



Документ нр. Document no.

00HT\$00-PC40

Страница
Sheet

1 от
of **21**

Проект
Project

ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Текуща поддръжка на съоръженията

Код
Security Index

Име
Title

Текуща и аварийна поддръжка на СОИ и ГОИ в КГМИЗ

Система
System

HT\$

Тип документ
Document Type

PC

Дисциплина
Discipline


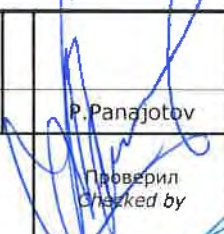
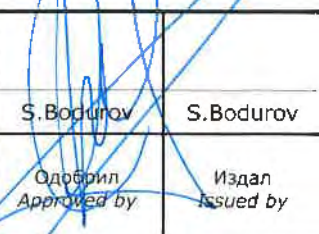
M


Файл

File **00HT\$00-PC40.docx**

REV

Описание на ревизиите / Description of Revisions

00	02.05.18	TR	 S. Stoyanov					 P. Panajotov	 S. Bodurov	S. Bodurov
REV	Дата Date	Обхват Scope	Подготвил Prepared by	Сътрудници Co-operations			Проверил Checked by	Одобрил Approved by	Издам Issued by	

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00НТ\$00-РС40
	BILL OF QUANTITY КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	REV. 00 02.05.2018 Страница 2 от 21 Sheet of

1. ПРЕДМЕТ НА РАБОТАТА :

Текуща и аварийна поддръжка на СОИ и ГОИ в КГМИЗ

2.Общи характеристики на инсталацията


ТЕЦ „КонтурГлобал Марица Изток 3” се състои от четири котела работещи на лигнитни въглища, всекис капацитет по 210 MW_{ел}, съответно 227 MW_{ел} след модернизацията.

ТЕЦ „КонтурГлобал Марица Изток 3” се намира на 60км на югоизток от Стара Загора, на 10км на югоизток от Гълъбово и на 2км на север от Медникарово на територията на Старозагорска област, близо до отворен рудник Трояново 3.

Характеристики на мястото и околната среда

Референтни стойности на условията на околната среда:


- Атмосферно налягане : 1004.5 hPa
- Външна температура на въздуха (max):45°C
- Външна температура на въздуха (min):-28.5°C
- Номинална относителна влажност:73%
- Макс.относителна влажност:100%
- Мин. относителна влажност:14%

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00НТ\$00-PC40
	BILL OF QUANTITY	REV. 00 02.05.2018
	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	Страница Sheet 3 от of 21

3. КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА


Текуща и аварийна поддръжка на СОИ и ГОИ в КГМИЗ					
№	Наименование на дейностите	Мярка	К-во*	Ед.цена	Обща цена
1.	Вибрационни транспортъори Тип FUF 600/-250 x 1650				
1.1	Поддръжка и ремонт на Тръскащ улей				
1.1.1	Демонтаж на Уплътнителни пръстени	Бр.	6		
1.1.2	Демонтаж на Уплътнения на капаци	Бр.	6		
1.1.3	Демонтаж на Облицовка	Бр.	6		
1.1.4	Ремонт на Тръскащ улей	Бр.	6		
1.1.5	Подмяна на Уплътнителни пръстени	Бр.	6		
1.1.6	Подмяна на Уплътнения на капаци	Бр.	6		
1.1.7	Облицовка-подмяна износени и деформирани ламарини	м ²	6		
1.1.8	Монтаж на Тръскащ улей	Бр.	6		
1.1.9	Монтаж на Уплътнителни пръстени	Бр.	6		
1.1.10	Монтаж на Уплътнения на капаци	Бр.	6		
1.1.11	Монтаж на Облицовка	Бр.	6		
1.2	Поддръжка и ремонт на Опора				
1.2.1	Демонтаж на Опора	Бр.	10		
1.2.2	Ремонт на Опора	Бр.	10		
1.2.3	Монтаж на Опора	Бр.	10		
1.2.4	Демонтаж на Пружинни елементи	Бр.	10		
1.2.5	Демонтаж на на компенсатор	Бр.	10		
1.2.6	Подмяна и монтаж на Пружинни елемент	Бр.	10		
1.2.7	Подмяна и монтаж на компенсатор	Бр.	10		
1.2.8	Почистване на канали и площадка кота -7м на ГЛТ-1,1А,2 и 2А	м ³	8		
1.2.9	Ръчно почистване на бункер	м ³	20		
1.2.10	Ръчно почистване на тръскащ улей	Бр.	300		
2.	Гумени лентови транспортъори в СОИ и ГОИ				
2.1	Поддръжка и ремонт на редуктор				
2.1.1	Демонтаж на редуктор	Бр.	3		
2.1.2	Ремонт на редуктор	Бр.	1		
2.1.3	Монтаж и центровка на редуктор	Бр.	3		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00HT\$00-PC40
	BILL OF QUANTITY	REV. 00 02.05.2018
	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	Страница Sheet 4 от of 21


2.1.4	Ревизия и гресиране лагери	Бр.	60		
2.1.5	Подмяна и доливане на масло	Литри	200		
2.2	Поддръжка и ремонт на барабан задвижващ и обръщателен				
2.2.1	Демонтаж и монтаж на барабани	Бр.	10		
2.2.2	Демонтаж и монтаж на лагери	Бр.	20		
2.2.3	Демонтаж и монтаж на натегателна шейна	Бр.	5		
2.2.4	Ревизия и гресиране лагери	Бр.	120		
2.3	Поддръжка и ремонт на гумено транспортна лента(650;800 и 1000mm):				
2.3.1	Подмяна на стара ГТЛ(гумено-транспортна лента) с нова	м ²	1000		
2.3.2	Подлепване вулканизация на ГТЛ	Бр.	15		
2.3.3	Преработка вулканизация на ГТЛ	Бр.	15		
2.3.4	Студена вулканизация на ГТЛ	Бр.	15		
2.3.5	Скъсяване на ГТЛ	Бр.	6		
2.3.6	Вкарване на парче ГТЛ	м ²	150		
2.3.7	Ремонтни дейности по гуменото платно – кръпки, изрязване, полагане на лепенки	м ²	20		
2.3.8	Настройка (центриране) на ГТЛ	Бр.	30		
2.4	Поддръжка и ремонт на ролков път:	Бр.			
2.4.1	Подмяна на ролки обикновени		100		
2.4.2	Подмяна на ролки с гумени пръстени	Бр.	100		
2.4.3	Подмяна на ролки приемни	Бр.	100		
2.4.4	Демонтаж на ролконосач	Бр.	30		
2.4.5	Ремонт на ролконосач	Бр.	30		
2.4.6	Възстановяване деформирани и негодни греди на ролконосачи	Бр.	20		
2.4.7	Монтаж на ролконосач	Бр.	30		
2.4.8	Ревизия и регулиране на чистачно устройство	Бр.	100		
2.4.9	Почистване на чистач	Бр.	100		
2.4.10	Демонтаж на чистачно устройство	Бр.	30		
2.4.11	Ремонт на чистачно устройство	Бр.	20		
2.4.12	Подмяна чистещ елемент на чистачно устройство	Бр.	100		
2.4.13	Монтаж на чистачно устройство	Бр.	30		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00HT\$00-PC40	
	BILL OF QUANTITY	REV. 00	02.05.2018
	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	Страница Sheet	5 от of 21


