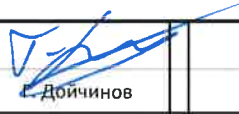
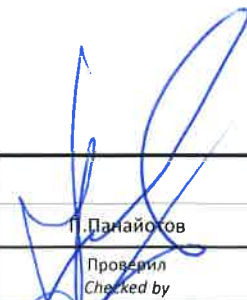
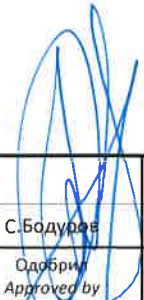
			<b>BILL OF QUANTITY</b> <b>Количествена сметка</b>						
			Документ нр. <i>Document no.</i> <b>90HFC00-PC422</b>			Страница <i>Sheet</i> <b>1</b> от <b>4</b>			
Проект <i>Project</i> <b>Contour Global Maritza East 3 Bulgaria</b>			Код <i>Security Index</i>						
Име <i>Title</i> <b>Ремонт на 40 броя работни колела за Мелещ Вентилатор тип MB 3300 / 800 / 490</b> <b>90HFC10÷80AJ001</b>									
Система <i>System</i> <b>HFC</b>		Тип документ <i>Document Type</i> <b>PC</b>		Дисциплина <i>Discipline</i> <b>&amp;</b>		Файл <i>File</i> <b>90HFC00-PC422-0.pdf</b>			
REV 00		Описание на ревизиите / <i>Description of Revisions</i> FOR TENDER (TR)							
00	30.05.2017	TR							DC
REV	Дата <i>Date</i>	Обхват <i>Scope</i>	Подготвил <i>Prepared by</i>	Сътрудници <i>Co-operations</i>		Проверил <i>Checked by</i>	Одобрил <i>Approved by</i>	Издаде <i>Issued by</i>	

Този документ е собственост на Контур Глобал Оперейшънс. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.  
 This document is property of Contour Global Operations. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<b>Contour Global Maritza East 3 Bulgaria</b>	Документ по. Document no. <b>90HFC00-PC422-0</b>
	<b>BILL OF QUANTITY</b> <b>Количествена сметка</b>	REV. 00 30.05.2017 Страница Sheet <b>2</b> от of <b>4</b>

Дадените количества в количествената сметка са за ремонт на 40 бр. работно колело за мелещ вентилатор.

**Операции извършвани при ремонта на работни колела за мелещ вентилатор:**


№	ВИД ТЕХНОЛОГИЧНА ОПЕРАЦИЯ	М-ка	К-во.	Ед-цена	Обща
01.01	Транспортиране на РК от и до КГОБ АД.	бр.	40		
01.02	Основно почистване на Р К.	бр.	40		
01.03	Оценка на допустимото износване на диск главина и диск покривен и основна лопатка. Проверка на външния диаметър на диск покривен и диск главина. Проверка размерите и ъгъла на конуса на отвора за вала в Диск главината с шаблон. Да се измерят диаметрите на конуса и да се оцени износването по ч. 09.321.02.01 А	бр.	40		
01.04	Ремонт на конусна повърхнина на Диск главина- наваряване и престъргване. (да бъде включен и транспорта)	бр.	2		
1.05	Демонтаж на брони странични.	бр.	960		
01.06	Демонтаж на лопатки мелещи. Оценка на допустимото износване	бр.	960		
10.07	Демонтаж на диск покривен.	бр.	40		
01.08	Демонтаж на лопатки основни. Оценка на допустимото износване	бр.	480		
01.09	Демонтаж на вентилационни лопатаки.	бр.	1920		
01.10	Демонтаж на пръстен предпазен.	бр.	40		
01.11	МПД на диск главина от ф 3300 до ф 2000 двустранно.	бр.	40		
01.12	МПД на диск покривен двустранно (виж схема на МПД).	бр.	40		
01.13	УЗД на лопатки основни на заваръчните съединения и на контактната повърхност с ДГ и ДП.	бр.	480		
01.14	При установен повърхностен дефект след МПД на диск покривен- наваряване, зачистване с ъглошлайф и повторна МПД	бр.	40		
01.15	Наваряване на износени участъци и зачистване с ъглошлайф на диск покривен	бр.	40		
01.16	Възстановяване на лопатки мелещи (09.321.06.00) – при износени участъци от защитния слой до 30% Наварен слой 8-10 мм. С твърдосплавна тел.	бр.	240		

