
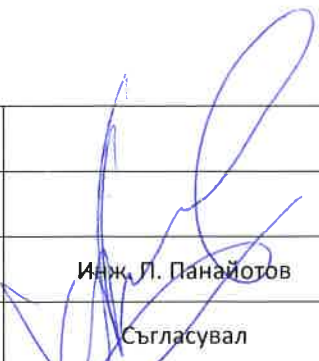
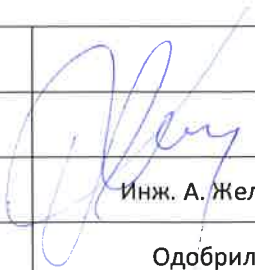


		Техническа спецификация			
		90HCC00-PA006	Страница	1	от 8
Предмет:	Доставка Резервни части за водоструйни обдухвачи апарати тип WLB - 90				
Наименование:	ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ за Доставка на резервни части за водоструйни обдухвачи апарати тип WLB - 90 10HCC20-50 AT101 20HCC20-50 AT101 30HCC20-50 AT101 40HCC20-50 AT101				
					
25.02.2020г.	Инж. Т. Георгиев	Инж. П. Панайотов	Инж. А. Желев		
Дата	Подготвил	Съгласувал	Одобрил		

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HCC00-PA006
	Доставка на резервни части за водоструйни обдухващи апарати тип WLB - 90	Страница 2 от 8

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка	3
2.	Общи характеристики	3
3.	Технически характеристики	3
4.	Технически изисквания към доставката:	4
5.	Срок за доставка	6
6.	Гаранционен срок:	7
7.	Място на доставка.....	7
8.	Достъп до електроцентраля контурглобал марица изток 3	7
9.	Опаковане, пакетиране и комплектоване	7
10.	Приемане на стоките в склада	8
11.	Протоколи и референтни документи.....	8
12.	Приложени чертежи и документи	8

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HCC00-PA006
	Доставка на резервни части за водоструйни обдухвачи апарати тип WLB - 90	Страница 3 от 8

1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Предмета на тази техническа спецификация е доставка на оригинални резервни части за водоструйни обдухвачи апарати тип WLB – 90.

2. ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕЦ Контур Глобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, в област Хасково, близо до открит рудник Трояново 3.

Референтните стойности на условията на околната среда са:

- Атмосферно налягане : 1004.5 hPa
- Външна температура на въздуха (max): 45°C
- Външна температура на въздуха (min): -28.5°C
- Номинална относителна влажност: 73%
- Макс. относителна влажност: 100%
- Мин. относителна влажност: 14%

3. ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Водоструйният обдухвач апарат(WLB 90) е произведен Clyde Bergemann Power group е предназначен да отстранява отлаганията от шлака по стените на горивните камери на изгарящи въглища котли. Почистването се извършва по време на работа на котлите, като концентрирана водна струя преминава през горивната камера и пада върху покритата с шлака стена.