2.5	Поддръжка и ремонт на Двупътни пресипки :	Бр.			
2.5.1	Подмяна износени и деформирани ламарини по изтекатели на пресипен възел		5		
2.5.2	Заваряване и укрепване конструкцията на пресипен възел	м ²	10		
2.5.3	Подмяна пердета и уплътнения на пресипни възли	м	30		
2.5.4	Ремонт на отбойна дъска	м ²	4		
2.5.5	Ремонтни дейности по капсуловката на пресипни възли	Бр.	4		
2.5.6	Подмяна износени и деформирани ламарини по капсуловката на пресипни възли	Бр.	10		
2.5.7	Заваряване и укрепване капсуловката на пресипни възли	м ²	10		
2.5.8	Подмяна уплътнения по капсуловката на пресипни възли	м	10		
2.6	Ремонт и подмяна на деформирани парапети, предпазители, канати, пътеки, стълби, заслони, ограждения	м ²	10		
2.7	Ремонт клапи и разделителни дъски на пресипни възли	м	6		
2.8	Поддръжка и ремонт на тежести	Бр.	4		
2.9	Поддръжка и ремонт на натегателни винтове	Бр.	10		
2.10	Почистване на канали и площадки/Пълно почистване на 1 бр. ГЛТ и прилежащите му конструкции и площадки/	Бр.	720		
3.	Насипообразувател с приемна количка 00HTJ35AF001	м ³			
3.1	Поддръжка и ремонт на хидравличен подежник 160/10-200/5,5 DF, PVB				
3.1.1	00HT35-Демонтаж и монтаж на Нивомер на маслото-160/10-200/5,5 DF, PVB		1		
3.1.2	00HT35-Демонтаж и монтаж на Регулатор на нивото-160/10-200/5,5 DF, PVB	Бр.	1		
3.1.3	00HT35-Демонтаж и монтаж на Ел. чувствителен елемент за температура-160/10-200/5,5 DF, PVB	Бр.	1		
3.1.4	00HT35-Почистване на Резервоар за масло-160/10-200/5,5 DF, PVB	Бр.	1		
3.1.5	00HT35-Демонтаж и монтаж на Нагревател за маслото-160/10-200/5,5 DF, PVB	Бр.	1		
3.1.6	00HT35-Демонтаж и монтаж на Съединител-160/10-200/5,5 DF, PVB	Бр.	1		
3.1.7	00HT35-Демонтаж и монтаж на Хидравлична помпа-160/10-200/5,5 DF, PVB	Бр.	1		
3.1.8	00HT35-Демонтаж и монтаж на Датчик за налягане-160/10-200/5,5 DF, PVB	Бр.	1		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00НТ\$00-PC40	
	BILL OF QUANTITY	REV. 00	02.05.2018
	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	Страница Sheet	6 от of 21


3.1.9	00НТ35-Демонтаж и монтаж на Клапани-160/10-200/5,5 DF, PVB	Бр.	2		
3.1.10	00НТ35-Демонтаж и монтаж на Цилиндър-160/10-200/5,5 DF, PVB	Бр.	1		
3.1.11	00НТ35-Демонтаж и монтаж на Филтри-160/10-200/5,5 DF, PVB	Бр.	1		
3.1.12	00НТ35-Подмяна на масло-160/10-200/5,5 DF, PVB	Бр.	1		
3.2	Поддръжка и ремонт на барабани- Задвижващ С630х1000, Опъващ G500х1000, Разтоварващ G630х1000, Барабан за обратен ход G500х1000:	Бр.			
3.2.1	00НТ35-Демонтаж и монтаж на барабана		2		
3.2.2	00НТ35-Демонтаж и монтаж на лагери	Бр.	4		
3.2.3	00НТ35-Ревизия и гресирание лагери	Бр.	16		
3.2.4	Поддръжка и ремонт на чистачи	Бр.			
3.2.5	00НТ35-Ревизия и регулиране на чистачни устройства		4		
3.2.6	00НТ35-Почистване на чистачи	Бр.	4		
3.2.7	00НТ35-Демонтаж на чистачни устройства	Бр.	10		
3.2.8	00НТ35-Ремонт на чистачни устройства	Бр.	10		
3.2.9	00НТ35-Подмяна чистещи елементи на чистачни устройства	Бр.	10		
3.2.10	00НТ35-Монтаж на чистачни устройства	Бр.	10		
3.3	Поддръжка и ремонт на Ходов механизъмКН127.DV160М4ВМ/НF/ТF/С	Бр.			
3.3.1	00НТ35-Демонтаж и монтаж на Зъбни предавки КН127		2		
3.3.2	00НТ35-Демонтаж и монтаж на Спирачки КН127	Бр.	2		
3.3.3	00НТ35-Подмяна на масло КН127	Бр.	1		
3.3.4	00НТ35-Гресирание КН127	Бр.	8		
3.4	Поддръжка и ремонт на задвижването на разтоварна стрела МС 3R1HF02	Бр.			
3.4.1	00НТ35-Демонтаж и монтаж на Хидравличен съединител 12 KRB		1		
3.4.2	00НТ35-Демонтаж и монтаж на Барабанна спирачка SL 200-30/5	Бр.	1		
3.5	Поддръжка и ремонт на гумено транспортна лента 00НТJ35AF001	Бр.			
3.5.1	00НТ35-Подмяна на стара ГТЛ с нова		60		
3.5.2	00НТ35-Подлепване вулканизация на ГТЛ	м ²	2		
3.5.3	00НТ35-Преработка вулканизация на ГТЛ	Бр.	2		
3.5.4	00НТ35-Вулканизация на ГТЛ	Бр.	2		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00НТ\$00-PC40	
	BILL OF QUANTITY	REV. 00	02.05.2018
	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	Страница Sheet	7 от of 21


