстен дистанционен – черт. № БО-01.00.00.02	бр.	2		
5.1.3.	Изработване на шайба челна – черт. № БО-01.00.00.03	бр.	2		
5.1.4.	Изработване на планка законтряща – черт. № БО-01.00.00.04	бр.	2		
5.1.5.	Изработване на планка – черт. № БО-01.00.00.05	бр.	2		
5.1.6.	Изработване на тапа – черт. № БО-01.01.00.01	бр.	4		
5.1.7.	Изработване на пръстен – черт. № БО-01.01.00.02	бр.	2		
5.1.8.	Изработване на цилиндър – черт. № БО-01.01.00.03	бр.	1		
5.1.9.	Изработване на диск – черт. № БО-01.01.01.01	бр.	2		
5.1.10.	Изработване на ребро – черт. № БО-01.01.01.03	бр.	12		
5.1.11.	Изработване на главина-I – черт. № БО-01.01.01.02	бр.	1		
5.1.12.	Изработване на главина-II – черт. № БО-01.01.01.02-01	бр.	1		
5.1.13.	Изработване на втулка лабиринтна – черт. № БО-01.00.01.01	бр.	2		
5.1.14.	Изработване на тяло лагерно – черт. № БО-01.00.01.02	бр.	2		
5.1.15.	Изработване на капачка проходна – черт. № БО-01.00.01.03	бр.	1		
5.1.16.	Изработване на капачка глуха – черт. № БО-01.00.01.04	бр.	1		
5.1.17.	Изработване на капачка проходна – черт. № БО-01.00.02.01	бр.	1		
5.1.18.	Изработване на капачка глуха – черт. № БО-01.00.02.02	бр.	1		
5.2.	Доставка/изработка на стандартизирани елементи.				
5.2.1	Болт М10х20 БДС 1234-85	бр.	2		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България.. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ по. <i>Document no.</i> 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 9 от <i>Sheet</i> of 17

5.2.2.	Шайба подложна 10 БДС 206-78	бр.	2		
5.2.3.	Шайба пружинна 10 Н БДС 833-71	бр.	2		
5.2.4.	Болт М16х30 БДС 1234-85	бр.	8		
5.2.5.	Шпонка-I клинова 40х22х200 СТ СИВ 645-77	бр.	2		
5.2.6.	Лагер 22228 (SKF или FAG)	бр.	2		
5.2.7.	Гресьорка М12х1,5	бр.	2		
5.2.8.	Болт I М16х150 БДС 1234-71	бр.	16		
5.2.9.	Гайка М16 БДС 744-72	бр.	16		
5.2.10.	Шайба подложна 16 БДС 206-78	бр.	16		
5.2.11.	Шайба пружинна 16 Н БДС 833-71	бр.	16		
5.3.	Сглобяване на барабан обръщателен $D_6=800$, $L=1900, d_{ш}=140$.				
5.3.1.	Сглобяване на дъно-I – черт. № БО-01.01.01.00 ЧС	бр.	1		
5.3.2.	Сглобяване на дъно-II - черт. № БО-01.01.01.00-01 ЧС	бр.	1		
5.3.3.	Сглобяване на барабан - черт. № БО-01.01.00.00 ЧС	бр.	1		
5.3.4.	Монтаж на ос, клинове и планки - черт. № БО-01.00.00.00 ЧС	бр.	1		
5.3.5.	Монтаж на лагер свободен, шайба челна, планка законстряща и първоначално запълване с грес - черт. № БО-01.00.01.00 ЧС и черт. № БО-01.00.00.00 ЧС	бр.	1		
5.3.6.	Монтаж на лагер запънат, шайба челна, планка законстряща и първоначално запълване с грес - черт. № БО-01.00.02.00 ЧС и черт. № БО-01.00.00.00 ЧС	бр.	1		
5.4.	Балансиране на барабан.	бр.	1		
5.5.	Окончателно запълване на лагерните кутии с грес.	бр.	1		
5.6.	Боядисване откритите метални повърхности.	бр.	1		
	ОБЩО:				
6.	Барабан задвижващ 137 kW, $D_6=1030\text{ mm}$, $L=1900\text{ mm}$				
6.1.	Изработване на детайли за барабан задвижващ 137 kW, $D_6=1030$, $L=1900$				
6.1.1.	Изработване на пръстен черт. № 24.802/03.16.05.01	бр.	2		
6.1.2.	Изработване на упор черт. № 24.802/03.16.05.02	бр.	2		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България.. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ по. <i>Document no.</i> 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 10 от 17 <i>Sheet of</i>