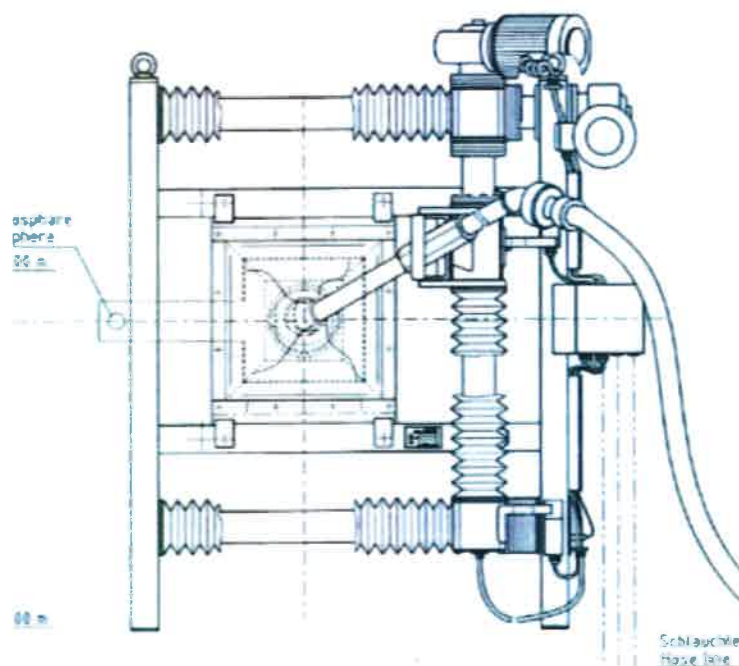


Схема 1

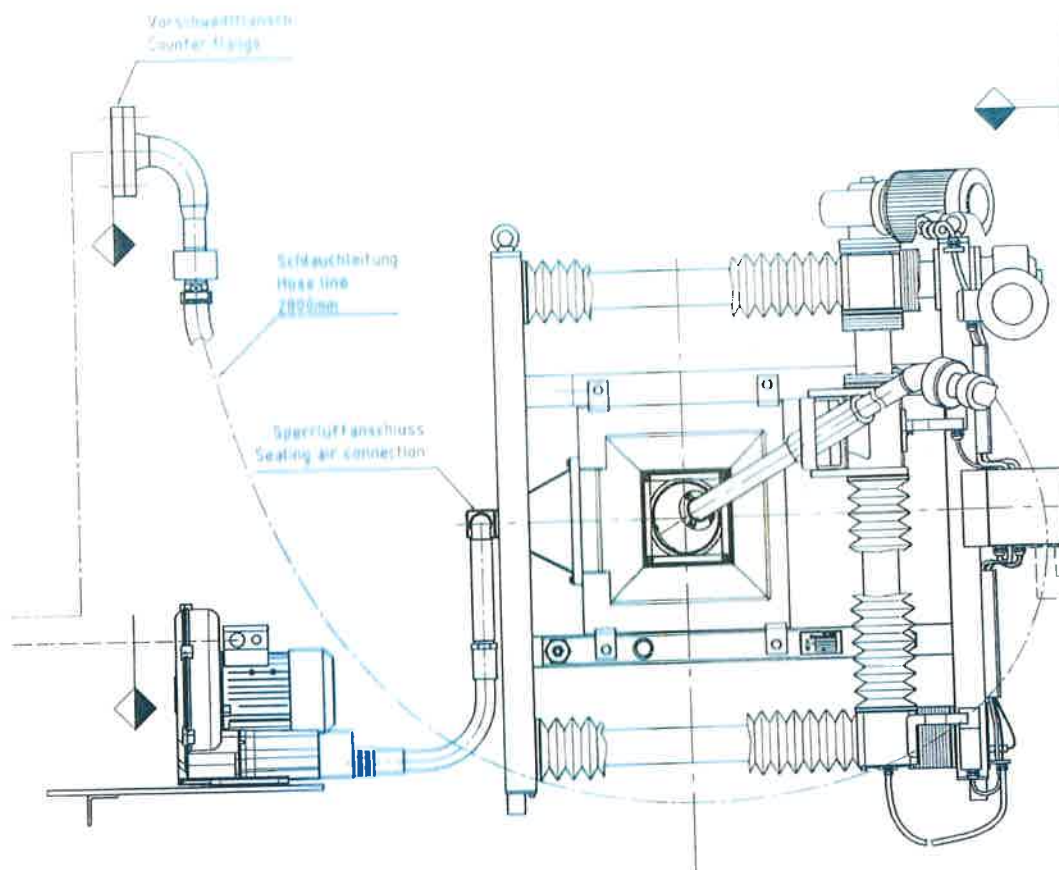


Схема 2

4. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ДОСТАВКАТА:

- Зададените изделия да са произведени от нови неупотребявани материали в съответствие с техническата документация.
- Всички необходими материали за изработката на зададените изделия са задължение на Изпълнителя.
- Доставката да се извърши с транспорт на Доставчика до склад на Възложителя.
- Изпълнителят носи пълна отговорност и заплаща всички щети по изделията поради некачествена изработка и доставка.
- При възникване на проблеми свързани с предоставената техническа документация Изпълнителя е длъжен да запознае Възложителя, за да се вземе правилно решение по възникналия проблем. Същото се отнася и за периода на изработка и доставка.

