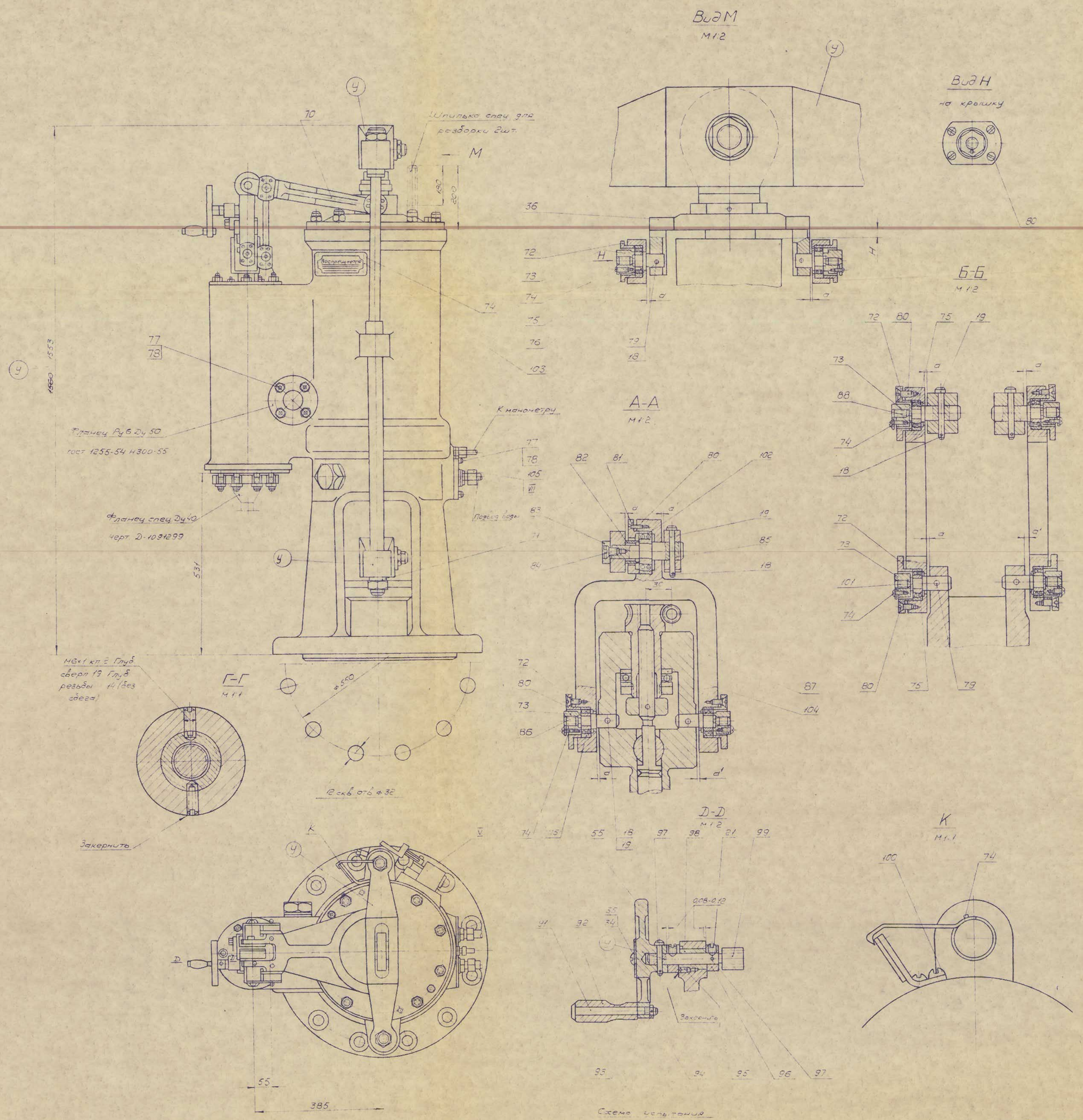
1 Перевыпущен, за тем же номером с изменениями согласно приказу директора завода за №350 от 5/IX-65г.	2 Перекопирован с калки, пришедшей в негодность, подписан Гл. конструктор 19.11.70г. Калку сверле 8.11.75.

