



Предмет

**Доставка
на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560**

Наименование

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за
доставка на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560
00HTL51AP001,00HTL52AP001

16.04.20

Станислав Стоянов

Петьо Господинов


Сергей Бодуров

Дата

Подготвил


Съгласувал

Одобрил

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00HTL00-PA001-1
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560	Страница 2 от 8

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка	3
2.	Технически изисквания за доставката	3
3.	Срок за доставка	6
4.	Място на доставка.....	6
5.	Достъп до електроцентраля контурглобал марица изток 3	6
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване	7
7.	Приемане на стоките в склада	8
8.	Протоколи и референтни документи.....	8

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00HTL00-PA001-1
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560	Страница 3 от 8

1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Предмета на доставка включва:

Доставка на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560

2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА

2.1 ШЛАМОВА ПОМПА HABERMANN НРК 200/560

Serial No: 657130

Sectional Drawing: 2-1522-022 / 1

Pump Performance Data:

Liquid: limestone slurry

Max. permissible grain size: 4 mm

Capacity: 480 m³/h

Delivery head: 32 - 38 m LG

Pump speed: 860 - 920 rpm

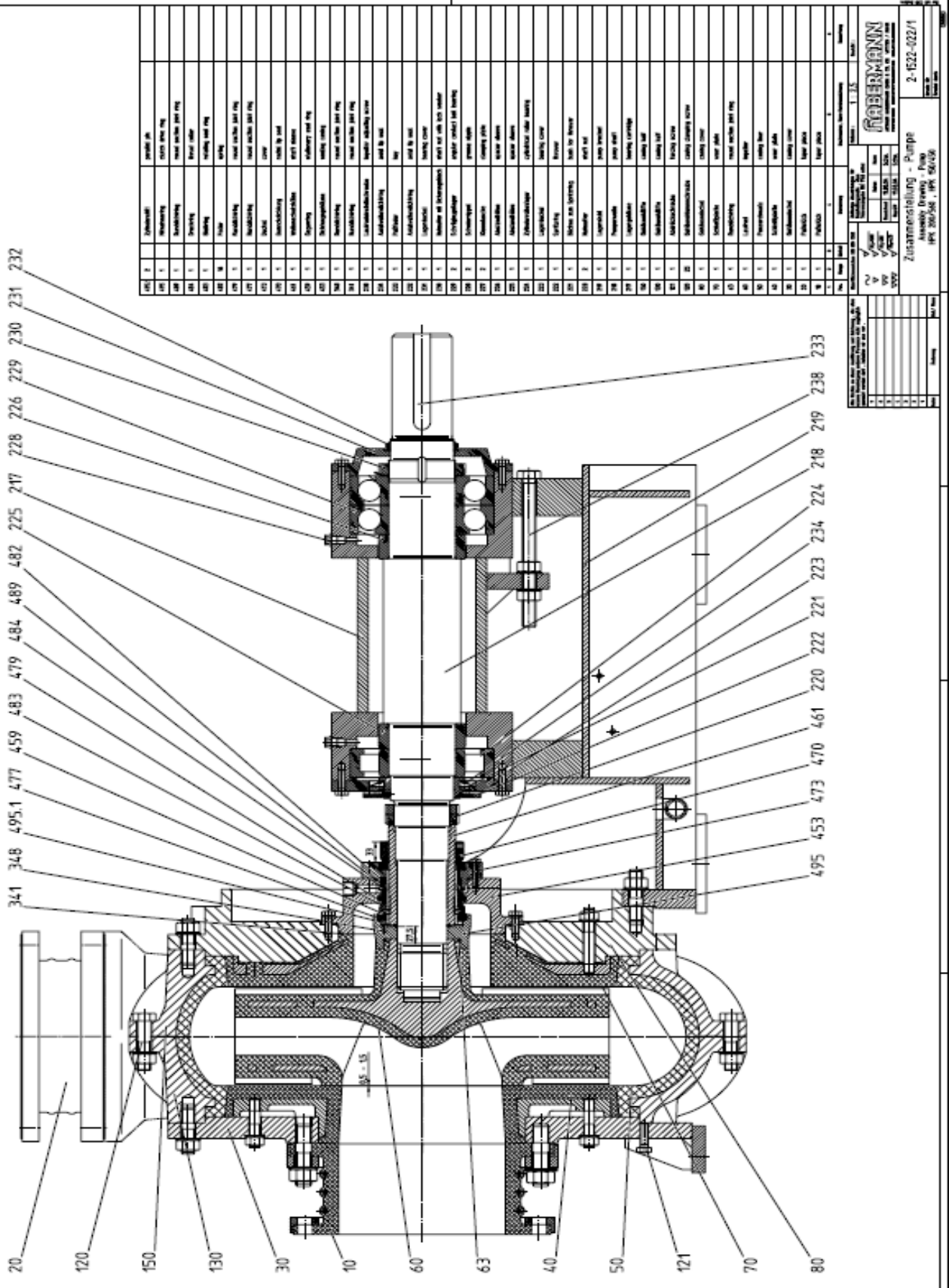
Pump rating: 81 - 99 kW, at density 1,403 kg/l