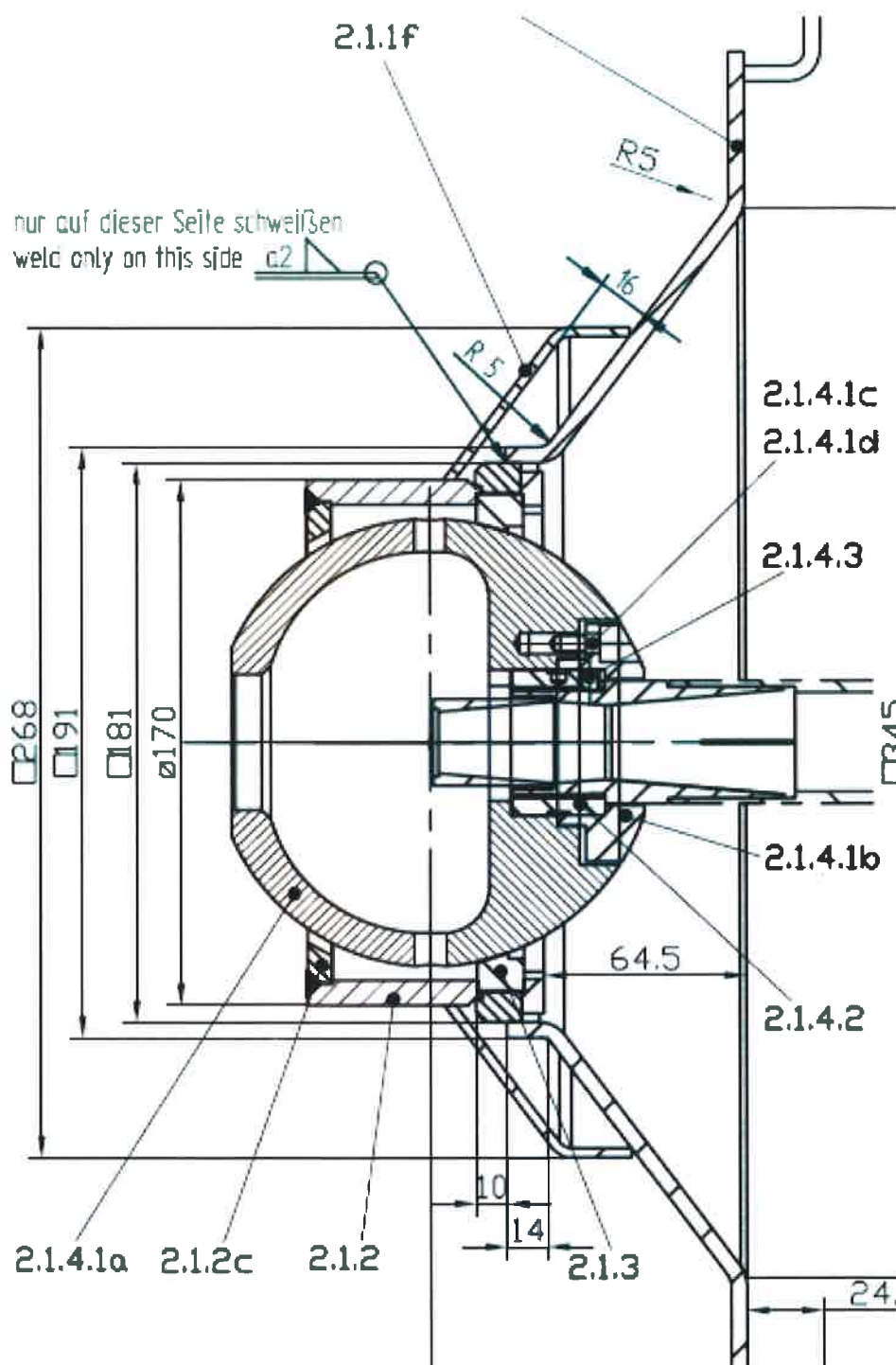



Схема 3


	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HCC00-PA006
	Доставка на резервни части за водоструйни обдухващи апарати тип WLB - 90	Страница 6 от 8

Количества за доставка от документи : doc.N2_11409e, doc.N2_0658b, doc.P-11010,HA1216874,H, 10HCC00-GB302-0

№	Стоков №	Описание, размер, параметри	Каталожен №	Позиция	Мярка	количество
1	2041544	Guidance tube, vertical (Направляваща тръба/вертикална)	51295	1.4.1	Бр.	6
2	2041549	Bush, slide bearing V (втулка за кутия/ вертикална	26998	1.4.4	Бр.	12
3	2041550	Bush, slide bearing H (втулка за кутия/ хоризонтал)	6464	1.4.10	Бр.	25
4	2020066	Spindle (ходов винт)	115183	1.4.27	Бр.	16
5	2041547	Обд.апарат/Nut(spindle) / Гайка ходова	6488	1.4.28	Бр.	16
6	2020063	Bush, slide bearing (втулка за направляваща тръба на стуйник)	6524	1.6.4	Бр.	20
7	2016153	Карданна връзка - doc. 10HCC00-GB302-0 Joint frame Distance bush Joint's head Bolt	51778 51779 51780 51880	2.1.2 2.1.3 2.1.4 2.1.5	Бр.	4
8	2020065	Flage (gear) (фланец)	6505	1.5.2	Бр.	4
9	2052303	Hollow ball positive pressure (Equipped sphere) (сфера комплект) doc. N2_11409e Схема 3	67661	2.1.4 (2.1.4.1a 2.1.4.1b 2.1.4.1c 2.1.4.1d 2.1.4.2 2.1.4.3)	Бр.	4
10	2052304	Closing sphere brisket (Затваряща скоба за сфера) doc. N2_11409e Схема 3		2.1.3	Бр.	8
11	2020064	Направляваща тръба /хоризонтал	6502	1.5.1	Бр.	4
12	2041545	Направляваща кутия /хоризонтал	52961	1.4.11	Бр.	3
13	2041546	Направляваща кутия /хоризонтал	52962	1.4.12	Бр.	3

5. СРОК ЗА ДОСТАВКА

Доставка до 30.06.2020 г.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HCC00-PA006
	Доставка на резервни части за водоструйни обдухващи апарати тип WLB - 90	Страница 7 от 8

6. ГАРАНЦИОНЕН СРОК:

Гаранционният срок да е минимум, 12 месеца след монтаж и минимум 18 месеца от доставка.

7. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.

GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

8. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.


9. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HCC00-PA006
	Доставка на резервни части за водоструйни обдухващи апарати тип WLB - 90	Страница 8 от 8

производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

10. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

11. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи:

1. Приемно-предавателен протокол.
2. Сертификат за качество от завода производител.
3. Гаранционна карта.
4. Товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки или други.
5. Сертификати за качество на използваните материали.

12. ПРИЛОЖЕНИ ЧЕРТЕЖИ И ДОКУМЕНТИ

1. N2_0658b
2. N2_11409e
3. P-11010, HA1216874, WLB90