



Предмет

Доставка
на резервни части за Хидроциклони АКВ КРТ/S2128 и КРС 3128

Наименование

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за
Доставка на резервни части за
Хидроциклони АКВ КРТ/S2128 и КРС 3128
12НТL20АТ001, 12НТL30АТ001, 34НТL20АТ001, 34НТL30АТ001, 00НТК17АТ001,
00НТК37АТ001, 00НТК57АТ001

26.03.18

Станислав Стоянов

Пламен Панайотов


Сергей Бодуров

Дата

Подготвил


Съгласувал

Одобрил

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90НТ\$00-РА008
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за Хидроциклони АКВ KRT/S2128 и KRS 3128	Страница 2 от 10

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка	3
2.	Технически изисквания за доставката	3
3.	Срок за доставка	8
4.	Място на доставка	8
5.	Достъп до електроцентрала контурглобал марица изток 3	9
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване	9
7.	Приемане на стоките в склада	10
8.	Протоколи и референтни документи	10

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HT\$00-PA008
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за Хидроциклони АКВ KRT/S2128 и KRS 3128	Страница 3 от 10

1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Предмета на доставка включва:

Доставка на резервни части за Хидроциклони АКВ KRT/S2128 и KRS 3128

2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА

Конструкция


Циклоните на АКВ А+V са направени от модули. (Фиг. 1), за да могат оптимално да бъдат напасвани към конкретния случай на приложение. Най-общо циклоните се състоят от следните части, които са свързани помежду си със скоби, свободни фланци или завинтващи части:

- Преливна дюза
- Входящ накрайник
- Евентуално цилиндър
- Конус
- Конусно удължение/плоско дъно
- Преливна дюза отдолу (Арех)
- Преливно коляно



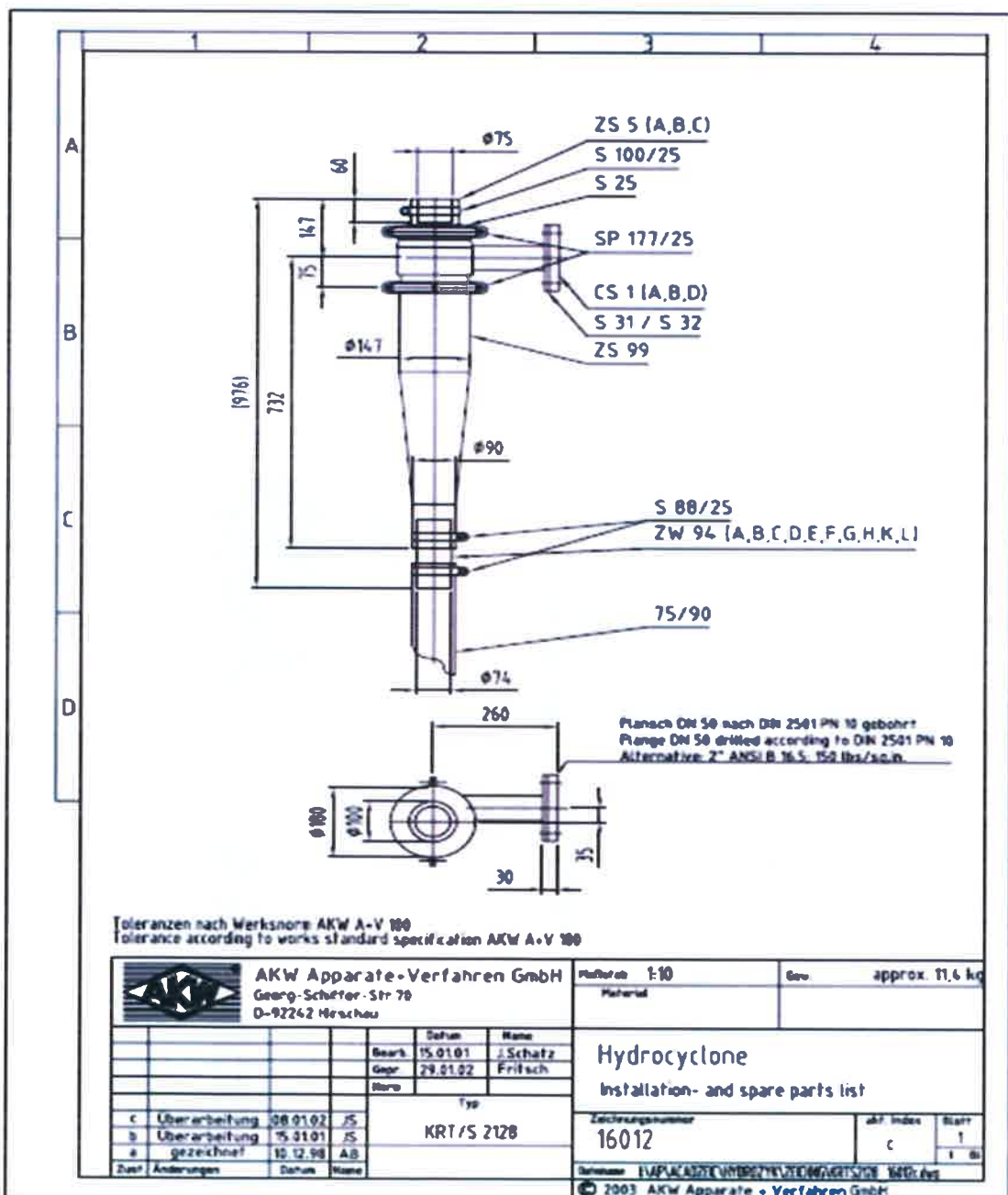
(Фиг. 1)

