
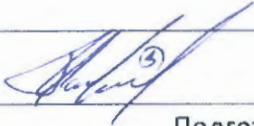
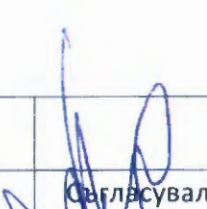





| | | | | |
|---|--|-------------------------|--|---|
|  | | Техническа спецификация | | |
| | | Страница | 1 | от |
| Предмет | Изработка и доставка на резервни части за прахоприготвящи системи (ППС) | | | |
| Наименование | <p align="center">ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</p> <p align="center">за</p> <p>Изработка и доставка на резервни части за прахоприготвящи системи (ППС)</p> | | | |
| 19.04.17 |  | |  |  |
| Дата | Подготвил | Съгласувал | Одобрил | |

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

| | | |
|---|--|--------------------|
|  | КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД | Документ № |
| | Изработка и доставка на резервни части за МВ 3300/800/490 и ППС | Страница 2 от 8 |

СЪДЪРЖАНИЕ

| | | |
|----|--|---|
| 1. | Предмет на доставка | 3 |
| 2. | Технически изисквания за доставката | 3 |
| 3. | Срок за доставка..... | 6 |
| 4. | Място на доставка..... | 6 |
| 5. | Достъп до електроцентрала контурглобал марица изток 3..... | 6 |
| 6. | Опаковане, пакетиране и комплектоване | 7 |
| 7. | Приемане на стоките в склада | 7 |
| 8. | Протоколи и референтни документи | 8 |

| | | |
|---|--|--------------------|
|  | КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД | Документ № |
| | Изработка и доставка на резервни части за МВ 3300/800/490 и ППС | Страница 3 от 8 |

1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Предмета на доставка включва: Изработка и доставка на на резервни части за прахоприготвящи системи (ППС)

технически изисквания за доставката

Материалите от които се изработват зададените детайли трябва да бъдат нови. Изпълнителят е длъжен да предостави сертификат за качество от завода производител на материала използван за изработка на детайлите. Заваръчните материали използвани в процеса на изработката на резервните части също да притежава сертификат за качество и химичен състав от завода производител.

Материала за наплавката да е с приблизителен химически състав (C - min 5.2 %,Mn - min 0.4 %,Cr - min 22%,Nb - min 7%,В - min 0.2 %) и твърдост HRC 60 – 62. Наплавят се указаните на чертежа участъци. Наплавката да е положена на два слоя - равномерна по цялата си дължина и широчина. Изработват се посочените количества(бройки) в Таблица 1.Всеки комплект(посочен в Таблица 1) да е маркиран и отделно пакетирани.

Позиция 11 от Таблица 1. Задвижване на Клапа регулираща – черт. 40HFC00-ММ025, 40HFC00-ММ027. Изработват се детайлите посочени в чертожната документация. **Позиции 17 и 18 от чертеж 40HFC00-ММ025 не се изработват.**


При изработването на детайлите зададени в таблица 1 да се спазва техническите изисквания зададени в чертежите. Детайлите да са корозозащитени (грундирани, резбите да са обработени срещу корозия и др.Комплектите да се доставят пакетирани по – отделно. Маркировката на произведените детайли е задължителна.

При възникване на проблеми свързани с предоставената техническа документация Изпълнителя е длъжен да запознае Възложителя, за да се вземе правилно решение по възникналия проблем. Същото се отнася и за периода на изработка и доставка.

Преди да се започне производството на изделията да се проведе среща между отговорни представители на Възложителя и Изпълнителя за уточняване на чертожната документация и условията за производство.


Таблица 1

| № | Стоков № | Наименование | чертеж | мярка | Кол. | Единична цена | Обща цена |
|---|----------|------------------------|-----------------|-------|------|---------------|-----------|
| 1 | 2008384 | Броня за охлюва поз. 2 | BM04.06.00.12-B | Бр. | 32 | | |
| 2 | 2008385 | Броня за охлюва поз. 3 | BM04.06.00.12-B | Бр. | 48 | | |
| 3 | 2008386 | Броня за охлюва поз. 4 | BM04.06.00.12-B | Бр. | 40 | | |


| | | | |
|---|--|--|--------------------|
|  | КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД | | Документ № |
| | Изработка и доставка на резервни части за МВ 3300/800/490 и ППС | | Страница 4 от 8 |

