



Предмет

**Доставка
на резервни части за Бъркалка ЕКАТО HWL2100-N с WINGJET 02**

Наименование

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за
Доставка на Контактно-уплътнителен пръстен
ESD42L100R31V6

01.10.19

Станислав Стоянов

Пламен Панайотов


Сергей Бодуров

Дата

Подготвил


Съгласувал

Одобрил

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90НТD00-PA018
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за Бъркалка ЕКАТО HWL2100-N с WINGJET 02	Страница 2 от 8

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка	3
2.	Технически изисквания за доставката	3
3.	Срок за доставка	7
4.	Място на доставка	7
5.	Достъп до електроцентрала контурглобал марица изток 3	7
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване	8
7.	Приемане на стоките в склада	8
8.	Протоколи и референтни документи	8

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA018
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за Бъркалка ЕКАТО HWL2100-N с WINGJET O2	Страница 3 от 8

1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Предмета на доставка включва:

Доставка на Контактно-уплътнителен пръстен ESD42L100R31V6

2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА

Технически паспорт:

MATERIAL DATA

Seal rings

-product side : SiSiC/SiSiC

-atmosphere side : /

O-rings

-product side : FKM

-atmosphere side : FKM

Wetted parts : 1.4529

OPERATING DATA

Mounting position : 75° from the vertical

Seal liquid : productlubricated

Seal liquid run test : /

Speed : 130 rpm

Operating pressure : 1 bar abs.

Operating temp. : 70 degree Celsius

Ambient temp. : -21...40 degree Celsius

Coating : Yellow - RAL 1018 for rotating parts

Silver - RAL 9006 for unalloyed carbon steel

QA : According to EKATO standard

2.1 РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА КОНТАКТНО-УПЛЪТНИТЕЛЕН ПРЪСТЕН ESD42L100R31

