



Проект

ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД

Код

Наименование

**Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина
Сгуроотвал „Искрица“
00ET\$00**

Система

ET\$

Тип документ

PB

Дисциплина

&

Файл

00ET\$00-PB413.doc


Рев

Описание на ревизиите

00


ЗА ТРЪЖНА ПРОЦЕДУРА

00	01.03.18	TR	Ж. Бенишев		М. Панайотов	С. Бодуров
РЕВ	Дата	Обхват	Подготвил	Сътрудници	Проверил	Одобрил


	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по.	
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	00ЕТ\$00-РВ415	
		Рев. 00	01.03.18
		Страница	2 от 38

СЪДЪРЖАНИЕ


1.	ОБХВАТ НА РАБОТА	5
2.	ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА	5
3.	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	5
4.	ПОДРОБНО ОПИСАНИЕ НА РАБОТАТА	8
4.1	ПОДМЯНА ГОРНИ РОЛКИ	8
4.2	ПОДМЯНА ДОЛНА РОЛКА.....	8
4.3	ПОДМЯНА ГОРЕН ГИРЛЯНД	8
4.4	ПОДМЯНА ДОЛЕН ГИРЛЯНД	8
4.5	ПОДМЯНА РОЛКИ НА СТАНЦИЯ 5	8
4.6	ПОДМЯНА РОЛКИ СТАНЦИЯ 216.....	8
4.7	ПОДМЯНА РОЛКИ ЗАДВИЖВАЩА СТАНЦИЯ ГТЛ 3	9
4.8	ПОДМЯНА РОЛКИ ЗАДВИЖВАЩА СТАНЦИЯ ГТЛ 4	9
4.9	ПОДМЯНА НА ЗАДВИЖВАЩИ БАРАБАНИ ГТЛ	9
4.10	ПОДМЯНА НА ПРИТИСКАТЕЛНИ БАРАБАНИ ГТЛ	9
4.11	ПОДМЯНА НА ОБРАТНИ БАРАБАНИ ГТЛ.....	9
4.12	ПОДМЯНА НА НАТЕГАТЕЛЕН БАРАБАН СТ 216	9
4.13	ПОДМЯНА НА НАТЕГАТЕЛЕН БАРАБАН ЗАДВИЖВАЩА СТАНЦИЯ НА ГТЛ 3.....	10
4.14	РЕМОНТ НА ЗАДВИЖВАЩИ РЕДУКТОРИ ГТЛ	10
4.15	РЕМОНТ НА РЕДУКТОР НАТЕГАТЕЛНО УСТРОЙСТВО СТ 216	10
4.16	РЕМОНТ НА РЕДУКТОРИ ХОДОВИ ВЕРИГИ СТ 216.....	10
4.17	РЕМОНТ НА ДЖОНТОВИ ВРЪЗКИ	10
4.18	РЕМОНТ НА НОСЕЩИ ПОЛЕТА	10
4.19	РЕМОНТ НА ГИРЛЯНДИ	10
4.20	ВУЛКАНИЗАЦИЯ НА ГТЛ.....	11
4.21	ПОДЛЕПВАНЕ НА ГТЛ	11
4.22	ПОДМЯНА НА ЛЕНТА	11
4.23	ПОДМЯНА ГУМЕНИ ОТРАЖАТЕЛИ НА ПРЕСИПНИ БУНКЕРИ.....	11
4.24	РЕМОНТ НА ЧИСТАЧИ НА ГТЛ.....	11
4.25	ОТСТРАНЯВАНЕ ПРОПУСКИ ПО КОНСТРУКЦИЯТА НА БУНКЕРИТЕ НА ГТЛ И КОФОВ УЛЕЙ ERS - 500	11
4.26	РЕМОНТ НА БАРАБАНИ	11
4.27	ПОДМЯНА РЕЛСИ НА РЕЛСОВ ПЪТ ГТЛ 1	12
4.28	МОНТАЖ ЗАКРЕПВАЩИ КЛИНОВЕ РЕЛСОВ ПЪТ	12
4.29	ПОДМЯНА ТЕЛЕЖКА НА ХОДОВА ВЕРИГА СТ.216.	12
4.30	РЕМОНТ СПИРАЧКИ СТАНЦИЯ 216	12
4.31	ПОДМЯНА ВЪЖЕ НАТЕГАТЕЛНО УСТРОЙСТВО СТАНЦИЯ 216	12
4.32	ПОДМЯНА РОЛКА НАТЕГАТЕЛНО УСТРОЙСТВО СТАНЦИЯ 216	12
4.33	ПОДМЯНА ЗАДВИЖВАЩ БАРАБАН СТ.216.	13
4.34	ПОДМЯНА ПРИТИСКАТЕЛЕН БАРАБАН НА СТ.216.....	13

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по.	
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	00ЕТ\$00-РВ415	
		Рев. 00	01.03.18
		Страница	3 от 38

4.35	РЕМОНТ ЗАДВИЖВАЩИ РЕДУКТОРИ СТ.216.....	13
4.36	ПОДМЯНА ЗАДВИЖВАЩИ РЕДУКТОРИ НА ГТЛ 3, 4 И 5.	13
4.37	ПОДМЯНА ТРАК НА ХОДОВА ВЕРИГА НА СТ.216.....	14
4.38	ПОЧИСТВАНЕ НА РАБОТЕЩИ ГТЛ	14
4.39	ДЕМОНТАЖ ПОЛЕ ГТЛ - 1	14
4.40	МОНТАЖ ПОЛЕ ГТЛ - 1	14
4.41	ПОДМЯНА ГУМЕН УЛЕЙ СТ 216.....	14
4.42	НАТЯГАНЕ ГТЛ	15
4.43	ПОДМЯНА УПЛЪТНЕНИЯ КЪМ РУДНИЧЕН ГТЛ.....	15
4.44	ПОДМЯНА ПЛАНКИ НА КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500	15
4.45	ПОДМЯНА КОФА НА КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500	15
4.46	ПОДМЯНА ЗВЕНО НА КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500.....	15
4.47	ПОДМЯНА ШАРНИР НА КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500	15
4.48	УПЛЪТНЯВАНЕ ШАРНИРНИ ВРЪЗКИ НА КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500.....	15
4.49	ПОДМЯНА ПЛЪЗГАЧИ КОФОВ ПЪТ ERS - 500.....	15
4.50	НАВАРЯВАНЕ ТУРАСОВИ ЗЪБИ ERS - 500	16
4.51	ПОДМЯНА ОПОРНИ РОЛКИ ERS - 500	16
4.52	ПОДМЯНА ОБРЪЩАТЕЛЕН ТУРАС ERS - 500.....	16
4.53	РЕМОНТ НА ОПОРНА РОЛКА ERS - 500.....	16
4.54	РЕМОНТ ОБЪЩАТЕЛЕН ТУРАС ERS - 500	16
4.55	НАВАРЯВАНЕ ОБРЪЩАТЕЛЕН ТУРАС ERS - 500	16
4.56	НАТЯГАНЕ ГТЛ НА РАЗСТОВАРНА СТРЕЛА ERS - 500.....	17
4.57	РЕМОНТ ПО ГРЕС СИСТЕМАТА НА ERS 500	17
4.58	РЕМОНТ ПО ХИДРОСИСТЕМАТА НА ERS 500	17
4.59	ПОДМЯНА НА ХИДРОПОМПА ERS 500	17
4.60	РЕМОНТ НА ХИДРАВЛИЧНИ СПИРАЧКИ ERS 500	17
4.61	ПРИТЯГАНЕ НА РЕДУКТОРИ ЗА ВЪРТЕНЕ НА ГОРНА БАГЕРНА ЧАСТ ERS - 500	17
4.62	ПРИТЯГАНЕ НА ХИДРОМОТОРИ ЗА ВЪРТЕНЕ НА ГОРНА БАГЕРНА ЧАСТ ERS - 500	17
4.63	ПРИТЯГАНЕ НА РЕДУКТОР ЗА ВЪРТЕНЕ НА РАЗТОВАРНА СТРЕЛА ERS - 500.....	17
4.64	ПРИТЯГАНЕ НА ХИДРОМОТОР ЗА ВЪРТЕНЕ НА РАЗТОВАРНА СТРЕЛА ERS - 500	17
4.65	ПОДМЯНА НА ГУМЕН УЛЕЙ НА РАЗТОВАРНА СТРЕЛА ERS - 500	18
4.66	РЕМОНТ НА ДЕФЕКТИРАЛА КОФА ERS - 500	18
4.67	ВЪЗТАНОВЯВАНЕ НА ИЗНОСЕНО ЗВЕНО НА КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500	18
4.68	ПОДМЯНА ЗЪБИТЕ НА ЗАДВИЖВАЩ КОФОВА ВЕРИГА ТУРАС ERS - 500	18
4.69	ПОДМЯНА НА ДЕФЕКТИРАЛ ТРАК ERS - 500	18
4.70	РЕМОНТ НА ДЕФЕКТИРАЛА ХОДОВА ТЕЛЕЖКА ERS - 500.....	19
4.71	НАВАРЯВАНЕ ЗЪБИТЕ НА ЗАДВИЖВАЩИ КОЛЕЛА ХОДОВИ ВЕРИГИ ERS - 500.....	19
4.72	РЕМОНТ НА ОПОРНИ КОЛЕЛА НА ХОДОВИ ВЕРИГИ ERS - 500	19
4.73	РЕМОНТ РЕДУКТОР НА ХОДА ERS - 500.....	19
4.74	ДЕМОНТАЖ КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500	20
4.75	МОНТАЖ КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500	20
4.76	ПОДМЯНА РАЗПЪНКА НА КОФА ERS - 500	20

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по.	
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	00ЕТ\$00-РВ415	
		Рев. 00	01.03.18
		Страница	4 от 38

4.77	РЕМОНТ НА ГРЕС ПОМПИ ERS- 500	20
4.78	РЕМОНТ НА ЧИСТАЧ	20
4.79	ПОДМЯНА НА ИЗНОСЕНИ ПОЛИСПАСНИ РОЛКИ ERS- 500	20
4.80	РЕМОНТ РЕДУКТОРА НА РАЗТОВАРНА ЛЕНТА ERS- 500	21
4.81	РЕМОНТ РЕДУКТОРИ НА ПОДЕМНИ ЛЕБЕДКИ ERS- 500.....	21
4.82	РЕМОНТ РЕДУКТОРА ЗА ЗАДВИЖВАНЕ НА КОФОВА ВЕРИГА	21
4.83	ПОДМЯНА ЗАДВИЖВАЩ БАРАБАН НА РАЗТОВАРНА ЛЕНТА НА EPC500.....	21
4.84	ПОДМЯНА ОБРЪЩАТЕЛЕН БАРАБАН НА РАЗТОВАРНА ЛЕНТА НА EPC500.....	21
4.85	РЕМОНТ НАТЕГАТЕЛНО УСТРОЙСТВО НА КОФОВА ВЕРИГА EPC500	21
4.86	ПОДЛЕПВАНЕ РАЗТОВАРНА ЛЕНТА НА EPC500	22
4.87	ВУЛКАНИЗАЦИЯ НА РАЗТОВАРНА ЛЕНТА НА EPC500	22
4.88	ПОДМЯНА ГТЛ НА РАЗТОВАРНА СТРЕЛА ERS - 500.....	22
4.89	ПОДМЯНА ГОРНИ РОЛКИ НА РАЗТОВАРНА ЛЕНТА НА EPC500.....	22
4.90	ПОДМЯНА ДОЛНИ РОЛКИ НА РАЗТОВАРНА ЛЕНТА НА EPC500.....	22
4.91	ПОЧИСТВАНЕ НА БАГЕР EPC500	22
4.92	ПОСТАВЯНЕ ПРЪСТЕНИ	22
4.93	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ПОНТОНИ	23
4.94	РЕМОНТ МЕТАЛНА СЪЛБА НА ВОДООТНЕМНА КУЛА L 7М.....	23
4.95	ИЗРАБОТКА НА ПОНТОНИ	23
4.96	РЕМОНТ ПРЕДПАЗНИ ПАРАПЕТИ НА ВОДООТНЕМНИ КУЛИ.....	23
4.97	ГРЕСИРАНЕ	23
4.98	ПРОВЕРКА И ДОЛИВАНЕ НА МАСЛА	23
4.99	ПОДМЯНА ТАМПОНИ НА СЪЕДИНИТЕЛИ.....	23
4.100	НАТЯГАНЕ НА КОФОВА ВЕРИГА НА ERS 500	23
5.	ЗАДЪЛЖЕНИЯ, ОГРАНИЧЕНИЯ И ИЗКЛЮЧЕНИЯ	23
5.1	ИЗПЪЛНИТЕЛ.....	23
5.2	СОБСТВЕНИК	37
6.	ИЗПИТАНИЯ.....	37
7.	РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ	38
8.	ПРИЛОЖЕНИЯ.....	38

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по.	
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	00ЕТ\$00-РВ415	
		Рев. 00	01.03.18
		Страница	5 от 38

1. ОБХВАТ НА РАБОТА

Обхвата на работа включва следните дейности:

- Да се осъществи своевременна и надеждна поддръжка и ремонт на системата за изгребване на пепелина на сгуроотвал „Искрица“, съгласно приложения обем за работа, задължения и изисквания в Техническата спецификация.
- Да се осигури постоянно почистване на съоръженията за изгребване на пепелина на сгуроотвала.

2. ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА

Общите проектни и работни характеристики на централата са следните:

ТЕЦ Контур Глобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, в област Хасково, близо до открит рудник Трояново 3.

Референтните стойности на условията на околната среда са:

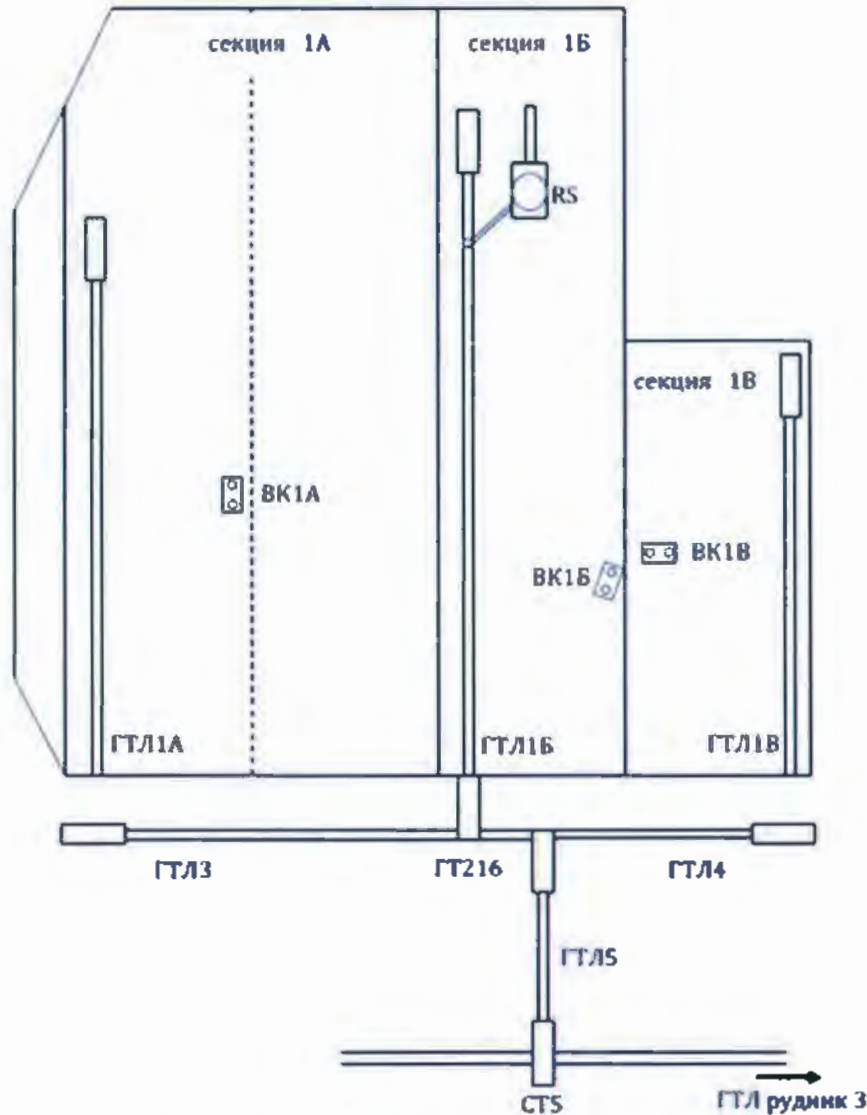
- Атмосферно налягане : 1004.5 hPa
- Външна температура на въздуха (max): 45°C
- Външна температура на въздуха (min): -28.5°C
- Номинална относителна влажност: 73%
- Макс. относителна влажност: 100%
- Мин. относителна влажност: 14%

3. ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Системата за изгребване на пепелина е разположена на сгуроотвал „Искрица“, който се намира на 5 км югоизточно от ТЕЦ и служи за изгребване и транспортиране на депонираната пепелина до рудничен ГТЛ.


Сгуроотвала се състои от три секции, 1А, 1Б и 1В. Когато едната се изгребва, другата се намира а третата се подсушава. Всяка секция има дренажна система и водна кула (ВК). Пепелината се транспортира до сгуроотвала посредством тръбопроводи Ф 630мм. При намяването пепелината се утаява, а водата чрез дренажната система и ВК се връща в ТЕЦ за повторна употреба. Изгребването на пепелината се извършва посредством три многокофови багери РС-500, РС-400-1 и 2. Транспортирането на пепелината до рудничен ГТЛ става чрез три забойни ГТЛ 1А, 1Б и 1В които я сипват съответно на ГТЛ 3 или 4 и оттам отива на ГТЛ 5. От ГТЛ 5 пепелината отива на рудничен ГТЛ.

Схема на сгуроотвал „Искрица“



Технически характеристики на съоръженията:

- **Технически данни за багер РС-400**
 - Брой на гъсениците - 3
 - Задвижващи гъсеници - 2
 - Ширина на плочите - около 1970мм
 - Дължина задвижващи гъсеници - всяка по 6м
 - Дължина на паразитна гъсеница - около 7.5м
 - Наклон на терена при работа 1:40
 - Наклон на терена при транспорт - 1:30

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по.
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	00ЕТ\$00-РВ415 Рев. 00 01.03.18 Страница 7 от 38

Скорост на движение - 4.0/6.0/8.0 м/мин

Тегло без кабелен барабан - около 516т.

Производителност - около 950м³/час

- **Технически данни за ЕРС-500**

Брой задвижващи гъсеници /вериги/ - 2

Дължина - 46м

Височина - 13м

Ширина - 14м

Маса - 270т

Скорост на движение - 8м/мин

Максимална дълбочина на добиване - 5м

Производителност - 1300м³/час

Работна среда на открито - от -25°С до +40°С

- **Технически данни на транспортъорите:**

Количество - 6 бр.

Дължина - 3620 м.

ГТЛ1А - 860м

ГТЛ1Б - 960м

ГТЛ1В - 600м

ГТЛ 3 - 550м

ГТЛ 4 - 430м

ГТЛ 5 - 220м

Тип на лентата - 1600 ТК 22

Ролки:

- ✓ Ф159Х600 с двустен 22, лагер 6308
- ✓ Ф159Х600 с отвор Ф15 лагер 6308
- ✓ Ф159Х670 с отвор Ф15 лагер 6308
- ✓ Ф159Х2000 с двустен 22 лагер 6308
- ✓ Ф159Х1800 с двустен 22, лагер 6308
- ✓ Ф194Х2000 с двустен 22, лагер 6308 ГП
- ✓ Ф194Х940 с двустен 22, лагер 6308 ГП
- ✓ Ф194Х900 с отвор Ф15, лагер 6308 ГП

Барабани:


- ✓ задвижващи-Ф1400, L=1900мм, лагери 23064
- ✓ обръщателни-Ф800, L=1900мм
- ✓ разтоварващи-Ф800, L=1900мм
- ✓ притискателни, натегателни-Ф600, Ф800, L=1900мм

Чистачни устройства

- ✓ триъгълни с техническа гума
- ✓ ножови с техническа гума

Опъвателни устройства:

- ✓ опъвателна лебедка
- ✓ тежестни

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 8 от 38

✓ ВИНТОВИ

4. ПОДРОБНО ОПИСАНИЕ НА РАБОТАТА

Да се извърши текущо поддържане на многокофови багери РС400-1 и 2, ЕРС-500, задвижваща Ст.216, лентови транспортъори 1А, 1Б, 1В, 3, 4, 5. Изброените в отделните видове дейности работни фази и тяхната последователност са индикативни. Подразбира се, че необходимите ремонтни работи се извършват прецизно, дори и отделните дейности да не са описани подробно и изчерпателно в настоящия Обем. Подмяната на детайлите се извършва в съответствие с тяхното фактическо състояние, а не в принудителен вид.

4.1 ПОДМЯНА ГОРНИ РОЛКИ

- 4.1.1 Повдигане на лента
- 4.1.2 Демонтаж дефектирала ролка
- 4.1.3 Монтаж нова ролка
- 4.1.4 Освобождаване на лентата

4.2 ПОДМЯНА ДОЛНА РОЛКА

- 4.2.1 Повдигане на лента
- 4.2.2 Демонтаж дефектирала ролка
- 4.2.3 Монтаж нова ролка
- 4.2.4 Освобождаване на лентата

4.3 ПОДМЯНА ГОРЕН ГИРЛЯНД

- 4.3.1 Повдигане на лента
- 4.3.2 Демонтаж дефектирал гирлянд
- 4.3.3 Монтаж нов гирлянд
- 4.3.4 Освобождаване на лентата

4.4 ПОДМЯНА ДОЛЕН ГИРЛЯНД


- 4.4.1 Повдигане на лента
- 4.4.2 Демонтаж дефектирал гирлянд
- 4.4.3 Монтаж нов гирлянд
- 4.4.4 Освобождаване на лентата

4.5 ПОДМЯНА РОЛКИ НА СТАНЦИЯ 5

- 4.5.1 Повдигане на лента
- 4.5.2 Демонтаж дефектирала ролка
- 4.5.3 Монтаж нова ролка
- 4.5.4 Освобождаване на лентата

4.6 ПОДМЯНА РОЛКИ СТАНЦИЯ 216

- 4.6.1 Повдигане на лента
- 4.6.2 Демонтаж дефектирала ролка
- 4.6.3 Монтаж нова ролка
- 4.6.4 Освобождаване на лентата

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по.
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	00ЕТ\$00-РВ415 Рев. 00 01.03.18 Страница 9 от 38

4.7 ПОДМЯНА РОЛКИ ЗАДВИЖВАЩА СТАНЦИЯ ГТЛ 3

- 4.7.1 Повдигане на лента**
- 4.7.2 Демонтаж дефектирала ролка**
- 4.7.3 Монтаж нова ролка**
- 4.7.4 Освобождаване на лентата**

4.8 ПОДМЯНА РОЛКИ ЗАДВИЖВАЩА СТАНЦИЯ ГТЛ 4

- 4.8.1 Повдигане на лента**
- 4.8.2 Демонтаж дефектирала ролка**
- 4.8.3 Монтаж нова ролка**
- 4.8.4 Освобождаване на лентата**

4.9 ПОДМЯНА НА ЗАДВИЖВАЩИ БАРАБАНИ ГТЛ

- 4.9.1 Отпускане на лента**
- 4.9.2 Отсъединяване на задвижващ редуктор**
- 4.9.3 Отсъединяване лагерни тела**
- 4.9.4 Демонтаж на барабан**
- 4.9.5 Монтаж нов барабан**
- 4.9.6 Присъединяване на лагерни тела**
- 4.9.7 Присъединяване задвижващ редуктор**
- 4.9.8 Натягане на лентата**
- 4.9.9 Центровка на лентата**

4.10 ПОДМЯНА НА ПРИТИСКАТЕЛНИ БАРАБАНИ ГТЛ


- 4.10.1 Отпускане на лента**
- 4.10.2 Отсъединяване лагерни тела**
- 4.10.3 Демонтаж на барабан**
- 4.10.4 Монтаж нов барабан**
- 4.10.5 Присъединяване на лагерни тела**
- 4.10.6 Натягане на лентата**
- 4.10.7 Центровка на лентата**

4.11 ПОДМЯНА НА ОБРАТНИ БАРАБАНИ ГТЛ

- 4.11.1 Отпускане на лента**
- 4.11.2 Отсъединяване лагерни тела**
- 4.11.3 Демонтаж на барабан**
- 4.11.4 Монтаж нов барабан**
- 4.11.5 Присъединяване на лагерни тела**
- 4.11.6 Натягане на лентата**
- 4.11.7 Центровка на лентата**

4.12 ПОДМЯНА НА НАТЕГАТЕЛЕН БАРАБАН СТ 216

- 4.12.1 Отпускане на лента**
- 4.12.2 Отсъединяване лагерни тела**

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 10 от 38

- 4.12.3 Демонтаж на барабан**
- 4.12.4 Монтаж нов барабан**
- 4.12.5 Присъединяване на лагерни тела**
- 4.12.6 Натягане на лентата**
- 4.12.7 Центровка на лентата**