Motor rating: 132 kW

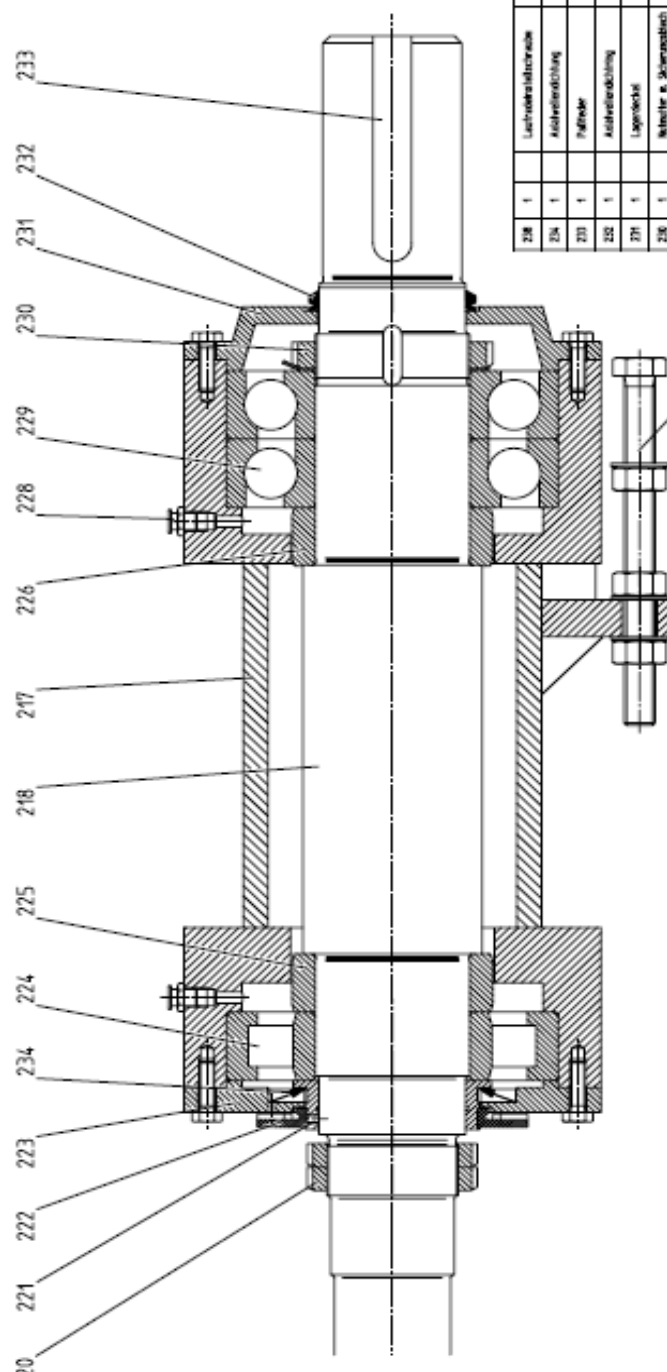
Impeller type: closed, Æ 560 mm

Sealing water pressure: 0.5 bar, maximum

Sealing water flow: 10 l thermosiphon vessel



Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.



Lubricating Instructions

For operating speed up to 2000 1/min the bearings are originally lubricated by water-resistant lithium base soap grease with mineral basic oil marking acc. to DIN 51502 / ISO 51625 - K 2 K -20 operating temperature approx. -20°C to +20°C consistency M.G.I - class acc. to DIN 51018 - 2 worked penetration acc. to DIN ISO 2137 - 265 to 295 mm²/10

We recommend using a grease for relubrication, having a. n. characteristics or detectable similar ones.