Эскиз получен на 22 листах



I Сборка на кронштейне

1. Крышку II установить так, чтобы шток 42 с поршнем 45 и поршневыми кольцами 46 свободно перемещался под собственным весом от упора до упора, после чего крышку штифтовать штифтами 67.
2. Рычаг 70 установить так, чтобы при положении всех серег в вертикальной плоскости зазор $a_{ж}$=0,5-1,2 (1-2)
3. Проверить, что при положении поршня сервомотора на верхнем упоре размер $H=H_0=111,21$ мм.
4. При $H=H_0-102$ мм установить стрелки 58 на нуле шкалы.
5. Проверить, что ход золотника между упорами $h=13\pm0,5$ мм.

II Испытание на кронштейне

1. Испытание производится по нижеприведенной схеме при напорном давлении масла $P_в=20\pm0,2$ кг/см² и т-ре 50±5°С.
2. С помощью маховика 55 установить натяжение пружин золотника так, чтобы поршень сервомотора при давлении масла под золотником $P_1=13$ кг/см² находился в положении 45±3 мм по шкале после чего гайку 20 довернуть вверх до упора.
3. Проверить, что изменение давления под золотником при перемещении поршня сервомотора от 0 до 95 мм $\Delta P_1=0,5$ кг/см² после чего гайку 20 шплинтовать.
4. Нечувствительность поршня сервомотора не более 0,25 кг/см².
5. Нечувствительность сервомотора не более 0,5 кг/см².
6. Давление под поршнем сервомотора при положении 46 мм по шкале $P_2=4,2\pm0,2$ кг/см².
7. Изменение давления под поршнем при его перемещении от 0 до 95 мм по шкале $\Delta P_2=3\pm0,4$ кг/см².
8. Гуськ сервомотора не более 2 мм.

III Сборка на коробке клапана

1. Проверить что ход клапана от нижнего до верхнего упора равен 35±3 мм.
2. Установить шток по размеру H (см п.4 сборки на кронштейне) при закрытом клапане $H_1=H_0\pm0,5$ прижать кольца 65 так, чтобы зазор „в" был не более 0,5 мм. Штифтовать гайку 54.
3. Во избежание повреждения резьбы при закрытии сервомотора амортизатор V навинтить на шток до упора „М". Для того, чтобы ось амортизатора была против оси корпуса сервомотора разрешается прилыбка не более 1 мм торца „М" штока клапана. Убедившись, что амортизатор навинчен до упора „М" установить штифт 123 см. лист 4.
3. Во избежание порчи резьбы при закрытии сервомотора запрещается не довозить корпус амортизатора V до упора М штока клапана.

При сборке сервомотора с клапаном ориентировку нижнего коромысла в горизонтальной плоскости производить только за счет поворота серьги 1 амортизатора V вокруг вертикальной оси. Для уменьшения усилий возникающего при повороте серьги 1 с помощью гайки 7 (амортизатора V) уменьшить натяжение тарельчатых пружин.

IV Испытание на коробке клапана

1. Снять характеристику давление под поршнем - ход поршня. С помощью гайки амортизатора установить при положении поршня 1 мм от верхнего упора $P_в=10\pm0,2$ кг/см².
Проверить что при положении поршня 5 мм от верхнего упора $P_в=3,6\pm1$ кг/см².
После выполнения п.1 установить шплинт поз. 89.
2. Нечувствительность сервомотора на участке хода 0-95 мм не более 0,2 кг/см² и на участке хода 95-102 не более 1 кг/см².
3. Проверить, что подъем поршня от положения закрытого клапана до верхнего упора поршня сервомотора составляет 102±2 мм.
4. Проверить что вращением маховика 55 клапан полностью закрывается.
5. Конечный выключатель V установить так, чтобы срабатывание его подавление сигнала происходило при 5-8 мм хода от положения закрытого клапана.