3.5.5	00НТ35-Скъсяване на ГТЛ	Бр.	2		
3.5.6	00НТ35-Вкарване на парче ГТЛ	Бр.	10		
3.5.7	00НТ35-Ремонтни дейности по гуменото платно - крѣпки, изрязване, полагане на лепенки	м ²	5		
3.5.8	00НТ35-Настройка (центриране) на ГТЛ	м ²	4		
3.6	Поддръжка и ремонт на ролки	Бр.			
3.6.1	00НТ35-Подмяна на ролки обикновени		20		
3.6.2	00НТ35-Подмяна на ролки с гумени прѣстени	Бр.	10		
3.6.3	00НТ35-Подмяна на ролки приемни	Бр.	10		
3.6.4	00НТ35-Възстановяване деформирани и негодни греди на ролконосачи	Бр.	2		
3.7	Поддръжка и ремонт на пресипка:	Бр.			
3.7.1	00НТ35-Подмяна износени и деформирани ламарини по изтекатели на пресипни възли		3		
3.7.2	00НТ35-Заваряване и укрепване конструкцията на пресипни възли	м ²	5		
3.7.3	00НТ35-Подмяна пердета и уплътнения на пресипни възли	м	6		
3.7.4	00НТ35-Ремонт на отбойна дѣска	м ²	1		
3.7.5	00НТ35-Ремонтни дейности по капсуловката на пресипни възли	Бр.	1		
3.7.6	00НТ35-Подмяна износени и деформирани ламарини по капсуловката на пресипни възли	Бр.	3		
3.7.7	00НТ35-Заваряване и укрепване капсуловката на пресипни възли	м ²	4		
3.7.8	00НТ35-Подмяна уплътнения по капсуловката на пресипни възли	м	2		
3.7.9	00НТ35-Ремонт и подмяна на деформирани парпети, предпазители, канати, пътеки, стълби, заслони, ограждения	м ²	2		
3.7.10	00НТ35-Ремонт клапи и разделителни дѣски на пресипни възли	м	1		
3.7.11	00НТ35-Почистване на канали и площадки на релсов път	Бр.	12		
3.7.12	00НТ35-Ръчно измиване на Насипообразувател с приемна количка	м ³	12		
4.	Странично изгребваща машина 00НТJ55AF001				
4.1	Задвижване на стрелата				
4.1.1	00НТ55- Демонтаж и монтаж на редуктор MC3RLHT08	Бр.	1		
4.1.2	00НТ55-Хидравличен съединител 15KRG	Бр.	1		
4.1.3	00НТ55-Двигател 225 S/M	Бр.	1		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00НТ\$00-РС40	
	BILL OF QUANTITY КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	REV. 00	02.05.2018
		Страница Sheet	8 от of 21


4.1.4	00НТ55-Подмяна на масло	Бр.	1		
4.2	Поддръжка и ремонт на ходов механизъм				
4.2.1	00НТ55-Демонтаж и монтаж на зъбна предавка КН127 и TR77	Бр.	3		
4.2.2	00НТ55-Подмяна на масло и гресиране на лагери на зъбна предавка КН127 и TR77	Бр.	3		
4.3	Поддръжка и ремонт на електротелфер SH6050 - 12 1/1L4				
4.3.1	00НТ55-Ремонт на автоматична спирачка SH6050 - 12 1/1L4	Бр.	1		
4.3.2	00НТ55-Ремонт на барабан SH6050 - 12 1/1L4	Бр.	1		
4.3.3	00НТ55-Гресиране на барабана и стоманено въже SH6050 - 12 1/1L4	Бр.	2		
4.4	Поддръжка и ремонт на конвейерна верига				
4.4.1	00НТ55-Демонтаж и монтаж на направляваща ролка	Бр.	100		
4.4.2	00НТ55-Демонтаж на звено	Бр.	20		
4.4.3	00НТ55-Ремонт на звено	Бр.	20		
4.4.4	00НТ55-Монтаж на звено	Бр.	20		
4.4.5	00НТ55-Подмяна на цялата верига на изгребваща машина	Бр.	1		
4.4.6	00НТ55-Почистване на конвейерна верига	Бр.	4		
4.5	Поддръжка и ремонт на хидравлично притягащо устройство Н-W&K192.001-V2				
4.5.1	00НТ55-Демонтаж и монтаж на тръбопроводи и арматура Н-W&K192.001-V2	Бр.	1		
4.5.2	00НТ55-Демонтаж,почистване и монтаж хидравличен цилиндър Н-W&K192.001-V2	Бр.	1		
4.6	Поддръжка и ремонт на кабелен барабан със задвижване BNA47.1C55.M1131/3T.P270/1+8.C080+4.C080.ML/12				
4.6.1	00НТ55- Демонтаж и монтаж на съединител BNA47	Бр.	1		
4.6.2	00НТ55-Ремонт и подмяна на зъбни предавки BNA47	Бр.	1		
4.6.3	00НТ55-Ремонт и подмяна на спирачка BNA47	Бр.	1		
4.7	Поддръжка и ремонт на Централна система с непрекъснато действие за смазване на монтажни групи опъвателна станция и опора на стрелата				
4.7.1	00НТ55- Демонтаж и монтаж на зъбна помпа ZP 4000/M	Бр.	2		
4.7.2	00НТ55- Демонтаж и монтаж на разпределител с непрекъснато действие	Бр.	2		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00HT\$00-PC40
	BILL OF QUANTITY	REV. 00 02.05.2018
	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	Страница Sheet 9 от of 21


4.7.3	PVB6 to PVB12:35536 и тръбопроводи ZP 4000/M	Бр.	2		
4.7.4	00HT55-Зареждане с грес ZP 4000/M	Бр.	6		
4.7.5	00HT55-Почистване на резервоар ZP 4000/M	Бр.	2		
4.8	Поддръжка и ремонт на система с непрекъснато действие за смазване на веригата				
4.8.1	00HT55-Демонтаж и монтаж на зъбна помпа PR-V/60/	Бр.	1		
4.8.2	00HT55- Демонтаж и монтаж на разпределител с непрекъснато действие VВ6 to PVB12:35536 и тръбопроводи PR-V/60/	Бр.	1		
4.8.3	00HT55-Доливане с масло резервоара на зъбна помпа PR-V/60/	Бр.	200		
4.9	00HT55-Почистване на канали и площадки на релсов път	м ³	12		
5.	Ударни чукови трошачки1212 M 00HTJ81AJ001 & 00HTJ82AJ001				
5.1	Поддръжка и ремонт на Хидравличен блок S440 Z220D4 M21 H11				
5.1.1	Демонтаж и почистване на резервоар	Бр.	2		
5.1.2	Монтаж на резервоар	Бр.	2		
5.1.3	Демонтаж на бутална помпа	Бр.	2		
5.1.4	Ремонт на бутална помпа	Бр.	2		
5.1.5	Монтаж и центровка на бутална помпа	Бр.	2		
5.1.6	Демонтаж, почистване и монтаж на тръбопроводи	Бр.	2		
5.1.7	Демонтаж на ел. Двигател	Бр.	2		
5.1.8	Монтаж и центровка на ел. Двигател	Бр.	2		
5.2	Поддръжка и ремонт на Ел. двигател 00HTJ81AJ001-M01 K21-R-3115MX4NS				
5.2.1	Почистване на двигателя	Бр.	12		
5.3	Поддръжка и ремонт на Хидродинамичен съединител T-KNK560				
5.3.1	Демонтаж и почистване на Хидродинамичен съединител	Бр.	2		
5.3.2	Ремонт на Хидродинамичен съединител	Бр.	2		
5.3.3	Монтаж на Хидродинамичен съединител	Бр.	2		
5.4	Поддръжка и ремонт на Блокиращ механизъм(рингфедер)RfN7012				
5.4.1	Демонтаж на рингфедер	Бр.	1		
5.4.2	Ремонт и почистване на рингфедер	Бр.	1		
5.4.3	Монтаж на рингфедер	Бр.	1		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00НТ\$00-PC40
	BILL OF QUANTITY КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	REV. 00 02.05.2018 Страница 10 of 21 Sheet of