Материал


	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HT\$00-PA008
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за Хидроциклони AKW KRT/S2128 и KRS 3128	Страница 4 от 10


Хидроциклоните на AKW A+V се състоят обикновено от полиуретанови материали, които се характеризират с много висока износоустойчивост. Полиуретаните (PU) са резистентни/устойчиви/ спрямо много химикали. В отделни случаи, когато се изисква устойчивост на високи температурни натоварвания и /или химическа устойчивост, на разположение са циклони от метал или керамика. Като специално изпълнение имаме и гумирани стоманени циклони.


2.1 РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ХИДРОЦИКЛОНИ AKW KRT/S2128



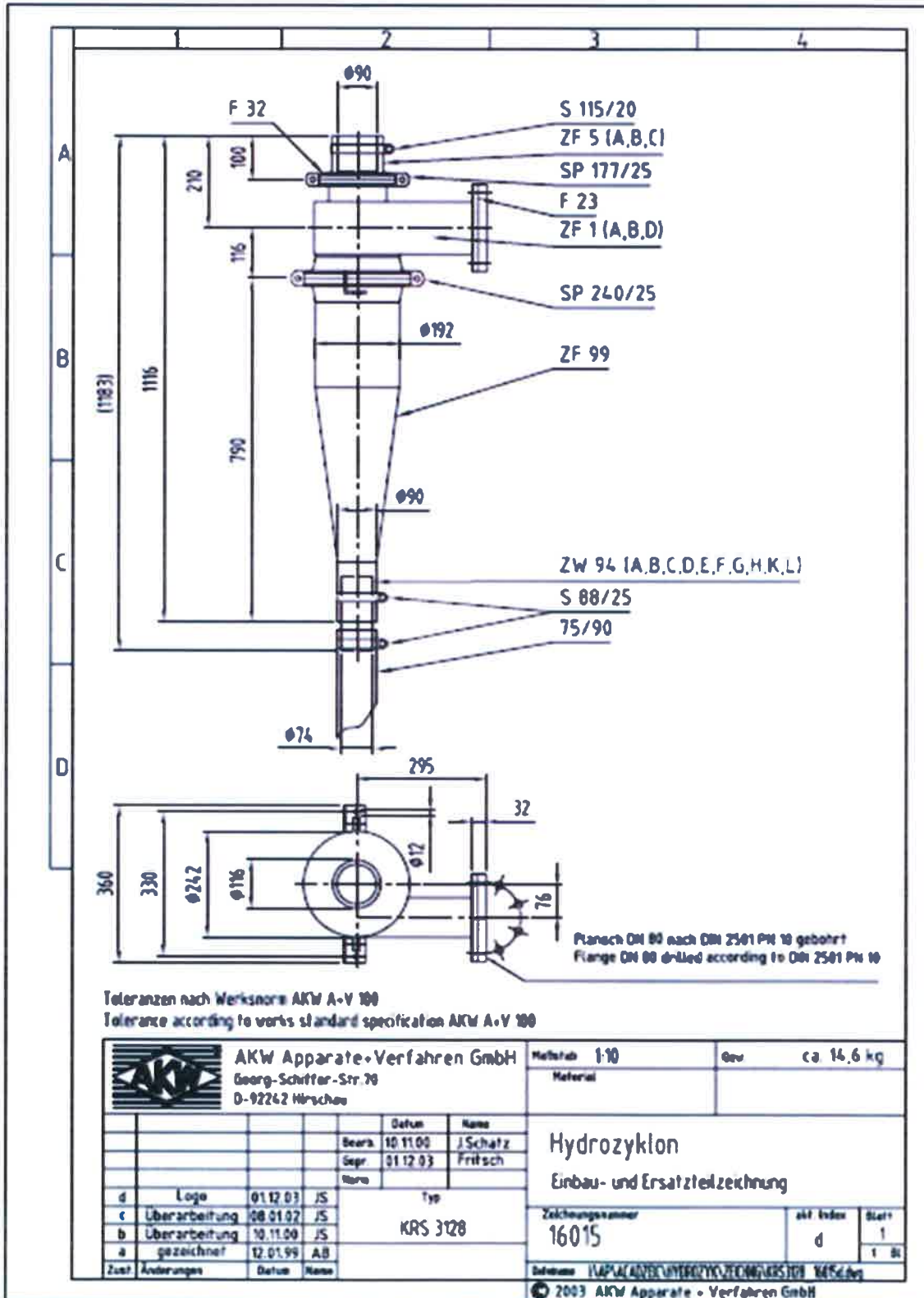
Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие. This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