10TUF0010012

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Масса	Материал
1		Корпус	1	6,46	Ст 3 ГОСТ 1050-60
2		Шпилька	1	0,06	Ст 3 ГОСТ 535-58
3		Шайба	1	0,02	Ст 3 ГОСТ 1050-60
4		Гайка	1	0,04	Ст 3 ГОСТ 1050-60
5		Шпилька	1	0,06	Ст 3 ГОСТ 535-58
6		Гайка	1	0,04	Ст 3 ГОСТ 1050-60
7		Гайка	1	0,04	Ст 3 ГОСТ 1050-60
8		Рамка	1	6,0	Ст 3 ГОСТ 1050-60
9		Стойка	1	0,7	Ст 3 ГОСТ 1050-60
10		Упор	1	0,31	Ст 3 ГОСТ 1050-60
11		Гарелка нижняя	1	1,83	Ст 3 ГОСТ 380-58
12		Кольцо уплотнительное	1	0,85	Ст 3 ГОСТ 1050-58
13		Ось	1	0,31	Ст 3 ГОСТ 1050-60
14		Рычаг	1	0,9	Ст 3 ГОСТ 1050-60
15		Втулка	1	0,2	Ст 3 ГОСТ 1050-60
16		Вилка	1	0,16	Ст 3 ГОСТ 1050-60
17		Винт М8х16	12	0,009	Ст 3 ГОСТ 1050-60
18		Шайба специальная	1	0,138	Ст 3 ГОСТ 535-58
19		Упор нижний	1	0,31	Ст 3 ГОСТ 1050-60
20		Корпус	1	0,46	Ст 3 ГОСТ 1050-60

