

Технически изисквания

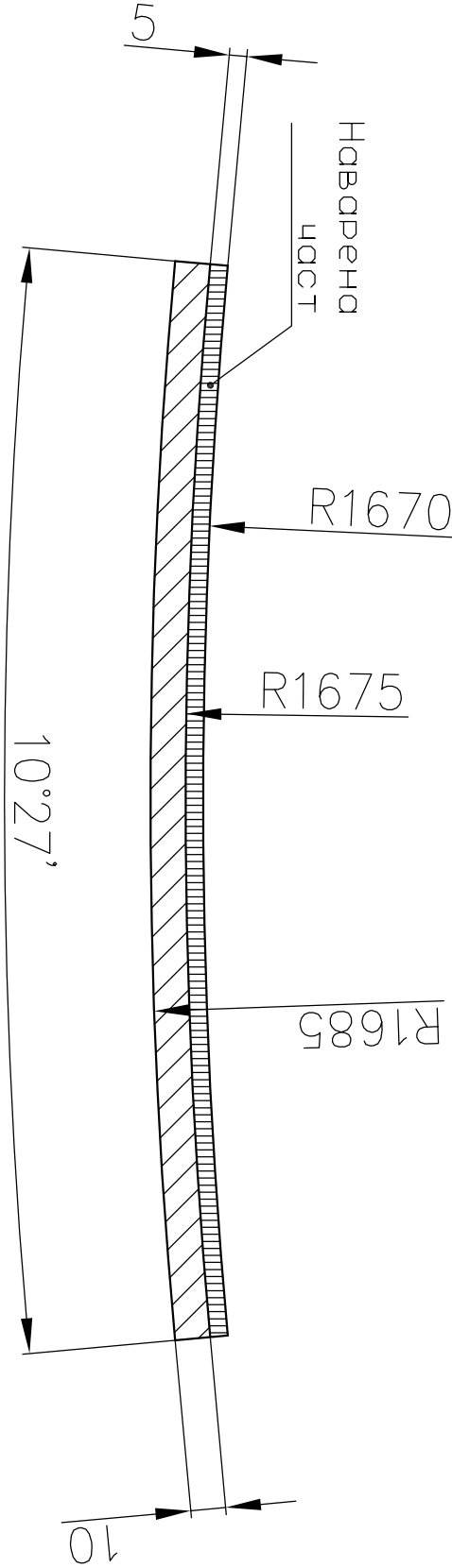
Материал : наварени бронирани плочи отговарящи на DIN EN 32525-2 за начина на наваряване и химичния състав.  
Приобителтеген химически състав на наварения слой:

$C \geq 5,6\%$ ,  $Cr \geq 24\%$ ,  $Nb \geq 7,0\%$ ,  $B \geq 1,0\%$ ,

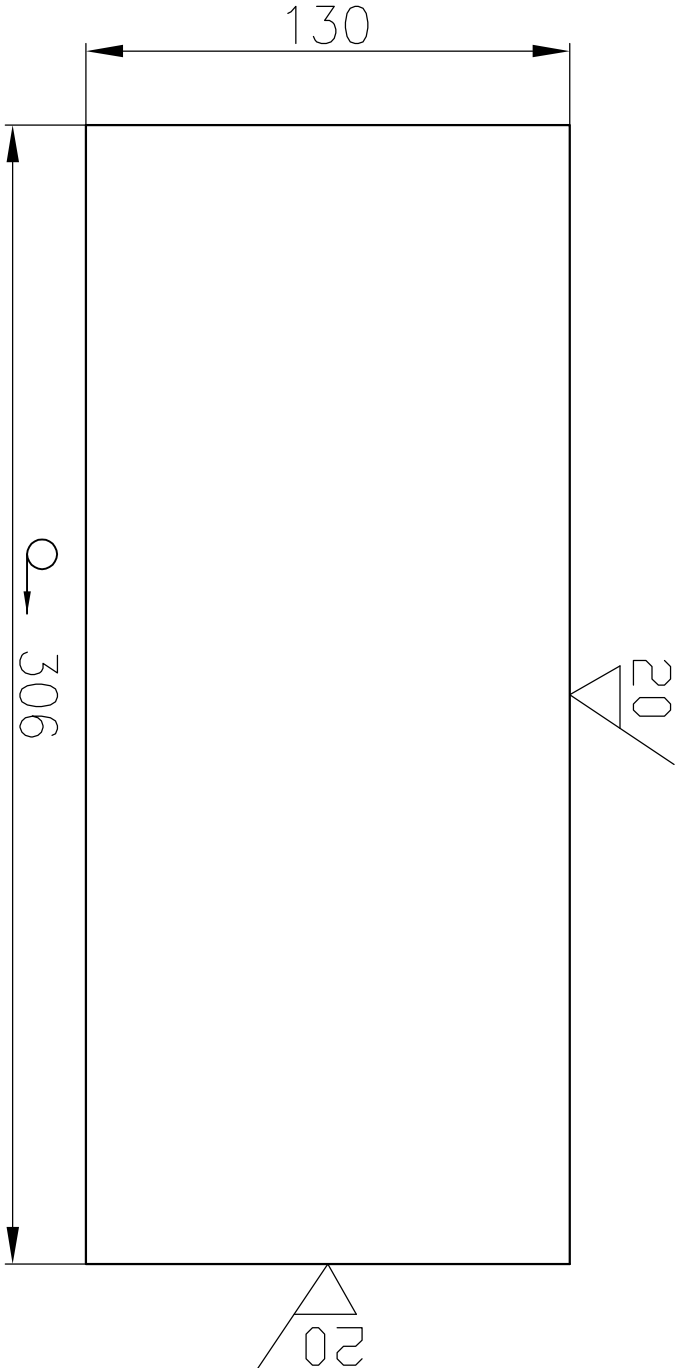
с доказана устойчивост на механична абразия и ерозия, чрез тестове по ASTM G65 и тестове по DIN 50332.

Технически изисквания към наварения слой:

- Материалът наварена бронирана плоча) да са произведен с високоскоростен метод за автоматично наваряване.
- Работна температура да  $\geq 350^{\circ}C$ .
- Допускат се местни неравности (издатини и вдлъбнатини) по повърхността слой на наварения метал, с височина  $\leq 1$  мм.
- Минимално наваряване с два слоя и дебелина на наварения метал  $\geq 10$  мм.
- Изработката на материалът наварена бронирана плоча) да се извършва с технология, предотвратяваща последващи деформации (отъждане или усукване на наварената плоча).
- Допуска се мрежа от пукнатини, без открътане на наварения слой.
- Повърхността твърдост на наварения метал да е 61-64 HRC.



Маса – 3,12 кг



Project No.:			The Improvement Works of Maritza East III		
ПРОЕКТАНТ		ИМЕ	ПРАХОПРИГОТВЯЩА СИСТЕМА УПЪДНЕНИЕ КЪМ КОРПУСА НА МВ гетомл поз.24 НАВАРЕНА БРОНА—БРОМО НА МВ		
DATA		ПОДПИС			
НАЧЕРТАИ DRAWN	DATA DATE	ИМЕ NAME			
ПРОБЕРЕНИ CHECKED	4.02.2014	Добричнов			
ОДОБРЕНИ RELEASED	4.02.2014	Богданов			
File Name:		90FC01-MM064-0	DRWG No.:	ALL RIGHTS RESERVED DNI 34	ИМЕТ No.: 1/1 SHEET No.: REV
МАШТАБ SCALE	1: 2	DOC. No.:	90HFC01-MM064		
РАЗМЕР SIZE	A2				



CONTOURGLOBAL  
MARITZA EAST 3