5.4.4	Подмяна на трапецовиден ремък SPC5600	Бр.	48		
5.5	Поддръжка и ремонт на Раздробяващ контур				
5.5.1	Демонтаж, претегляне и разпределение на Глава ,Рамо, Щифт и пръстен задържащ на Чука	Бр.	120		
5.5.2	Монтаж на Глава ,Рамо ,Щифт и пръстен задържащ на Чука	Бр.	120		
5.5.3	Демонтаж отражателни плочи на раздробяващия Контур GS 40 CrMo12	Бр.	20		
5.5.4	Монтаж отражателни плочи на раздробяващия Контур GS 40 CrMo12	Бр.	20		
5.5.5	Демонтаж на отражателни плочи Hardox400	Бр.	10		
5.5.6	Монтаж на отражателни плочи Hardox400	Бр.	10		
5.5.7	Демонтаж на износоустойчиви плочи на корпуса Hardox400	Бр.	10		
5.5.8	Монтаж на износоустойчиви плочи на корпуса Hardox400	Бр.	10		
5.5.9	Подмяна износени и деформирани ламарини по изтекатели на пресипни възли	м ²	5		
5.5.10	Заваряване и укрепване конструкцията на пресипни възли	м	3		
5.5.11	Подмяна пердета и уплътнения на пресипни възли	м ²	3		
5.5.12	Ремонтни дейности по капсуловката на пресипни възли	Бр.	3		
5.5.13	Подмяна износени и деформирани ламарини по капсуловката на пресипни възли	м ²	2		
5.5.14	Заваряване и укрепване капсуловката на пресипни възли	м	1		
5.5.15	Подмяна уплътнения по капсуловката на пресипни възли	м ²	2		
5.5.16	Ремонт и подмяна на деформирани парпети, предпазители, канати, пътеки, стълби, заслони, ограждения	Бр.	2		
5.5.17	Почистване на стълби, площадки и парпети	м ³	52		
6.	Барабанни Топкови Мелници 00НТК02/22/42AJ001				
6.1	Поддръжка и ремонт на Пресипни станции към БТМ				
6.1.1	00НТК-Демонтаж и монтаж Пресипна станция към БТМ	Бр.	2		
6.1.2	00НТК-Заваряване и укрепване конструкцията на пресипни възли	м	8		
6.1.3	00НТК-Подмяна пердета и уплътнения на пресипни възли	м ²	8		
6.1.4	00НТК-Ремонтни дейности по капсуловката на пресипни възли	Бр.	5		
6.1.5	00НТК-Подмяна износени и деформирани ламарини по капсуловката на пресипни възли	м ²	8		
6.1.6	00НТК-Заваряване и укрепване капсуловката на пресипни възли	м	8		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00НТ\$00-РС40
	BILL OF QUANTITY	REV. 00 02.05.2018
	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	Страница Sheet 11 от of 21


6.1.7	00НТК-Подмяна уплътнения по капсуловката на пресипни възли	m ²	8		
6.1.8	00НТК-Ремонт и подмяна на деформирани парапети, предпазители, канати, пътеки, стълби, заслони, ограждения	m ²	20		
6.2	Поддръжка и ремонт на Барабани Топкови Мелници NBC 3400x7000				
6.2.1	00НТК-Ревизия и почистване на Лагер №1	Бр.	6		
6.2.2	00НТК-Демонтаж на Лагер №1	Бр.	1		
6.2.3	00НТК-Монтаж на Лагер №1	Бр.	1		
6.2.4	00НТК-Гресиране на Лагер №1	Бр.	6		
6.2.5	00НТК-Ревизия и почистване на Лагер №2	Бр.	3		
6.2.6	00НТК-Демонтаж на Лагер №2	Бр.	1		
6.2.7	00НТК-Монтаж на Лагер №2	Бр.	1		
6.2.8	00НТК-Гресиране на Лагер №2	Бр.	3		
6.2.9	00НТК-Ревизия на зъбна трансмисия	Бр.	3		
6.2.10	00НТК-Измерване на хлабини и центровка на зъбен венец	Бр.	3		
6.2.11	00НТК-Подмяна на уплътнения на корпуса на зъбна трансмисия	m	60		
6.2.12	00НТК-Подмяна болт М 24x80 на фланеца на Лагер №1и №2	Бр.	50		
6.2.13	00НТК-Демонтаж на хранваща втулка	Бр.	3		
6.2.14	00НТК-Монтаж на хранваща втулка	Бр.	3		
6.2.15	00НТК-Демонтаж на хранваща тръба	Бр.	3		
6.2.16	00НТК-Монтаж на хранваща тръба	Бр.	3		
6.2.17	00НТК-Подмяна уплътнение на вход БТМ	Бр.	6		
6.2.18	00НТК-Демонтаж на лифтер	Бр.	120		
6.2.19	00НТК-Монтаж на лифтер	Бр.	120		
6.2.20	00НТК-Демонтаж на гумена плоча	Бр.	120		
6.2.21	00НТК-Монтаж на гумена плоча	Бр.	120		
6.2.22	00НТК-Демонтаж на люк	Бр.	6		
6.2.23	00НТК-Монтаж на люк	Бр.	6		
6.2.24	00НТК-Възстановяване скъсани шпилки на люк	Бр.	10		
6.2.25	00НТК-Подмяна на цялостна гумировка на БТМ	Бр.	2		
6.2.26	00НТК-Демонтаж на съединител RUPEX RWN 450	Бр.	2		
6.2.27	00НТК-Монтаж на съединител RUPEX RWN 450	Бр.	2		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00НТ\$00-PC40
	BILL OF QUANTITY	REV. 00 02.05.2018
	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	Страница Sheet 12 от of 21

