

Документ нр. *Document no.*
00EAE00-PC417

 Страница **1** от **4**
Sheet of


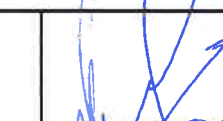

 Проект **CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT**
Project
Coal handling
ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3”
Въглеснабдяване

 Код
Security Index

 Име **BILL OF QUANTITY**
Title
Major outage of undercarriage wheels for reclaimers KRS - 2018
КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА
Основен ремонт на колела за ходов механизъм на багер КРС - 2018

Система <i>System</i>	EAE	Тип документ <i>Document Type</i>	PC	Дисциплина <i>Discipline</i>	&	Файл <i>File</i>	00EAE00-PC417.doc
--------------------------	------------	--------------------------------------	-----------	---------------------------------	--------------	---------------------	--------------------------

REV	Описание на ревизиите / <i>Description of Revisions</i>						
00	За тръжна процедура						

00	21.06.2018	TR									
			V. Georgiev						P. Panajotov	S. Bodurov	S. Bodurov
REV	Дата <i>Date</i>	Обхват <i>Scope</i>	Подготвил <i>Prepared by</i>	Сътрудници <i>Co-operations</i>			Проверил <i>Checked by</i>	Одобрил <i>Approved by</i>	Издам <i>Issued by</i>		

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Major outage of undercarriage wheels for reclaimers KRS - 2016 ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Основен ремонт на колела за ходов механизъм на багер КРС - 2016	Документ no. <i>Document no.</i> 00EAE00-PC417
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 21.06.2018 Страница 2 от 4 <i>Sheet of</i>

1. ПРЕДМЕТ.

Да се извърши ремонт на ходови колела (18 бр. задвижващи и 18 бр. паразитни) за ходовия механизъм на багер КРС с цел осигуряване на необходимите резервни части за основна и текуща поддръжка на багерите във Вълглеснабдяне и за надеждната им експлоатация при осигуряване на необходимото количество въглища за производствения процес.

Настоящият документ описва всяка позиция от обема в техническата спецификация, включвайки измеримостта и количествата на отделните дейности. Всякакъв друг вид техническа информация е предоставена в техническа спецификация док. No. **00EAE00-PB417**.

2. КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА ЗА ИЗВЪРШЕНА РАБОТА.

Предвидената за всяка позиция цена трябва да включва всякакви инструменти, оборудване, ежедневни разходи, транспорт, смени и всичко останало, необходимо, за да се предоставят на Възложителя (Собственика) в завършен вид описаните в техническата спецификация поискани дейности.

Забележка: Трябва да е ясно, че работните фази или описаната последователност са индикативни и биха могли да не са всички онези, които са необходими.

№	Дейности по ремонта	Мярка	Колич.	Единична цена Лв./....	Общо, лв.
	Колела ходови задвижващи				
1.	Демонтаж на стари втулки за лагеруване на осите.	бр.	28		
2.	Демонтаж на зъбен венец.	бр.	14		
3.	Подготовка на повърхнините на бандажите и ребордите за наваряване – струговане, зачистване и др.	бр.	15		
4.	Разстъргване на вътрешен отвор за набиване на метална втулка и направа на фаски за заваряване.	бр.	4		
5.	Изработване на метална втулка с подходящи размери за възстановяване на вътрешен отвор	бр.	4		

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица изток 3 България.. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Major outage of undercarriage wheels for reclaimers KRS - 2016 ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Основен ремонт на колела за ходов механизъм на багер КРС - 2016	Документ no. <i>Document no.</i> 00EAE00-PC417
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 21.06.2018 Страница 3 от 4 <i>Sheet of</i>

	на ходови колела.				
6.	Набиване на метална втулка.	бр.	4		
7.	Заваряване на метална втулка.	бр.	4		
8.	Наваряване на бандажи и реборди.	бр.	15		
9.	Изработване и подмяна на бандажи на ходови колела.	бр.	3		
10.	Струговане на повърхнините на бандажите (ф750 и ребордите).	бр.	15		
11.	Възстановяване на челни повърхнини (L=500 mm).	бр.	36		
12.	Възстановяване на повърхнини ф205 _{-0,100} .	бр.	36		
13.	Разстъргване на вътрешен отвор на ходови колела.	бр.	4		
14.	Разстъргване на отвори ф145 за бронзови втулки за лагеруване на осите.	бр.	10		
15.	Изработване на бронзови втулки.	бр.	36		
16.	Набиване и застопоряване на бронзовите втулки.	бр.	36		
17.	Уточняване на вътрешен диаметър ф110 D8 (+0,174/+0,120).	бр.	18		
18.	Изработване на нови шпилки М30.	бр.	56		
19.	Изработване на нов зъбен венец.	бр.	14		
20.	Монтаж на зъбен венец.	бр.	14		
21.	Боядисване на ходовите колела.	бр.	18		
22.	Транспорт от/до ТЕЦ „КонтурГлобал Марица изток 3”.	бр.	1		
	ОБЩО:				
	Колела ходови паразитни				
1.	Демонтаж на стари втулки за лагеруване на осите.	бр.	28		

	Contour Global MARITZA EAST III POWER PLANT Major outage of undercarriage wheels for reclaimers KRS - 2016 ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” Основен ремонт на колела за ходов механизъм на багер КРС - 2016	Документ no. <i>Document no.</i> 00EAE00-PC417
	BILL OF QUANTITY Количествена сметка	REV. 00 21.06.2018 Страница 4 от <i>Sheet</i> of 4

2.	Подготовка на повърхнините на бандажите и ребордите за наваряване – струговане, зачистване и др.	бр.	13		
3.	Разстъргване на вътрешен отвор за набиване на метална втулка и направа на фаски за заваряване.	бр.	4		
4.	Изработване на метална втулка с подходящи размери за възстановяване на вътрешен отвор на ходови колела.	бр.	4		
5.	Набиване на метална втулка.	бр.	4		
6.	Заваряване на метална втулка.	бр.	4		
7.	Наваряване на бандажи и реборди.	бр.	13		
8.	Изработване и подмяна на бандажи на ходови колела.	бр.	5		
9.	Струговане на повърхнините на бандажите (ф750 и ребордите).	бр.	13		
10.	Възстановяване на челни повърхнини (L=500 mm).	бр.	36		
11.	Възстановяване на повърхнини ф205 _{-0,100} .	бр.	36		
12.	Разстъргване на вътрешен отвор на ходови колела.	бр.	4		
13.	Разстъргване на отвори ф145 за бронзови втулки за лагеруване на осите.	бр.	22		
14.	Изработване на бронзови втулки.	бр.	36		
15.	Набиване и застопоряване на бронзовите втулки.	бр.	36		
16.	Уточняване на вътрешен диаметър ф110 D8 (+0,174/+0,120).	бр.	18		
17.	Транспорт от/до ТЕЦ „КонтурГлобал Марица изток 3”.	бр.	1		
	ОБЩО:				