

 <p>КонтурГлобал Марица Изток 3</p> <p>Централа КонтурГлобал Марица Изток 3</p>	ИНСТРУКЦИЯ - КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ		Реф.no 90\$\$\$00-GG025-0
	<p>Предмет:</p> <p>Определяне загубата на маса на набивка за арматура за високо налягане и температура (по API Standard 622, т.6.1)</p>	Ревизия No.0	Стр. 1 от
		Дата 12.03.2013 год.	

1. ПРЕДМЕТ

ИНСТРУКЦИЯ - КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ

2. ПРИЛОЖЕНИЕ

**Определяне загубата на маса на набивка за
арматура за високо налягане и температура
(по API Standard 622, т.6.1)**

3. ВЪЗМОЖНИ АЛТЕРНАТИВНИ ДЕЙСТВИЯ

Сведения за ревизии и прегледи

Брой ревизии	Дата на изготвяне	Описание на промените	Автор	Съгласувана от
0	2013	Оригинал		инж. Сергей Бодуров

Всички направени копия на този документ не подлежат на контрол. Ползвателят на инструкцията отговаря дали се използва най- актуалната и' ревизия.

Копия на документа могат да се намерят в Центъра за Документи.

 Централа КонтурГлобал Марица Изток 3	ИНСТРУКЦИЯ - КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ		Реф.но 90\$\$\$00-GG025-0	
	Предмет: Определяне загубата на маса на набивка за арматура за високо налягане и температура (по API Standard 622, т.6.1)		Ревизия No.0	Стр. 1 от
			Дата 12.03.2013 год.	

1. ПРЕДМЕТ

ИНСТРУКЦИЯ - КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ

2. ПРИЛОЖЕНИЕ

Определяне загубата на маса на набивка за арматура за високо налягане и температура (по API Standard 622, т.6.1)

3. ВЪЗМОЖНИ АЛТЕРНАТИВНИ ДЕЙСТВИЯ

Сведения за ревизии и прегледи

Брой ревизии	Дата на изготвяне	Описание на промените	Автор	Съгласувана от
0	2013	Оригинал		инж. Сергей Бодуров

Всички направени копия на този документ не подлежат на контрол. Ползвателят на инструкцията отговаря дали се използва най- актуалната и' ревизия.

Копия на документа могат да се намерят в Центъра за Документи.

 <p>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3</p> <p>Централа КонтурГлобал Марица Изток 3</p>	ИНСТРУКЦИЯ - КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ		Реф.но 90\$\$\$00-GG025-0	
	<p>Предмет:</p> <p>Определяне загубата на маса на набивка за арматура за високо налягане и температура (по API Standard 622, т.6.1)</p>		Ревизия No.0	Стр. i от
			Дата 12.03.2013 год.	

СЪДЪРЖАНИЕ

I. ЧАСТ ПЪРВА.....

1. ОБХВАТ
2. ПРОБНИ ОБРАЗЦИ
3. РЕЖИМ НА ИЗПИТВАНЕ
4. ИЗМЕРВАТЕЛНИ СРЕДСТВА
5. УСТАНОВКА НА ИЗПИТВАНЕТО
6. ПРОВЕЖДАНЕ НА ИЗПИТВАНЕТО
7. ИЗЧИСЛЕНИЯ
8. ТЕХНИКА НА БЕЗОПАСНОСТ И ОХРАНА НА ТРУДА

II. ЧАСТ ВТОРА

1. ОБХВАТ
2. ПРОБНИ ОБРАЗЦИ
3. РЕЖИМ НА ИЗПИТВАНЕ
4. ИЗМЕРВАТЕЛНИ СРЕДСТВА
5. УСТАНОВКА НА ИЗПИТВАНЕТО
6. ПРОВЕЖДАНЕ НА ИЗПИТВАНЕТО
7. ИЗЧИСЛЕНИЯ
8. ТЕХНИКА НА БЕЗОПАСНОСТ И ОХРАНА НА ТРУД

Всички направени копия на този документ не подлежат на контрол. Ползвателят на инструкцията отговаря дали се използва най- актуалната и' ревизия.