6.2.28	00НТК-Демонтаж на съединител ZAPEX ZZS 465B	Бр.	2		
6.2.29	00НТК-Монтаж на съединител ZAPEX ZZS 465B	Бр.	2		
6.2.30	00НТК-Демонтаж на съединител BIBEX BWN 97	Бр.	2		
6.2.31	00НТК-Монтаж на съединител BIBEX BWN 97	Бр.	2		
6.2.32	00НТК-Демонтаж на съединител UZWN 325	Бр.	2		
6.2.33	00НТК-Монтаж на съединител UZWN 325	Бр.	2		
6.2.34	00НТК-Демонтаж на съединител KSUN 325 SOND	Бр.	3		
6.2.35	00НТК-Почистване и смазване на съединител KSUN 325 SOND	Бр.	3		
6.2.36	00НТК-Монтаж на съединител KSUN 325 SOND	Бр.	3		
6.2.37	00НТК-Демонтаж сито на изход БТМ	Бр.	2		
6.2.38	00НТК-Ремонт сито на изход БТМ	Бр.	2		
6.2.39	00НТК-Монтаж сито на изход БТМ	Бр.	2		
6.2.40	00НТК-Ревизия на Пиньон	Бр.	3		
6.3	Ремонт на Пиньон				
6.3.1	00НТК-Демонтаж на вал на Пиньон	Бр.	1		
6.3.2	00НТК-Демонтаж на лагери на Пиньон	Бр.	2		
6.3.3	00НТК-Монтаж на лагери на Пиньон	Бр.	2		
6.3.4	00НТК-Монтаж на вал на Пиньон	Бр.	1		
6.4	Поддръжка на редуктор H.SH FLENDER				
6.4.1	00НТК-Демонтаж на редуктор H.SH FLENDER	Бр.	3		
6.4.2	00НТК-Подмяна на лагери H.SH FLENDER	Бр.	6		
6.4.3	00НТК-Подмяна на зъбни предавки H.SH FLENDER	Бр.	2		
6.4.4	00НТК-Монтаж и центровка на редуктор H.SH FLENDER	Бр.	3		
6.5	Поддръжка и ремонт на смазочна система OWG 06				
6.5.1	00НТК-Демонтаж на маслена помпа OWG 06	Бр.	2		
6.5.2	00НТК-Ремонт на маслена помпа OWG 06	Бр.	2		
6.5.3	00НТК-Монтаж на маслена помпа OWG 06	Бр.	2		
6.5.4	00НТК-Демонтаж на воден маслоохладител OWG 06	Бр.	2		
6.5.5	00НТК-Ремонт на воден маслоохладител OWG 06	Бр.	2		
6.5.6	00НТК-Монтаж на воден маслоохладител OWG 06	Бр.	2		
6.6	Централна смазочна система за прогресивно смазване				
6.6.1	00НТК-Демонтаж и почистване на зъбна помпа ZP 3000/M	Бр.	30		


Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00НТ\$00-PC40
	BILL OF QUANTITY	REV. 00 02.05.2018
	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	Страница Sheet 13 от of 21

6.6.2	00НТК-Ремонт на зъбна помпа ZP 3000/М	Бр.	10		
6.6.3	00НТК-Монтаж на зъбна помпа ZP 3000/М	Бр.	30		
6.6.4	00НТК-Почистване на резервоар за грес	Бр.	60		
6.6.5	00НТК-Демонтаж,почистване и монтаж на тръбопроводи и арматура за грес	Бр.	30		
6.6.6	00НТК-Зареждане с грес на резервоар	Бр.	600		
6.7	Смазочна система с прогресивно пръскащо смазване				
6.7.1	00НТК-Демонтаж и почистване на Помпа за варел BF-G	Бр.	3		
6.7.2	00НТК-Монтаж на Помпа за варел BF-G	Бр.	3		
6.7.3	00НТК-Демонтаж на разпределител и дюзи и почистване BF-G	Бр.	6		
6.7.4	00НТК-Монтаж на разпределител и дюзи BF-G	Бр.	6		
6.7.5	00НТК-Демонтаж,почистване и монтаж на арматура BF-G	Бр.	6		
6.7.6	00НТК-Дозареждане със стоманени топки $\varnothing 25,30,40,50$ и 60 на БТМ	Тон	240		
6.8	Вертикална помпа VS150L180 за варовикова суспензия				
6.8.1	00НТК-Демонтаж на помпа VS150L180	Бр.	3		
6.8.2	00НТК-Демонтаж на работно колело VS150L180	Бр.	3		
6.8.3	00НТК-Демонтаж на уплътнения и лагери VS150L180	Бр.	3		
6.8.4	00НТК-Монтаж на уплътнения и лагери VS150L180	Бр.	3		
6.8.5	00НТК-Монтаж на работно колело VS150L180	Бр.	3		
6.8.6	00НТК-Монтаж на помпа VS150L180	Бр.	3		
6.8.7	00НТК-Центровка на ремъци VS150L180	Бр.	3		
6.8.8	00НТК-Ръчно почистване от варовик на дренажна шахта на БТМ VS150L180	м ³	160		
6.9	Поддръжка и ремонт на Хидроциклонна група KRS 3128				
6.9.1	00НТК-Демонтаж и почистване на хидроциклон KRS 3128	Бр.	400		
6.9.2	00НТК-Демонтаж и почистване на дюзи KRS 3128	Бр.	72		
6.9.3	00НТК-Демонтаж и монтаж на преливна тръба KRS 3128	Бр.	100		
6.9.4	00НТК-Монтаж на хидроциклон KRS 3128	Бр.	400		
6.9.5	00НТК-Монтаж на дюзи KRS 3128	Бр.	72		
6.9.6	00НТК-Демонтаж,почистване и монтаж на арматура KRS 3128	Бр.	72		
6.9.7	00НТК-Отстраняване на пропуски по камера и резервоари на хидроциклонната група KRS 3128	м ²	3		
6.10	00НТК-Почистване и измиване на площадки и парапети в	Бр.	100		


Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.


	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00НТ\$00-PC40
	BILL OF QUANTITY КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	REV. 00 02.05.2018 Страница 14 от 21 Sheet of

