
				<b>BILL OF QUANTITY</b> <b>Количествена сметка</b>				
				Документ нр. <i>Document no.</i> <b>00H&amp;&amp;00-PC401</b>			Страница <b>1</b> от <b>4</b> <i>Sheet of</i>	
Проект <i>Project</i> <b>ТЕЦ "КонтурГлобал Марица Изток 3"</b> <b>Текуща поддръжка на съоръженията</b>				Код <i>Security Index</i>				
Име <i>Title</i> <b>Текуща поддръжка на Тръбопроводи, резервоари и съдове от полипропилен(PP), полиетилен(PE), полипропилен с UP смоли усилено фибростъкло с термопластично покритие(PPGRP) и UP смоли усилено фибростъкло с термопластично покритие(GRP) в ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3</b>								
Система <i>System</i> <b>H&amp;&amp;</b>		Тип документ <i>Document Type</i> <b>PC</b>		Дисциплина <i>Discipline</i> <b>&amp;</b>		Файл <i>File</i> 00H&&00-PC401.doc		
REV 01	Описание на ревизиите / <i>Description of Revisions</i>							
01	22.02.19	TR	S. Stoyanov		Pl. Panayotov	S. Bodurov	S. Bodurov	
REV	Дата <i>Date</i>	Обхват <i>Scope</i>	Подготвил <i>Prepared by</i>	Сътрудници <i>Co-operations</i>	Проверил <i>Checked by</i>	Одобрил <i>Approved by</i>	Издам <i>Issued by</i>	

Този документ е собственост на Енел Оперейшънс. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.  
 This document is property of Enel Operations. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<b>MARITZA III POWER PLANT</b> <b>(here to write the project)</b>	Документ по. <i>Document no.</i> <b>00H&amp;&amp;00-PC401</b>
	<b>BILL OF QUANTITY</b> <b>Количествена сметка</b>	REV. 01    22.02.19 Страница    2    от    4 <i>Sheet            of</i>

## 1.Предмет

Текуща поддръжка на Тръбопроводи, резервоари и съдове от полипропилен(PP), полиетилен(PE), полипропилен с UP смоли усилено фибростъкло с термопластично покритие(PPGRP) и UP смоли усилено фибростъкло с термопластично покритие(GRP) в ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3

## 2.Общи характеристики на инсталацията


**ТЕЦ „ КонтурГлобал Изток 3”** се състои от четири котела работещи на лигнитни въглища, всекис капацитет по 210 MW<sub>ел</sub>, съответно 227 MW<sub>ел</sub> след модернизацията.

**ТЕЦ „ КонтурГлобал Марица Изток 3”** се намира на 60км на югоизток от Стара Загора, на 10км на югоизток от Гълъбово и на 2км на север от Медникарово на територията на Старозагорска област, близо до отворен рудник Трояново 3.

### Характеристики на мястото и околната среда

Референтни стойности на условията на околната среда:


- Атмосферно налягане : 1004.5 hPa
- Външна температура на въздуха (max):45°C
- Външна температура на въздуха (min):-28.5°C
- Номинална относителна влажност:73%
- Макс.относителна влажност:100%
- Мин. относителна влажност:14%

	<b>MARITZA III POWER PLANT</b> <b>(here to write the project)</b>	Документ по. Document no. <b>00H&amp;&amp;00-PC401</b>
	<b>BILL OF QUANTITY</b> <b>Количествена сметка</b>	REV. 01    22.02.19
		Страница    3    от Sheet        of    4

