



Проект

**Доставка на стоки**

Наименование

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

за

изработка и доставка на еластични съединители за задвижващи  
редуктори 137, 153, 212, 320 и 540 kW

05.06.2018 г.

инж. В. Георгиев

инж. Пл. Панайотов

инж. С. Бодуров


Дата

квалификационна  
система доставчик

Подготвил


Съгласувал

Одобрил

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ за доставка на стоки <b>00E\$00-PA013</b>
	Техническа спецификация	Страница 2 от 7

## СЪДЪРЖАНИЕ

1.	ОБХВАТ НА РАБОТА .....	3
2.	ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА .....	3
3.	ДОСТЪП В ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3“ .....	3
3.1	РАБОТНО ВРЕМЕ .....	3
3.2	ПРАВИЛА ЗА ВЛИЗАНЕ В ЦЕНТРАЛАТА ПРИ ДОСТАВКА НА СТОКИ.....	3
4.	ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ .....	4
5.	ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ.....	5
5.1	ЕЛАСТИЧЕН СЪЕДИНИТЕЛ ЗА ЗАДВИЖВАЩИ РЕДУКТОРИ 137, 153 И 212 KW.....	5
5.2	ЕЛАСТИЧЕН СЪЕДИНИТЕЛ ЗА ЗАДВИЖВАЩ РЕДУКТОР 320 KW.....	5
5.3	ЕЛАСТИЧЕН СЪЕДИНИТЕЛ ЗА ЗАДВИЖВАЩ РЕДУКТОР 540 KW.....	6
6.	ОБОБЩЕНА ТАБЛИЦА И СРОКОВЕ НА ДОСТАВКА.....	6
7.	ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА.....	7
7.1	ПРИ ДОСТАВКА ЧРЕЗ КУРИЕР .....	7
7.2	ПРИ ДОСТАВКА ОТ КОНТРАГЕНТА .....	7
8.	ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ.....	7

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ за доставка на стоки <b>00E\$00-PA013</b>
	Техническа спецификация	Страница 3 от 7

## 1. ОБХВАТ НА РАБОТА

Обхватът на работата включва:

- Изработка и доставка на еластични съединители за задвижващи редуктори 137, 153, 212, 320 и 540 kW съобразно приложена конструктивна документация и количества.

Доставката е франко склад на ТЕЦ „Контур Глобал Марица изток 3“.

## 2. ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА

Общите проектни и работни характеристики на централата са следните:

ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3“ се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, в област Хасково, близо до открит рудник Трояново 3.

GPS: N–42.143321 и E–26.000856

Референтните стойности на условията на околната среда са:

- Атмосферно налягане : 1004.5 hPa
- Външна температура на въздуха (max): 45°C
- Външна температура на въздуха (min): -28.5°C
- Номинална относителна влажност: 73%
- Макс. относителна влажност: 100%
- Мин. относителна влажност: 14%


## 3. ДОСТЪП В ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3“

### 3.1 РАБОТНО ВРЕМЕ

Работното време на централата е 24/7. Работното време на склада е от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Абсолютно забранен е достъпът на хора от външни фирми в извънработното време на редовната смяна – преди 7:30 и след 16 часа от Понеделник до Петък и в Събота и Неделя.

### 3.2 ПРАВИЛА ЗА ВЛИЗАНЕ В ЦЕНТРАЛАТА ПРИ ДОСТАВКА НА СТОКИ

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, които могат да се пренесат на ръка, те се предават на главния портал на охраната, която има грижата да ги предаде на получателя. Ако се налага влизане на лицето, което е донесло стоката, срещу представяне на лична карта му се издава временен пропуск, чрез който то може да влезе на територията на централата и да достави стоката, която носи, на получателя или в склада.
- При доставка на стоки с превозно средство процедурата е следната: Шофьорът представя платежни документи, спецификации, договори за доставка и други документи, удостоверяващи, че стоките влизат по заявка на КГМИЗ или КГОБ. Попълва се документ на портала, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с неизмити гуми или с неукрепени товари не се допускат в или извън територията на централата.