- 4.13 ПОДМЯНА НА НАТЕГАТЕЛЕН БАРАБАН ЗАДВИЖВАЩА СТАНЦИЯ НА ГТЛ 3**
 - 4.13.1 Отпускане на лента**
 - 4.13.2 Отсъединяване лагерни тела**
 - 4.13.3 Демонтаж на барабан**
 - 4.13.4 Монтаж нов барабан**
 - 4.13.5 Присъединяване на лагерни тела**
 - 4.13.6 Натягане на лентата**
 - 4.13.7 Центровка на лентата**

- 4.14 РЕМОНТ НА ЗАДВИЖВАЩИ РЕДУКТОРИ ГТЛ**
 - 4.14.1 Отсъединяване на редуктора от ел двигателя**
 - 4.14.2 Отсъединяване на редуктора от задвижващ вал**
 - 4.14.3 Демонтаж на редуктор от рамата**
 - 4.14.4 Демонтаж на горен капак**
 - 4.14.5 Демонтаж на валове**
 - 4.14.6 Демонтаж на лагери**
 - 4.14.7 Демонтаж на зъбни колела**
 - 4.14.8 Монтаж на зъбни колела**
 - 4.14.9 Монтаж на лагери**
 - 4.14.10 Монтаж на валове**
 - 4.14.11 Центровка на валове**
 - 4.14.12 Монтаж горен капак**
 - 4.14.13 Монтаж на редуктора към задвижващ вал**
 - 4.14.14 Монтаж на редуктора към рамата**
 - 4.14.15 Присъединяване на ел двигателя**
 - 4.14.16 Центровка редуктор и ел двигател**


- 4.15 РЕМОНТ НА РЕДУКТОР НАТЕГАТЕЛНО УСТРОЙСТВО СТ 216**

- 4.16 РЕМОНТ НА РЕДУКТОРИ ХОДОВИ ВЕРИГИ СТ 216**

- 4.17 РЕМОНТ НА ДЖОНТОВИ ВРЪЗКИ**
 - 4.17.1 Демонтаж дефектна джонтова връзка**
 - 4.17.2 Монтаж нова джонтова връзка**

- 4.18 РЕМОНТ НА НОСЕЦИ ПОЛЕТА**

- 4.19 РЕМОНТ НА ГИРЛЯНДИ**

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 11 от 38

- 4.19.1 Демонтаж носещи куки**
- 4.19.2 Демонтаж съединителни звена**
- 4.19.3 Подмяна дефектни ролки**
- 4.19.4 Монтаж съединителни звена**
- 4.19.5 Монтаж носещи куки**

- 4.20 ВУЛКАНИЗАЦИЯ НА ГТЛ**
 - 4.20.1 Отпусчане на лентата**
 - 4.20.2 Маркиране на вулканизацията**
 - 4.20.3 Изцепване стъпките на вулканизацията**
 - 4.20.4 Затваряне на вулканизацията**
 - 4.20.5 Натягане на лентата**
 - 4.20.6 Развъртане и центровка на лентата**

- 4.21 ПОДЛЕПВАНЕ НА ГТЛ**


- 4.22 ПОДМЯНА НА ЛЕНТА**
 - 4.22.1 Отпускане на лентата**
 - 4.22.2 Демонтаж стара лента**
 - 4.22.3 Монтаж нова лента**
 - 4.22.4 Направа на вулканизации**
 - 4.22.5 Натягане на лентата**
 - 4.22.6 Развъртане и центровка на лентата**

- 4.23 ПОДМЯНА ГУМЕНИ ОТРАЖАТЕЛИ НА ПРЕСИПНИ БУНКЕРИ**
 - 4.23.1 Демонтаж износен отражател**
 - 4.23.2 Заготовка на нов отражател**
 - 4.23.3 Монтаж на нов отражател**

- 4.24 РЕМОНТ НА ЧИСТАЧИ НА ГТЛ**
 - 4.24.1 Демонтаж на чистачи на ГТЛ**
 - 4.24.2 Подмяна на гумено уплътнение**
 - 4.24.3 Монтаж на чистачи на ГТЛ**

- 4.25 ОТСТРАНЯВАНЕ ПРОПУСКИ ПО КОНСТРУКЦИЯТА НА БУНКЕРИТЕ НА ГТЛ И КОФОВ УЛЕЙ ERS - 500**
 - 4.25.1 Почистване**
 - 4.25.2 Изрязване и демонтаж дефектирал участък**
 - 4.25.3 Монтаж на нов участък**
 - 4.25.4 Заварка**

- 4.26 РЕМОНТ НА БАРАБАНИ**
 - 4.26.1 Демонтаж лагерни тела**
 - 4.26.2 Демонтаж лагери**
 - 4.26.3 Уточняване на лагерни шийки**

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по.
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	00ЕТ\$00-РВ415
		Рев. 00 01.03.18
		Страница 12 от 38

- 4.26.4 Монтаж лагери**
- 4.26.5 Монтаж лагерни тела**

- 4.27 ПОДМЯНА РЕЛСИ НА РЕЛСОВ ПЪТ ГТЛ 1**
 - 4.27.1 Демонтаж на скъсана релса**
 - 4.27.2 Монтаж на нова релса**
 - 4.27.3 Монтаж на закрепващи клинове**


- 4.28 МОНТАЖ ЗАКРЕПВАЩИ КЛИНОВЕ РЕЛСОВ ПЪТ**
 - 4.28.1 Подравняване и центроване на полета**
 - 4.28.2 Монтаж релса**
 - 4.28.3 Монтаж закрепващи клинове**

- 4.29 ПОДМЯНА ТЕЛЕЖКА НА ХОДОВА ВЕРИГА СТ.216.**
 - 4.29.1 Охлабване на веригата**
 - 4.29.2 Повдигане станцията**
 - 4.29.3 Демонтаж ходова верига**
 - 4.29.4 Демонтаж дефектна тележка**
 - 4.29.5 Монтаж нова тележка**
 - 4.29.6 Монтаж ходова верига**
 - 4.29.7 Пускане станцията**
 - 4.29.8 Натягане на веригата**

- 4.30 РЕМОНТ СПИРАЧКИ СТАНЦИЯ 216**
 - 4.30.1 Демонтаж челюсти**
 - 4.30.2 Подмяна на феродо**
 - 4.30.3 Монтаж челюсти**
 - 4.30.4 Центровка натема на спирачката**

- 4.31 ПОДМЯНА ВЪЖЕ НАТЕГАТЕЛНО УСТРОЙСТВО СТАНЦИЯ 216**
 - 4.31.1 Отпускане на лентата**
 - 4.31.2 Застопоряване натегателен барабан**
 - 4.31.3 Демонтаж дефектно въже**
 - 4.31.4 Монтаж ново въже**
 - 4.31.5 Освобождаване натегателен барабан**
 - 4.31.6 Натягане на лентата**
 - 4.31.7 Развъртане и центровка на лентата**

- 4.32 ПОДМЯНА РОЛКА НАТЕГАТЕЛНО УСТРОЙСТВО СТАНЦИЯ 216**
 - 4.32.1 Отпускане на лентата**
 - 4.32.2 Застопоряване натегателен барабан**
 - 4.32.3 Демонтаж дефектна ролка**
 - 4.32.4 Монтаж нова ролка**
 - 4.32.5 Освобождаване натегателен барабан**

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 13 от 38

- 4.32.6 Натягане на лентата**
- 4.32.7 Развъртане и центровка на лентата**

4.33 ПОДМЯНА ЗАДВИЖВАЩ БАРАБАН СТ.216.

- 4.33.1 Отпускане и отмятане на лентата**
- 4.33.2 Подпиране на двата редуктора.**
- 4.33.3 Отваряне капците на редукторите**
- 4.33.4 Освобождаване закрепването на вала**
- 4.33.5 Отсъединяване лагерните тела**
- 4.33.6 Демонтиране на барабана**
- 4.33.7 Монтиране на нов барабан**
- 4.33.8 Фиксиране на лагерните тела**
- 4.33.9 Фиксиране вала на барабана в редукторите**
- 4.33.10 Затваряне и стягане капците на редукторите**
- 4.33.11 Демонтиране опорите на редукторите**
- 4.33.12 Нагласяне и натягане на лентата**
- 4.33.13 Развъртане за проба**

4.34 ПОДМЯНА ПРИТИСКАТЕЛЕН БАРАБАН НА СТ.216.

- 4.34.1 Отпускане и отмятане на лентата**
- 4.34.2 Освобождаване лагерните тела на барабана**
- 4.34.3 Демонтиране на барабана**
- 4.34.4 Монтиране на нов барабан**
- 4.34.5 Монтиране лагерните тела**
- 4.34.6 Натягане на лентата**
- 4.34.7 Развъртане за проба**

4.35 РЕМОНТ ЗАДВИЖВАЩИ РЕДУКТОРИ СТ.216.


- 4.35.1 Подпиране на редуктора**
- 4.35.2 Демонтиране капака на редуктора**
- 4.35.3 Демонтиране на дефектирал вал**
- 4.35.4 Демонтиране на дефектирали лагери**
- 4.35.5 Демонтиране негоден семеринг**
- 4.35.6 Наваряване шийките на вала**
- 4.35.7 Пристъргване шийките на точния размер**
- 4.35.8 Монтиране на нови лагери**
- 4.35.9 Монтиране на нов семеринг**
- 4.35.10 Монтиране на вала**
- 4.35.11 Монтиране и стягане капака на редуктора**
- 4.35.12 Освобождаване опората на редуктора**
- 4.35.13 Развъртане за проба**

4.36 ПОДМЯНА ЗАДВИЖВАЩИ РЕДУКТОРИ НА ГТЛ 3, 4 И 5.

- 4.36.1 Отсъединяване на редуктора от ел. двигателя**

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 14 от 38

- 4.36.2 Освобождаване на редуктора от рамата**
- 4.36.3 Отсъединяване на редуктора от задвижващ вал**
- 4.36.4 Демонтаж на редуктора**
- 4.36.5 Монтаж на нов редуктор**
- 4.36.6 Съединяване на редуктора със задвижващ вал**
- 4.36.7 Стягане редуктора към рамата**
- 4.36.8 Куплиране редуктора с ел. двигателя**
- 4.36.9 Наливане масло в редуктора**
- 4.36.10 Развъртане за проба**


- 4.37 ПОДМЯНА ТРАК НА ХОДОВА ВЕРИГА НА СТ.216**
 - 4.37.1 Отпускане на веригата**
 - 4.37.2 Разкачане на веригата**
 - 4.37.3 Демонтиране дефектирания трак**
 - 4.37.4 Монтиране на нов трак**
 - 4.37.5 Закачане на веригата**
 - 4.37.6 Натягане на веригата**

- 4.38 ПОЧИСТВАНЕ НА РАБОТЕЩИ ГТЛ**
 - 4.38.1 Почистване на задвижващи станции**
 - 4.38.2 Почистване на обратен барабан**
 - 4.38.3 Почистване под долен клон на ГТЛ**
 - 4.38.4 Почистване на релсов път**

- 4.39 ДЕМОНТАЖ ПОЛЕ ГТЛ - 1**
 - 4.39.1 Отпускане ГТЛ**
 - 4.39.2 Демонтаж закрепващи клинове**
 - 4.39.3 Демонтаж релси**
 - 4.39.4 Демонтаж поле**
 - 4.39.5 Натягане ГТЛ**
 - 4.39.6 Развъртане и центроване ГТЛ**


- 4.40 МОНТАЖ ПОЛЕ ГТЛ - 1**
 - 4.40.1 Отпускане ГТЛ**
 - 4.40.2 Монтаж поле**
 - 4.40.3 Монтаж релси**
 - 4.40.4 Монтаж закрепващи клинове**
 - 4.40.5 Натягане ГТЛ**
 - 4.40.6 Развъртане и центроване ГТЛ**

- 4.41 ПОДМЯНА ГУМЕН УЛЕЙ СТ 216**
 - 4.41.1 Демонтаж стар улей**
 - 4.41.2 Изработка нов улей от гтл**
 - 4.41.3 Монтаж нов улей към конструкцията на ст 216**

