



Предмет

Доставка на редуктор РКЦТ 350 за шнеков шлакоотделител

Наименование

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

**Изработка и доставка на редуктори конусно цилиндрични три стъпални
РКЦТ 350 за шнеков шлакоотделител**

10ETA10-30 AF002

20ETA10-30 AF002

30ETA10-30 AF002

40ETA10-30 AF002

27.12.18

инж. Венелин Тонев

инж. Пламен Панайотов


инж. Сергей Бодуров

Дата

Подготвил


Съгласувал

Одобрил

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90ETA00-PA012
	Доставка на редуктор за шнеков шлакоотделител	Страница 2 от 5

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка	3
2.	Технически изисквания за доставката	3
3.	Срок за доставка	4
4.	Място на доставка	4
5.	Достъп до електроцентрала контурглобал марица изток 3	4
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване	5
7.	Приемане на стоките в склада	5
8.	Протоколи и референтни документи	5

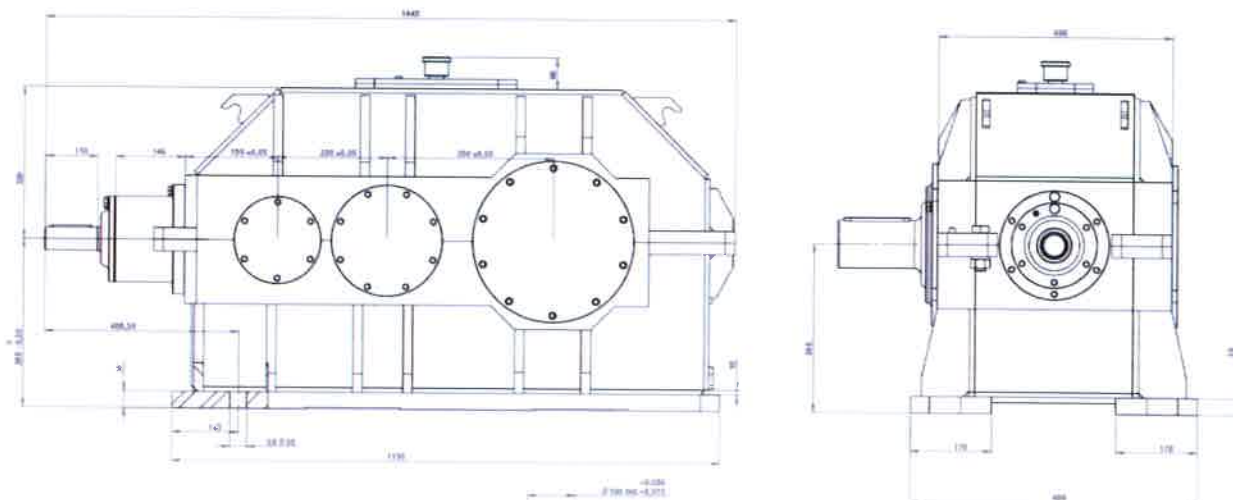
	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90ETA00-PA012
	Доставка на редуктор за шнеков шлакоотделител	Страница 3 от 5

1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА


Предмета на доставка включва:

Изработка и доставка на редуктори конусно цилиндрични три стъпални РКЦТ 350 за шнеков шлакоотделител.

2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА



- 2.1. Всички материали необходими за изработката на редукторите да са нови.
- 2.2. Доставката на материалите посочени в техническата документация необходими за изработването на изделието са задължение на Изпълнителя.
- 2.3. Консумативите (електроди или тел за заваряване, дискове за рязане, грунд, боя и др.) необходими при изработката на изделията са задължение на Изпълнителя.
- 2.4. Доставката на лагерите за лагеруване на валовете са задължение на Изпълнителя. Лагерите да са производство на фирмите SKF, FAC, NSK или TIMKEN.
- 2.5. Стриктно спазване на дадената техническата документация. Документ **90ETA00-MA401**.
- 2.6. Използваните електроди или тел съгласно БДС EN ISO 3581 EN 2012г. БДС EN ISO 2560 2007г.
- 2.7. Редукторите да са боядисани съгласно БДС EN ISO 12944-1:2003, БДС EN ISO 12944-3:2003, БДС EN ISO 12944-4:2003.
- 2.8. При установяване на несъответствия или въпроси с техническата документация да се извърши съгласуване с Възложителя.
- 2.9. Редукторите да са окомплектовани с еластични съединители тип еластичен палцевид СН 3 - I Ц448, II Ц 48, БДС 2441-76
- 2.9. Да се проведат функционални проби за работата на редукторите (72 часа непрекъсната работа). При доставката да се представи протокол от изпитанията.
- 2.10 При установяване на несъответствия със зададената техническата документация те се отстраняват за сметка на Изпълнителя.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90ЕТА00-РА012
	Доставка на редуктор за шнеков шлакоотделител	Страница 4 от 5

Количества за доставка :

№	Стоков №	Описание, размер, параметри	Мярка	количество
1	2018128	Редуктор РКЦТ 350 I 88.67 P 1 15 kW	Бр.	9

3. СРОК ЗА ДОСТАВКА

Изработка и доставка до 10 работни седмици след поръчка.

4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.


GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с неизмити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90ETA00-PA012
	Доставка на редуктор за шнеков шлакоотделител	Страница 5 от 5

6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи:

- Приемно-предавателен протокол,
- Гаранционна карта,
- Товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки или други,
- Сертификати за качество на използваните материали,
- Протокол за съответствие на геометричните размери съгласно чертежите, 2019260
- Протокол за проведени 72 часови проби за работа на редукторите.