6.1.3.	Изработване на вал с размери по TGL 37088 (съобразно приложена техническа документация и справка с Възложител) - черт. № 24.802/03.16.05.03-Р	бр.	1		
6.1.4.	Изработване на шайба черт. № 24.802/03.16.05.04	бр.	1		
6.1.5.	Изработване на планка черт. № 24.802/03.16.05.05	бр.	1		
6.1.6.	Изработване на тяло лагерно черт. № 24.802/03.16.06.01	бр.	2		
6.1.7.	Изработване на капачка лабиринтна черт. № 24.802/03.16.06.02	бр.	3		
6.1.8.	Изработване на втулка черт. № 24.802/03.16.06.03	бр.	1		
6.1.9.	Изработване на пръстен коничен черт. № 24.802/03.16.06.04	бр.	1		
6.1.10.	Изработване на втулка лабиринтна черт. № 24.802/03.16.06.05	бр.	2		
6.1.11.	Изработване на цилиндър черт. № 24.802/03.16.07.00	бр.	1		
6.1.12.	Изработване на диск черт. № 24.802/03.16.07.01	бр.	2		
6.1.13.	Изработване на главина черт. № 24.802/03.16.07.02	бр.	1		
6.1.14.	Изработване на главина черт. № 24.802/03.16.07.02-01	бр.	1		
6.1.15.	Изработване на диск черт. № 24.802/03.16.07.03	бр.	1		
6.1.16.	Изработване на капачка черт. № 24.802/03.16.08.01	бр.	1		
6.1.17.	Изработване на тапа (капачка) черт. № 24.802/11.13.04.04 - гума	бр.	4		
6.2.	Доставка/изработка на стандартизирани елементи.				
6.2.1.	Винт с цилиндрична глава M12x30 DIN 912	бр.	2		
6.2.2.	Шпонка А 45x25x400 БДС 1016-73	бр.	1		
6.2.3.	Болт I M12x25 БДС 1234-85	бр.	2		
6.2.4.	Шайба пружинна 12 Н БДС 833-71	бр.	2		
6.2.5.	Шпонка-I клинова В 56x32x250 БДС 3387-68 (СТ СИВ 645-77)	бр.	2		
6.2.6.	Лагер 22244 CC/W33 DIN 623 (3544 ГОСТ 5721-57) - SKF или FAG	бр.	2		
6.2.7.	Болт I M20x40 БДС 1234-85	бр.	3		
6.2.8.	Болт I M8x25 БДС 2551-71	бр.	6		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България.. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3“ Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ no. <i>Document no.</i> 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 11 от 17 <i>Sheet of</i>


6.2.9.	Болт I M8x10 БДС 2551-71	бр.	3		
6.2.10.	Шайба пружинна 8 Н БДС 833-71	бр.	9		
6.2.11.	Болт I M16x190 БДС 1234-85	бр.	16		
6.2.12.	Гайка I M16 БДС 1250-71	бр.	16		
6.2.13.	Шайба пружинна 16 Н БДС 833-71	бр.	16		
6.2.14.	Шайба подложна 16 БДС 206-78	бр.	16		
6.2.15.	Гресьорка M12x1,5	бр.	2		
6.3.	Сглобяване на барабан задвижващ <u>137 kW, D₆=1030, L=1900</u>				
6.3.1.	Сглобяване на барабан черт. № 24.802/03.16.07.00 ЧС	бр.	1		
6.3.2.	Монтаж на вал, клинове и упори (поз. 5, 6 и 7) - черт. № 24.802/03.16.05.00 ЧС	бр.	1		
6.3.3.	Футероване (облицоване с гума и нарязване на канали) на мантел на барабан.	бр.	1		
6.3.4.	Монтаж на кутия лагерна-I (свободен лагер – поз. 4) и първоначално запълване с грес - черт. № 24.802/03.16.06.00 ЧС и черт. № 24.802/03.16.05.00 ЧС.	бр.	1		
6.3.5.	Монтаж на кутия лагерна-II (запънат лагер – поз. 11) и първоначално запълване с грес - черт. № 24.802/03.16.08.00 ЧС и черт. № 24.802/03.16.05.00 ЧС.	бр.	1		
6.3.6.	Монтаж на шпонка - черт. № 24.802/03.16.05.00 ЧС.	бр.	1		
6.4.	Балансиране на барабан.	бр.	1		
6.5.	Окончателно запълване на лагерните кутии с грес.	бр.	2		
6.6.	Боядисване на откритите метални повърхности и консервиране на опашна част.	бр.	1		
	ОБЩО:				
7.	Барабан задвижващ <u>320 kW, D₆=1280, L=1900</u>				
7.1.	Изработване на детайли за барабан задвижващ <u>320 kW, D₆=1280, L=1900</u>				
7.1.1.	Изработване на шпонка черт. № 24.802/11.13.04.01	бр.	1		
7.1.2.	Изработване на пръстен черт. № 24.802/11.13.04.02	бр.	2		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България.. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3“ Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ по. <i>Document no.</i> 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 12 от 17 <i>Sheet of</i>