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 15 от 38

- 4.42 НАТЯГАНЕ ГТЛ**
- 4.42.1 Освобождаване на ГТЛ**
 - 4.42.2 Натягане на ГТЛ**
 - 4.42.3 Застопоряване натегателен барабан**
 - 4.42.4 Развъртане и центроване ГТЛ**
- 4.43 ПОДМЯНА УПЛЪТНЕНИЯ КЪМ РУДНИЧЕН ГТЛ**
- 4.43.1 Получаване на разрешение от рудник 3 за работа**
 - 4.43.2 Демонтаж стари уплътнения**
 - 4.43.3 Монтаж нови уплътнения**
- 4.44 ПОДМЯНА ПЛАНКИ НА КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500**
- 4.44.1 Демонтаж на планка**
 - 4.44.2 Монтаж на планка**
- 4.45 ПОДМЯНА КОФА НА КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500**
- 4.45.1 Отпускане на веригата**
 - 4.45.2 Демонтаж на кофа**
 - 4.45.3 Монтаж на кофа**
 - 4.45.4 Натягане на веригата**
 - 4.45.5 Развъртане и проверка**
- 4.46 ПОДМЯНА ЗВЕНО НА КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500**
- 4.46.1 Отпускане на веригата**
 - 4.46.2 Демонтаж на звено**
 - 4.46.3 Монтаж на звено**
 - 4.46.4 Натягане на веригата**
 - 4.46.5 Развъртане и проверка**
- 4.47 ПОДМЯНА ШАРНИР НА КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500**
- 4.47.1 Отпускане на веригата**
 - 4.47.2 Демонтаж на шарнир**
 - 4.47.3 Монтаж на шарнир**
 - 4.47.4 Натягане на веригата**
 - 4.47.5 Развъртане и проверка**
- 4.48 УПЛЪТНЯВАНЕ ШАРНИРНИ ВРЪЗКИ НА КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500**
- 4.48.1 Избиване шплент на шарнира**
 - 4.48.2 Добавяне дистанционни шайби**
 - 4.48.3 Набиване шплент на шарнира**
- 4.49 ПОДМЯНА ПЛЪЗГАЧИ КОФОВ ПЪТ ERS - 500**
- 4.49.1 Отпускане на веригата**
 - 4.49.2 Демонтаж кофова верига**
 - 4.49.3 Демонтаж износени плъзгачи**

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 16 от 38

4.49.4 Монтаж нови плъзгачи

4.50 НАВАРЯВАНЕ ТУРАСОВИ ЗЪБИ ERS - 500

- 4.50.1 Наваряне и уточняване турасови зъби по шаблон**
- 4.50.2 Монтаж кофова верига**
- 4.50.3 Натягане на веригата**
- 4.50.4 Развъртане,центровка и проверка**

4.51 ПОДМЯНА ОПОРНИ РОЛКИ ERS - 500

- 4.51.1 Повдигане на веригата**
- 4.51.2 Демонтаж опорна ролки**
- 4.51.3 Монтаж опорна ролки**
- 4.51.4 Пускане на веригата**

4.52 ПОДМЯНА ОБРЪЩАТЕЛЕН ТУРАС ERS - 500

- 4.52.1 Отпускане на кофова верига**
- 4.52.2 Откопчаване на веригата**
- 4.52.3 Демонтаж обръщателен турас**
- 4.52.4 Монтаж обръщателен турас**
- 4.52.5 Закопчаване на веригата**
- 4.52.6 Натягане на веригата**
- 4.52.7 Развъртане,центровка и проверка**

4.53 РЕМОНТ НА ОПОРНА РОЛКА ERS - 500


- 4.53.1 Демонтаж лагерни тела**
- 4.53.2 Демонтаж лагери**
- 4.53.3 Наваряне на носещи повърхнини**
- 4.53.4 Уточняване на лагерни шийки**
- 4.53.5 Монтаж налагери**
- 4.53.6 Монтаж лагерни тела**

4.54 РЕМОНТ ОБЪЩАТЕЛЕН ТУРАС ERS - 500

- 4.54.1 Демонтаж лагерни тела**
- 4.54.2 Демонтаж лагери**
- 4.54.3 Наваряне на носещи повърхнини**
- 4.54.4 Уточняване на лагерни шийки**
- 4.54.5 Монтаж на лагери**
- 4.54.6 Монтаж лагерни тела**

4.55 НАВАРЯНЕ ОБРЪЩАТЕЛЕН ТУРАС ERS - 500

- 4.55.1 Отпускане кофова верига**
- 4.55.2 Разкопчаване кофова верига**
- 4.55.3 Наваряне според изискванията**
- 4.55.4 Закопчаване кофова верига**

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 17 от 38

4.55.5 Натягане кофова верига

4.55.6 Равъртане и центровка на кофова верига

4.56 НАТЯГАНЕ ГТЛ НА РАЗСТОВАРНА СТРЕЛА EPC - 500

4.56.1 Монтаж хидравлични крикове

4.56.2 Демонтаж застопоряващи елементи

4.56.3 Натягане ГТЛ

4.56.4 Монтаж застопоряващи елементи

4.56.5 Демонтаж хидравлични крикове

4.56.6 Развъртане и центровка

4.57 РЕМОТ ПО ГРЕС СИСТЕМАТА НА ERS 500

4.57.1 Подмяна спукани тръбопроводи

4.57.2 Подмяна на спукани маркучи

4.57.3 Зареждане с грес

4.58 РЕМОТ ПО ХИДРОСИСТЕМАТА НА ERS 500

4.58.1 Подмяна спукани тръбопроводи

4.58.2 Подмяна на спукани маркучи

4.58.3 Зареждане с хидравлично масло

4.59 ПОДМЯНА НА ХИДРОПОМПА ERS 500

4.59.1 Източване на маслото от резервоара

4.59.2 Демонтаж на ел. двигател

4.59.3 Демонтаж на помпата

4.59.4 Почистване на резервоара

4.59.5 Монтаж на помпа

4.59.6 Монтаж на ел. двигател

4.59.7 Филтриране и наливане на хидравлично масло в резервоара

4.60 РЕМОТ НА ХИДРАВЛИЧНИ СПИРАЧКИ ERS 500

4.60.1 Демонтаж на спирачката

4.60.2 Разглобяване на спирачката

4.60.3 Подмяна на гумени маншони и уплътнители

4.60.4 Сглобяване на спирачката

4.60.5 Подмяна на феродови накладки


4.60.6 Монтаж на спирачката

4.61 ПРИТЯГАНЕ НА РЕДУКТОРИ ЗА ВЪРТЕНЕ НА ГОРНА БАГЕРНА ЧАСТ ERS - 500


4.62 ПРИТЯГАНЕ НА ХИДРОМОТОРИ ЗА ВЪРТЕНЕ НА ГОРНА БАГЕРНА ЧАСТ ERS - 500

4.63 ПРИТЯГАНЕ НА РЕДУКТОР ЗА ВЪРТЕНЕ НА РАЗТОВАРНА СТРЕЛА ERS - 500

4.64 ПРИТЯГАНЕ НА ХИДРОМОТОР ЗА ВЪРТЕНЕ НА РАЗТОВАРНА СТРЕЛА ERS - 500

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 18 от 38

- 4.65 ПОДМЯНА НА ГУМЕН УЛЕЙ НА РАЗТОВАРНА СТРЕЛА ERS - 500**
- 4.65.1 Демонтаж на износен улей**
 - 4.65.2 Изработка на нов**
 - 4.65.3 Монтаж**
- 4.66 РЕМОНТ НА ДЕФЕКТИРАЛА КОФА ERS - 500**
- 4.66.1 Отпускане на кофова верига**
 - 4.66.2 Демонтаж на кофа**
 - 4.66.3 Демонтаж на скъсано звено**
 - 4.66.4 Заваряване на ново звено**
 - 4.66.5 Демонтаж на скъсана разпънка**
 - 4.66.6 Монтаж на нова разпънка**
 - 4.66.7 Презаваряване на пукната заварка**
 - 4.66.8 Монтаж на кофа**
 - 4.66.9 Закопчаване на кофова верига**
 - 4.66.10 Натягане на веригата**
 - 4.66.11 Развъртане и проверка**
- 4.67 ВЪЗТАНОВЯВАНЕ НА ИЗНОСЕНО ЗВЕНО НА КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500**
- 4.67.1 Отпускане на кофова верига**
 - 4.67.2 Демонтаж на звеното**
 - 4.67.3 Наваряване на звеното**
 - 4.67.4 Шмиргелене на наварената част**
 - 4.67.5 Подмяна на износени втулки**
 - 4.67.6 Монтаж на звеното**
 - 4.67.7 Натягане на веригата**
 - 4.67.8 Развъртане и проверка**
- 4.68 ПОДМЯНА ЗЪБИТЕ НА ЗАДВИЖВАЩ КОФОВА ВЕРИГА ТУРАС ERS - 500**
- 4.68.1 Отпускане на кофова верига**
 - 4.68.2 Разкачане на веригата**
 - 4.68.3 Демонтаж на кофова верига**
 - 4.68.4 Демонтаж на износените зъби**
 - 4.68.5 Монтаж на нови турасови зъби**
 - 4.68.6 Монтаж на кофова верига**
 - 4.68.7 Закопчаване на веригата**
 - 4.68.8 Натягане на веригата**
 - 4.68.9 Развъртане и проверка**
- 4.69 ПОДМЯНА НА ДЕФЕКТИРАЛ ТРАК ERS - 500**
- 4.69.1 Охлабване на ходова верига**
 - 4.69.2 Демонтаж на дефектирал трак**
 - 4.69.3 Монтаж на нов трак**
 - 4.69.4 Натягане на ходова верига**

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 19 от 38

4.70 РЕМОНТ НА ДЕФЕКТИРАЛА ХОДОВА ТЕЛЕЖКА ERS - 500

- 4.70.1 Повдигане на багера с крикове**
- 4.70.2 Демонтиране на носеща греда**
- 4.70.3 Демонтиране на дефектирала тележка**
- 4.70.4 Разглобяване на тележката**
- 4.70.5 Наваряване на износена ос**
- 4.70.6 Наваряване на износено ходово колело**
- 4.70.7 Пристъргване на остта до необходимия размер**
- 4.70.8 Пристъргване на ходово колело до точния размер**
- 4.70.9 Подмяна на бронзови втулки**
- 4.70.10 Сглобяване на ходова тележка**
- 4.70.11 Монтиране на ходова тележка**
- 4.70.12 Гресирание лагерите на тележката**
- 4.70.13 Освобождаване на криковете**

4.71 НАВАРЯВАНЕ ЗЪБИТЕ НА ЗАДВИЖВАЩИ КОЛЕЛА ХОДОВИ ВЕРИГИ ERS - 500

- 4.71.1 Отпускане на веригата**
- 4.71.2 Разкачане на веригата и освобождаване задвижващо колело**
- 4.71.3 Наваряне на износените зъби**
- 4.71.4 Изравняване по шаблон всички зъби**
- 4.71.5 Закопчаване на веригата**
- 4.71.6 Натягане на ходова верига**


4.72 РЕМОНТ НА ОПОРНИ КОЛЕЛА НА ХОДОВИ ВЕРИГИ ERS - 500

- 4.72.1 Отпускане на ходова верига**
- 4.72.2 Разкачане и отмятане на веригата**
- 4.72.3 Демонтиране на опорно колело**
- 4.72.4 Разглобяване на опорно колело**
- 4.72.5 Наваряване на износена ос**
- 4.72.6 Наваряване на износено колело**
- 4.72.7 Пристъргване остта до точния размер**
- 4.72.8 Пристъргване колелото до точния размер**
- 4.72.9 Подмяна на лагерите**
- 4.72.10 Сглобяване на колелото**
- 4.72.11 Монтиране на колелото**
- 4.72.12 Закопчаване на веригата**
- 4.72.13 Натягане на веригата**

4.73 РЕМОНТ РЕДУКТОР НА ХОДА ERS - 500

- 4.73.1 Източване на маслото**
- 4.73.2 Разглобяване на редуктора**
- 4.73.3 Ревизия и при необходимост подмяна на дефектирали валове, зъбни колела, лагери и др.**
- 4.73.4 Сглобяване на редуктора**

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по.
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	00ЕТ\$00-РВ415 Рев. 00 01.03.18 Страница 20 от 38

- 4.73.5 Наливане на масло**
- 4.73.6 Подмяна тампоните на съединителя**

- 4.74 ДЕМОНТАЖ КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500**
 - 4.74.1 Разкопчаване кофова верига**
 - 4.74.2 Демонтаж на веригата с две тежки машини и помпцен двигател**


- 4.75 МОНТАЖ КОФОВА ВЕРИГА ERS - 500**
 - 4.75.1 Вдяване въже Ф 20 в кофов път**
 - 4.75.2 Монтаж на веригата с две тежки машини и помпцен двигател**
 - 4.75.3 Закопчаване кофова верига**
 - 4.75.4 Натягане кофова верига**
 - 4.75.5 Развъртане и центровка на кофова верига**

- 4.76 ПОДМЯНА РАЗПЪНКА НА КОФА ERS - 500**
 - 4.76.1 Демонтаж разпънка**
 - 4.76.2 Демонтаж присъединителни втулки**
 - 4.76.3 Монтаж разпънка с присъединителни втулки**
 - 4.76.4 Заварка на присъединителни втулки**