| | | | | | | | |
|----|---------|---|---|-----|-----|--|--|
| 4 | 2008387 | Броня за охлюва поз. 5 | BM04.06.00.12-B | Бр. | 40 | | |
| 5 | 2008388 | Броня за охлюва поз. 6 | BM04.06.00.12-B | Бр. | 48 | | |
| 6 | 2006818 | Броня за охлюва поз. 7 | BM04.06.00.12-B | Бр. | 115 | | |
| 7 | 2036090 | Броня за врата вид 1_ЗА 7124И ОСБЕ позиция 11 и 12 | ЗА 7124И ОСБЕ | Бр. | 24 | | |
| 8 | 2036091 | Броня за врата вид 2_ЗА 7124И ОСБЕ позиция 13 и 14 | ЗА 7124И ОСБЕ | Бр. | 24 | | |
| 9 | 2006714 | Броня радиална 840x80x40 | 90HFC00-MM466 | Бр. | 600 | | |
| 10 | 2016141 | Уплътнение към корпуса- цяло | 40HFC00-MM062 | Бр. | 6 | | |
| 11 | 2018260 | ЕЛЕМЕНТИ- ФЛАНЕЦА НА ВРАТА -МВ поз.1.1 Изработка се без прореца | 40HFC00-MM061 | Бр. | 10 | | |
| 12 | 2018127 | Клапа регулираща | 40HFC00-MM025 40HFC00-MM026 40HFC00-MM027 | К-т | 6 | | |
| 13 | 2034187 | Задвижване на Клапа регулираща. Позиции 17 и 18 от чертеж 40HFC00-MM025 не се изработват. | 40HFC00-MM025 40HFC00-MM027 | К-т | 2 | | |
| 14 | 2006828 | Фланец притискащ за РК на МВ | BM 04.00.00.02- P | Бр. | 10 | | |
| 15 | 2036092 | Елемент(броня) поз. 1.13 от черт. 40HFC00- MM061 | 40HFC00-MM061 | Бр. | 80 | | |
| 16 | 2018107 | Патрубак Бронировка на ГЗШ към врата на МВ(поз.3 и поз.7) | 40HFC00- MM007-B1 | Бр. | 6 | | |
| 17 | 2036093 | Течка за възврат на МВ с компенсатор метална част - 40HFC00-ME019 | 40HFC00-ME019 | Бр. | 8 | | |

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

| | | | |
|---|--|--|--------------------|
|  | КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД | | Документ № |
| | Изработка и доставка на резервни части за МВ 3300/800/490 и ППС | | Страница 5 от 8 |

| | | | | | | | |
|------|---------|---|------------------------------------|-----|-----|--|--|
| 18 | 2018141 | Поличка ХШО Шлаков бункер / вариант – 00/ Чер. 90ЕТА00-ММ401 | 90ЕТА00-ММ401 | К-т | 60 | | |
| 19 | 2018142 | Поличка ХШО Шлаков бункер / вариант - 01 / Чер. 90ЕТА00-ММ401 | 90ЕТА00-ММ401 | К-т | 80 | | |
| 20 | 2018143 | Поличка ХШО Шлаков бункер / вариант – 02 / Чер. 90ЕТА00-ММ401 / | 90ЕТА00-ММ401 | К-т | 80 | | |
| 21 | 2006738 | Конзола ХШО Шлаков бункер /Чертеж 90ЕТА00- ММ402 | 90ЕТА00-ММ402 | К-т | 30 | | |
| 22 | 2006537 | Стъргач за ДСВ | DSV 11.02.01.00 DSV 11.02.01.01 | Бр. | 200 | | |
| 23 | 2008034 | Стъргач за ПСВ | DSV 11.02.01.00 DSV 11.02.01.01 | Бр. | 200 | | |
| 24 | 2007958 | Гребло за ПСВ | ПСВ 12.01.01.00 | Бр. | 300 | | |
| 25 | 2006799 | Ос за верига скребкова ДСВ | ДСВ 11.02.00.02 | Бр. | 500 | | |
| 26 | 2006896 | Плъзгач за ПСВ (комплекта се състои се от детайл черт. ПСВ 12.00.00 01-А -1 бр., детайл черт. ПСВ 12.10.01.01 – 4 бр.)_ПСВ 12.00.00 01-А ПСВ 12.10.01.01 | ДСВ 11.05.00.06А | Бр. | 60 | | |
| 27 | 2008035 | Планка почистваща - лява | ПСВ 12.00.00.02 | Бр. | 400 | | |
| 28 | 2008035 | Планка почистваща - дясна | ПСВ 12.00.00.03 | Бр. | 400 | | |
| Общо | | | | | | | |

| | | |
|---|--|--------------------|
|  | КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД | Документ № |
| | Изработка и доставка на резервни части за МВ 3300/800/490 и ППС | Страница 6 от 8 |

2. СРОК ЗА ДОСТАВКА

Стоките ще се доставят по следния начин.

2.1 Срокът за доставка на материали и стоки е до **8 работни седмици след поръчка от страна на Възложителя.**

2.2 Преди да се извърши доставката на даден компонент от заявката Изпълнителя е длъжен да представи на Възложителя всичката изисквана документация описана в точка 8 на Техническата спецификация.

2.3 Приемането се извършва в базата на Изпълнителя и тогава се разрешава извършване на доставка до складова база на Възложителя.

3. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.


GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

4. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.

| | | |
|---|--|--------------------|
|  | КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД | Документ № |
| | Изработка и доставка на резервни части за МВ 3300/800/490 и ППС | Страница 7 от 8 |

- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

5. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.


- Произведените детайли да се доставят пакетиран на евро палети.
- Големите резервни части (капи, глава за врата на МВ и др.) да бъдат подготвени за разтоварване от автокран.

6. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

| | | |
|---|--|--------------------|
|  | КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД | Документ № |
| | Изработка и доставка на резервни части за МВ 3300/800/490 и ППС | Страница 8 от 8 |

извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

7. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи:

1. Приемно-предавателен протокол,
2. Сертификат за качество на вложените материали от завода производител,
3. Сертификати на заваръчните консумативи
4. Декларация за съответствие с техническата документация
5. Протокол за контрол на линейни размери
6. Товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки или други
7. Гаранционен срок