

- 1 * Спороводни размери .
- 2 Преди да се изстопирант бруксата поз.4 и кожухът поз.2 капачкът на парната кутия да се обоботат механически, вж. фиг.В.
- 3 По време на монтаж и ремонт на клапана, да се ръководи с указанията на картата за измервания 5869, вж. формуляр на турбината.
- 4 Изваждането на втулката поз.3 и на бруксата поз.4 да се извърши с помощта на специален болт с втулчов нарез (резоо) 1Н52Х-69, който е направен на мястото на ремонта.

1. x Reference dimensions

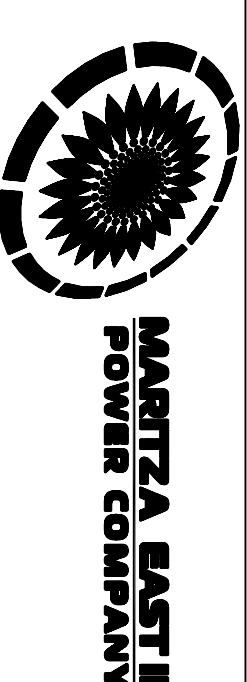
2. Before installation of the bushing 4 and jacket 2 perform additional machining of the stream box cover, see view B.

3. When mounting or repairing the valve, follow the requirements of the measuring data sheet 5869, see turbine register log-book.

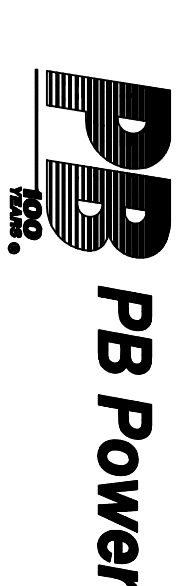
4. Sleeve 3 is to be removed from bushing 4 with the help of special bolt M52x3-6g made at site.

made at site.

AS BUILT
SIGNATURE :

[illegible]

THE ENGINEER



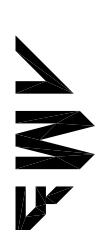
THE CONTRACTOR /



CONSORTIUM



THE DESIGNER,



THE INDEPENDENT DESIGN & CONSTRUCTION SUPERVISOR /



Стройконтроль-КК

Опредомощен да упражнява независим счетоводен надзор със съдействието СК-202/1999 г на МРРБ	Домаш. Поглис.
---	-----------------------------------

Project No.: 2005/100159

The Improvement Works of Maritza East III

ПРОЕКТАНТ	
-----------	--

HP regulating valve dia 125

[illegible]