- 4.77 РЕМОНТ НА ГРЕС ПОМПИ ERS- 500**
 - 4.77.1 Демонтаж на грес помпата**
 - 4.77.2 Разглобяване на грес помпата**
 - 4.77.3 Подмяна на скъсан вал**
 - 4.77.4 Подмяна на скъсано зъбно колело**
 - 4.77.5 Подмяна на лагери на грес помпата**
 - 4.77.6 Сглобяване на грес помпата**
 - 4.77.7 Монтаж на грес помпата**
 - 4.77.8 Зареждане с грес**

- 4.78 РЕМОНТ НА ЧИСТАЧ**
 - 4.78.1 Демонтаж на чистача**
 - 4.78.2 Въстановяване на конструкцията**
 - 4.78.3 Подмяна на гуменото уплътнение**
 - 4.78.4 Подмяна на дефиктирала шпилки**
 - 4.78.5 Монтаж на чистача**

- 4.79 ПОДМЯНА НА ИЗНОСЕНИ ПОЛИСПАСНИ РОЛКИ ERS- 500**
 - 4.79.1 Отпускане на стоманеното въже**
 - 4.79.2 Демонтаж на ролката**
 - 4.79.3 Наваряване на остта**
 - 4.79.4 Пристъргване на остта до точния размер**
 - 4.79.5 Монтиране на нова ролка**
 - 4.79.6 Натягане на стоманеното въже**

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 21 от 38

4.80 РЕМОНТ РЕДУКТОРА НА РАЗТОВАРНА ЛЕНТА ERS- 500

- 4.80.1 Източване на маслото**
- 4.80.2 Разглобяване на редуктора**
- 4.80.3 Ревизия и при необходимост ремонт или подмяна на дефектирали валове, зъбни колела, лагери**
- 4.80.4 Сглобяване на редуктора**
- 4.80.5 Наливане на масло**
- 4.80.6 Подмяна тампоните на съединителя**

4.81 РЕМОНТ РЕДУКТОРИ НА ПОДЕМНИ ЛЕБЕДКИ ERS- 500

- 4.81.1 Източване на маслото**
- 4.81.2 Разглобяване на редуктора**
- 4.81.3 Ремонт или подмяна при необходимост на червячен вал, червячно зъбно колело, лагери**
- 4.81.4 Сглобяване на редуктора**
- 4.81.5 Наливане на масло**
- 4.81.6 Подмяна тампоните на съединителя**

4.82 РЕМОНТ РЕДУКТОРА ЗА ЗАДВИЖВАНЕ НА КОФОВА ВЕРИГА

- 4.82.1 Източване на маслото**
- 4.82.2 Разглобяване на редуктора**
- 4.82.3 Ревизия и при необходимост ремонт или подмяна на валове, зъбни колела, лагери и др.**
- 4.82.4 Сглобяване на редуктора**
- 4.82.5 Наливане на масло**
- 4.82.6 Подмяна тампоните на съединителя**

4.83 ПОДМЯНА ЗАДВИЖВАЩ БАРАБАН НА РАЗТОВАРНА ЛЕНТА НА EPC500

- 4.83.1 Отпускане на лентата**
- 4.83.2 Демонтиране на барабана**
- 4.83.3 Монтиране на нов барабан**
- 4.83.4 Натягане на лентата**

4.84 ПОДМЯНА ОБРЪЩАТЕЛЕН БАРАБАН НА РАЗТОВАРНА ЛЕНТА НА EPC500


- 4.84.1 Отпускане на лентата**
- 4.84.2 Демонтаж на барабана**
- 4.84.3 Монтаж на нов барабан**
- 4.84.4 Натягане на лентата**

4.85 РЕМОНТ НАТЕГАТЕЛНО УСТРОЙСТВО НА КОФОВА ВЕРИГА EPC500

- 4.85.1 Охлабване на кофова верига**
- 4.85.2 Демонтиране на хидравлични цилиндри**
- 4.85.3 Разглобяване на цилиндрите**
- 4.85.4 Подмяна на дефектирал цилиндър (надран)**
- 4.85.5 Подмяна на маншоните**

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 22 от 38

- 4.85.6 Сглобяване на цилиндрите**
- 4.85.7 Монтиране на цилиндрите**
- 4.85.8 Натягане на кофова верига (центровка на цилиндрите)**
- 4.85.9 Развъртане за проба**

- 4.86 ПОДЛЕПВАНЕ РАЗТОВАРНА ЛЕНТА НА ЕРС500**

- 4.87 ВУЛКАНИЗАЦИЯ НА РАЗТОВАРНА ЛЕНТА НА ЕРС500**
 - 4.87.1 Отпусчане на лентата**
 - 4.87.2 Маркиране на вулканизацията**
 - 4.87.3 Изцепване стъпките на вулканизацията**
 - 4.87.4 Затваряне на вулканизацията**
 - 4.87.5 Натягане на лентата**
 - 4.87.6 Развъртане и центровка на лентата**


- 4.88 ПОДМЯНА ГТЛ НА РАЗТОВАРНА СТРЕЛА ERS - 500**
 - 4.88.1 Отпускане на лентата**
 - 4.88.2 Демонтаж стара лента**
 - 4.88.3 Монтаж нова лента**
 - 4.88.4 Вулканизация**
 - 4.88.5 Натягане ГТЛ**
 - 4.88.6 Развъртане и центровка на лентата**

- 4.89 ПОДМЯНА ГОРНИ РОЛКИ НА РАЗТОВАРНА ЛЕНТА НА ЕРС500**
 - 4.89.1 Демонтаж на дефектиралата ролка**
 - 4.89.2 Монтаж на нова ролка**

- 4.90 ПОДМЯНА ДОЛНИ РОЛКИ НА РАЗТОВАРНА ЛЕНТА НА ЕРС500**
 - 4.90.1 Демонтаж на дефектиралата ролка**
 - 4.90.2 Монтаж на нова ролка**
 - 4.90.3 Развъртане за проба**

- 4.91 ПОЧИСТВАНЕ НА БАГЕР ЕРС500**
 - 4.91.1 Почистване на ходови вериги**
 - 4.91.2 Почистване на разтоварна лента**
 - 4.91.3 Почистване на кофова верига**
 - 4.91.4 Почистване на кофов улей**

- 4.92 ПОСТАВЯНЕ ПРЪСТЕНИ**
 - 4.92.1 Влизане до водоотнемна кула с лодка**
 - 4.92.2 Поставяне пръстени**
 - 4.92.3 Излизане**

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 23 от 38

4.93 МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ПОНТОНИ

4.94 РЕМОТ МЕТАЛНА СЪЛБА НА ВОДООТНЕМНА КУЛА L 7М

4.95 ИЗРАБОТКА НА ПОНТОНИ

4.96 РЕМОТ ПРЕДПАЗНИ ПАРАПЕТИ НА ВОДООТНЕМНИ КУЛИ

4.97 ГРЕСИРАНЕ

Извършва се по нареждане на възложителя с механичен или електрически такаламит и се отчита на гресирана точка.

4.98 ПРОВЕРКА И ДОЛИВАНЕ НА МАСЛА

Извършва се по нареждане на възложителя и се отчита на брой доливания.

4.99 ПОДМЯНА ТАМПОНИ НА СЪЕДИНИТЕЛИ

4.99.1 Демонтаж съединител

4.99.2 Демонтаж дефектни тампони

4.99.3 Монтаж на нови тампони

4.99.4 Монтаж на съединител

4.99.5 Центровка

4.99.6 Развъртане и проби

4.100 НАТЯГАНЕ НА КОФОВА ВЕРИГА НА ERS 500

4.100.1 Освобождение на кофова верига

4.100.2 Натягане на кофова верига

4.100.3 Развъртане и центровка на кофова верига

4.100.4 Застопоряване на обръщателен турасов вал на кофова верига

При необходимост всички ремонтни дейности на RS – 400/1, RS – 400/2 и неупоменати други, ще се заплащат на човеко часове!

5. ЗАДЪЛЖЕНИЯ, ОГРАНИЧЕНИЯ И ИЗКЛЮЧЕНИЯ

5.1 ИЗПЪЛНИТЕЛ


Изпълнителя трябва да отговаря на Българските нормативни закони и разпоредби или други наредби.

В случай на нарушение на закона или неспазване на наредби, Собственика има правото да откаже на нарушителите престой на обекта като не отговаря за възникнали от това загуби. Това право ще бъде стриктно прилагано.

Изпълнителя следва да представи и води необходимата документация, съгласно гореупоменатите наредби.

В случай, че Изпълнителя наема подизпълнители при изпълнение на работата, то следва да е ясно, че задължение на Изпълнителя е да осигури, че подизпълнителите са запознати с и отговарят на наредбите във всяко едно отношение.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 24 от 38

След въвеждане на обекта в експлоатация, достъпа до него се осъществява съгласно системата за издаване на наряди на Собственика. За достъп на Изпълнителя до експлоатационните зони с цел изпълнение на възложените работи по договора е необходимо Собственика да има писмено разрешение за това.

С цел запознаване с обекта и същността на работите, които ще се извършват, преди възлагането на поръчката, Изпълнителя прави съвместна проверка със Собственика. По време на инспекцията се уточняват всички неясноти по отношение на количествата, времето за изпълнение и въпроси, свързани с опазването на околната среда и здравето и безопасността при работа, както и всичко необходимо за подробното запознаване на Изпълнителя с работата.

Изпълнителя носи отговорност чрез налагане на санкции и глоби за всички причинени щети, некачествен монтаж и неизпълнение на задължения, а също и за компенсация на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 съобразно клаузите, заложи в договора за възлагане.


5.1.1 Изисквания към персонала на изпълнителя

- Да притежава опит по поддръжката на подобни съоръжения най-малко 2 /две/ години, придружен с *необходимите референции*.
- Да притежава внедрени и прилагани сертификати за управление на здравето и безопасността при работа, за управление на околната среда /OHSAS 18001, ISO14001/.
- Да притежава квалифициран и обучен персонал за работа по съоръженията с необходимите квалификационна група, стаж и специализация, както и за даване на първа долекарска помощ :
 - ✓ Технически ръководител с опит минимум 5 години в ремонта по съоръженията и оборудването в системите предмет на квалификационната система.
 - ✓ Електро заварчици със свидетелство за правоспособност по заваряване съгласно БДС - EN 287 – 1
 - ✓ Газозаварчици.
 - ✓ Монтьори с опит минимум 3 години в ремонта по съоръженията и оборудването в системите предмет на квалификационната система.
 - ✓ Работниците да имат квалификационна група съгласно правилника за безопасна работа по неелектрически уредби в ТЕЦ (ПБРНЕУЕТФЦТПМХТС ДВ. 32/2004).
 - ✓ Работниците да бъдат оборудвани с ЛПС съгласно правилника за безопасна работа по неелектрически уредби в ТЕЦ (ПБРНЕУЕТФЦТПМХТС ДВ. 32/2004).

Забележка: Всички придобити квалификации на изпълнителите се доказват с предоставяне на съответните документи (образование, курсове, свидетелства и др.)