We don't take over guarantee for defects or damages that refer to incorrect lubricants or to improper carrying out of the lubrication.

Relubricating period: 1600 service hours
Relubricating quantity: item 224 / 50g
item 229 / 70g

For intermittent operation
For intermittent operation the relubricating period is reduced to 800 operations hours with the same relubricating quantity.

Schmiervorschrift

Bei Drehzahlen bis 2000 U/min sind die Lager von Haus aus mit einem wasserbeständigen Lithiumseifenfett mit mineralischen Grundöl geschmiert. Kennzeichnung nach DIN 51502 / ISO 51625 - K 2 K -20 Einsatztemperatur ca. -20°C bis +20°C Konsistenz M.G.I - Klasse nach DIN 51018 - 2 Wulkgeneration nach DIN ISO 2137 - 265 bis 295 mm²/10

Für die Nachschmierung empfehlen wir, Fette mit oben aufgeführten Kennwerten oder nachweisbar gleiche Mittel zu verwenden.

Für Mängel oder Schäden, die auf falsche Schmierstoffe oder nicht sachgemäße Durchführung von Schmierarbeiten zurückzuführen sind, haften wir nicht.

Nachschmierfrist: 1600 Betriebsstunden
Nachschmiermenge : Pos.224 / 50g
Pos.229 / 70g

Bei Intervallbetrieb
Bei Intervallbetrieb reduziert sich die Nachschmierfrist bei gleicher Nachschmiermenge auf 800 Betriebsstunden.

Pos.	Temp.	Detail	Bezeichnung	Einheit	Stückzahl	Einheit	Bezeichnung
228	1		Lagerverstellerschraube				axially adjusting screw
229	1		Lagerverstellung				axial lip seal
230	1		Wälzlager				ball
231	1		Außenverstellung				axial lip seal
232	1		Lagerdeckel				bearing cover
233	1		Nutbolzen u. Schwingbolzen				bearing nut with shoulder
234	2		Schwinglager 207/208GA				angular radial ball bearing
235	2		Schmieröl				grease approx.
236	2		Stanzblech				clamping plate
237	1		Abschleifblech				scraping sleeve
238	1		Abschleifblech				scraping sleeve
239	1		Zylinderlager M 306				cylindrical roller bearing
240	1		Lagerdeckel				bearing cover
241	1		Spritzring				flinger
242	1		Bolzen zum Sprengen				bush for flinger
243	2		Muttern				ball nut
244	1		Federwellen				spring shaft
245	1		Lagergehäuse				bearing cartridge
246	1						
247	1						
248	1						

Überprüfen Sie die Schmierstoffe auf Verschmutzung, Wasser und Metallspuren. Bei Bedarf erneuern Sie die Schmierstoffe.


Check the lubricants for contamination, water and metal traces. Replace the lubricants if necessary.

Zusammenstellung + Schmiervorschrift
Assembly Drawing + Lubricating Instructions
Lagerung 270 , Bearings 270

M 3040

HAVERMANN

HAVERMANN PUMPEN & MASCHINEN
HAVERMANN PUMPS & MACHINES

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00HTL00-PA001-1
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560	Страница 6 от 8

№	Описание на стоката /наименование/	Модел №	Стоков номер	Количество (Брой)
1.	ГОИ/НРК200/560/Вал тръбен №461	3-6033-156/2	2019680	1
2.	ГОИ/НРК200/560/Челно уплътнение №458	HN475SK44-6057	2019681	2
3.	ГОИ/НРК200/560/Квенчово уплътнение №470	HN401SK44-4978	2019682	2
4.	ГОИ/НРК200/560/Капак преден №30	MN1522-200	2019691	1
5.	ГОИ/НРК200/560/Капак заден №80	MN1522-257	2019693	1
6.	ГОИ/НРК200/560/Корпус преден №130	MN1522-060	2019694	1
7.	ГОИ/НРК200/560/Корпус заден №150	MN1522-090	2019695	1

***Производител DUHTING Germany**

3. СРОК ЗА ДОСТАВКА

3.1 Дванадесет (12) седмици след издаване на поръчка

4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.


GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00HTL00-PA001-1
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560	Страница 7 от 8

който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.

- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.


6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00HTL00-PA001-1
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560	Страница 8 от 8

за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро-разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с исправна.

8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи: приемо-предавателен протокол, сертификат за качество от завода производител, гаранционна карта, указания за употреба от завода производител, товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки или други, сертификати за качество на използваните материали.