	Мелнично отделение				
6.11	Помпа за варовикова суспензия WERNERT SLGP 200-150-400 и KSB KWPK 150-400				
6.11.1	00НТК-Демонтаж на помпа WERNERT	Бр.	20		
6.11.2	00НТК-Демонтаж на работно колело WERNERT	Бр.	10		
6.11.3	00НТК-Демонтаж на уплътнения и лагери WERNERT	Бр.	10		
6.11.4	00НТК-Монтаж на уплътнения и лагери WERNERT	Бр.	10		
6.11.5	00НТК-Монтаж на работно колело WERNERT	Бр.	10		
6.11.6	00НТК-Монтаж на помпа WERNERT	Бр.	20		
6.11.7	00НТК-Центровка на помпа WERNERT	Бр.	20		
7.	Абсорбер 1&2 и 3&4				
7.1	Рециркуляционни помпи на Абсорбер 12/34 DUCHTING ROWA-MCC 900-1200				
7.1.1	12/34НТФ-Демонтаж на помпа ROWA	Бр.	6		
7.1.2	12/34НТФ-Демонтаж,ревизия или подмяна на работно колело ROWA	Бр.	6		
7.1.3	12/34НТФ-Демонтаж,ревизия или подмяна на челни уплътнения ROWA	Бр.	6		
7.1.4	12/34НТФ-Демонтаж и ревизия на лагерен блок ROWA	Бр.	6		
7.1.5	12/34НТФ-Подмяна масло на лагерен блок ROWA	Литри	240		
7.1.6	12/34НТФ-Подмяна на лагери и уплътнения ROWA	Бр.	30		
7.1.7	12/34НТФ-Подмяна на вал ROWA	Бр.	6		
7.1.8	12/34НТФ-Демонтаж и монтаж на съединител ROWA	Бр.	6		
7.1.9	12/34НТФ-Монтаж на челни уплътнения ROWA	Бр.	6		
7.1.10	12/34НТФ-Монтаж на работно колело ROWA	Бр.	6		
7.1.11	12/34НТФ-Монтаж и центровка на помпа ROWA	Бр.	6		
7.1.12	12/34НТФ-Демонтаж ,монтаж и центровка на редуктор FLENDER H1SH	Бр.	6		
7.1.13	12/34НТФ-Подмяна масло на редуктор FLENDER H1SH	Литри	1080		
7.1.14	12/34НТФ-Почистване и обезмасляване на помпа ROWA	Бр.	24		
7.2	Бъркалка ЕКАТО HWL 2100				
7.2.1	12/34НТД-Демонтаж, подмяна на контактно механично уплътнение ЕКАТО	Бр.	8		
7.2.2	2/34НТД-Укрепване вала на Бъркалка ЕКАТО	Бр.	8		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.


	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00HT\$00-PC40	
	BILL OF QUANTITY	REV. 00	02.05.2018
	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	Страница Sheet	15 от of 21

7.2.3	12/34HTD-Ревизия или ремонт на смесител ЕКАТО	Бр.	8		
7.2.4	12/34HTD-Ревизия или подмяна на вал ЕКАТО	Бр.	8		
7.2.5	12/34HTD-Подмяна уплътнения на редуктора ЕКАТО	Бр.	16		
7.2.6	12/34HTD-Подмяна зъбни колела и лагери на редуктора ЕКАТО	Бр.	3		
7.2.7	12/34HTD-Подмяна ремък SPC2240 на бъркалка ЕКАТО	Бр.	96		
7.2.8	12/34HTD-Подмяна маслото на редуктора ЕКАТО	Литри	240		
7.3	Скрубер				
7.3.1	12/34HTD-Отваряне входна врата на Абсорбер	Бр.	10		
7.3.2	12/34HTD-Затваряне входна врата на Абсорбер	Бр.	10		
7.3.3	12/34HTD-Почистване дъното на Скрубера на Абсорбер	м ³	200		
7.3.4	12/34HTD-Отваряне люк на Абсорбер	Бр.	32		
7.3.5	12/34HTD-Затваряне люк на Абсорбер	Бр.	32		
7.3.6	12/34HTD-Шмиргелене на метална повърхност по Скрубера	м ²	60		
7.3.7	12/34HTD-Отстраняване на пропуски по мантила на Абсорбер 12/34 (монтаж ,стикване и заваряване на малки листи стомана $\delta=4\div 6$ mm от стомана AISI 304 върху мантила)	м ²	10		
7.3.8	Ремонт по металната конструкция на Скрубера				
7.3.8.1	Изрязване на дефектирани участъци ламарина от Скрубера ($\delta=22$ mm или $\delta=30$ mm) и изработка на фаска	м ²	2		
7.3.8.2	Монтаж , стикване и укрепване на новите листи ламарина	м ²	2		
7.3.8.3	Заваряване на новите листи по утвърдена заваръчна процедура изработена от Изпълнителя	м	10		
7.3.8.4	Шмиргелене на металната повърхност до клас SA-2-1/2 (съгласно BS 4232) и ISO 8501-1 или SSPC SP 2,3,6,7,10 или 12	м ²	30		
7.3.8.5	Подготовка на заваръчните шевове от външна страна на мантила за безразрушителен контрол- широчина на зоната за зачистване от всяка една страна на заваръчния шев измерена от центъра трябва да бъде около 150÷160 mm	м	10		
7.4	Поддръжка и ремонт на Хидроциклонна група KRT/S 2128				
7.4.1	12/34HTL-Демонтаж и почистване на хидроциклон KRT/S 2128	Бр.	400		
7.4.2	12/34HTL-Демонтаж и почистване на дюзи KRT/S 2128	Бр.	80		
7.4.3	12/34HTL-Демонтаж и монтаж на преливна тръба KRT/S 2128	Бр.	60		
7.4.4	12/34HTL-Монтаж на хидроциклон KRT/S 2128	Бр.	400		

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00HT\$00-PC40	
	BILL OF QUANTITY	REV. 00	02.05.2018
	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	Страница Sheet	16 от of 21


7.4.5	12/34HTL-Монтаж на дюзи KRT/S 2128	Бр.	80		
7.4.6	12/34HTL-Демонтаж,почистване и монтаж на арматура KRT/S 2128	Бр.	80		
7.4.7	12/34HTL-Отстраняване на пропуски по камера и резервоари на хидроциклонната група KRT/S 2128	м ²	3		
7.5	Поддръжка и ремонт на Помпа гипсова суспензия KSB KWPK 150-400				
7.5.1	12/34HTL-Демонтаж на помпа KSB KWPK	Бр.	6		
7.5.2	12/34HTL-Демонтаж на работно колело KSB KWPK	Бр.	6		
7.5.3	12/34HTL-Демонтаж на уплътнения и лагери KSB KWPK	Бр.	6		
7.5.4	12/34HTL-Монтаж на уплътнения и лагери KSB KWPK	Бр.	6		
7.5.5	12/34HTL-Монтаж на работно колело KSB KWPK	Бр.	6		
7.5.6	12/34HTL-Монтаж на помпа KSB KWPK	Бр.	6		
7.5.7	12/34HTL-Центровка на помпа KSB KWPK	Бр.	6		
7.6	Поддръжка и ремонт на Бътерфлай клапи ISORIA				
7.6.1	90HT&-Демонтаж и монтаж на вентил DN 40 PN10	Бр.	20		
7.6.2	90HT&-Демонтаж и монтаж на вентил DN 50 PN10	Бр.	50		
7.6.3	90HT&-Демонтаж и монтаж на вентил DN 80 PN10	Бр.	10		
7.6.4	90HT&-Демонтаж и монтаж на вентил DN 100 PN10	Бр.	5		
7.6.5	90HT&-Демонтаж и монтаж на вентил DN 125 PN10	Бр.	5		
7.6.6	90HT&-Демонтаж и монтаж на вентил DN 150 PN10	Бр.	15		
7.6.7	90HT&-Демонтаж и монтаж на вентил DN 200 PN10	Бр.	20		
7.6.8	90HT&-Демонтаж и монтаж на вентил DN 250 PN10	Бр.	20		
7.6.9	90HT&-Демонтаж и монтаж на вентил DN 300 PN10	Бр.	3		
7.7	Поддръжка и ремонт на Байпас клапа на Блок-1,2,3,4				
7.7.1	90HNA-Подмяна на уплътнение от неръждаема стомана	Бр.	120		
7.7.2	90HNA-Демонтаж на пневмоцилиндър SPWG Norgren	Бр.	6		
7.7.3	90HNA-Ремонт на пневмоцилиндър SPWG Norgren	Бр.	3		
7.7.4	90HNA-Монтаж на пневмоцилиндър SPWG Norgren	Бр.	6		
7.7.5	90HNA-Гресирање на лагери и уплътнения	Бр.	20		
7.8	Автокран с товароподемност min 50t. И дължина на стрелата min 40m.	Маш. смяна	40		
7.9	12/34HTD-Почистване и измиване на площадки и парапети на Абсорбер 12/34	Бр.	60		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ no. Document no. 00НТ\$00-PC40	
	BILL OF QUANTITY КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	REV. 00	02.05.2018
		Страница Sheet	17 от of 21


