



Документ nr. Document no.

90HFC00-PC422-01

Страница **1** от **4**
Sheet of

Проект **Contour Global Maritza East 3 Bulgaria**
Project

Код
Security Index

Име **Ремонт на работни колела за Мелещ Вентилатор тип MB 3300 / 800 / 490 -2019 г.**
Title
90HFC10÷80AJ001

Система
System

HFC

Тип документ
Document Type

PC

Дисциплина
Discipline

& Файл
File

90HFC00-PC422-1.pdf


REV

Описание на ревизиите / Description of Revisions

00

FOR TENDER (TR)

00	18.12.2018	TR							DC
REV	Дата Date	Обхват Scope	Подготвил Prepared by	Сътрудници Co-operations			Проверил Checked by	Одобрил Approved by	Издаде Issued by


	Contour Global Maritza East 3 Bulgaria	Документ по. Document no. 90HFC00-PC42-1
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 01 17.12.2018 Страница 2 от 4 Sheet of

Дадените количества в количествената сметка са за ремонт на 60 бр. работно колело за мелещ вентилатор.

Операции извършвани при ремонта на работни колела за мелещ вентилатор:

№	ВИД ТЕХНОЛОГИЧНА ОПЕРАЦИЯ	М-ка	К-во.	Ед. цена	Обща
01.01	Транспортиране на РК от и до КГОб АД.	бр.	60		
01.02	Основно почистване на Р К.	бр.	60		
01.03	Оценка на допустимото износване на диск главина и диск покривен и основна лопатка. Проверка на външния диаметър на диск покривен и диск главина. Проверка размерите и ъгъла на конуса на отвора за вала в Диск главината с шаблон. Да се измерят диаметрите на конуса и да се оцени износването по ч. 09.321.02.01 А	бр.	60		
01.04	Ремонт на конусна повърхнина на Диск главина- наваряване и престъргване. (да бъде включен и транспорта)	бр.	5		
1.05	Демонтаж на брони странични.	бр.	1440		
01.06	Демонтаж на лопатки мелещи. Оценка на допустимото износване	бр.	1440		
10.07	Демонтаж на диск покривен.	бр.	60		
01.08	Демонтаж на лопатки основни. Оценка на допустимото износване	бр.	720		
01.09	Демонтаж на вентилационни лопатаки.	бр.	2016		
01.10	Демонтаж на пръстен предпазен.	бр.	60		
01.11	МПД на диск главина от ф 3300 до ф 2000 двустранно.	бр.	60		
01.12	МПД на диск покривен двустранно (виж схема на МПД).	бр.	60		
01.13	УЗД на лопатки основни на заваръчните съединения и на контактната повърхност с ДГ и ДП.	бр.	720		
01.14	При установен повърхностен дефект след МПД на диск покривен- наваряване, зачистване с ъглошлайф и повторна МПД	бр.	60		
01.15	Наваряване на износени участъци и зачистване с ъглошлайф на диск покривен	бр.	60		
01.16	Възстановяване на лопатки мелещи (09.321.06.00) – при износени участъци от защитния слой до 30% Наварен слой 8-10 мм. С твърдосплавна тел.	бр.	96		

Този документ е собственост на Контур Глобал Оперейшънс. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of CG Operations. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global Maritza East 3 Bulgaria	Документ по. Document no. 90HFC00-PC42-1
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 01 17.12.2018 Страница 3 от 4 Sheet of

01.17	Престъргване и заваряване на шина за достигане на размери по диаметри на;				
	-Диск главина-размер ф3300 mm	бр.	50		
	-Диск покривен- размер ф3300 mm	бр.	50		
	-Диск покривен- размер ф2400 mm (да се включи стойността на материала (шината))	бр.	40		
01.18	Пробиване на отвори в диск покривен за лопатки основни и броня странична.Съгласно чертеж	ком.	3		
01.19	При установен повърхностен дефект след МПД на диск главина - наваряване, зачистване с ъглошлайф и повторна МПД	бр.	60		
01.20	Наваряване на износени участъци и зачистване с ъглошлайф на диск главина	бр.	60		
01.21	Възстановяване на лопатки основни : изправяне, наваряване, зачистване с ъглошлайф	бр.	720		
01.22	Монтаж на основните лопатки към диск главина	бр.	720		
01.23	Монтаж на лопатки мелещи	бр.	1440		
01.24	Монтаж на брони странични към диск главина със заварени планки притискащи - монтаж към ДГ, пасване на планки притискащи, демонтаж, заваряване на планки притискащи, монтаж към ДГ.Пробиване на 2 бр. отвори(за всяка броня) и нарязване резба за болт M20x65;DIN 933;8.8.Материала и монтажа на попълващите планки е за сметка на Изпълнителя.	бр.	720		
01.25	Монтаж на диск покривен	бр.	60		
01.26	Монтаж на брони странични към диск покривен със заварени планки притискащи-монтаж към ДП, припасване на планки притискащи, демонтаж, заваряване на планки притискащи, монтаж към ДП. Материала за монтажа на попълващите планки е за сметка на Изпълнителя.	бр.	720		
01.27	Възстановяване на пръстен предпазен-частично заваряване и наваряване	бр.	4		
01.28	Монтиране на пръстен предпазен-заваряване и наваряване с твърдосплавния тел: горна половина (50%) на пръстена (вътрешна страна) и по б=16 (челно).Наварен слой 4-5 мм.	бр.	60		
01.29	Наваряване на планки притискащи с твърдосплавния тел. Наварен слой 5-7 мм.	бр.	1680		

Този документ е собственост на Контур Глобал Оперейшънс. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of CG Operations. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global Maritza East 3 Bulgaria	Документ по. Document no. 90HFC00-PC42-1
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 01 17.12.2018 Страница 4 от 4 Sheet of

01.30	Възстановяване на вентилационна лопатка-наваряване до 50%. Наварен слой 3-4 мм.	бр.	1440		
01.31	Монтаж на вентилационни лопатки	бр.	1440		
01.32	Наваряване на вентилационни лопатки (страна диск покривен) с твърдосплавна тел	бр.	1440		
01.33	Ремонт на резба М48 на диск главина (разпробиване и нарязване на резба,изработване на втулка с резба,заварка и почистване на заварката.) (да се включи стойността на материала (втулката))	бр.	180		
01.34	Пренарязване с мечик М48 резба на диск главина	бр.	180		
01.35	Монтиране на защита малка	бр.	5760		
01.36	Монтиране на защита голяма	бр.	28800		
01.37	Стилоскопиране и УЗД на болтове М30	бр.	7200		
01.38	Статично балансиране на работното колело(без и със работни лопатки)(да се включи стойността на материала)	бр.	60		
01.39	Покриване с маслографитна смес конусния отвор за вала и отворите с резба М48 с грес на диск главината	бр.	60		
01.40	Изработване и монтаж на тапи за отвори с резба М48	бр.	360		
01.41	Грундиране с алкиден грунд	бр.	60		
01.42	Транспорт на резервни части за ремонт на работни колела за МВ	бр.	10		
Обща цена :					