



Проект

Доставка на стоки

Наименование

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за
Доставка на
Стомана листова- ламарини, шини и стоманени профили

22.04.2020

Х. Христов

П. Господинов


С. Бодуров

Дата

Подготвил


Съгласувал

Одобрил

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ 90\$\$\$00-PA086
	Техническа спецификация	Страница 2 от 6

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	ОБХВАТ	3
2.	ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА	3
3.	Достъп в централата контурглобал марица изток 3	3
3.1	Работно време	3
3.2	Правила за влизане в централата при доставка на стоки	3
4.	Опаковане, пакетиране и комплектоване	4
5.	Технически изисквания за доставката	4
5.1	Материал 1	4
5.2	Материал 2	5
5.3	Материал 3	5
5.4	Материал 4	5
6.	Срокове на доставяне	6
7.	Приемане на стоките в склада	6
7.1	При доставка чрез куриер	6
7.2	При доставка от контрагента	6
8.	Протоколи и референтни документи	6

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ 90\$\$\$00-PA086
	Техническа спецификация	Страница 3 от 6

1. ОБХВАТ

Обхвата на работа включва доставки на метали от въглеродна стомана:

- 1.Листова стомана и шини;
- 2.Стомана профилна-П профил;
- 3.Стомана профилна ъглова равностранна;
- 4.Тръби

, съгласно приложеният обем и технически изисквания. .

2. ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА

Общите проектни и работни характеристики на централата са следните:

ТЕЦ Контур Глобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, в област Хасково, близо до открит рудник Трояново 3.

GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Референтните стойности на условията на околната среда са:

- Атмосферно налягане : 1004.5 hPa
- Външна температура на въздуха (max): 45°C
- Външна температура на въздуха (min): -28.5°C
- Номинална относителна влажност: 73%
- Макс. относителна влажност: 100%
- Мин. относителна влажност: 14%

3. ДОСТЪП В ЦЕНТРАЛАТА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

3.1 РАБОТНО ВРЕМЕ


Работното време на централата е 24/7.

Работното време на склада е от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа.

Абсолютно забранен е достъпа на хора на външни фирми в извънработното време на редовната смяна – преди 7:30 и след 16 часа от Понеделник до Петък и в Събота и Неделя.

3.2 ПРАВИЛА ЗА ВЛИЗАНЕ В ЦЕНТРАЛАТА ПРИ ДОСТАВКА НА СТОКИ

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, които могат да се пренесат на ръка, те се предават на главния портал на охраната, която има грижата да ги предаде на получателя. Ако се налага влизане на лицето което е донесло стоката, срещу представяне на лична карта му се издава временен пропуск, чрез който то може да влезе на територията на централата и да достави стоката която носи на получателя или в склада.
- При доставка на стоки с превозно средство процедурата е следната: Шофьора представя платежни документи, спецификации, договори за доставка и други документи, удостоверяващи, че стоките влизат по заявка на КГМИЗ или КГОб. Попълва се документ на портала, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат в или извън територията на централата.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ 90\$\$\$00-PA086
	Техническа спецификация	Страница 4 от 6

- При товаро-разтоварните работи шофьора задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва така да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След завършване на товаро-разтоварните работи трябва незабавно да напуснат територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето или изнасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривомонтажни пистолети.

4. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Маркировката включва:

- клеймо на ОТК на завода производител
- името или знака на производителя.
- номера на съответния стандарт за доставения материал.
- марката на стоманата.
- номера на плавката
- номера на партидата
- сертификат за изпитание в съответствие със стандарта за материала.
- знак на инспектора/Y/.
- идентификационен номер, който позволява свързването на продукта или

доставката със съответния документ от контрол/Z/

Маркировката трябва да бъде на място, което е близо до единия край на всеки продукт, или на лицевата повърхност на отрязания край. Тя се нанася чрез ръчно или машинно клеймоване, електрографически, с боя или по друг подходящ начин по преценка на производителя, но трябва да е разположена така, че да се избягва объркване с контролната маркировка.


Допуска се доставка на продукти в надеждно завързани пачки. В този случай маркировката трябва да бъде върху непромокаем етикет, пластмасови или метални табелки прикрепени към пачката или върху най-горния продукт в пачката, съдържащи надписи с наименование на материала, геометричните размери, марка стомана, стандарт и тегло за всяка партида.

5. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА

5.1 МАТЕРИАЛ 1

Стомана листова - за стомана обикновено качество, тип Ст.Зсп или Зпс - БДС EN 10025-1 ,(БДС 2592-71)- S235-JRG2

- Размери на листовите – да съответстват на размерите посочени в таблицата за всяка дебелина, но не по-големи, освен в случаите при изрично договаряне.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ 90\$\$\$00-PA086
	Техническа спецификация	Страница 5 от 6

5.2 МАТЕРИАЛ 2

Стомана профилна - П-профил - За стомана горещо валцувана.

- Марка на стоманата – ВСтЗсп.
- Стандарт- БДС EN 10025-1 (БДС 2592-71)
- Дължината на профилите да е 6000 мм, освен при изрично договаряне.
- Размери на профилите – да съответстват на изискванията, посочени в БДС EN 10279 (БДС 6176-75)

5.3 МАТЕРИАЛ 3

Стомана профилна ъглова равностранна - За стомана горещо валцувана ъглова равностранна.


- Марка на стоманата – ВСтЗсп.
- Стандарт - БДС EN 10025-1 (БДС 2592-71)
- Дължината на профилите да не надвишава 6000 мм, освен при изрично договаряне.
- Размери на профилите – да съответстват на изискванията, посочени в БДС EN 10056-2 (БДС 2612-73) .

5.4 МАТЕРИАЛ 4

Тръби - За стомана обикновено качество – кръгла горещо валцувана безшевна.

- Марка на стоманата– ВСтЗсп – БДС EN 10025-1 (БДС2592-71)
- Размерите на тръбите – да съответстват на изискванията, посочени в БДС EN 10216;
- Дължината на профилите да е 6000 мм, освен при изрично договаряне.

Ст.№	Описание	Материал	мярка	количество
1.	Стомана листова			
8000182	ЛИСТ 2 x 1000 x 2000	СтЗсп	Кг.	160
8003137	ЛИСТ 3 x 1250 x 3000	СтЗсп	Кг.	20500
8003095	ЛИСТ 8 x 1500 x 4000	СтЗсп	Кг.	4200
8003078	ЛИСТ 10 x 1500 x 4000	СтЗсп	Кг.	24000
8001075	ЛИСТ 20 x 1500 x 4000	СтЗсп	Кг.	3250
	Шини			
8001005	ШИНА 50X8 Ст 3	СтЗсп	Кг.	2000
	Профили стоманени			
2.	Стомана профилна - П-профил			
8003069	СТОМАНА ПРОФИЛНА П10 БДС6176	ВСтЗсп	Кг.	1220
3.	Стомана профилна ъглова равностранна			
8000106	СТОМАНА ПРОФИЛНА L25X25X3 БДС2612	ВСтЗсп	Кг.	1000
4.	Тръба			
8001106	ТРЪБА ф89x5	ВСтЗсп	Кг.	333

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ 90\$\$\$00-PA086
	Техническа спецификация	Страница 6 от 6

*Забележка: В колоната описание наименованията на стоката съвпада с наименованието в склада.

6. СРОКОВЕ НА ДОСТАВЯНЕ

Всички материали се доставят във възможният най-кратък срок.

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

7.1 ПРИ ДОСТАВКА ЧРЕЗ КУРИЕР

Материално отговорното лице удостоверява чрез поставяне на печат на приемо-предавателния протокол приемането на материалите, изпраща е-мейл до екипа на поддръжката, след което до края на следващия работен ден техническото лице от поддръжката е длъжно да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да положи подпис на приемо-предавателния протокол. Същевременно попълва и протокола за технически контрол. Чак след това стоката се прибира на мястото си в склада и фактурата и приемо-предавателния протокол се предават за обработване в счетоводството.

7.2 ПРИ ДОСТАВКА ОТ КОНТРАГЕНТА

При доставка на стоки директно от Контрагента, датата и часа на доставката трябва да бъде съобщена предварително както в склада, така и на лицето отговорно за техническия контрол. Стоката не се приема в склада, ако не е минала проверката и не е попълнен протокола за технически контрол. Ако стоката отговаря на заявката се попълва приемо-предавателен протокол, стоката се приема и завежда в склада, а протокола, заедно с протокола за техническо съответствие се предава в счетоводството. Ако не отговаря на зададените в заявката параметри, тя се връща на доставчика.

8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Доставката се извършва със собствен транспорт на Доставчика до склада на Възложителя - ТЕЦ "КонтурГлобал Марица Изток 3" и се придружава от следните документи:

- Опаковъчен лист.
- Сертификат за произход.
- Декларация за съответствие от Производителя.
- Сертификат за качество на основния метал, който съдържа -марка на стоманата; номера на плавката; номера на партидата; профила и размерите, масата и съответния номер на стандарта.
- Приемо-предавателен протокол.