7.10	Вентилатори Оксидиращ Въздух HOWDEN SG60C				
7.10.1	Демонтаж на акустични капаци за достъп до вентилатора	Бр.	3		
7.10.2	Източване маслото в картера	Бр.	3		
7.10.3	Демонтаж и монтаж капака на картера	Бр.	3		
7.10.4	Ревизия и почистване на картер	Бр.	3		
7.10.5	Демонтаж капака на редуктора и инспекция на зъбите на зъбните колела	Бр.	3		
7.10.6	Проверка на лufтовете и състоянието на плъзгащи лагерите на високоскоростния вал	Бр.	3		
7.10.7	Подмяна на плъзгащи лагери	Бр.	6		
7.10.8	Проверка на лufтовете и състоянието на лагерите на нискоскоростния вал	Бр.	3		
7.10.9	Проверка и почистване на натегателни шийки на лагерите на високоскоростния вал	Бр.	3		
7.10.10	Монтаж капака на редуктора	Бр.	3		
7.10.11	Проверка и почистване на работното колело	Бр.	3		
7.10.12	Проверка , почистване и смазване на направляващите лопатки , дифузьор , оперативни щанги, шарнири и втулки	Бр.	3		
7.10.13	Почистване на работно колело	Бр.	3		
7.10.14	Проверка на уплътнителни пръстени и лабиринта уплътнителен пръстен за износване на редуктора и евентуална подмяна	Бр.	3		
7.10.15	Зареждане на картера с масло	Литри	2400		
8.	Инсталация за Обезводняване на Гипс				
8.1	Поддръжка и ремонт на Помпа гипсова суспензия Habermann НРК 200/560				
8.1.1	00НТЛ-Демонтаж на помпа Habermann НРК 200/560	Бр.	3		
8.1.2	00НТЛ-Демонтаж на работно колело Habermann НРК 200/560	Бр.	3		
8.1.3	00НТЛ-Демонтаж на уплътнения и лагери Habermann НРК 200/560	Бр.	3		
8.1.4	00НТЛ-Монтаж на уплътнения и лагери Habermann НРК 200/560	Бр.	3		
8.1.5	00НТЛ-Монтаж на работно колело Habermann НРК 200/560	Бр.	3		
8.1.6	00НТЛ-Монтаж на помпа Habermann НРК 200/560	Бр.	3		
8.1.7	00НТЛ-Центровка на помпа Habermann НРК 200/560	Бр.	3		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00HT\$00-PC40	
	BILL OF QUANTITY	REV. 00	02.05.2018
	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	Страница Sheet	18 от of 21


8.2	Вакуумни лентови филтри				
8.2.1	Демонтаж на оградни пана на ВФ	Бр.	100		
8.2.2	Монтаж на оградни пана на ВФ	Бр.	100		
8.2.3	Демонтаж на плъзгащи ремъци	Бр.	30		
8.2.4	Монтаж на плъзгащи ремъци	Бр.	60		
8.2.5	Демонтаж ремъци на Вакуумната кутия	Бр.	20		
8.2.6	Монтаж ремъци на Вакуумната кутия	Бр.	40		
8.2.7	Подмяна на платно TETEX DLW07-8004-K085	Бр.	4		
8.2.8	Центровка на платно TETEX DLW07-8004-K085	Бр.	16		
8.2.9	Измиване на платно TETEX DLW07-8004-K085 с водоструен апарат	Бр.	100		
8.2.10	Демонтаж, почистване и монтаж на механични у-филтри	Бр.	32		
8.2.11	Демонтаж, почистване и монтаж на колектори и дюзи НТМ10-40 LURMARK за промивка на платното	Бр.	40		
8.2.12	Демонтаж, почистване и монтаж на колектори и дюзи НТМ10-40 LURMARK за вода на плъзгащи ремъци	Бр.	40		
8.2.13	Демонтаж на ролка $\varnothing 229 \times 3630$ и $\varnothing 283 \times 3550$	Бр.	40		
8.2.14	Подмяна лагери на ролка $\varnothing 229 \times 3630$ и $\varnothing 283 \times 3550$	Бр.	80		
8.2.15	Подмяна лагерни тела на ролка $\varnothing 229 \times 3630$ и $\varnothing 283 \times 3550$	Бр.	10		
8.2.16	Монтаж на ролка $\varnothing 229 \times 3630$ и $\varnothing 283 \times 3550$	Бр.	40		
8.2.17	Гресиране лагерите на ролки на ВФ-1,2,3 и 4	Бр.	200		
8.2.18	Демонтаж на барабан $\varnothing 1210 \times 3000$	Бр.	2		
8.2.19	Подмяна на лагери на барабан $\varnothing 1210 \times 3000$	Бр.	2		
8.2.20	Монтаж на барабан $\varnothing 1210 \times 3000$	Бр.	2		
8.2.21	Демонтаж на задвижващ редуктор SL4004/FS/178/S46C1	Бр.	2		
8.2.22	Демонтаж на ремък SPB 1900	Бр.	8		
8.2.23	Монтаж на ремък SPB 1900	Бр.	8		
8.2.24	Монтаж на задвижващ редуктор SL4004/FS/178/S46C1	Бр.	2		
8.2.25	Почистване и измиване площадките под ВФ-1,2,3,4/кота 18 м цялата площадка/	Бр.	70		
8.3	Поддръжка и ремонт на Помпа за измиване на лента и платно FINDER HC 40-250N	Бр.			
8.3.1	Демонтаж на помпа FINDER HC 40-250N		3		
8.3.2	Демонтаж на работно колело FINDER HC 40-250N	Бр.	3		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00НТ\$00-РС40
	BILL OF QUANTITY	REV. 00 02.05.2018
	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	Страница Sheet 19 от of 21