	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ за доставка на стоки <b>00E\$00-PA013</b>
	Техническа спецификация	Страница 4 от 7

- При товаро-разтоварните работи шофьорът задължително да ползва ЛПС, които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата трябва така да се движат, спират и паркират, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС /пожарна, линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След завършване на товаро-разтоварните работи трябва незабавно да се напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето или изнасянето на алкохол /включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица, употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривомонтажни пистолети.

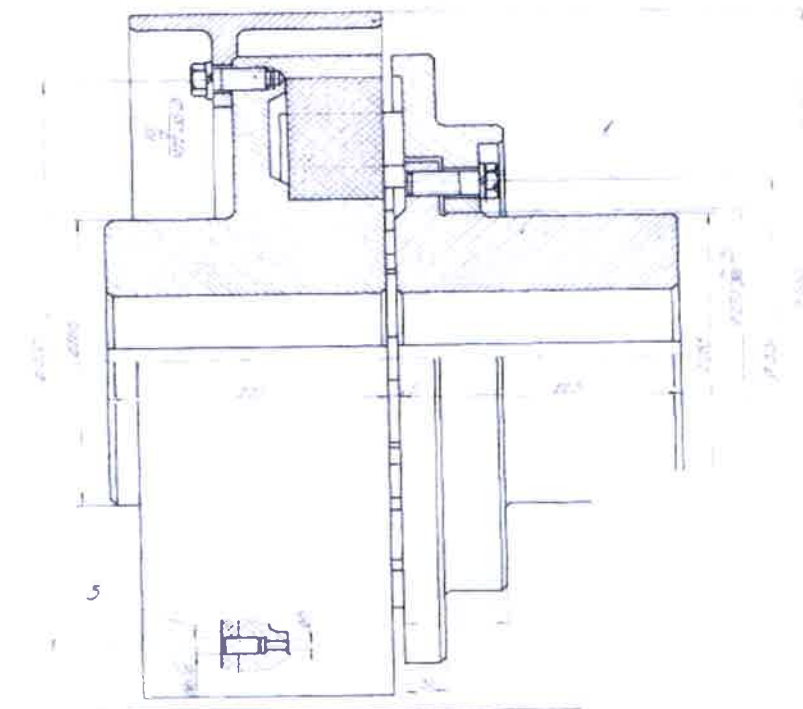
#### 4. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът-производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства. Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия. Ако има изисквания на Възложителя за опаковането, пакетирането, комплектуването и транспортирането на стоките, то те се описват подробно.

Доставката задължително да бъде придружена с опаковъчен лист.

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ за доставка на стоки <b>00E\$00-PA013</b>
	Техническа спецификация	Страница 5 от 7

## 5. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ



### 5.1 ЕЛАСТИЧЕН СЪЕДИНИТЕЛ ЗА ЗАДВИЖВАЩИ РЕДУКТОРИ 137, 153 И 212 kW.

Еластичните съединители за задвижващи редуктори 137, 153 и 212 kW трябва да бъдат със следните размери:

- външен диаметър  $D_1 = 400$  mm (към ел. двигателя)
- външен диаметър  $D_1' = 400$  mm (към редуктора - без спирачната шайба)
- вътрешен диаметър  $d_1 = 80$  H7 mm (към ел. двигателя)
- вътрешен диаметър  $d_1' = 90$  H7 mm (към редуктора)
- външен диаметър на спирачната шайба -  $D = 500$  mm
- габаритен размер  $L = 170$  mm (към ел. двигателя)
- габаритен размер  $L' = 170$  mm (към редуктора)
- брой палци - 10 бр.
- тампони – 55/80/32

### 5.2 ЕЛАСТИЧЕН СЪЕДИНИТЕЛ ЗА ЗАДВИЖВАЩ РЕДУКТОР 320 kW

Еластичните съединители за задвижващ редуктор 320 kW трябва да бъдат със следните размери:

- външен диаметър  $D_1 = 450$  mm (към ел. двигателя)
- външен диаметър  $D_1' = 450$  mm (към редуктора - без спирачната шайба)

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ за доставка на стоки <b>00E\$00-PA013</b>
	Техническа спецификация	Страница 6 от 7