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Масса	Материал
21	Д-107654	Стержень ручки	1	0,1	Ст 3 ГОСТ 535-58
22	Д-1152673	Крышка	1	0,2	Ст 3 ГОСТ 500-58
23	Н-32-61	Винт М10х18	3	0,03	
24	ГОСТ 2389-64	Шайба 6,3х20	6	0,0	45 ст 3
25	Д-107654	Палец	2	0,12	Ст 3 ГОСТ 380-60
26	Г-107654	Серьга	1	0,63	Ст 3 ГОСТ 380-60
27	Д-107654	Палец	2	0,12	Ст 3 ГОСТ 380-60
28	Д-107654	Палец	1	0,17	Ст 3 ГОСТ 380-60
29	Н-27-64	Винт М8х22	1	0,04	Ст 3
30	Д-107650	Шайба	1	0,07	Ст 3 ГОСТ 535-58
31	Д-107650	Распорная втулка	1	0,03	Ст 3 ГОСТ 535-58
32	Д-107650	Крышка	1	0,61	Ст 3 ГОСТ 535-58
33	Н-27-64	Винт М8х22	3	0,09	Ст 3
34	Д-107650	Штифт	4	0,01	Ст 3 ГОСТ 1050-60
35	Н-564-64	Гайка М12	10	0,07	Ст 3
36	Н-252-61	Шпилька М12х30	10	0,138	Ст 3 ГОСТ 1050-60
37	Д-113461	Палец	2	0,11	Ст 3 ГОСТ 1050-60
38	ГОСТ 5720-54	Шарикоподшипник №1200	8	0,05	—
39	Н-32-61	Винт М4х10	4	0,010	Ст 3
40	Д-107652	Гайка спец	6	0,02	Ст 3
41	Д-107650	Крышка	2	0,11	Ст 3
42	Н-64-64	Кольцо уплотнительное	2	0,016	Резина ГОСТ 6678-53
43	Г-1130827	Рычаг обратной связи	1	1,85	Ст 3 ГОСТ 1050-60
44	Н-27-64	Винт М8х18	4	0,007	Ст 3
45	Н-564-64	Гайка М20	2	0,04	Ст 3
46	Н-252-61	Штифт цилиндрический 4х20	6	0,1	Ст 3 ГОСТ 1050-60
47	Н-564-64	Гайка М48	2	0,06	Ст 3
48	Н-252-63	Штифт цилиндрический 10х45	2	0,1	Ст 3 ГОСТ 1050-60
49	Н-32-64	Винт М4х8	1	0,01	Ст 3
50	Д-1152829	Шкала	1	0,16	Ст 3 ГОСТ 1050-60
51	Д-1152830	Стойка	1	0,7	Ст 3 ГОСТ 1050-60
52	Д-1130840	Стрелка	1	0,078	Ст 3 ГОСТ 1050-58
53	ГОСТ 397-64	Шплинт 4х50	2	0,006	Ст 3
54	Н-27-64	Винт М3х8	8	0,003	Ст 3
55	Г-107647	Маховик	1	1,95	Ст 3 ГОСТ 380-60
56	Н-564-64	Гайка М36	4	0,36	Ст 3
57	Н-83-61	Штифт цилиндрический 7х60	4	0,009	Ст 3
58	ГОСТ 3685-53	Шарнирный подшипник 3М6х25 ШГ-10	8	0,36	—
59	Г-1142895	Прижимное кольцо	1	0,06	Ст 3 ГОСТ 380-60
60	Г-1132833	Пружина	5	0,2	Ст 3 ГОСТ 2052-53
61	Г-1132832	Пружина	1	0,4	Ст 3 ГОСТ 2052-53
62	Г-1132831	Пробка	3	0,12	Ст 3 ГОСТ 1050-60
63	Н-289-53	Кольцо пластмассовое	3	0,03	Ф3 (отожжен)
64	Н-64-64	Кольцо уплотнительное 22	1	0,07	Резина ГОСТ 6678-53
65	Г-1130830	Кольцо поршневое	3	0,06	Ст 3 ГОСТ 380-60
66	Г-1152791	Горловина	1	0,4	Ст 3 ГОСТ 380-60
67	Г-1130834	Пружина	1	0,2	Ст 3 ГОСТ 2052-53
68	Г-1130833	Пружина	1	0,2	Ст 3 ГОСТ 2052-53
69	Г-1132826	Шток	1	0,3	Ст 3 ГОСТ 1050-60
70	Н-564-64	Гайка М20	10	0,04	Ст 3
71	Н-252-61	Шпилька М8х30	8	0,168	Ст 3
72	ГОСТ 5152-66	Набивка 7Г-16-765	1	0,02	Пенька
73	Д-1130831	Гайка сальника	1	0,100	Ст 3 ГОСТ 535-58
74	Д-1130830	Гайка специальная	1	0,06	Ст 3 ГОСТ 1050-60
75	Г-1074867	Вилка	1	5,55	Ст 3 ГОСТ 380-60
76	Г-1005839	Табличка	1	0,02	Ст 3 ГОСТ 8968-60
77	Н-32-64	Винт М4х16	2	0,004	Ст 3
78	Г-1130829	Коромысло верхнее	1	3,96	Ст 3
79	Д-1130828	Гайка спец	1	0,2	Ст 3
80	Н-34-61	Винт М12х20	2	0,013	Ст 3
81	Н-252-61	Шпилька М16х45	6	0,28	Ст 3
82	Д-107646	Серьга	2	1,47	Ст 3 ГОСТ 500-58
83	Г-107647	Червячное колесо	1	2,2	Бронза Б-ОЦС6-6-3 ГОСТ 613-67
84	Д-107648	Винт	1	0,4	Ст 3 ГОСТ 1050-60
85	Д-107647	Кронштейн	1	0,55	Ст 3 ГОСТ 8570-58
86	Н-83-61	Штифт 6,7х36	2	0,008	Ст 3
87	Н-426-64	Винт М10х35	2	0,035	Ст 3
88	Д-107647	Шток	2	0,19	Ст 3 ГОСТ 1050-60
89	Д-107671	Гайка	1	0,03	Ст 3 ГОСТ 535-58
90	ГОСТ 397-66	Шплинт 2х16	1	0,001	Ст 3
91	Н-34-61	Винт М6х18	10	0,01	Ст 3
92	Д-107670	Гайка трап 20х4	1	0,27	Ст 3 ГОСТ 1050-59
93	Д-107661	Штифт спец	5	0,02	Ст 3 ГОСТ 1050-60
94	ГОСТ 397-64	Шплинт 3х12	7	0,005	Ст 3
95	Д-107649	Вилка	1	0,316	Ст 3 ГОСТ 1050-60
96	Н-34-61	Винт М8х15	2	0,009	Ст 3
97	Н-252-61	Шпилька М16х36	4	0,077	Ст 3
98	Н-564-64	Гайка М48	12	0,239	Ст 3
99	Д-107646	Вилка	1	12	Ст 3 ГОСТ 380-60
100	Д-107647	Рамка	1	6,0	Ст 3 ГОСТ 1050-60
101	Д-1132832	Стойка	1	0,7	Ст 3 ГОСТ 1050-60
102	Д-1132825	Упор	1	0,31	Ст 3 ГОСТ 1050-60
103	Д-1132826	Гарелка нижняя	1	1,83	Ст 3 ГОСТ 380-58
104	Д-1176373	Кольцо уплотнительное	1	0,85	Ст 3 ГОСТ 1050-58
105	Д-1132823	Ось	1	0,31	Ст 3 ГОСТ 1050-60
106	Д-1130822	Рычаг	1	0,9	Ст 3 ГОСТ 1050-60
107	Д-1130821	Рычаг	1	0,2	Ст 3 ГОСТ 1050-60
108	Н-27-64	Винт М6х16	12	0,009	Ст 3
109	Д-1132822	Шайба специальная	1	0,138	Ст 3 ГОСТ 535-58
110	Д-1176495	Упор нижний	1	0,31	Ст 3 ГОСТ 1050-60
111	Д-1152671	Корпус	1	0,46	Ст 3 ГОСТ 1050-60

