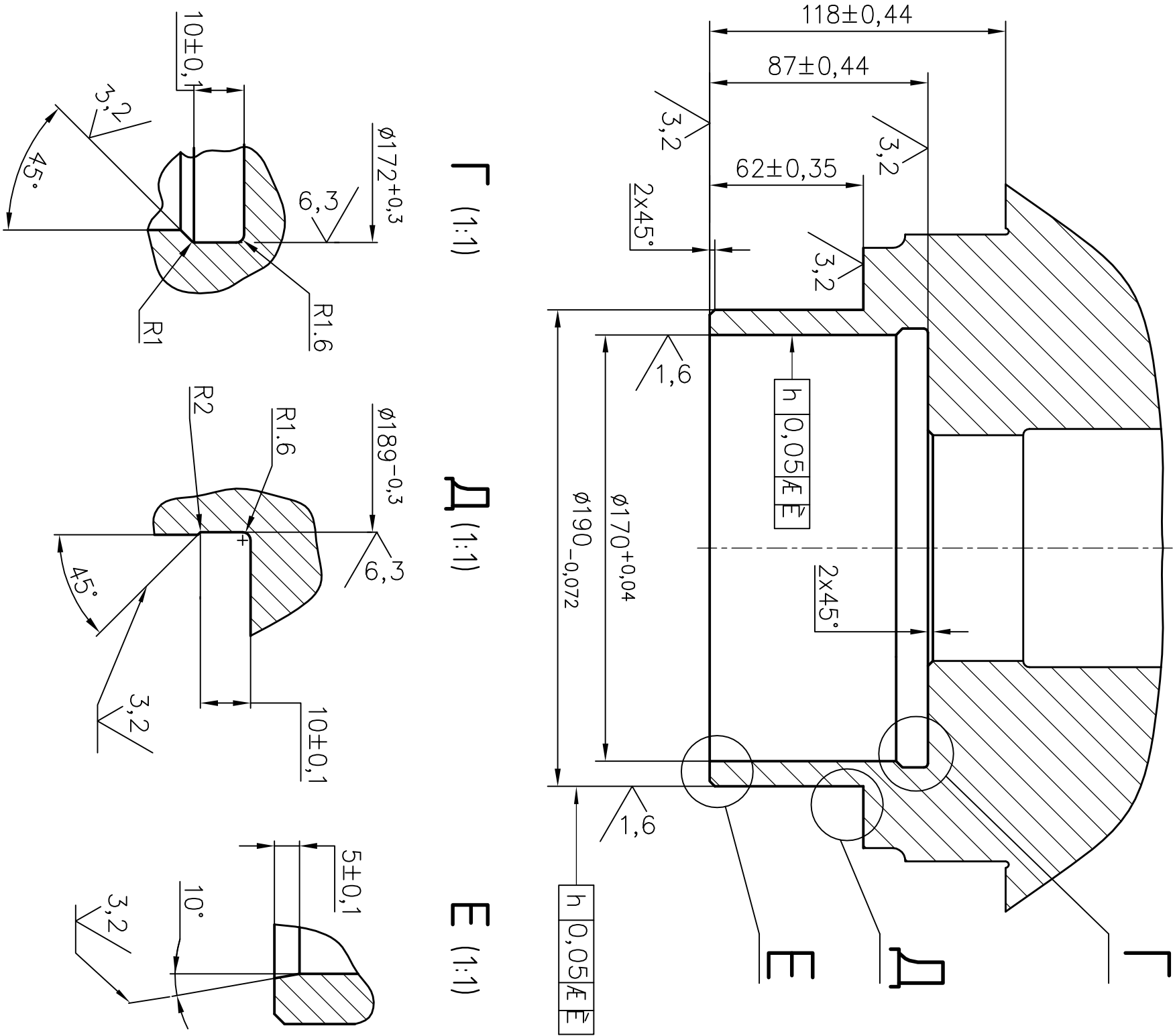


Допълнително обработване на капка на парната кутия за инсталтиране на буската поз.4 и кожата поз.5. Additional machining of the steam box cover to install the bushing 4, and the jacket 5.

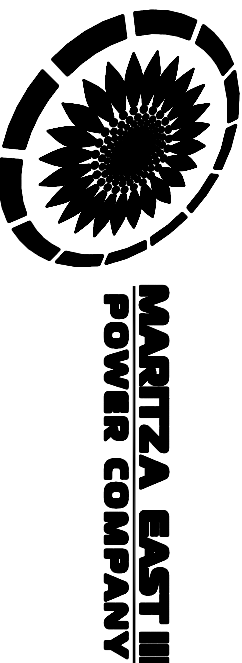


- 1 \* Споровачни размери .
- 2 Преди да се инсталират буската поз.4 и кожата поз.5, капакът на парната кутия да се обработи механически, вж. вгд В.
- 3 По време на монтаж и ремонт на клапана, да се ръководи с указанията на картата за измервания 5870, вж. формуляр на турбината.
- 4 Избраждането на втулката поз.3 и на буската поз.4, да се извърши с помощта на специален болт с вятъб нарез (резба) M52x3-6g, който е направен на мястото на ремонта.

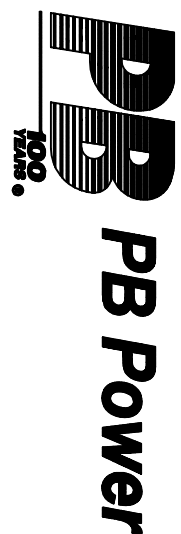
1. \* Reference dimensions.
2. Before installation of the bushing 4 and jacket 5 perform additional machining of the steam box cover. see view B.
3. When mounting or repairing the valve, follow the requirements of the measuring data sheet 5870, see Turbine register log-book.
4. Sleeve 3 is to be removed from bushing 4, with the help of special bolt M52x3-6g made at site.

DATE: **AS BUILT**  
SIGNATURE: \_\_\_\_\_

Rev.	Date	Author	Checked	Reviewed	As built	Revision
A	04/2006	Volchegorsky	Ilie	Lisovski	As built	
THE OWNER /						



THE ENGINEER /



THE CONTRACTOR /



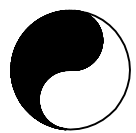
CONSORTIUM



THE DESIGNER /



THE INDEPENDENT DESIGN & CONSTRUCTION SUPERVISOR /



Спродиконтрол-КК  
Опериран и изграден от турбинния завод  
ОК-202/1999 г. на ИРПС

Проверка:

Датум: \_\_\_\_\_  
Подпис: \_\_\_\_\_

Project No.: 2005/100159		The Improvement Works of Martza East III	
ПРОЕКТАНТ		РЕГУЛИРАЩ КЛАПАН ВД Ø150	
ДАН	ИМЕ	ИМЕ	ИМЕ
DATE	NAME	NAME	NAME
08/2003	Volchegorsky	08/2003	Volchegorsky
ЧЕКОВАН	ИМЕ	ИМЕ	ИМЕ
08/2003	Lisovski	08/2003	Lisovski
FILE NAME:	ZOMAA90-MM007-A.dwg	FILE NO.:	1421002-01CB
SCALE	1:2	DOC. NO.:	
SIZE	A1		
20MAA90-MM007		A	