- вътрешен диаметър  $d_1 = 110 \text{ H7 mm}$  (към ел. двигателя)
- вътрешен диаметър  $d_1' = 125 \text{ H7 mm}$  (към редуктора)
- външен диаметър на спирачната шайба -  $D = 500 \text{ mm}$
- габаритен размер  $L = 210 \text{ mm}$  (към ел. двигателя)
- габаритен размер  $L' = 225 \text{ mm}$  (към редуктора)
- брой палци - 10 бр.
- тампони – 60/90/35

### 5.3 ЕЛАСТИЧЕН СЪЕДИНИТЕЛ ЗА ЗАДВИЖВАЩ РЕДУКТОР 540 kW


Еластичните съединители за задвижващ редуктор 540 kW трябва да бъдат със следните размери:

- външен диаметър  $D_1 = 560 \text{ mm}$  (към ел. двигателя)
- външен диаметър  $D_1' = 560 \text{ mm}$  (към редуктора - без спирачната шайба)
- вътрешен диаметър  $d_1 = 120 \text{ H7 mm}$  (към ел. двигателя)
- вътрешен диаметър  $d_1' = 125 \text{ H7 mm}$  (към редуктора)
- външен диаметър на спирачната шайба -  $D = 630 \text{ mm}$
- габаритен размер  $L = 210 \text{ mm}$  (към ел. двигателя)
- габаритен размер  $L' = 225 \text{ mm}$  (към редуктора)
- брой палци - 12 бр.
- тампони – 80/110/45

**Забележка:** Всички съединители за задвижващи редуктори трябва да бъдат окомплектовани със спирачни шайби, монтирани към полусъединителите на редуктора.

## 6. ОБОБЩЕНА ТАБЛИЦА И СРОКОВЕ НА ДОСТАВКА

№	Складов № в SAP	Наименование	Описание, размери	Приложение	Брой за заявка
1	2044160	Съединител еластичен тип ЕПС 400-01 за редуктор 137 kW 14LA1-355x25g-380t-TGL 37088	ТГЛ/Съединител за редуктор 137 kW	ГЛТ	4
2	2044162	Съединител еластичен тип ЕПС 600-03 за редуктор 320 kW 40LA0-2080x16b TGL 18049	ТГЛ/Съединител за редуктор 320 kW	ГЛТ	6
3	2044163	Съединител еластичен тип ЕПС 1320-00 за редуктор 540 kW 40LA0-2210x16b TGL 18049	ТГЛ/Съединител за редуктор 540 kW	ГЛТ	6

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ за доставка на стоки <b>00E\$00-PA013</b>
	Техническа спецификация	Страница 7 от 7

Срокът за изпълнение на доставката е 45 дни след възлагане на поръчка за изпълнение.

**Забележка:** Съединителите да бъдат напълно окомплектовани с всички скрепителни и еластични елементи.

Доставката се извършва със собствен транспорт на Доставчика франко склада на ТЕЦ „КонтурГлобал Марица изток 3” (склада на Възложителя).

## 7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

### 7.1 ПРИ ДОСТАВКА ЧРЕЗ КУРИЕР

Материално отговорното лице удостоверява чрез поставяне на печат на приемо-предавателния протокол приемането на материалите, изпраща е-мейл до екипа на поддръжката, след което до края на следващия работен ден техническото лице от поддръжката е длъжно да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да положи подпис на приемо-предавателния протокол. Същевременно попълва и протокола за технически контрол. Чак след това стоката се прибира на мястото си в склада и фактурата и приемо-предавателния протокол се предават за обработване в счетоводството.

### 7.2 ПРИ ДОСТАВКА ОТ КОНТРАГЕНТА

При доставка на стоки директно от Контрагента, датата и часа на доставката трябва да бъде съобщена предварително както в склада, така и на лицето, отговорно за техническия контрол. Стоката не се приема в склада, ако не е минала проверката и не е попълнен протокола за технически контрол. Ако стоката отговаря на заявката, се попълва приемо-предавателен протокол, стоката се приема и завежда в склада, а протокола, заедно с протокола за техническо съответствие се предава в счетоводството. Ако стоката не отговаря на зададените в заявката параметри, тя се връща на доставчика.

## 8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

При доставката трябва да бъдат представени следните документи:

1. Сертификат за съответствие на стоката.
2. Сертификат за качество от производителя.
3. Гаранционна карта – гаранционен срок min 12 месеца след датата на доставка.
4. Приемо-предавателен протокол.