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Масса	Материал
112	Н 410-150 ГОСТ	Штифт цилиндрический 3х45	1	0,006	45
113	Н 371-65	Шайба 30	2	0,067	Ст 3
114	Г-1232530	Ушко	1	5,7	Ст 3 ГОСТ 1050-60
115	Н-69-61	Штифт цил 6х70	1	0,045	45
116	Н-50-61	Гайка М30	2	0,08	Ст 3
117	Д-1232526	Палец	2	0,92	Ст 3 ГОСТ 380-60
118	Д-1232527	Палец	2	0,12	Ст 3
119	Д-1232528	Палец	2	0,12	Ст 3
120	Д-1152875	Втулка	2	0,03	Ст 3 ГОСТ 1050-60
121	Н-64-64	Кольцо уплотнительное 28	2	0,08	Резина ГОСТ 6678-53
122	ГОСТ 6896-54	Шарикоподшипник №80	1	0,02	—
123	Г-1176536	Табличка	1	0,1	Ст 3 ГОСТ 8968-56
124	ГОСТ 5720-54	Шарикоподшипник №1200	1	0,16	—
125	Г-1176512	Палец	2	0,1	Ст 3 ГОСТ 380-60
126	Н-32-61	Винт М8х18	2	0,009	Ст 3
127	Г-1176517	Червяк	1	0,15	Ст 3 ГОСТ 1050-60
128	Д-1176516	Втулка	1	0,13	Ст 3 ГОСТ 1050-60
129	Н-69-61	Штифт спец 5х36	2	0,02	Ст 3 ГОСТ 1050-60
130	Н-64-64	Кольцо уплотнительное 15	2	0,04	Резина ГОСТ 6678-53
131	Н-34-61	Винт М5х15	1	0,008	Ст 3
132	ГОСТ 397-66	Шплинт 1,6х10	2	0,001	Ст 3
133	Н 457-64	Гайка М8	1	0,003	Ст 3
134	Д-1085174	Рукоятка	1	0,16	Ст 3 ГОСТ 535-58

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Масса	Материал
135	Н 310-62	Соединение труб шар.	1	0,35	
136	Г-1171684	Выключатель	1		
137	Г-1232521	Амортизатор	1	3,91	
138	Б-1130798	Конечный выключатель серый от ДВ-2Б	2		
139	Г-1074896	Муфта, крепл. уст. провода	1	0,48	
140	Б-1152677	Крышка в сборе	1	1,64	
141	Г-1176523	Крышка запоя масла	1	5,71	
142	Г-1176525	Прижим запоя с пружиной	1	0,17	
143			1	0,98	

Изм.	Кол.	N докум.	Подп.	Дата
2	1	1156-79	Дроздов	19.11.79
3	1	1-1108	Кочетков	12.3.81
4	1	2363	Дроздов	13.11.81
5	1	2339В	Дроздов	11.1.82
6	1	1315-6	Сергеев	19.12.82
7	1	1211-6	Сергеев	13.3.83
8	1	1215	Сергеев	19.8.83
9	1	1745	Сергеев	19.8.83

Сервомотор автоматического затвора свежего пара

К-200-130

А-1152581

Автоматический стопорный клапан (АСК)

Масса 170 / 20

Лист 2 Листов 6

ОП. 177