7.1.3.	Изработване на планка черт. № 24.802/11.13.04.03	бр.	2		
7.1.4.	Изработване на капачка черт. № 24.802/11.13.04.04 (гума)	бр.	4		
7.1.5.	Изработване на вал с размери по TGL 18049 (съобразно приложена техническа документация и справка с Възложител) – черт. № 24.802/11.13.04.05.	бр.	1		
7.1.6.	Изработване на шайба черт. № 24.802/11.13.04.06	бр.	1		
7.1.7.	Изработване на планка осигурителна черт. № 24.802/11.13.04.07	бр.	6		
7.1.8.	Изработване на втулка черт. № 24.802/11.13.05.01	бр.	2		
7.1.9.	Изработване на втулка черт. № 24.802/11.13.05.02	бр.	1		
7.1.10.	Изработване на пръстен черт. № 24.802/11.13.06.01	бр.	2		
7.1.11.	Изработване на ребро черт. № 24.802/11.13.06.02	бр.	4		
7.1.12.	Изработване на основа черт. № 24.802/11.13.06.03	бр.	4		
7.1.13.	Изработване на диск черт. № 24.802/11.13.07.01	бр.	2		
7.1.14.	Изработване на пръстен черт. № 24.802/11.13.07.02	бр.	2		
7.1.15.	Изработване на цилиндър черт. № 24.802/11.13.08.01	бр.	1		
7.1.16.	Изработване на главина черт. № 24.802/11.13.08.02	бр.	1		
7.1.17.	Изработване на диск черт. № 24.802/11.13.08.04	бр.	1		
7.1.18.	Изработване на ребро черт. № 24.802/11.13.08.05	бр.	16		
7.1.19.	Изработване на главина черт. № 24.802/11.13.08.06	бр.	1		
7.1.20.	Изработване на диск черт. № 24.802/11.13.08.07	бр.	2		
7.1.21.	Изработване на диск черт. № 24.802/11.13.10.01	бр.	1		
7.1.22.	Изработване на капачка ф465x5 черт. № 24.802/11.13.10.02	бр.	1		
7.1.23.	Изработване на втулка черт. № 24.802/11.13.10.03	бр.	1		
7.2.	Доставка/изработка на стандартизирани елементи.				
7.2.1.	Винт с цилиндрична глава M12x40 DIN 912	бр.	2		
7.2.2.	Шпонка-I клинова В 80x40x320 БДС 3387-68 (СТ СИВ 645-77)	бр.	2		
7.2.3.	Болт I M12x25 БДС 1234-85	бр.	2		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България.. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ но. Document no. 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 13 от 17 Sheet of


7.2.4.	Шайба пружинна 12 Н БДС 833-71	бр.	2		
7.2.5.	Лагер 22256 CC/W33 DIN 623 (3556 ГОСТ 5721-57) - SKF или FAG	бр.	2		
7.2.6.	Болт М20х45 БДС 1234-85	бр.	6		
7.2.7.	Болт М12х35 БДС 1234-85	бр.	3		
7.2.8.	Гайка I М12 БДС 1250-71	бр.	3		
7.2.9.	Халка с винт М24 БДС 1959-70	бр.	2		
7.2.10.	Гресьорка М12х1,5	бр.	2		
7.2.11.	Болт I М20х300 БДС 1234-85	бр.	12		
7.2.12.	Гайка I М20 БДС 1250-71	бр.	12		
7.2.13.	Шайба пружинна 20 Н БДС 833-71	бр.	12		
7.2.14.	Шайба подложна 20 БДС 206-78	бр.	12		
7.3.	Сглобяване на барабан задвижващ <u>320 kW, D₆=1280, L=1900</u>				
7.3.1.	Сглобяване на барабан черт. № 24.802/11.13.08.00 ЧС	бр.	1		
7.3.2.	Монтаж на вал, клинове и планки законтрящи (поз. 4, 7, 8, 9, 10 и 11) - черт. № 24.802/11.13.04.00 ЧС	бр.	1		
7.3.3.	Футероване (облицоване с гума и нарязване на канали) на мантел на барабан.	бр.	1		
7.3.4.	Сглобяване на тяло лагерно черт. № 24.802/11.13.06.00 ЧС.	бр.	2		
7.3.5.	Сглобяване на капачка черт. № 24.802/11.13.07.00 ЧС.	бр.	3		
7.3.6.	Сглобяване на капачка черт. № 24.802/11.13.10.00 ЧС.	бр.	1		
7.3.7.	Монтаж на кутия лагерна-I (свободен лагер – поз. 3) и първоначално запълване с грес - черт. № 24.802/11.13.04.00 ЧС и черт. № 24.802/11.13.05.00 ЧС.	бр.	1		
7.3.8.	Монтаж на кутия лагерна-II (запънат лагер – поз. 12) и първоначално запълване с грес - черт. № 24.802/11.13.04.00 ЧС и черт. № 24.802/11.13.09.00 ЧС.	бр.	1		
7.3.9.	Монтаж на шпонка - черт. № 24.802/11.13.04.00 ЧС.	бр.	1		
7.4.	Балансиране на барабан.	бр.	1		
7.5.	Окончателно запълване на лагерните кутии с грес.	бр.	2		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ по. <i>Document no.</i> 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 14 от 17 <i>Sheet of</i>