8.3.3	Демонтаж на уплътнения и лагери FINDER HC 40-250N	Бр.	3		
8.3.4	Монтаж на уплътнения и лагери FINDER HC 40-250N	Бр.	3		
8.3.5	Монтаж на работно колело FINDER HC 40-250N	Бр.	3		
8.3.6	Монтаж на помпа FINDER HC 40-250N	Бр.	3		
8.3.7	Центровка на помпа FINDER HC 40-250N	Бр.	3		
8.4	Поддръжка и ремонт на Помпа за промиване на гипса WARMAN 3/2 САН	Бр.			
8.4.1	Демонтаж на помпа WARMAN 3/2 САН		2		
8.4.2	Демонтаж на работно колело WARMAN 3/2 САН	Бр.	2		
8.4.3	Демонтаж на уплътнения и лагери WARMAN 3/2 САН	Бр.	2		
8.4.4	Монтаж на уплътнения и лагери WARMAN 3/2 САН	Бр.	2		
8.4.5	Монтаж на работно колело WARMAN 3/2 САН	Бр.	2		
8.4.6	Монтаж на помпа WARMAN 3/2 САН	Бр.	2		
8.4.7	Центровка на помпа WARMAN 3/2 САН	Бр.	2		
8.5	Поддръжка и ремонт на Вакуум помпа NASH 2BU5600-2HA46-Z	Бр.			
8.5.1	Демонтаж на аксиални уплътняващи пръстени на вала NASH 2BU5600		6		
8.5.2	Демонтаж на салникови и челно уплътнения NASH 2BU5600	Бр.	6		
8.5.3	Демонтаж на лагери NASH 2BU5600	Бр.	6		
8.5.4	Монтаж на аксиални уплътняващи пръстени на вала NASH 2BU5600	Бр.	6		
8.5.5	Монтаж на салникови и челно уплътнения NASH 2BU5600	Бр.	6		
8.5.6	Монтаж на лагери NASH 2BU5600	Бр.	6		
8.5.7	Подмяна набивки на салникови уплътнения на вала NASH 2BU5600	Бр.	12		
8.5.8	Настройка на салник	Бр.	24		
8.5.9	Гресиране на лагери HTF67885G3SAUR4/8-01	Бр.	24		
8.6	Поддръжка и ремонт на Редуктор FLENDER H1SH9 i=3,809	Бр.			
8.6.1	Демонтаж на съединител ZAPEX		2		
8.6.2	Демонтаж на зъбни двойки FLENDER H1SH9	Бр.	2		
8.6.3	Демонтаж на лагери FLENDER H1SH9	Бр.	2		
8.6.4	Демонтаж на уплътнения FLENDER H1SH9	Бр.	2		
8.6.5	Монтаж на лагери FLENDER H1SH9	Бр.	2		
8.6.6	Монтаж на зъбни двойки FLENDER H1SH9	Бр.	2		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00НТ\$00-PC40
	BILL OF QUANTITY	REV. 00 02.05.2018
	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	Страница Sheet 20 от of 21

8.6.7	Монтаж на уплътнения FLENDER H1SH9	Бр.	2		
8.6.8	Монтаж на съединител ZAPEX	Бр.	2		
8.6.9	Центровка на помпа, редуктор и двигател	Бр.	2		
8.7	Поддръжка и ремонт на Филтратни помпи MUNSCH NP150-125-315B	Бр.			
8.7.1	Демонтаж на помпа MUNSCH		2		
8.7.2	Демонтаж на работно колело MUNSCH	Бр.	2		
8.7.3	Демонтаж на уплътнения и лагери MUNSCH	Бр.	2		
8.7.4	Монтаж на уплътнения и лагери MUNSCH	Бр.	2		
8.7.5	Монтаж на работно колело MUNSCH	Бр.	2		
8.7.6	Монтаж на помпа MUNSCH	Бр.	2		
8.7.7	Центровка на помпа MUNSCH	Бр.	2		
8.8	Резервоар за измиваща вода на лентата и платното	Бр.			
8.8.1	Отваряне на люк		2		
8.8.2	Механично почистване и измиване на резервоара	Бр.	2		
8.8.3	Затваряне на люк	Бр.	2		
8.9	Резервоар за промиване на гипса	Бр.			
8.9.1	Отваряне на люк		2		
8.9.2	Механично почистване и измиване на резервоара	Бр.	2		
8.9.3	Затваряне на люк	Бр.	2		
8.10	Филтратен резервоар	Бр.			
8.10.1	Отваряне на люк		2		
8.10.2	Механично почистване и измиване на резервоара	Бр.	2		
8.10.3	Затваряне на люк	Бр.	2		
8.11	Спомагателен филтратен резервоар	Бр.			
8.11.1	Отваряне на люк		2		
8.11.2	Механично почистване и измиване на резервоара	Бр.	2		
8.11.3	Затваряне на люк	Бр.	2		
8.12	Почистване и измиване площадките на кота 0 m в ГОИ	Бр.	52		
8.13	Почистване и измиване пътищата на кота 0 m около ГОИ	Бр.	52		
8.14	Почистване и измиване площадките под натегателни станции на ГЛТ(GB)-1÷15	Бр.	52		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	MARITZA III POWER PLANT	Документ по. Document no. 00HT\$00-PC40
	BILL OF QUANTITY КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА	REV. 00 02.05.2018 Страница 21 от 21 Sheet of

8.15	Монтьор/Работни дни/	Бр.	300		
8.16	Заварчик/Работни дни/	ч/ч	150		
8.17	Общ работник/Работни дни/	ч/ч	400		
8.18	Монтьор/Почивни и празнични дни/	ч/ч	100		
8.19	Заварчик/Почивни и празнични дни/	ч/ч	75		
8.20	Общ работник/Почивни и празнични дни/	ч/ч	200		
9.	ХВО , ПСПОВ и ПСБФВ				
9.1	Монтьор/Работни дни/	ч/ч	500		
9.2	Заварчик/Работни дни/	ч/ч	100		
9.3	Общ работник/Работни дни/	ч/ч	500		
9.4	Монтьор/Почивни и празнични дни/	ч/ч	300		
9.5	Заварчик/Почивни и празнични дни/	ч/ч	50		
9.6	Общ работник/Почивни и празнични дни/	ч/ч	200		
Обща цена:					

* Количествата, посочени в тази количествена сметка, са приблизителни и са за периода от една година за СОИ и ГОИ.

Максималната стойност на договора за срок от една година не може да надвишава _____ лева без ДДС

Цена на **Опция** № 1.....

Цена на **Опция** № 2.....

Цена на **Опция** № 3.....

КонтурГлобал Марица Изток 3 България си запазва правото по време на тръжна процедура и взаимност от неговите нужди от ремонтни операции за поддръжка на съоръженията да премахва или добавя точки.

Мястото на изпълнение е ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3, с. Медникарово, обл. Стара Загора.