Копия на документа могат да се намерят в Центъра за Документи.

 <p>КонтурГлобал Марица Изток 3</p>	ИНСТРУКЦИЯ - КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ		Реф.но 90\$\$\$00-GG025-0
	<p>Предмет:</p> <p>Определяне загубата на маса на набивка за арматура за високо налягане и температура (по API Standard 622, т.6.1)</p>	Ревизия No.0	Стр. 1 от
		Дата 12.03.2013 год.	

I. ЧАСТ ПЪРВА

1. ОБХВАТ

Настоящата инструкция се отнася за определяне загубата на маса на набивка, предназначена за арматура, работеща при високо налягане и висока температура в енергетиката, химическата промишленост, керамична промишленост, стъкларска индустрия и др. В инструкцията са следвани стъпките от метода посочен в "API Standard 622-т.6.1.", за определяне загубата на маса при този вид набивки.

2. ПРОБНИ ОБРАЗЦИ

Пробният образец е салников пръстен, изработен от изпитваната набивка или парче от нея със сечение не по-голямо от 28 x 28 mm, с дължина 60-80mm.

3. РЕЖИМ НА ИЗПИТВАНЕ

Тестът/изпитването се провежда в лабораторна пещ, по схема на поетапно повишаване на температурата и при нормален достъп на въздух до образца.

4. ИЗМЕРВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

- Електронна везна с точност 0,001g
- Термоконтролер с термодатчик с точност $\pm 2^{\circ}\text{C}$.

5. УСТАНОВКА НА ИЗПИТВАНЕТО

- Лабораторна муфелна пещ или друг тип подходяща пещ, окомплектована с термодатчик, свързан с термоконтролер;

6. ПРОВЕЖДАНЕ НА ИЗПИТВАНЕТО

Стъпки:

- Подготвя се пробен образец от набивката (пръстен или отрязък)
- Предварително образецът се темперира за около 30 мин. при температурата на помещението, в което се извършва определяне на теглото му. Претегля се на електронна везна и теглото се записва като първоначално тегло – $G_0(g)$
- Пещта предварително се загрява до 150°C .
- Претегленият образец се поставя в загрятата до 150°C пещ. Престоява 1 час.
- Образецът се изважда, охлажда се до температурата на помещението, претегля се и теглото се записва -- $G_{150}(g)$
- Повишава се температурата на пещта до 260°C . Когато тя се достигне, се поставя образца за 1 час, след което отново се повтарят стъпки д) и е).
- Тестът продължава като поетапно се повишава температурата до 538°C с по $53^{\circ}\text{C}(100^{\circ}\text{F})$ стъпка и се повтарят стъпки д) и е).

7. ИЗЧИСЛЕНИЯ

Всички направени копия на този документ не подлежат на контрол. Ползвателят на инструкцията отговаря дали се използва най- актуалната и' ревизия.

Копия на документа могат да се намерят в Центъра за Документи.

<div><div>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3</div><div></div><div>Централа КонтурГлобал Марица Изток 3</div></div>	ИНСТРУКЦИЯ - КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ		Реф.но 90\$\$\$00-GG025-0	
	<div>Предмет:</div> <div>Определяне загубата на маса на набивка за арматура за високо налягане и температура (по API Standard 622, т.6.1)</div>	Ревизия No.0		Стр. 2 от
		Дата 12.03.2013 год.		