7.6.	Боядисване на откритите метални повърхности и консервиране на опашна част.	бр.	1		
	Барабан задвижващ <u>540 kW, D_б=1280, L=1900</u>				
8.1.	Изработване на детайли за барабан задвижващ <u>540 kW, D_б=1280, L=1900</u>				
8.1.1.	Изработване на вал с размери по TGL 18049 (съобразно приложена техническа документация и справка с Възложител) – черт. № ТЛ 114.02.00.00.01	бр.	1		
8.1.2.	Изработване на шайба челна черт. № ТЛ 114.02.00.00.02	бр.	1		
8.1.3.	Изработване на планка черт. № ТЛ 114.02.00.00.03	бр.	2		
8.1.4.	Изработване на тяло лагерно черт. № ТЛ 114.02.00.01.01	бр.	2		
8.1.5.	Изработване на капачка глуха черт. № ТЛ 114.02.00.01.02	бр.	1		
8.1.6.	Изработване на капачка проходна-I черт. № ТЛ 114.02.00.01.03	бр.	1		
8.1.7.	Изработване на втулка лабиринтна-I черт. № ТЛ 114.02.00.01.04	бр.	1		
8.1.8.	Изработване на капачка проходна-II черт. № ТЛ 114.02.00.02.01	бр.	1		
8.1.9.	Изработване на втулка лабиринтна-II черт. № ТЛ 114.02.00.02.02	бр.	1		
8.1.10.	Изработване на капачка външна черт. № ТЛ 114.02.00.02.03	бр.	1		
8.1.11.	Изработване на пръстен вътрешен черт. № ТЛ 114.02.00.02.04	бр.	1		
8.1.12.	Изработване на пръстен външен черт. № ТЛ 114.02.00.02.05	бр.	1		
8.1.13.	Изработване на тапа черт. № ТЛ 114.02.01.00.01	бр.	4		
8.1.14.	Изработване на пръстен черт. № ТЛ 114.02.01.00.02	бр.	2		
8.1.15.	Изработване на цилиндър черт. № ТЛ 114.02.01.00.03	бр.	1		
8.1.16.	Изработване на диск черт. № ТЛ 114.02.01.01.01	бр.	2		
8.1.17.	Изработване на главина-I черт. № ТЛ 114.02.01.01.02	бр.	1		
8.1.18.	Изработване на главина-II черт. № ТЛ 114.02.01.01.02-01	бр.	1		
8.1.19.	Изработване на ребро черт. № ТЛ 114.02.01.00.03	бр.	12		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ no. <i>Document no.</i> 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 15 от 17 <i>Sheet of</i>

