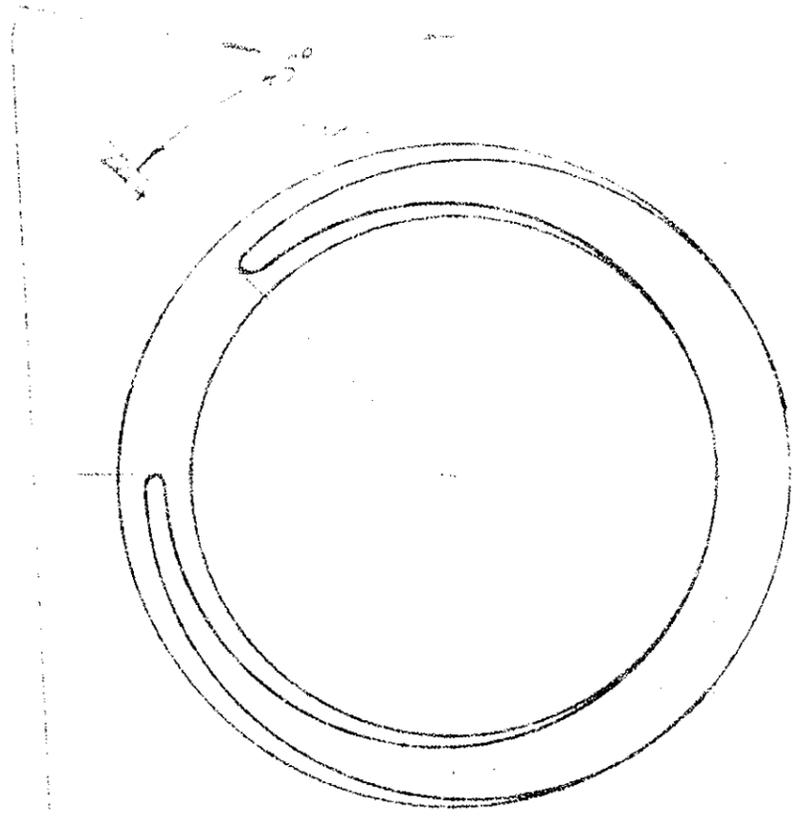
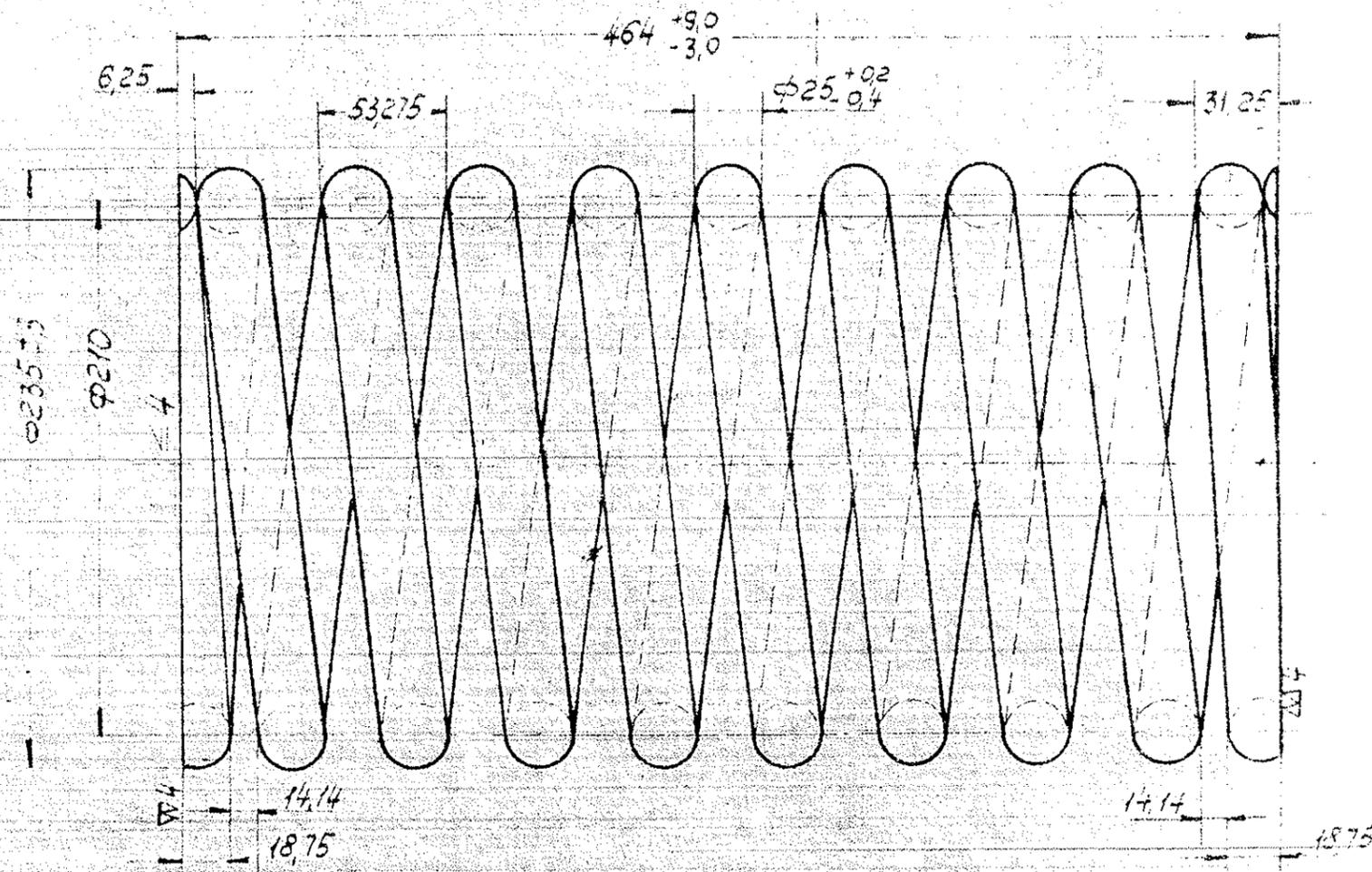


Г-1139658



На данном участке обеих торцов
обеспечить плотное прилегание
обоймы к витку.

1. Заб. бкд пружины правая
2. Число рабочих витков - 8
3. Общее число витков - 10,25
4. Установочная рабочая нагрузка $P_1 = 500 \text{ кг}$
5. Максимальная рабочая нагрузка $P_2 = 931 \text{ кг}$
6. Определить стрелу прогиба F_1 при P_1
7. Определить стрелу прогиба F_2 при P_2
8. Жесткость пружины $K = \frac{P_2 - P_1}{F_2 - F_1} = 50 \pm 5 \frac{\text{кг}}{\text{см}}$
9. Пробная нагрузка при испытании $P_{пр} = 1131 \text{ кг}$
10. Наибольшее касательное напряжение при $P_{пр}$ $\tau_{пр} = 4560 \text{ кг/см}^2$
11. Длина развернутой проволоки $L = 6950 \text{ мм}$
12. Пружину изготовить по 2-му классу точности.
13. Пружину фосфатировать ускоренным процессом.

				5 шт		118421	
				ПВК-200-1		Г-1139658	
				Пружина		Диаметр 326	
				φ210		367	
				60 С2А Гост 2052-53		1184	
Витки	Кол	Показан	Подпись	Дата			
Контакт	Характер	Значение	31.12.54				
Стрелы	Метрические	31.12.54					
Термопр	Термопр						
Термопр	Термопр						
Эп. контакт							

