




		Техническа спецификация				
		90НТF00-РА006	Страница	1	от	7
Предмет	Доставка на резервни части за Рециркуляционни помпи ROWA-MCC 900-1200 в СОИ					
Наименование	<p align="center">ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</p> <p align="center">за</p> <p align="center">Доставка на Механично уплътнение DÜTEC - MCC Z10622 и Вал за Рециркуляционни помпи ROWA-MCC 900-1200</p>					
15.07.19	 Станислав Стоянов	 Пламен Панайотов	 Сергей Бодуров			
Дата	Подготвил	Съгласувал	Одобрил			

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90НТF00-РА006
	Техническа спецификация за Доставка на Механично уплътнение DÜTEC - MCC Z10622 и Вал за Рециркулационни помпи ROWA-MCC 900-1200	Страница 2 от 7

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка	3
2.	Технически изисквания за доставката	3
3.	Срок за доставка	6
4.	Място на доставка	6
5.	Достъп до електроцентрала контурглобал марица изток 3	6
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване	7
7.	Приемане на стоките в склада	7
8.	Протоколи и референтни документи	7

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90НТF00-РА006
	Техническа спецификация за Доставка на Механично уплътнение DÜTEC - MCC Z10622 и Вал за Рециркулационни помпи ROWA-MCC 900-1200	Страница 3 от 8

1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Предмета на доставка включва:

Доставка на механично уплътнение DÜTEC - MCC Z10622 и Вал за Рециркулационни помпи ROWA-MCC 900-1200 в СОИ

2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА

DÜCHTING PUMPEN order no. 72438-449

Machine no of manufacturer: 72438,72439,72440, 72441, 72442, 72443, 72444, 72445, 72446,72447, 72448, 72449

Drive: VEM – DKRAE 5621-6WF

№	Наименование Denomination	Част № Item №	Чертеж/Част № Drawing/part-no	Стоков номер	Количество (Брой)
1.	GLRD/Механично уплътнение DÜTEC GLRD / mechanical seal DÜTEC	270	3.003118	2008065	5
2.	ROWA-MCC 900-1200 Вал ROWA-MCC 900-1200 Shaft	210	4.403307	2008347	3
3.	ROWA/обшивка на вала п.н.524/4.403308	524	4.403308	2016707	4
4.	Oil sight gauge /part №639	639			20


***Производител DÜCHTING PUMPEN Germany**

Списък на частите на чертежа

Тип / type: DÜTEC ROWA-MCC

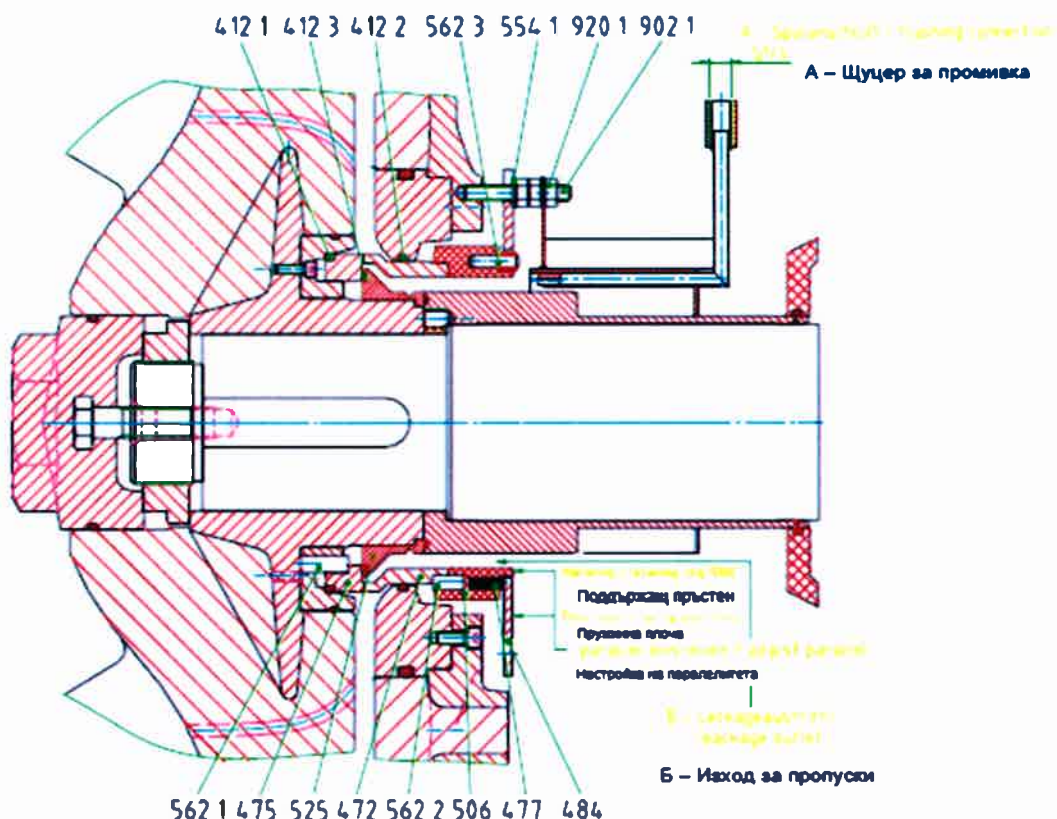
Разрезен чертеж / sectional drawing: Z 10622-3