8.2.	Доставка/изработка на стандартизирани елементи.				
8.2.1.	Винт с цилиндрична глава M12x40 DIN 912	бр.	2		
8.2.2.	Шпонка А 56x32x600 БДС 1016-73	бр.	1		
8.2.3.	Шпонка-І клинова В 80x40x360 БДС 3387-68 (СТ СІВ 645-77)	бр.	2		
8.2.4.	Болт І М10x20 БДС 1234-85	бр.	2		
8.2.5.	Шайба пружинна 10 Н БДС 833-71	бр.	2		
8.2.6.	Шайба подложна 10 БДС 206-78	бр.	2		
8.2.7.	Болт І М18x40 БДС 1234-85	бр.	4		
8.2.8.	Шайба пружинна 18 Н БДС 833-71	бр.	4		
8.2.9.	Шайба подложна 18 БДС 206-78	бр.	4		
8.2.10.	Лагер 23168ССК/W33 + Н3168 TGL 3890 (DIN 623) (3556 ГОСТ 5721-57) - SKF или FAG	бр.	2		
8.2.11.	Болт І М20x50 БДС 1234-85	бр.	32		
8.2.12.	Шайба пружинна 20 Н БДС 833-71	бр.	32		
8.2.13.	Шайба подложна 20 БДС 206-78	бр.	32		
8.2.14.	Гресъорка М12x1,5	бр.	2		
8.2.15.	Болт І М8x25 БДС 1234-85	бр.	4		
8.2.16.	Шайба пружинна 8 Н БДС 833-71	бр.	4		
8.2.17.	Шайба подложна 8 БДС 206-78	бр.	4		
8.2.18.	Болт І М12x20 БДС 1234-85	бр.	1		
8.2.19.	Шайба пружинна 12 Н БДС 833-71	бр.	1		
8.2.20.	Шайба подложна 12 БДС 206-78	бр.	1		
8.3.	Сглобяване на барабан задвижващ <u>540 kW</u>, <u>D_б=1280</u>, <u>L=1900</u>				
8.3.1.	Сглобяване на дъно черт. № ТЛ 114.02.01.01.00 ЧС	бр.	2		
8.3.2.	Сглобяване на барабан черт. № ТЛ 114.02.01.00.00 ЧС	бр.	1		
8.3.3.	Монтаж на вал, клинове и планки законтрящи (поз. 2, 3, 4, 5, 6) - черт. № ТЛ 114.02.00.00.00 ЧС	бр.	1		
8.3.4.	Футероване (облицоване с гума и нарязване на канали) на	бр.	1		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България.. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ по. Document no. 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 16 от 17 Sheet of

	мантел на барабан.				
8.3.5.	Монтаж на лагер запънат и първоначално запълване с грес на лагерната кутия - черт. № 114.02.00.01.00 ЧС и черт. № ТЛ 114.02.00.00.00 ЧС.	бр.	1		
8.3.6.	Монтаж на лагер свободен и първоначално запълване с грес на лагерната кутия - черт. № 114.02.00.02.00 ЧС и черт. № ТЛ 114.02.00.00.00 ЧС.	бр.	1		
8.3.7.	Монтаж на шпонка - черт. № ТЛ 114.02.00.00.00 ЧС.	бр.	1		
8.4.	Балансиране на барабан.	бр.	1		
8.5.	Окончателно запълване на лагерните кутии с грес.	бр.	2		
8.6.	Боядисване на откритите метални повърхности и консервиране на опасна част.	бр.	1		

3. ОБОБЩЕНА ТАБЛИЦА.

№ поред	Складов №	Описание на работата	Мярка	Количество	Един. цена, лв.	Общо, лв.
3.1.	2035320	Барабан обръщателен с вградени лагерни тела $D_6=600\text{ mm}$, $L=1900\text{ mm}$, $d_w=90\text{ mm}$	бр.	3		
3.2.	2035318	Барабан обръщателен $D_6=800\text{ mm}$, $L=2100\text{ mm}$, $d_w=160\text{ mm}$ за приемна кола на багер КРС	бр.	2		
3.3.	2007500	Барабан разтоварващ $D_6=800$, $L=1900$, $d_w=125\text{ mm}$ за реверсивен транспортъор на багер КРС	бр.	5		
3.4.	2016251	Барабан обръщателен $D_6=800$, $L=1900$, $d_w=190\text{ mm}$	бр.	5		
3.5.	2006645	Барабан обръщателен $D_6=800$, $L=1900$, $d_w=140\text{ mm}$	бр.	2		
3.6.	2043014	Барабан задвижващ 137 kW , $D_6=1030\text{ mm}$, $L=1900\text{ mm}$	бр.	2		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Production and supply of drums for belt conveyors ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3“ Производство и доставка на барабани за гумено-лентови транспортъори	Документ no. Document no. 00E&&00-PC437
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 03.01.19 Страница 17 от 17 Sheet of

3.7.	2006648	Барабан задвижващ <u>320 kW, D_b=1280, L=1900 mm</u>	бр.	2		
3.8.	2006647	Барабан задвижващ <u>540 kW, D_b=1280, L=1900</u>	бр.	2		
		ОБЩО:				