5.1.2 Изисквания към оборудване на изпълненията


- Обезпеченост с необходимите консумативи – пропан-бутан, ацетилен, кислород и др. Те са за сметка на изпълнителя.
- Транспорт за необходимите материали, оборудване и хора до и от централата, и на територията и, а също и територията на Сгуроотвал Искрица.
- Да разполага с необходимите за поддръжка:
 - ✓ Подемно-транспортна техника.
 - ❖ Челен товарач с товароподемност min 3 t;
 - ❖ Автокран с товароподемност min 12 t
 - ❖ Автовишка с min H 6м
 - ❖ Ремарке с влекач за превоз на материали

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 25 от 38

- ❖ Транспорт с висока проходимост за превоз на хора, оборудване и теглене на мотоагрегати на територията на Сгуроотвал Искрица.
- ✓ Потопяема водна помпа
- ✓ Генератор за ток 220/380 V min 7 kW
- ✓ Повдигателни съоръжения.
 - ❖ Верижни макари (тресчотки) – 2,5 t и 5 t;
 - ❖ Тирфори – 3,2 t
 - ❖ Крикове – от 5 до 200 t, оборудвани със съответните маслопомпи и маслостанции
- ✓ Ръчни преносими електрически инструменти и удължители.
 - ❖ Ъглошлайфи
 - ❖ Дрелки
 - ❖ Винтоверт електрически с комплект усилен вложки от 17 до 46 мм
 - ❖ Удължители 30 и 50 м
- ✓ Заваръчни апарати – моно- и трифазен;
- ✓ Заваръчни мотоагрегати
- ✓ Комплект за газопламъчно рязане (оборудван според изискванията за безопасна работа);
- ✓ Преносими осветителни тела(монтаж на стойки или стени);
- ✓ Ръчни преносими механични инструменти.
 - ❖ Ключове комплект гаечни, звездогаечни и лули - 12÷75 мм;
 - ❖ Тресчотки и вложки комплект 12÷75 мм,
 - ❖ Шлосерски инструменти
 - ❖ Динамометричен ключ до 1000 Нм
 - ❖ Ударни гаечни ключове от 30÷75 мм
 - ❖ Металообработващи приспособления и инструменти
- ✓ Колани, сапани едно-, дву- и четиривъжени, въжета и приспособления за извършване на товаро-разтоварни дейности.
- ✓ Подвижно модулно скеле с работна височина до 6 метра придружено със сертификат от производителя.
- ✓ Греспомпа
- ✓ Такаламита
- ✓ Помпа за масло – ръчна и електрическа
- ✓ Измервателни инструменти
- ✓ Всички необходими инструменти и приспособления за направа на студена вулканизация
- Изпълнителят не ползва машини и съоръжения, собственост на централата
- Да разполага с необходимата материално-техническа база за ремонт и възстановяване на износени и дефектирани елементи на съоръженията, като: валове, оси, капаци, звена, скрепителни елементи и др.
- Изпълнителят се задължава да предоставя цялостна техническа документация относно изменения и допълнения на технологични схеми и съоръжения.
- Да поддържа всички площадки и участъци и да ги предаде след завършването на ремонта в изряден вид и в изправност.
- Изпълнителят информира Възложителя за технически инспекции и консултации по време на поддръжката-демонтаж и монтаж на отделните детайли и възли, при тяхното възтановяване или необходимост от подмяна.

Забележка:

- 1. Пътно-транспортната техника да притежава всички законово-изисквани документи за работа и движение.**

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 26 от 38

2. Цялото описано по-горе оборудване ще бъде физически проверено от представител на Възложителя в предварително определен ден.

5.1.3 Дейности

В обхвата на работа на Изпълнителя се включват следните дейности:

- Да извършва своевременно и надеждна поддръжка и ремонт на съоръженията на сгуроотвал „Искрица“ с цел осигуряване на непрекъсваемост на технологичния процес, съгласно приложения обем в техническата спецификация.
- Извършва за своя сметка снемане и възстановяване на контролно-измервателни уреди, манометри за налягане и всякакви уредби, касаещи ремонта на съоръженията.
- Да се запознае детайлно с условията на работа, особеностите на работния процес и работните места с цел придобиване на ясна представа и ориентация относно дейностите по поддръжка.
- Да извършва дефектовката на отделните възли на съоръженията, при предварително уточнен график между двете страни. Количеството на ремонтните работи, вложените материали и резервни части се уточняват след дефектовката в писмен вид, подписан от двете страни, като този протокол служи за официален документ при формирането на крайната цена на ремонта.

5.1.4 Работно време

Работното време на персонала дневна смяна е 8 часа-при аварийна ситуация е до отстраняване на аварията, като се спазват всички законови нормативи, съгласно КТ.

Изпълнителят осигурява домашно дежурство в празнични и почивни дни.

Изпълнителят се задължава да предприеме действия по отстраняване на аварии и неразполагаемост на съоръженията най-късно до 2 (два) часа след получаване на известието.

Изпълнителят се задължава да осигури необходимия персонал за денонощно почистване на работещите съоръжения (24 часов режим на работа – четири смени).

Осигурява минимум трима работника на смяна от фирмата за ежесменно почистване на съоръженията, като един притежава валидни документи за управление на челен товарач.

В случай на промяна в датата на започване на работата, Изпълнителя ще бъде информиран своевременно. Промяната в датата на започване не дава на Изпълнителя права да предявява заплащането на допълни разходи. Работа извън установеното работно време се допуска, след изпълнение на необходимите допълнителни изисквания на Възложителя касаещи достъпа до обекта.


5.1.5 График за изпълнение

Преди начало на работите, Изпълнителя следва да представи работен график, в който подробно са описани всички дейности. Между страните ще бъде провеждана среща с цел мониторинг на прогреса и решаване на критични точки, които ограничават изпълнението на работите.

5.1.6 Почистване

По време на изпълнение на дейностите, Изпълнителя следва да поддържа обекта чист и подреден, да отстранява своевременно всички отпадъчни материали, включително излишно и излязло от употреба оборудване, които той генерира, както е изискано и до удовлетворението на Собственика. При завършване на работата обекта трябва да бъде предаден чист и подреден до удовлетворението на Собственика.

Изпълнителя следва да осигури, че всички отпадъци генерирани в резултат на изпълнение на работите се транспортират само чрез подходящите за целта превозни

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 27 от 38

средства, отговарящи на местните наредби. Изпълнителя следва да осигури, че всички отпадъци се депонират на предварително съгласувани със Собственика места.

Изпълнителя следва да има в предвид, че всички метални отпадъци са собственост на Собственика и Изпълнителя е отговорен за тяхното незабавно отстраняване и транспортиране до определените за целта места в централата. Отпадъците, съдържащи метал и тези, които не съдържат метал следва да се събират отделно.

Изпълнителя е отговорен за отстраняването и транспортирането на всякакъв друг вид отпадъци до зони определени от Собственика в рамките на централата.

5.1.7 Съоръжения на обекта

Изпълнителя следва да осигури битови условия на своя персонал, както и този на подизпълнителите му.

В централата има въведена система за сигурност. Собственика издава на целия персонал, работещ на обекта карти за достъп и изход от централата. Задължение на ръководните представители на Изпълнителя е да осигурят спазването на правилата за безопасност в централата. Изпълнителя следва да осигури поне един човек измежду своя персонала на обекта, който е обучен да оказва първа медицинска помощ, както и да осигури всички основни средства за оказване на такава по време на работните часове на обекта.

5.1.8 Кетъринг

На обекта няма осигурени съоръжения за кетъринг. При нужда от такива за своя персонал Изпълнителя следва да ги осигури за своя собствена сметка.

5.1.9 Електрозахранване на обекта

Захранването, което е налично на обекта е със следните характеристики : 220/380 V 50Hz.

Изпълнителя трябва да направи постъпки за осигуряване на ел. захранването, необходимо за извършване дейностите по Договора. Той заявява необходимата мощност за всяко табло, което ще използва, а Възложителя определя точка на присъединяване, която може да осигури заявената мощност. Полагането на кабелите и присъединяването им е задължение на Изпълнителя.


Доставката на необходимото електрическо оборудване /табла и захранващи кабели/ е за сметка на Изпълнителя и е съобразено с изискванията за безопасна работа на обекта:

1. Всички използвани табла да са снабдени с дефектно токова защита и Евроконтакти.
2. Използваните удължители и разклонители да са стандартни/снабдени със сертификат от производителя/.
3. Кабелите захранващи таблата да са шлангови и да се полагат по съществуващите кабелни канали.

Временното отпадане на тези захранвания не води до промяна в обхвата на работа. Повторното включване на отпаднало захранване става само и единствено от експлоатационния персонал на Изпълнителя.

Освен ако не са дадени други инструкции от страна на собственика, Изпълнителя трябва да спазва следните изисквания:

1. Всички ръчни лампи трябва да бъдат предназначени за работа 25 V напрежение като се вземат предпазни мерки всички 25 V системи или апарати да не бъдат захранени от системи с по-високо напрежение.
2. Използването на преносими електрически инструменти или прибори за осветление с напрежение над 110 V се разрешава само ако захранващите вериги имат подходяща защита към земя/Дефектнотокова защита/.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 28 от 38

3. Електрически печки или открити нагревни повърхности не трябва да се използват на обекта.

Веднага щом част от или цялата електрическа верига не е необходима повече на Изпълнителя за извършване на работа по Договора, той трябва да отсъедини и отстрани същата до удовлетворение на Собственика.

На обекта не трябва да се използва открит огън, кибрит или запалки.

5.1.10 Захранване със сгъстен въздух

При необходимост, Изпълнителя трябва да осигури своя собствена система за захранване със сгъстен въздух.

5.1.11 Внасяне или изнасяне на стоково материални ценности

Внасянето или изнасянето на материали, части, агрегати инструменти, собственост на външни фирми в договорни отношения с Централата става с “Опис на внасяните и изнасяните материали” – на материали, части, агрегати инструменти, собственост на външни фирми в договорни отношения с Централата. Описът се изготвя в 2 екземпляра, по един за съответния КПП (съхранява се в отделна папка) и един за фирмата, внасяща имуществото.

5.1.12 Безопасност

Работата трябва да се изпълнява в съответствие с Българските наредби за безопасности и здравословни условия на труд, както и тези на обекта, които уреждат общите задължения на всички участници в работния процес в ролята си на работодатели, подизпълнители и тези, които отговарят за помещенията, където се извършва работата.

Съществуват рискове, свързани както с обекта, така и с естеството на извършваната работа. Някои от тях са постоянни а други периодични или могат да съществуват докато Изпълнителя или подизпълнителите извършват своята работа, както и когато обекта е в процес на пусково-наладъчни операции.

Преди започване на работа трябва да се установи местоположението на най-близкия телефон, който може да бъде използван в случай на аварийни ситуации а всеки работник трябва да знае как да го използва за да потърси помощ.

Преди начало на работата представител на Контур Глобал ще уведоми Изпълнителя за:

- Специфични рискове свързани с опазването на околната среда.
- Рискове, свързани с други дейности, извършващи се в същия район


Отговорника по безопасността на обекта от страна на Изпълнителя ще бъде координиран от отговорник по безопасността на КГОб, така че рисковете, възникнали по време на изпълнение на работите да бъдат своевременно оценени и елиминирани.

Затова е необходим непрекъснат диалог и взаимовръзка между представителите по здравословни и безопасни условия на труд при работа. Нарушаването на правилата за безопасност няма да се толерира.

Преди начало на каквато и да е работа, Изпълнителя трябва да получи наряд за работа, съгласно процедурата на Собственика.

Изпълнителя трябва да представи план за извършване на работите (метод стейтмънт) в който се описват организацията на работа, използваните инструменти, мерките за безопасност за недопускане на наранявания и всички необходимо за подробното информирание на Мениджъра по безопасност, както и Мениджъра по експлоатация от страна на Собственика с цел издаване на наряд за работа.

Седмични координационни срещи по безопасност ще бъдат водени от Мениджъра по здравословни и безопасни условия на труд на Собственика на които трябва да присъства представителя по безопасност от страна на Изпълнителя.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 29 от 38

5.1.12.1 Лични предпазни средства

Преди започване на работа, предпазното оборудване и средствата за оказване на първа помощ трябва да бъдат проверени за тяхната изправност.

Изпълнителя следва да осигури всички ЛПС за извършване на работата. Когато това оборудване подлежи на задължителни инспекции, Изпълнителя трябва да има копия на доклади от извършена инспекция.

Когато съществува риск от удавяне, Изпълнителя трябва да осигури спасителни въжета а персонала да носи необходимите ЛПС като сбруи и въжета, както и да осигури присъствието на спасителен персонал по време на извършване на работата.

Предпазно работно облекло и ЛПС като каска, очила, прахова маска, предпазни обувки трябва да се носят по всяко време на обекта.

Изпълнителя трябва да спазва по всяко време правилата за безопасност, утвърдени от Собственика които включват, но не се ограничават само до такива, свързани с безопасността и експлоатацията:

Когато нивата на висок шум не могат да бъдат намалени при източника, е необходимо носенето на защита на слуха т.е при нива на шума над 85 dB(A). При използването на защита на слуха, носещите ги трябва да могат да бъдат предупреждавани за наличие на други опасности.

5.1.12.2 Общи правила за безопасност при използване на ръчни инструменти

Работещите на височина поставят инструментите си в специални чанти или сандъци, за да се предотврати падането им.

Преносимите ел. инструменти трябва да са подходящи за вида на извършваната дейност, технически изправни и комплектовани съгласно инструкцията на производителя им, използвани правилно, от компетентни за вида на извършваната дейност лица и само по предназначение, а също поддържани в добро експлоатационно състояние.

Класът на изпълнение на ръчните електрически инструменти, преносимите електрически лампи и преносимите трансформатори да съответства на средата, в която се използват. Не се допуска в среда с повишена опасност за поражение от електрически ток, пожарна и взривна опасност, работа с ръчни електрически инструменти, преносими лампи и трансформатори, които не са в съответното изпълнение за работната среда.

Забранена е:


- работата с нестандартни или неизправни ръчни електрически инструменти, преносими електрически лампи и преносими трансформатори, както и с такива, които не са преминали през периодична проверка;
- използването на неизправни или нестандартни щепселни съединения и удължители.