Този документ е собственост на Контур Глобал Оперейшънс. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.  
 This document is property of CG Operations. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<b>Contour Global Maritza East 3 Bulgaria</b>	Документ no. Document no. <b>90HFC00-PC422-0</b>
	<b>BILL OF QUANTITY</b> <b>Количествена сметка</b>	REV. 00 30.05.2017 Страница 3 от 4 Sheet of

01.17	Престъргване и заваряване на шина за достигане на диаметъра до ф3300 на;				
	- Диск главина	бр.	40		
	- Диск покривен	бр.	40		
	(да се включи стойността на материала (шината))				
01.18	Пробиване на отвори в <u>диск покривен</u> за лопатки основни и броня странична. Съгласно чертеж	ком.	4		
01.19	При установен повърхностен дефект след МПД на диск главина - наваряване, зачистване с ъглошлайф и повторна	бр.	40		
01.20	Наваряване на износени участъци и зачистване с ъглошлайф на диск главина	бр.	40		
01.21	Възстановяване на лопатки основни : изправяне, наваряване, зачистване с ъглошлайф	бр.	480		
01.22	Монтаж на основните лопатки към диск главина	бр.	480		
01.23	Монтаж на лопатки мелещи	бр.	960		
01.24	Монтаж на брони странични към диск главина със заварени планки притискащи - монтаж към ДГ, пасване на планки притискащи, демонтаж, заваряване на планки притискащи, монтаж към ДГ. Пробиване на 2 бр. отвори (за всяка броня) и нарязване резба за болт М20х65; DIN 933; 8.8. Материала и монтажа на попълващите планки е за сметка на Изпълнителя.	бр.	480		
01.25	Монтаж на диск покривен	бр.	40		
01.26	Монтаж на брони странични към диск покривен със заварени планки притискащи-монтаж към ДП, припасване на планки притискащи, демонтаж, заваряване на планки притискащи, монтаж към ДП. Материала за монтажа на попълващите планки е за сметка на Изпълнителя.	бр.	480		
01.27	Възстановяване на пръстен предпазен-частично заваряване и наваряване	бр.	5		
01.28	Монтиране на пръстен предпазен-заваряване и наваряване с твърдосплавни тел: горна половина (50%) на пръстена (вътрешна страна) и по б=16 (челно). Наварен слой 4-5 мм.	бр.	40		
01.29	Наваряване на планки притискащи с твърдосплавни тел. Наварен слой 5-7 мм.	бр.	960		
01.30	Възстановяване на вентилационна лопатка-наваряване до 50%. Наварен слой 3-4 мм.	бр.	960		

Този документ е собственост на Контур Глобал Оперейшънс. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.  
This document is property of CG Operations. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<b>Contour Global Maritza East 3 Bulgaria</b>	Документ no. Document no. <b>90HFC00-PC422-0</b>
	<b>BILL OF QUANTITY</b> <b>Количествена сметка</b>	REV. 00 30.05.2017 Страница 4 от 4 Sheet of

01.31	Монтаж на вентилационни лопатки	бр.	1920		
01.32	Наваряване на вентилационни лопатки (страна диск покривен) с твърдосплавна тел	бр.	960		
01.33	Ремонт на резба М48 на диск главина ( разпробиване и нарязване на резба,изработване на втулка с резба,заварка и почистване на заварката)	бр.	120		
01.34	Пренарязване с мечик М48 резба на диск главина	бр.	120		
01.35	Монтиране на защита малка	бр.	3850		
01.36	Монтиране на защита голяма	бр.	19200		
01.37	Стилоскопиране и УЗД на болтове М30	бр.	<b>4810</b>		
01.38	Статично балансиране на работното колело(без и със работни лопатки)( да се включи стойността на материала)	бр.	40		
01.39	Покриване с маслографитна смес конусния отвор за вала и отворите с резба М48 с грес на диск главината	бр.	40		
01.40	Изработване и монтаж на тапи за отвори с резба М48	бр.	240		
01.41	Грундиране с алкиден грунд	бр.	40		
01.42	Транспорт на резервни части за ремонт на работни колела за МВ	бр.	4		
			<b>Обща цена :</b>		