### Количествена сметка

№	Наименование на дейностите	Марка	К-во*	Ед.цена	Общо
3.1	Демонтаж на тръбопровод PP,PE,GFK или PP/GFK	Бр.	10		
3.2	Изрязване на тръбопровод	Бр.	100		
3.3	Шлайфане на GFK	Бр.	200		
3.4	Шлайфане на PP,PE	Бр.	120		
3.5	Монтаж на тръбопровод PP,PE,GFK или PP/GFK	Бр.	10		
3.6	<b>Челно заваряване с топъл елемент на PP и PE:</b>				
3.6.1	Челно заваряване с топъл елемент на тръбопровод DN 65 PN16	Бр.	2		
3.6.2	Челно заваряване с топъл елемент на тръбопровод DN 80 PN16	Бр.	2		
3.6.3	Челно заваряване с топъл елемент на тръбопровод DN 100 PN16	Бр.	2		
3.6.4	Челно заваряване с топъл елемент на тръбопровод DN 125 PN16	Бр.	2		
3.6.5	Челно заваряване с топъл елемент на тръбопровод DN 150 PN16	Бр.	2		
3.6.6	Челно заваряване с топъл елемент на тръбопровод DN 200 PN16	Бр.	2		
3.6.7	Челно заваряване с топъл елемент на тръбопровод DN 250 PN16	Бр.	2		
3.7	<b>Екструзионно заваряване на PP и PE :</b>				
3.7.1	Екструзионно заваряване на тръбопровод DN 25 PN16	Бр.	2		
3.7.2	Екструзионно заваряване на тръбопровод DN 32 PN16	Бр.	2		
3.7.3	Екструзионно заваряване на тръбопровод DN 40 PN16	Бр.	2		
3.7.4	Екструзионно заваряване на тръбопровод DN 50 PN16	Бр.	10		
3.7.5	Екструзионно заваряване на тръбопровод DN 65 PN16	Бр.	4		
3.7.6	Екструзионно заваряване на тръбопровод DN 80 PN16	Бр.	10		
3.7.7	Екструзионно заваряване на тръбопровод DN 100 PN16	Бр.	10		
3.7.8	Екструзионно заваряване на тръбопровод DN 125 PN16	Бр.	15		
3.7.9	Екструзионно заваряване на тръбопровод DN 150 PN16	Бр.	20		
3.7.10	Екструзионно заваряване на тръбопровод DN 200 PN16	Бр.	30		
3.7.11	Екструзионно заваряване на тръбопровод DN 250 PN16	Бр.	15		
3.7.12	Екструзионно заваряване на тръбопровод DN 300 PN16	Бр.	4		
3.7.13	Екструзионно заваряване на тръбопровод DN 350 PN16	Бр.	4		
3.8	<b>Възстановяване на GFK(Ламинация)</b>				
3.8.1	Ламинация на тръбопровод DN 32 PN16	Бр.	2		

Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.  
 This document is property of ContourGlobal Maritsa east 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<b>MARITZA III POWER PLANT</b> <b>(here to write the project)</b>	Документ по. Document no. <b>00H&amp;&amp;00-PC401</b>
	<b>BILL OF QUANTITY</b> <b>Количествена сметка</b>	REV. 01    22.02.19 Страница    4    от Sheet        of    4

3.8.2	Ламинация на тръбопровод DN 40 PN16	Бр.	2		
3.8.3	Ламинация на тръбопровод DN 50 PN16	Бр.	5		
3.8.4	Ламинация на тръбопровод DN 65 PN16	Бр.	2		
3.8.5	Ламинация на тръбопровод DN 80 PN16	Бр.	5		
3.8.6	Ламинация на тръбопровод DN 100 PN16	Бр.	3		
3.8.7	Ламинация на тръбопровод DN 125 PN16	Бр.	10		
3.8.8	Ламинация на тръбопровод DN 150 PN16	Бр.	5		
3.8.9	Ламинация на тръбопровод DN 200 PN16	Бр.	20		
3.8.10	Ламинация на тръбопровод DN 250 PN16	Бр.	50		
3.8.11	Ламинация на тръбопровод DN 300 PN16	Бр.	2		
3.8.12	Ламинация на тръбопровод DN 350 PN16	Бр.	2		
3.8.13	Ламинация на тръбопровод DN 400 PN16	Бр.	2		
3.8.14	Ламинация на тръбопровод DN 500 PN16	Бр.	2		
3.8.15	Ламинация на тръбопровод DN 600 PN16	Бр.	50		
3.8.16	Ламинация на тръбопровод DN 800 PN16	Бр.	8		

**\* Количествата, посочени в тази количествена сметка, са приблизителни и са за период от една година.**