

Кореспонденция с чертежи: Additional drawings	
40HFC00-MM061	ПРАХОПРИГОТВЯЩА СИСТЕМА УПЪЛЪЧЕНИЕ КЪМ КОРПУСА ГЛАВА-МЕЛЕЦ ВЕНТИЛАТОР



Технически изисквания

Материал : наварени бронирани плочи отговарящи на DIN EN 32525-2 за начина на наваряване и химичния състав.

Приблѝт изтеден химически състав на наварения слой:

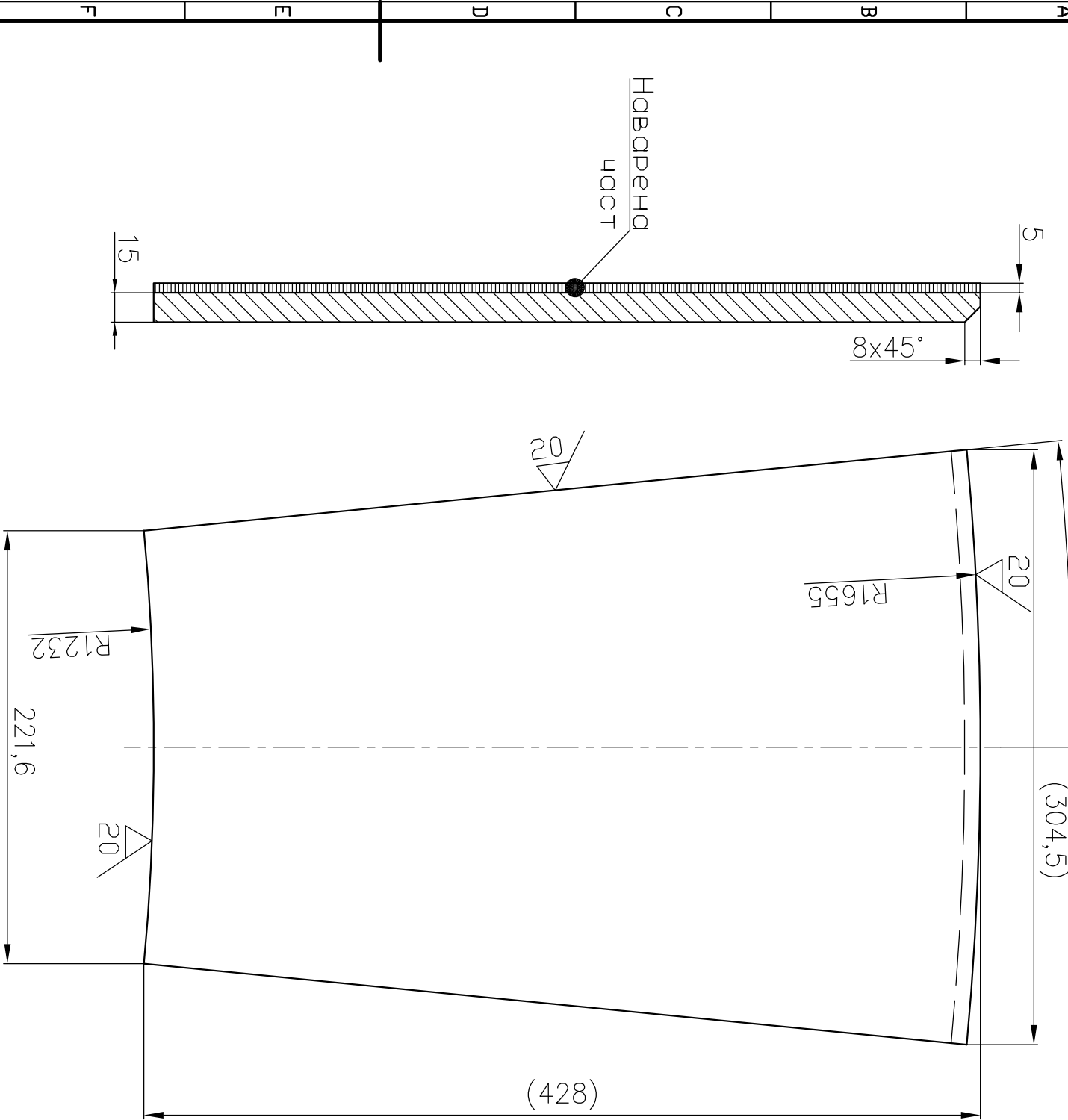
C ≥ 5,6%, Cr ≥ 24%, Nb ≥ 7,0%, B ≥ 1,0%


с доказана устойчивост на механични абразии и ерозии, чрез тестове по ASTM G65 и тестове по DIN 50332.

Технически изисквания към наварения слой:

1. Материалата(наварена бронирана плоча), да са противеден с високоскоростен метод за автоматично наваряване.
2. Работна температура да ≥ 350°C.
3. Допуската се местни неравности (пукнатини и вгъбнатини) по повърхността слой на наварения метал, с височина ≤ 1 мм.
4. Минимално наваряване с два слоя и дебелина на наварения метал ≥10 мм.
5. Изработката на материал(наварена бронирана плоча) да се извършва с технологията, предостигваща по-малки деформации (отваляне или усукване на наварената плоча).
6. Допуска се мрежа от пукнатини, без откръпване на наварения слой.
7. Повърхносттата твърдост на наварения метал да е 61-64 HRC.

Маса – 17,4 kg



Project No.:				The Improvement Works of Moritza East III			
ПРОЕКТАНТ				ИМЕ		ПРАХОПРИГОТВЯЩА СИСТЕМА УПЪЛЪЧЕНИЕ КЪМ КОРПУСА НА МВ гемоди поз.1.9 НАВАРЕНА Челно броня-брома на МВ	
ДАН				ПОДПИС			
НАЧЕРТАЛ ДРАМН		4.02.2014		ИМЕ МАМЕ			
ПРОБЕРЯЛ СЧЕЧЕД		4.02.2014		Пандюлюв			
ОДЛОБИЛ РЕЛАСЕД		4.02.2014		Богурюв			
File Name:		90HFC00-MM061-0		DRWG No.:		ALL RIGHTS RESERVED DIN 34	
MAJUS SCALE		1:2		DOC. No.:			
РАЗМЕР SIZE		A2		90HFC00-MM061			
							
				FEEL REV		1/1	
				0			



CONTOURGLOBAL
MARITSA EAST 3