



Предмет

Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4

Наименование

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4

12HTD10BV001,34HTD10BV001

19.03.19

Станислав Стоянов

Пламен Панайотов


Сергей Бодуров

Дата

Подготвил


Съгласувал

Одобрил

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA010
	Техническа спецификация за Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 2 от 7

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка	3
2.	Технически изисквания за доставката	3
3.	Срок за доставка	5
4.	Място на доставка	5
5.	Достъп до електроцентрала контурглобал марица изток 3	6
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване	6
7.	Приемане на стоките в склада	7
8.	Протоколи и референтни документи	7

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA010
	Техническа спецификация за Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 3 от 7

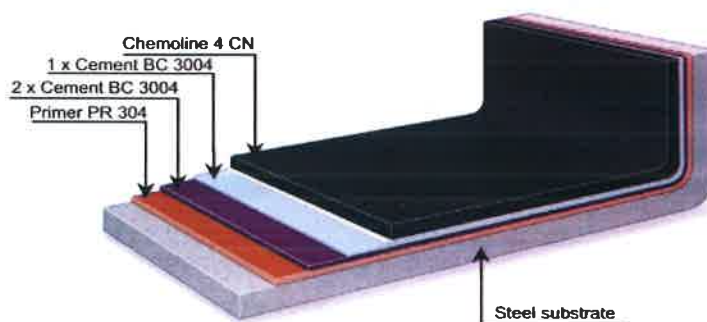
1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Предмета на доставка включва:

Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4

2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА


2.1 ЛЕПИЛНА СИСТЕМА TIP TOP



Chemoline 4 CN build up.

Спецификация на вулканизирана гума

Mechanical – Physical Characteristics Properties	Units	Standard	Value
Polymer		ISO 1629	BIIR
Tensile strength determined on:	[Mpa] S2 Bar	DIN 53504	≥ 5 ¹⁾
Elongation at break determined on:	[%] S2 Bar	DIN 53504	≥ 370 ¹⁾²⁾
Hardness	[Shore A]	DIN 53505	50 ± 5 ²⁾
Rebound resilience	[%]	DIN 53512	≥ 6
Abrasion	[mm ³]	ISO 4649	≤ 320
Density	[g / cm ³]	EN ISO 1183-1	1.30 ± 0.02
Bonding strength to steel	[N/mm]	DIN ISO 813	≥ 4
Surface resistivity	[Ω]	DIN IEC 60093	≥ 10 ¹²
Test voltage	[KV/mm]	EN 14879-4	4

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA010
	Техническа спецификация за Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 4 от 7

Operating temperature		[° C]	≤ 85
Thermal conductivity	[W / mK]	DIN 51046	0.33
Water vapour permeability (thickness of sheet 4 mm)	[g / m ² · d]	DIN 53122	0.04

2.2 ГУМЕН КИТ (ПАСТА) REMAFIX S BLACK ТИРТОР НА БАЗА ПОЛИБУТАНДИЕНОВА ГУМА(BR) ХИМИЧЕСКИ УСТОЙЧИВ

Стоков номер на производителя :

REMAFIX S BLACK – 525 2853

REMAFIX S Hardener – 525 2891

Спецификация

Technical Data	Standard	Unit	Value
Polymer Base	-	-	BR
Abrasion	DIN 53516	mm ³	≤ 250
Density	DIN 53479	g/cm ³	1.17 ± 0.02
Hardness Shore A		-	75 ± 5
Max. Surface Pressure	-	N/mm ²	2
Surface Resistance	DIN IEC 167	-	≥ 10 ¹¹
Elongation at Break	DIN 53504 (ASTM D412)	%	≥ 100
Tensile Strength	DIN 53504 (ASTM D412)	N/mm ²	≥ 3
Max. Continuous Operating Temperature	-	°C	+90
Temperature Range	-	°C	-40 up to +90

№	Материал	Стоков номер	Дименсия	Опаковка	Количество
1.	Гума CHEMOLINE 4 CN-4mm Tip Top	8003655	m ²	30 рула (4x1.100x10.000)	330
2.	Лепило Cement BC 3004 Tip Top	8003657	Kg/kg	30 x 9,0кг.	270
3.	Втвърдител Hardener E40 Tip Top	8003658	Бр./Пиеце	0,030 кг.	270
4.	Грунд Primer PR304 Tip Top	8003656	Kg/kg	10 кг (15x10кг)	150
5.	Зачистител Cleaner CE Tip Top	8003659	Kg/kg	8,4 кг (10x8,4кг)	84
6.	Кит REMAFIX S Black TipTop	8004694	Kg/kg	0,5 кг	20
7.	Втвърдител REMAFIX S H3 TipTop	8004695	Бр./Пиеце	0.025 кг	50

*Гумата и лепилната система да бъде производство 2019 г.

*Производител Tip Top Germany

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA010
	Техническа спецификация за Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 5 от 7

2.3 СПЕЦИАЛИСТ ПО КОНТРОЛ НА КАЧЕСТВОТО ОТ ТИРТОР

Дейностите които трябва да извършва Специалиста по време на ремонта:

- Визуални инспекции на ремонтните операции по антикорозионното гумено покритие
 - Проверка с индукционен апарат, замерване на температури, влажност и точка на оросяване
 - Отстраняване на повредени гумени участъци (по желание)
 - Полагане на лепилна система
 - Полагане на антикорозионното гумено покритие
 - Заключителни изпитания на поправените участъци
 - Доклад за инспекциите
- Периода за изпълнение на горе упоменатите дейности на Специалиста от ТирТор е следният :
- За Средният ремонт на Абсорбер 1&2 – 16.07. ÷ 25.07.2019 г. - 10 календарни дни
 - За Средният ремонт на Абсорбер 3&4 – 14.06. ÷ 23.06.2019 г. - 10 календарни дни
- *Общо за двата ремонта 20 календарни дни**
***Общо за двата ремонта 4 дни за път**

№	Дейност	Срок за изпълнение	Мерна единица	Количество	Ед. цена без ДДС	Обща цена без ДДС
7.	Специалист по контрол на качеството от ТирТор	14.06. ÷ 23.06.2019 г. 16.07. ÷ 25.07.2019 г.	Раб. ден	20 /10-часов раб. ден/		
8.	Специалист по контрол на качеството от ТирТор-Трансфер	13.06.19 и 24.06.19 15.07.19 и 26.07.19	Ден	4		

3. СРОК ЗА ДОСТАВКА


3.1 Шестдесет (60) календарни дни след издаване на поръчка

4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.

GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA010
	Техническа спецификация за Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 6 от 7

5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3


Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA010
	Техническа спецификация за Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 7 от 7

замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи: приемно-предавателен протокол, сертификат за качество от завода производител, гаранционна карта, указания за употреба от завода производител, товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки или други, сертификати за качество на използваните материали и Доклад за инспекция на Абсорбер 12 и 34.