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

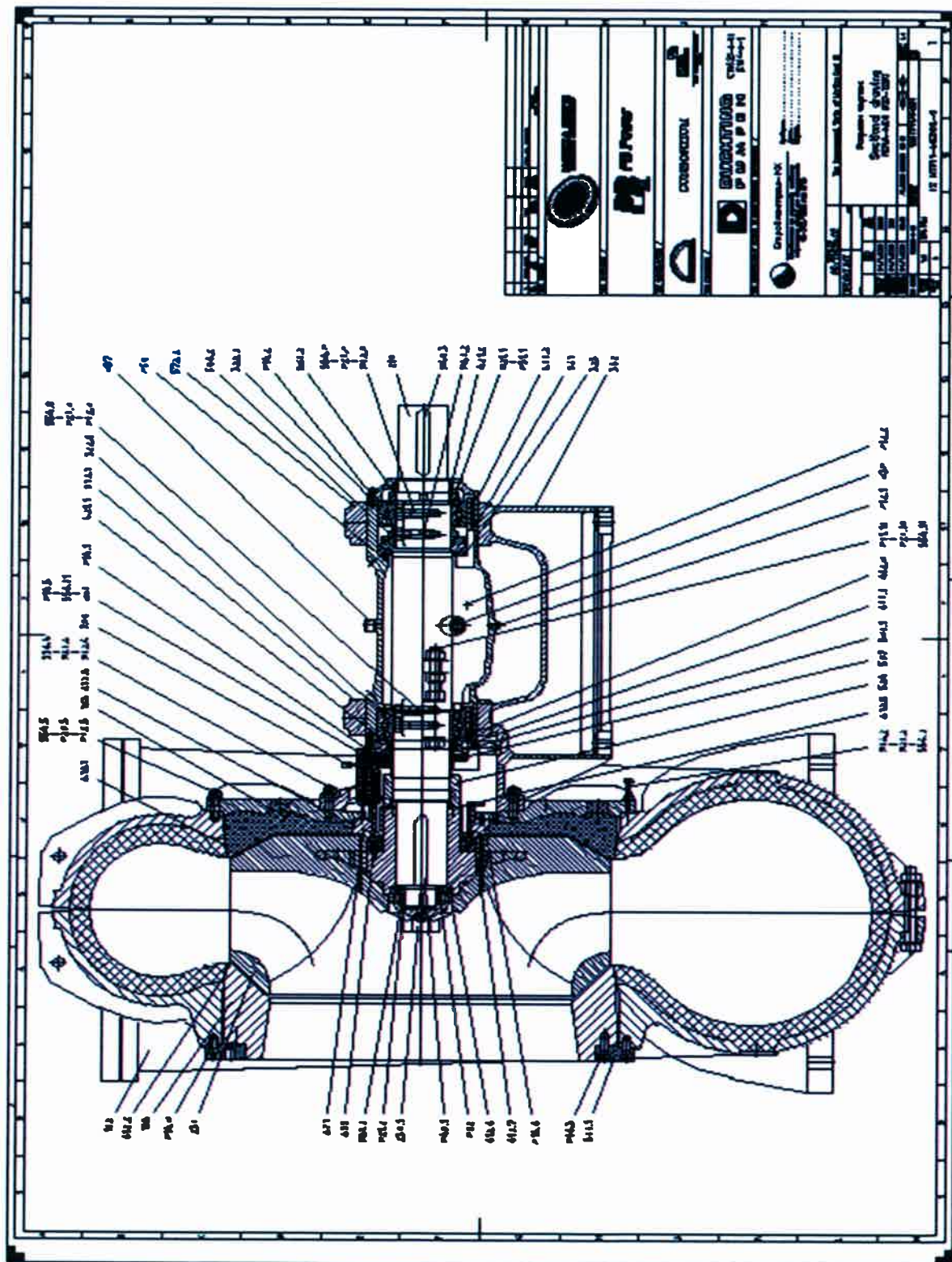
	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90НТF00-PA006
	Техническа спецификация за Доставка на Механично уплътнение DÜTEC - MCC Z10622 и Вал за Рециркулационни помпи ROWA-MCC 900-1200	Страница 4 от 7


472	Плаващ пръстен	rotating seal ring
475	Опорен неподвижен пръстен	stationary seal ring
477	Пружина	spring (for mech. seal)
484	Пружинна плоча	spring plate
506		Haltering retaining ring
525	Дистанционен ръкав	spacer sleeve
554.1	Подложна шайба	washer
562.1	Штифт с цилиндрична глава	cylindrical pin
562.2	Штифт с цилиндрична глава	cylindrical pin
562.3	Штифт с цилиндрична глава	cylindrical pin
902.1	Шпилка	stud
920.1	Гайка шестограм	hexagon nut

Разрезен чертеж



Разрезен чертеж № Z 10622-3



	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90НТF00-PA006
	Техническа спецификация за Доставка на Механично уплътнение DÜTEC - MCC Z10622 и Вал за Рециркулационни помпи ROWA-MCC 900-1200	Страница 6 от 7

3. СРОК ЗА ДОСТАВКА

3.1 В най-кратки срокове след издаване на поръчка

4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.


GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с неизмити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTF00-PA006
	Техническа спецификация за Доставка на Механично уплътнение DÜTEC - MCC Z10622 и Вал за Рециркулационни помпи ROWA-MCC 900-1200	Страница 7 от 7

6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено място в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи: приемно-предавателен протокол, сертификат за качество от завода производител, гаранционна карта, указания за употреба от завода производител, товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки или други, сертификати за качество на използваните материали.