Ръчните електрически инструменти, преносими електрически лампи или преносими трансформатори се зачисляват на лица от персонала, които отговарят за съхраняването им.

Лицата, които работят с електрически инструменти, преносими лампи или трансформатори от клас I на защита срещу поражения от електрически ток (със зануляване, защитно изключване или защитно заземяване), трябва да притежават първа квалификационна група по „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи“.

В зависимост от характеристиката на работната среда по отношение на опасността за поражение от електрически ток, номиналното напрежение на използваните преносими лампи трябва да е не по-високо от:

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 30 от 38

- за среда с нормална опасност - 42 V;
- за среда с повишена и особена опасност, включително и извън помещенията - 24 V;
- в метални резервоари, котли, тунели, кладенци и други - 12 V.

Допуска се използване на защитно изолирани преносими лампи (от клас II) за номинално напрежение 220 V в среда с повишена и особена опасност, ако дължината на захранващия кабел не превишава 10 m.

В зависимост от характеристиката на работната среда по отношение на опасността за поражение от електрически ток номиналното напрежение на използваните електрически инструменти и преносими трансформатори е не по-високо от:

- за среда с нормална опасност - 220 V за еднофазните и 380 V за трифазните;
- за среда с повишена и особена опасност, включително и вън от помещения- 42 V;
- в метални резервоари, котли, тунели, кладенци и други - 24 V.

Допуска се работа с ръчни електрически инструменти от клас I на защита срещу поражения от електрически ток с номинално напрежение не по-високо от 380 V в помещения с повишена и особена опасност и извън помещенията, когато се използва защитно изключване или защитно разделяне.

За електрически инструменти и преносими трансформатори от клас II на защита срещу поражения от електрически ток (защитно изолирани) номиналното напрежение може да бъде 220 V за еднофазните и 380 V за трифазните независимо от характеристиката на средата.

Преди започване на работа в пожароопасна среда с ръчни електрически инструменти или преносими трансформатори, организацията на работа се съгласува с РС ПБЗН с писмено разрешение от тези органи - акт за огневи работи.

Дължината на захранващите кабели на ръчни електрически инструменти се ограничава до 6 m. Допуска се дължина до 30 m при използване на защитно изключване. Не се разрешава дължината на изходящите кабели на трансформатори за защитно разделяне и безопасно свръхниско напрежение да превишава 30 m.


Не се допуска при работа с ръчни и преносими инструменти, лампи и трансформатори въздействия върху захранващите им кабели като: прекомерно притискане; прегъване; опъване; допирание до нагreti повърхности; подлагане на действието на химични вещества и смеси - киселини, основи, масла, бензини и др.

Забранява се работа с ръчни електрически инструменти, преносими лампи или преносими трансформатори във взривоопасна среда, ако не са в съответното взривозащитно изпълнение.

Забранява се работа с ръчни и преносими електрически инструменти вън от помещенията при валеж, освен ако са захранени с напрежение до 12 V. Забранява се също и използването им при активна атмосферна (гръмотевична) дейност.

След приключване на работа или при прекъсване на електрическия ток, инструментата се изключва от захранващата мрежа.

При установяване на неизправност по време на експлоатация, която може да създаде опасност за поражения от електрически ток работата веднага се преустановява, изключва се захранването и се уведомява прекият ръководител. Уредът се ремонтира или бракува, като се предприемат мерки за предотвратяване на експлоатацията му, докато не се приведе в съответствие.


	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 31 от 38

5.1.12.3 Общи правила за безопасност при монтаж и демонтаж на скеле

Монтажа и демонтажа на скеле се изисква с цел осигуряване на достъп за ремонт на изолацията и/или зидария и всякакви ремонтни дейности по оборудването. Скелетата трябва да бъдат изградени съгласно съществуващите стандарти (БДС EN 1004, БДС EN 12810-1 и 2, БДС EN 12811-1, БДС EN 12812 и БДС EN 1298) от опитни и сертифицирани работници в присъствието на специалист (отговорник), който да е запознат изцяло с изискванията за безопасна работа на скеле и ползването му. Всички вложени материали трябва да са изпитани и маркирани съгласно стандарта. Всяка изградена конструкция от скеле трябва да бъде придружена с документ за съответствие и технически параметри за допустимо натоварване, срок на годност до следваща проверка и др. Скелетата може да бъдат изградени с елементи от различни типове (фасадни скелета (рамкови), тръбно скеле, модулно скеле). Тук трябва да се спомене, че различните типове скеле не може да бъдат комбинирани едно с друго в хоризонтална проекция на едно ниво (освен укрепването). Трябва да се има в предвид, че скелето е много важна част от поддръжката на съоръженията и изграждането и демонтирането му трябва да става за кратко време при условия покриващи напълно изискванията на Възложителя за безопасна работа и употреба. За подробни описания на монтаж, узаконяване, ползване и демонтаж на скеле, моля направете справка с документ 00\$\$\$00-GB404-1.

Таблица с класове натоварване на тръбни скелета									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Клас	Означе-ние	Издръжливост	Употреба	U.D.L. kN/m ²	Максимален брой натоварени площадки	Макс. дълж. на клетка	Макс. разст. на напречни тръби	Макс. брой на талпи	Клас ширина
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1-3-0	Мн. леки натоварвания	Инспекция, боядисване, почистване	0,75	Една цяла /0,75/ и една /0,35/	2,7 м	1200 мм	3	W06
2	2-4-0	Леко натоварване	Шпакловане, стъклопоставяне, табели	1,50	Една цяла /1,50/ и една /0,75/	2,4 м	1200 мм	4	W09
3	3-5-0 3-4-1 3-4-2 3-5-1 3-5-2	Общи цели	Общи строителни работи	2,00 вътрешни 0,75	Една цяла /2,00/ и една /1,00/	2,1 м	1200 мм	5 4+1 4+2 5+1 5+2	W09 W09 W12 W12 W12
3	3-5-0S 3-4-1S 3-4-2S 3-5-1S 3-5-2S	Общи цели	Общи строителни работи	2,00 вътрешни 0,75	Една цяла /2,00/ и една /1,00/	1,8 м	1200 мм	5 4+1 4+2 5+1 5+2	W09 W09 W12 W12 W12

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 32 от 38

4	4-5-0 4-4-1 4-4-2 4-5-1 4-5-2	Силно натоварване	Тежки строителни работи	3,00 вътрешни 0,75	Една цяла /3,00/ и една /1,5/	1,8 м	900 мм	5 4+1 4+2 5+1 5+2	W09 W09 W12 W12 W12
---	---	-------------------	-------------------------	--------------------------	----------------------------------	-------	--------	-------------------------------	---------------------------------

5.1.12.4 Общи правила за осигуряване на пожарна и аварийна безопасност при извършване на огневи работи

Извършване на огневи работи се започва след издаване на акт за огневи работи. В протокола се дава заключение за възможността за извършването на огневи работи. Външните изпълнители определят ръководител на огневите работи, който:

- Осигурява почистване на района от горими материали в радиус от 5 метра, а от леснозапалими и взривоопасни материали от 20 метра;
- Осигурява защитата на горимите предмети, които не могат да се отстранят с подходящи негорими прегради;
- Осигурява необходимите средства за пожарогасене на работното място;
- Недопуска по време на работа попадането на искри и разтопен метал върху горими материали;
- При завършване на работата изключва захранването на заваръчните апарати или спира подаването на заваръчните газове;
- Организира прибирането на оборудването;
- Уведомява издаващият акта и наряда за завършването на работата.
- При възникване на пожар незабавно преустановява работата, подава сигнал в пожарната и организира гасителна дейност с наличните средства.

Огневите работи могат да започнат само след като ръководителят съвместно с представител на звеното от РС ПБЗН упражнят контрол по изпълнение на предвидените мерки за осигуряване на пожарната безопасност. По преценка на лице от РС ПБЗН ще се осигури готовност на звеното за съдействие при аварийни ситуации.


За извършване на огневи работи се допускат само квалифицирани лица. Лицата, извършващи огневи работи и ръководителите им преминават периодичен инструктаж по пожарна безопасност. Преди всяко извършване на огневи работи на лицата, които ги извършват, се провежда извънреден инструктаж.

Инструктажите се извършват от ръководителя на заваръчните и други огневи работи на фирмата изпълнител с участието на представител на звеното за пожарна и аварийна безопасност.

При извършване на огневи работи в пожароопасни или взривоопасни места издаващият акта уведомява РС ПБЗН и може да изисква осигуряване на дежурство с противопожарен автомобил. При извършване на огневи работи в обектите се спазват задължителни специфични изисквания, които се определят в зависимост от вида на извършваната работа, съгласно нормативните изисквания.

5.1.12.5 Общи правила за безопасност при електродъгово и газопламъчно заваряване и рязане

Работи, свързани с електродъгово и газово-пламъчно заваряване и рязане могат да осъществяват само лица, които притежават съответната правоспособност.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 33 от 38

Електрозаварчиците трябва да имат не по-ниска от втора квалификационна група по „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи“.

Допустимо е използването само на изправно оборудване. При констатиране на неизправности, работата се преустановява незабавно и се уведомява прекия ръководител.

Когато се планира извършването на електродъгово и газово-пламъчно заваряване или рязане на места, които нямат осигурена вентилация или не са открити площадки; в пожароопасни помещения, съгласно направената класификация на помещенията в централата, както и на постоянните работни места, определени със заповед на работодателя, към издадения наряд за работа се прилага акт за огневи работи, който се регистрира в дневник, съгласно приложенията на Наредба I-209 и настоящата инструкция. Работните места, на които се извършват работите, задължително се осигуряват с пожарогасител.

Забранено е да се извършват заваръчни работи по метали от работници със замърсени с разтворители или с гориво-смазочни материали, или наситени с кислород облекло, обувки, ръкавици и др. Същото важи и за помощниците и намиращите се в непосредствена близост до местата на заваряване лица.

Освен стандартните за работа в централата лични предпазни средства, заварчиците задължително използват подходящо работно облекло (престилка, ръкавели, гамаши или костюм) за заварчици, изработени от трудно горими материали.

При ремонт на съдове от лесно запалими материали трябва да се вземат следните предпазни мерки: предварително измиване на съдовете с гореща вода или пара, амоняк и др. Заваряването се извършва след подсушаване и проветряване.

Заваръчни работи не се извършват в близост (по-малка от 10 м) до лесно запалими материали и течности. Работното място да бъде добре осветено.

При работи, извършвани на височина или на няколко нива, се вземат мерки срещу падане на искри или разтопен метал върху хора или горими материали, намиращи се под мястото на заваряване или рязане или се използват противопожарни одеала.

При работи, извършвани на височина над 1,5 м, заварчиците и помощниците им ползват раменно-бедрен колани.

При работа в ограничени пространства се спазват и изискванията на ОI_2_04_016 „Работа в ограничени пространства“.

При работа с газово оборудване се спазват изискванията на ОI_2_04_022 „Работа с газови бутилки“.

5.1.12.6 Общи правила за безопасност при електродъгово заваряване и рязане на метали


Преди да започне работа, електроженистът е длъжен да подготви работното място (да събере и подреди детайлите и отпадъците, пречещи за провеждане на нормална работа, да ограда работното място с преносими заграждения) и да провери:

- Заземлението на корпуса на електрожения апарат и свързването на зануляващия проводник.
- Изправността на изолацията на електропроводите и плътността на контактите.
- Изправността на електродържателя и здравината на изолацията в мястото на съединяването на провода в ръчката.

Монтирането и ремонта на електрожения апарат или агрегат може да се извършват само от лица, притежаващи необходимата квалификация.

Всички намиращи се под напрежение части, особено корпуса на генератора или трансформатора и пусковия реостат, трябва да бъдат задължително заземени.

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по.	
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	00ET\$00-PB415	Рев. 00 01.03.18 Страница 34 от 38

Заземяването на подвижните инсталации се извършва преди започване на работа и не трябва да се сменя до завършването. Заземяването се извършва с помощта на медни проводници, снабдени със скоби обезпечаващи сигурен контакт. Задължително трябва да бъде заземен и предметът на заваряване.

Всички проводници трябва да бъдат добре изолирани и сечението им да отговаря на допустимия минимум (нормалния ток да се счита като ток на постоянен режим). Проводниците от генератора или трансформатора до таблото трябва да бъдат предпазени и от механични повреди, а проводниците, които водят от апарата до дръжката на електрода и до масата на заварявания предмет, да бъдат кабели, тоест многожилни и меки с гъвкава броня. За връзка между електрозаваръчния апарат и електроразпределителното табло не се допуска използването на проводници по-дълги от 10 м.

