



BILL OF QUANTITY
Количествена сметка

Документ нр. Document no.

90HFC00-PC421

Страница **1** от **4**
Sheet of

Проект **Contour Global Maritza East 3 Bulgaria**

Код
Security Index


Име **Ремонт на работни колела за мелещ вентилатор тип MB 3300 / 800 / 490**

Система System	HFC	Тип документ Document Type	PC	Дисциплина Discipline	&	Файл File	90HFC00-PC421.pdf
-------------------	------------	-------------------------------	-----------	--------------------------	---	--------------	-------------------

REV 00 Описание на ревизиите / Description of Revisions

FOR TENDER (TR)


00	13.04.2017	TR								
			Г. Дойчинов					Л. Панайотов	С. Водуров	DC
REV	Дата Date	Обхват Scope	Подготвил Prepared by	Сътрудници Co-operations			Проверил Checked by	Одобрил Approved by	Издаде Issued by	

	Contour Global Maritza East 3 Bulgaria	Документ no. Document no. 90HNC00-PC421
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 13.04.2017 Страница Sheet 2 of 4

Дадените количества в количествената сметка са за ремонт на 6 бр. работно колело за мелещ вентилатор.


1. Операции извършвани при ремонта на работни колела за мелещ вентилатор:

№	ВИД ТЕХНОЛОГИЧНА ОПЕРАЦИЯ	Количество.	Ед. цена	Обща
01.01	Транспортиране на РК от и до КГОб АД.	6		
01.02	Основно почистване на Р К.	6		
01.03	Оценка на допустимото износване на диск главина, диск покривен и основна лопатка. Проверка на външния диаметър на диск покривен и диск главина. Проверка размерите и ъгъла на конуса на отвора за вала в диск- главината с шаблон.	6		
01.04	Демонтаж на брони странични.	144		
01.05	Демонтаж на лопатки мелещи. Оценка на допустимото износване	144		
10.06	Демонтаж на диск покривен.	6		
01.07	Демонтаж на лопатки основни. Оценка на допустимото износване	72		
01.08	Демонтаж на вентилационни лопатки.	288		
01.09	Демонтаж на пръстен предпазен.	6		
01.10	МПД на диск главина от ф 3300 до ф 2000 двустранно.	6		
01.11	МПД на диск покривен двустранно (виж схема на МПД).	6		
01.12	УЗД на лопатки основни на заваръчните съединения и на контактната повърхност с ДГ и ДП.	72		
01.13	При установен повърхностен дефект след МПД на диск покривен- наваряване, зачистване с ъглошлайф и повторна МПД	6		
01.14	Наваряване на износени участъци и зачистване с ъглошлайф на диск покривен	6		
01.15	Възстановяване на лопатки мелещи (09.321.06.00) – при износени участъци от защитния слой до 30% Наварен слой 8- 10 мм. С твърдосплавна тел.	48		

	Contour Global Maritza East 3 Bulgaria	Документ по. Document no. 90HNC00-PC421
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 13.04.2017 Страница 3 от 4 Sheet of

01.16	Престъргване и заваряване на шина за достигане на диаметъра до ф3300 на - Диск главина - Диск покривен (да се включи стойността на материала (шината)	6 6		
01.17	Пробиване на отвори в диск покривен за лопатки основни и броня странична. Съгласно чертеж	1		
01.18	При установен повърхностен дефект след МПД на диск главина - наваряване, зачистване с ъглошлайф и повторна МПД	6		
01.19	Наваряване на износени участъци и зачистване с ъглошлайф на диск главина	6		
01.20	Възстановяване на лопатки основни : изправяне, наваряване, зачистване с ъглошлайф	12		
01.21	Монтаж на основните лопатки към диск главина	72		
01.22	Монтаж на лопатки мелещи	144		
01.23	Монтаж на брони странични към диск главина със заварени планки притискащи- монтаж към ДГ, пасване на планки притискащи, демонтаж, заваряване на планки притискащи, монтаж към ДГ	72		
01.24	Монтаж на диск покривен	6		
01.25	Монтаж на брони странични към диск покривен със заварени планки притискащи-монтаж към ДП, припасване на планки притискащи, демонтаж, заваряване на планки притискащи, монтаж към ДП.	72		
01.26	Възстановяване на пръстен предпазен-частично заваряване и наваряване	2		
01.27	Монтиране на пръстен предпазен-заваряване и наваряване с твърдосплавния тел: горната половина (50%) на пръстена (вътрешна страна) и по б=16 (челно). Наварен слой 4-5 мм.	6		
01.28	Наваряване на планки притискащи с твърдосплавния тел. Наварен слой 5-7 мм.	144		
01.29	Възстановяване на вентилационна лопатка - наваряване до 50%. Наварен слой 3-4 мм.	48		

Този документ е собственост на Контур Глобал Оперейшънс. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of CG Operations. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	Contour Global Maritza East 3 Bulgaria	Документ no. Document no. 90HNC00-PC421
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 13.04.2017 Страница 4 от 4 Sheet of

01.30	Монтаж на вентилационни лопатки	192		
01.31	Наваряване на вентилационни лопатки с твърдосплавна тел	144		
01.32	Ремонт на резба M48 на диск главина (разпробиване и нарязване на резба,изработване на втулка с резба,заварка и почистване на заварката)	30		
01.33	Пренарязване с мечик M48 резба на диск главина	30		
01.34	Монтиране на защита малка	576		
01.35	Монтиране на защита голяма	2880		
01.36	Стилоскопиране и УЗД на болтове M30	720		
01.37	Статично балансиране на работното колело(без и със работни лопатки)	6		
01.38	Покриване с маслографитна смес конусния отвор за вала и отворите с резба M48 с грес на диск главината	6		
01.39	Изработване и монтаж на тапи за отвори с резба M48	36		
01.40	Грундиране с алкиден грунд	6		
01.41	Транспорт на резервни части за ремонт на работни колела за МВ			
	Обща цена по точка 01			

Контур Глобал Оперейшънс си запазва правото по време на тръжна процедура и в зависимост от неговите нужди от ремонтни операции за поддръжка на съоръженията да премахва или добавя точки.