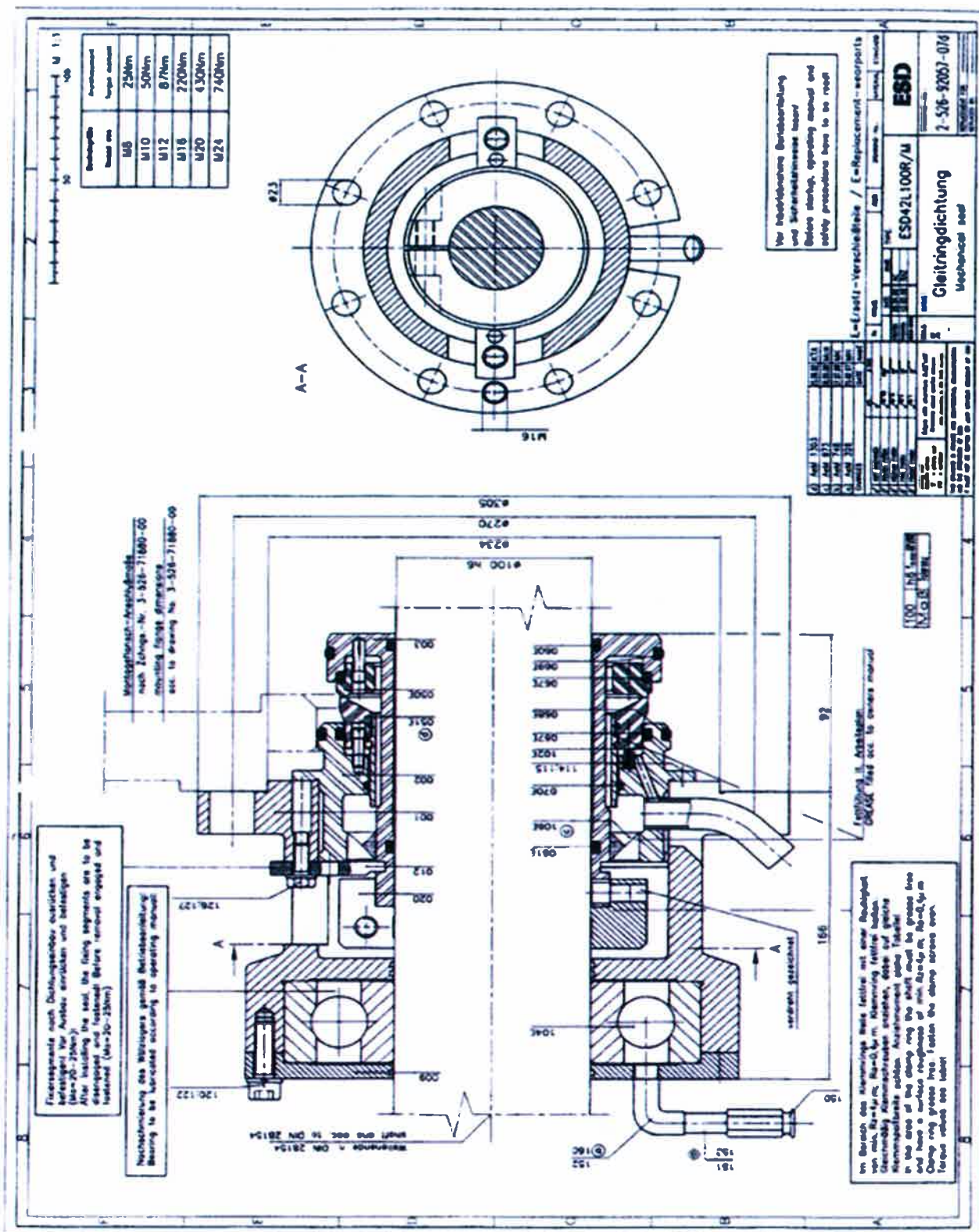
Серия № на ЕКАТО :04-66558-90-160


№	Наименование Denomination	Част Part	Чертеж/Част № Drawing/part-no	Стоков номер	Количество (Брой)
1.	Комплект Контактно-уплътнителен пръстен ESD42L100R31	5000	2-526-92057-07D 100079623	2008310	14

***Производител ЕКАТО Germany**



Общ чертеж на съоръжението:




	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA018
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за Бъркалка ЕКАТО HWL2100-N с WINGJET O2	Страница 5 от 8

EKATO ESD

ESD GmbH EKATO Sicherheits- und Dichtungstechnik

E = Verschleißteile/ wear parts/ les pieces d'usure

Auftragsnummer/Order no./No. de commande : 88854 Gleitringdichtung/mechanical seal/garniture mécanique : ESD42L100R31V Stückliste/Bill of materials/Liste des pieces : 10079823 Zeichnungsnummer/Drawing no./No. plan : 526-92057-07D Kundenposition/Item/No. de pos. :						
Teil part	Stück piece	Benennung denomination	Zeichnung/Teil-Nr drawing/part-no	Werkstoff material	Größe Size	dimension
0001 1	1	Dichtgehäuse (NEU) seal housing carter d'étancheité	526-91713-00A 10069722			
0002 1	1	Einsatz B komplett insert insert	526-91232-07 10017515			
0003 1	1	Führungsbuchse-komplett shaft sleeve douille de guidage	526-91233-07 10017518			
0009 1	1	Lagerdeckel bearing cover couvercle de palier	526-91678-07C 10079826			
0012 1	2	Fixiersegment 1 Ring ≈ 8 Stück fixing segment segment de fixation	525-73216-07B 10003549			
0020 1	1	Klammering-komplett clamp ring bague de serrage	526-91236-07 10017531			
0050 1 E	1	Wellengleitring rotating seal ring grain tournant	526-71186-07B 10008191			
0051 1 E	1	Gehäusegleitring komplett stationary seal ring grain fixe	526-95474-07A 10017564			
Letzte Änderung/last modification/dernière modification: 07.07.1998 gedruckt am/printed at/édité le: 30.07.2004 von/by/de: ESD						
						Seite/page/page 1 von 4

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA018
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за Бъркалка ЕКАТО HWL2100-N с WINGJET O2	Страница 6 от 8

EKATO ESD

ESD GmbH EKATO Sicherheits- und Dichtungstechnik

E = Versteilstelle/ wear parts/ les pieces d'usure

Auftragsnummer/Order no./No. de commande : **88854**


Gleitringdichtung/mechanical seal/garniture mécanique : **ESD42L100R31V**

Stückliste/Bill of materials/Liste des pieces : **10079823**

Zeichnungsnummer/Drawing no./No. plan : **526-92057-07D**

Kundenposition/Item/No. de pos. :

Teil part	Stück piece	Benennung denomination	Zeichnung/Teil-Nr drawing/part-no plan/piece no	Werkstoff material matériaux	Größe Size dimension
0060 1 E	1	O-Ring O-ring joint-torique	063-44-036 10001709		
0061 1 E	1	O-Ring O-ring joint-torique	063-44-036 10001709		
0067 1 E	2	O-Ring O-ring joint-torique	063-44-078 10002007		
0068 1 E	1	O-Ring O-ring joint-torique	063-44-092 10002019		
0069 1 E	1	O-Ring O-ring joint-torique	063-44-041 10001720		
0070 1 E	1	O-Ring O-ring joint-torique	063-44-121 10009644		
0102 1 E	8	Zylinderschraubenfeder Helical Spring ressort cylindrique	056-02-002 10002774		
0104 1 E	1	Rillenkugellager groove ball bearing roulement a billes a rainures	061-01-070 10001340		
Letzte Änderung/last modification/dernière modification: 07.07.1999					
gedruckt am/printed at/édité le: 30.07.2004 von/by/de: ESD					
					Seite/page/page 2 von 4

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90НТD00-PA018
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за Бъркалка ЕКАТО HWL2100-N с WINGJET O2	Страница 7 от 8

3. СРОК ЗА ДОСТАВКА

3.1 Десет (10) седмици след издаване на поръчка

4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.

GPS: N-42.143321 и E-26.000856


Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с неизмити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA018
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за Бъркалка ЕКАТО HWL2100-N с WINGJET O2	Страница 8 от 8

6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи: приемо-предавателен протокол, сертификат за качество от завода производител, гаранционна карта, указания за употреба от завода производител, товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки или други, сертификати за качество на използваните материали.