За подаването на ток до електрода се използват изолирани гъвкави проводници в защитни маркучи. При използването на по-малко гъвкави проводници, те се съединяват с електродържателя чрез наставка от гъвкав щлангов проводник или с кабел, дълъг не по-малко от 3 м.

Ръкохватката на държателя на електрода трябва да бъде изработена от изолиращ огнеупорен материал.

Електроженните генератори и трансформатори, всички спомагателни прибори и апарати към тях, с които се работи на открито, трябва да бъдат в закрито или защитено изпълнение с противовлажна изолация. Съоръженията се поставят под навеси от негорим материал.

За осветление при работа се използват преносими лампи с максимално напрежение 12 V. Смяна на електродите трябва да се извършва след изключване на напрежението, като използваните остатъци (фасовете) се събират и отстраняват от работните места след приключване на работа.

Преди поставяне и затягане на електрода към държателя, същия трябва да се почисти от окис и смазка.

При провеждане на заваръчни работи във влажни места, електроженистът трябва да се намира на сухо, гумено платнище.

При работа на тесни места (резервоари, котли, цистерни и др.) е необходимо:

- Да се използва изолационно платнище предотвратяващо докосването на тялото към металните повърхности;
- Да се слага шлем, предпазващ задтилната част на главата от съприкосновение с металните повърхности.

Агрегатите и пусковите апарати се почистват ежедневно след завършване на работа.

Електроженните съоръжения се ремонтират в зависимост от установените правила и срокове за ремонт.


При електрозаваряване в затворени без вентилация помещения, се отделят вредни за здравето азотни окиси, поради което трябва да се осигури принудителна вентилация.

При всяко отлъчване от работното място, електроженистът е длъжен да изключи електрозахранването на заваръчния агрегат.

При заваряване електроженистът е длъжен да иска предварителна подготовка на ръбовете на заваряемите детайли.

Почистването на шлаката в местата на заваръчния шев да се извършва с защитни очила.

Не се допуска употребата на защитни очила, изготвени от обикновено стъкло и боядисани. При електродъгово заваряване и рязане се използва задължително защитен щит или маска, предпазваща цялото лице на работещия. Допустимо е, когато се използва

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 35 от 38

защитен щит да не се носи защитна каска, но при приключване на заваръчните работи и веднага след сваляне на щита, работещия трябва да сложи защитна каска.

Помощник-електрожениста и работниците, работещи в непосредствена близост до мястото на заваряване, трябва да бъдат снабдени с предпазни приспособления, както и електрожениста (щит или шлем, очила, ръкавици и др.).

Категорично се забранява:

- Да се извършва каквато и да е била поправка или ремонт на електрическа инсталация.
- Да се пипа електрическите проводници и предпазители с голи ръце;
- Да се сменя кожуха и капака на пусковите органи;
- Включването на прекъсвача, когато на него е поставен надпис: "Не включвай!";
- Прокарването на голи и лошо изолирани проводници, както и използването на подсилени предпазители с увеличено сечение, които не отговарят на силата на заваръчния ток;
- Извършването на ремонта на електроженни трансформатори и агрегати под напрежение;
- Да се работи на открито в дъждовно време или при наличие на гръмотевици;
- Да се оставя електроженния апарат или агрегат под напрежение след прекъсване на работа;
- Да се извършват електроженови заварки, когато корпусът на генератора или на трансформатора и пусковия реостат, а също и предмета на заваряването не са заземени;
- Да се работи с незаземен проводник;
- Да се работи без защитни приспособления и очила, а също и при неизправни такива;
- Да се извършват заварки в съседство с лесно запалителни и огнеопасни материали.

Разстоянието до тях да бъде най-малко 10 метра;


- Да се заваряват апарати и инсталации, намиращи се под налягане;
- Работещият сам да съединява или поправя трансформатора и електроинсталацията;
- Складирането и съхраняването на газ, бензин и други запалими вещества, в заваръчното помещение;
- Категорично се забранява заваряването на цистерни и други съдове, служещи за пренасяне или съхраняване на пожароопасни материали без предварително почистване, промиване, подсушаване и проветряване.

5.1.12.7 Общи правила за безопасност при газово-пламъчното заваряване и рязане

Основните компоненти на оборудването за газово-пламъчно заваряване са следните:

- Газови битилки с кислород и горивен газ (пропан или ацетилен);
- Редуцир-вентили, монтирани до спирателния вентил на бутилката;
- Манометри;
- Искроуловител, предпазващ бутилката от възпламеняване;
- Гъвкави маркучи, отвеждащи газовете до горелката;
- Възвратни клапани, монтирани на горелката, предотвратяващи изтичане на горивен газ в кислородната линия и обратно;
- Горелката, в която горивния газ се смесва с кислорода и се запалва.

Преди да започне работа, работещият е длъжен да подготви провери изправността на всички компонентни и да подготви работното място (да събере и подреди детайлите и отпадъците, пречещи за провеждане на нормална работа). Не се допуска започване на

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 36 от 38

работа, когато някои от компонентите липсва или е неизправен. Агрегатите се почистват ежедневно след завършване на работа.

Маркучите се разполагат далеч от работното място с цел предотвратяване контакт с пламъка, искра, висока температура или нагрятата повърхност, за предотвратяване на пожар.

При ремонт на съдове или опаковка от различни лесно запалими материали трябва да се вземат следните предпазни мерки: предварително измиване на съдовете с гореща вода или пара, амоняк и др. Заваряването се извършва след подсушаване и проветряване.

При газово-пламъчно заваряване и рязане се използват задължително защитни очила от заварчика и от неговите помощници (когато има опасност от осветяване).

Категорично се забранява:

- Работа с неуплътнени маркучи, вентили или друга част от оборудването или липсващи възвратни клапани на горелката и редуцир вентила;
- Работа с повредени редуцир вентили или счупени стъкла на манометрите;
- Работа по кислородната част на уредбата с омаслени ръце или инструменти;
- Работа без необходимите за целта ЛПС.
- Да се разполагат в непосредствена близост бутилката с работният газ и кислородната бутилка. Двете трябва да отстоят една от друга поне на 5 метра разстояние;
- Да се оставя неизгасена горелка при спиране на работа;
- Да се държи с ръка заваряването парче;
- Употребата на защитни очила, изготвени от обикновено стъкло и боядисани.
- Заваряването на цистерни и други съдове, служещи за пренасяне или съхраняване на пожароопасни материали без предварително почистване, промиване, подсушаване и проветряване.

Работните места се оборудват с уреди, съоръжения и средства за пожарогасене. Видът и количеството на уредите, съоръженията и средствата за пожарогасене се определят съгласно действащите норми за пожарна безопасност, а разполагането и обозначаването им се извършват в съответствие с действащите стандарти.

Когато работата налага затваряне на отделни участъци от пътищата на територия на ТЕЦ, което възпрепятства преминаването на специализираните автомобили, това предварително се извършва след предварително съгласуване с РС ПБЗН и Медицинската служба.


Декларират се вида и средствата за пожарогасене, които ще бъдат осигурени!

5.1.12.8 Обезопасяване, табели и предупредителни знаци

За обезопасяване на работната площадка се използват постоянни или временни ограждения (парапети, капаци, мрежи, екрани и др.), прилагани при шахти, стълби, балкони, площадки, мостове, естакади, пешеходни пътеки, стърчащи части и части с остри ръбове и краища, движещи се машини и съоръжения, заготовки на материали, пръскащи или разливащи се течности, хвърчащи частици, метални стружки, стърготини и др.

Проходите, подходите и входовете на площадката, които се намират в опасните зони на работното оборудване, се осигуряват на не по-малко от 1,0 m извън габарита им с устойчиви и стабилни покрития (предпазни подове, козирки и др.) съобразно конкретните условия.

Отворите в строителни и конструктивни елементи (стени, етажни плочи, покриви и др.), които създават опасност за падане от височина:

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 37 от 38

- се обезопасяват чрез парапети, ограждения или здраво покритие, които да понесат съответното натоварване;
- се означават и/или сигнализират по подходящ начин.

За временните работни места, вида и количеството на знаци, сигнали и ограждения се определя от издаващия наряд. След приключване на работа на временното работно място и закриването на наряда всички временни знаци, табели и ограждения трябва да бъдат отстранени.


5.2 СОБСТВЕНИК

- При необходимост осигурява ползването на металорежещи машини, транспортна и повдигателна техника по споразумение с Изпълнителя и съгласно процедура за временно отдаване.
- Доставка всички резервни части и материали, необходими за качествената и своевременна поддръжка на съоръженията, като:
 - ✓ лагери
 - ✓ ролки и резервни части за възстановяването им
 - ✓ барабани (при необходимост от подмяна и невъзможност за възстановяване) и резервни части за възстановяването им.
 - ✓ уплътнения
 - ✓ стомана листова б=2, 3, 4, 6, 10, 20mm.
 - ✓ профили стоманени-шестостен, кръгъл (ф), шина, ъглов, „П“ и двойно „Т“-образни профили.
 - ✓ тръби стоманени, колена и арматура.
 - ✓ скрепителни елементи – болтове, гайки, шайби, винтове
 - ✓ зъбни колела
 - ✓ резервни части за кофови вериги на багери ЕРС-500,РС400-1и2
 - ✓ резервни части за ходови вериги на багери ЕРС-500,РС400-1и2
 - ✓ хидромотори, хидропомпи, хидравлични цилиндри,спирачки
 - ✓ редуктори (при необходимост от подмяна и невъзможност за възстановяване) и резервни части за възстановяването им
 - ✓ гумено-транспортна лента, лепило и втвърдител,кантовка
 - ✓ въже стоманено и въже аварийно гумено
 - ✓ консумативи –масла,г्रेसи, електроди, силикон, феродо, гума маслоустойчева и други
- Предоставя на Изпълнителя утвърдена програма за годишните ремонти.
- Извършва перманентен контрол на вложените материали и резервни части, труд, качество на ремонтите и срокове на изпълнение, касаещи своевременната и надеждна поддръжка на съоръженията.
- Осигурява конструктивна документация за изработването на необходимите детайли и резервни части.
- Осигурява специализиран челен товарач за почистване ГТЛ.

6. ИЗПИТАНИЯ

По време на изпитанията съоръженията трябва да постигнат всички характеристики, заложи в проектната им документация и да се осигури безаварийната им и нормална работа за един продължителен период от време заложен в гаранционните условия.

Присъствието на персонал на Изпълнителя по време на пробите и пускането в експлоатация е задължително.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. 00ЕТ\$00-РВ415
	Текуща поддръжка на система за изгребване на пепелина Сгуроотвал „Искрица“	Рев. 00 01.03.18 Страница 38 от 38

За завършен ремонт на съоръжението се приема, след като е преминало през необходимите проби и изпитания в присъствието на оторизиран представител на Възложителя и удостоверено с приемо- предавателен протокол между страните.

Извършват се задължителни измервания на температурата на лагерите и вибрациите на съоръжението след ремонт за установяване качеството му, като се издават съответните протоколи.

Окончателната оценка за качеството на ремонта за съоръжението се определя на база, след ремонтни изпитания, направени от 72 часови проби в експлоатационни условия и подписан протокол между двете страни.

7. РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

- **00&&00-GB404-1** Процедура за изграждане и контрол на скеле.
- **01_2_04_016** „Работа в ограничени пространства“
- **01_2_04_022** „Работа с газови бутилки“
- **00&&00-QK401** “Процедура по заваряване, топлинна обработка и безразрушителен контрол на заваръчни съединения на тръбопроводи”
- Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи.
- Правилник за безопасна работа в и неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения.
- Наредба №9 / 09.06.2004 г. за техническа експлоатация на електрически централи и мрежи.
- Процедури на КонтурГлобал Марица изток 3 относно:

Пропускна система – отдел Отдел ЗБУТ и Сигурност

Здравословни и безопасни условия на труд – Отдел ЗБУТ и Сигурност

Екология – Отдел Екология

- Технологична схема на сгуроотвал „Искрица“. При осъществяване на дейностите по поддръжката на гумено-лентовите транспортъори, задвижваща ст.216 и многокофови багери РС 400-1и2 и ЕРС-500, Изпълнителят ползва цялата налична техническа документация, намираща се в структура „Сгуроизвоз“, като технологични схеми, скици на съоръженията и местата на работа, схеми и чертежи. При необходимост ще бъдат предоставяни също и инструкции за експлоатация и ремонт, пожизнени журналы на съоръженията, вътрешни и други инструкции.

Запознаването с тези процедури трябва да стане преди започване на работите в ТЕЦ „КонтурГлобал Марица изток 3“ в посочените отдели.

8. ПРИЛОЖЕНИЯ

Не е приложено.