Загубата на маса е равна на разликата от измерените тегла, изразено в проценти

$\Delta G = (G_m - G_0) * 100 / G_0$ (%), където ΔG е загуба на маса, (%)

T °C	G (g)	ΔG (%)
Стартова температура	G_0	$\Delta G = (G_1 - G_0) * 100 / G_0$ (%)
150	G_{150}	$\Delta G = (G_{150} - G_0) * 100 / G_0$ (%)
260	G_{260}	$\Delta G = (G_{260} - G_0) * 100 / G_0$ (%)
320		
375		
432		
485		
538		

8. ТЕХНИКА НА БЕЗОПАСНОСТ И ОХРАНА НА ТРУДА

8.1. Да се спазват всички изисквания за работа с електронагревателни уреди.

8.2. Ремонтът на пещта и термоконтролера да се извършва от правоспособен специалист.

II. ЧАСТ ВТОРА

1. ОБХВАТ

Настоящата методика се отнася за определяне загубата на маса на набивка, предназначена за арматура, работеща при високо налягане и висока температура в енергетиката, химическата промишленост, керамична промишленост, стъкларска индустрия и др. Условията, при които се извършва изпитването са близки до тези, при които реално работи набивката в салниковата кутия (относително постоянна висока температура и ограничен достъп на въздух/кислород).

2. ПРОБНИ ОБРАЗЦИ

Всички направени копия на този документ не подлежат на контрол. Ползвателят на инструкцията отговаря дали се използва най-актуалната и' ревизия.

Копия на документа могат да се намерят в Центъра за Документи.

 Централа КонтурГлобал Марица Изток 3	ИНСТРУКЦИЯ - КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ		Реф.но 90\$\$\$00-GG025-0
	Предмет: Определяне загубата на маса на набивка за арматура за високо налягане и температура (по API Standard 622, т.6.1)	Ревизия No.0	Стр. 3 от
		Дата 12.03.2013 год.	

От изпитваната набивка се отрязва 1бр. пробен образец с дължина 60 - 80mm.
(Допуска се изпитването на 1бр. пробен образец от даден режим на термообработка, избран на случаен принцип)

3. РЕЖИМ НА ИЗПИТВАНЕ

- Температура: 560°C
- Времетраене: 2 часа
- Условие на изпитването: ограничен достъп на въздух

4. ИЗМЕРВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

- Електронна везна с точност 0,001g
- Термоконтролер с термодатчик с точност $\pm 2^{\circ}\text{C}$.

5. УСТАНОВКА НА ИЗПИТВАНЕТО

- Лабораторна пещ окомплектована с термодатчик, свързан с термоконтролер;
- Специално изработена капсула, в която е поставен пробния образец по време на изпитването при ограничен достъп на въздух;

6. ПРОВЕЖДАНЕ НА ИЗПИТВАНЕТО

Отрязаният образец се:

- Поставя в лабораторен ексикатор и се темперира 30 мин. при температурата на помещението, в което се извършва определяне на теглото му.
- Претегля се на електронна везна: първоначално тегло – $G_0(g)$
- Поставя се в капсулата. Чрез навиване на пробката (така, че след изпитването да може да се развие), капсулата се затваря и така се гарантира ограничен достъп на въздух в нея.
- Капсулата с пробата се вкарва в лабораторна пещ, която предварително е настроена на температура 560°C.
- За начало на изпитването се приема моментът, когато капсулата достигне температура 560°C. Процесът на нагряване продължава 2 часа.
- След приключване на изпитването капсулата се изважда от пещта. След като изстине пробата се изважда и се оставя да се темперира в ексикатора при същата стайна температура (60 мин.)
- Пробният образец отново се претегля : крайно тегло - $G_1(g)$

7. ИЗЧИСЛЕНИЯ

Загубата на маса е равна на разликата от първоначалното и крайно тегло, отнесено към първоначалното тегло

$$\Delta G = (G_0 - G_1) * 100 / G_0 (\%)$$

където

- G_0 е първоначално тегло на пробния образец, (g)
- G_1 е крайно тегло на пробния образец, (g)

Всички направени копия на този документ не подлежат на контрол. Ползвателят на инструкцията отговаря дали се използва най- актуалната и' ревизия.

Копия на документа могат да се намерят в Центъра за Документи.