Parts list		AKW Apparate + Verfahren GmbH Postfach 11 69 D-92238 Hirschau				
Denomination:	Hydrocyclone KRT/S 2128	Issuer:	Kunze	Index:	datem	name
Drawing-No.:	16 012	Date:	22.06.2004			
		checked:	Schatz			
Installed	Piece	Denomination	Dimension/Colour	Parts-No.	Material	Remarks
*	1	feed part A	red	CS 1 A	Polyurethane	
	1	feed part B	blue	CS 1 B	Polyurethane	
	1	feed part D	green	CS 1 D	Polyurethane	
	1	overflow nozzle A	red	ZS 5 A	Polyurethane	
*	1	overflow nozzle B	blue	ZS 5 B	Polyurethane	
	1	overflow nozzle C	yellow	ZS 5 C	Polyurethane	
*	1	intermediate cone		ZS 99	Polyurethane	
	1	apex stopper A	red	ZW 94 A	Polyurethane	
	1	apex stopper B	blue	ZW 94 B	Polyurethane	
	1	apex stopper C	yellow	ZW 94 C	Polyurethane	
	1	apex stopper D	green	ZW 94 D	Polyurethane	
*	1	apex stopper E	pink	ZW 94 E	Polyurethane	
(*)	1	apex stopper F	orange	ZW 94 F	Polyurethane	
	1	apex stopper G	yellow / yellow	ZW 94 G	Polyurethane	
	1	apex stopper H	white / white	ZW 94 H	Polyurethane	
	1	apex stopper K	anthracitegrey	ZW 94 K	Polyurethane	
	1	apex stopper L	black	ZW 94 L	Polyurethane	
*	1	upper cone plate	108 x 170	S 25	1.4571	
*	1	feed flange (bibrartite)		S 31	S235JRG2	for DIN-flanges


Parts list		AKW Apparate + Verfahren GmbH Postfach 11 69 D-92238 Hirschau				
Denomination:	Hydrocyclone KRT/S 2128	Issuer:	Kunze	Index:	datem	name
Drawing-No.:	16 012	Date:	22.06.2004			
		checked:	Schatz			
Installed	Piece	Denomination	Dimension/Colour	Parts-No.	Material	Remarks
*	1	feed flange (bibrartite)		S 32	S235JRG2	for DIN-flanges
*	2	grip clamp	SP 177/25		1.4571	
*	2	hose clamp	S 88/25		1.4571	
*	1	hose clamp	S 100/25		1.4571	
	1	tube	75/90		PVC	
*	1	underflow hose	75/90		Rubber	


	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HT\$00-PA008
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за Хидроциклони АКВ KRT/S2128 и KRS 3128	Страница 6 от 10


2.2 Резервни части за Хидроциклони АКВ KRS 3128




Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HT\$00-PA008
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за Хидроциклони AKW KRT/S2128 и KRS 3128	Страница 7 от 10

Parts list		AKW Apparate + Verfahren GmbH Postfach 11 69 D-92238 Hirschau				
Denomination:	Hydrocyclone KRS 3128	Issuer:		Index:	datum	name
Drawing-No.:	16 015	Date:				
		checked:				
Installed	Piece	Denomination	Dimension/Colour	Parts-No.	Material	Remarks
	1	feed part A	rot	ZF 1 A	Polyurethane	
	1	feed part B	blau	ZF 1 B	Polyurethane	
	1	feed part D	grün	ZF 1 D	Polyurethane	
	1	overflow nozzle A	rot	ZF 5 A	Polyurethane	
	1	overflow nozzle B	blau	ZF 5 B	Polyurethane	
	1	overflow nozzle C	gelb	ZF 5 C	Polyurethane	
	1	cone elongation		ZF 99	Polyurethane	
	1	apex stopper A	rot	ZW 94 A	Polyurethane	
	1	apex stopper B	blau	ZW 94 B	Polyurethane	
	1	apex stopper C	gelb	ZW 94 C	Polyurethane	
	1	apex stopper D	grün	ZW 94 D	Polyurethane	
	1	apex stopper E	rosa	ZW 94 E	Polyurethane	
	1	apex stopper F	orange	ZW 94 F	Polyurethane	
	1	apex stopper G	gelb / gelb	ZW 94 G	Polyurethane	
	1	apex stopper H	weiss / weiss	ZW 94 H	Polyurethane	
	1	apex stopper K	anthrazitgrau	ZW 94 K	Polyurethane	
	1	apex stopper L	schwarz	ZW 94 L	Polyurethane	
	1	grip clamp	SP 240/25		1.4571	
	1	grip clamp	SP 177/25		1.4571	

Parts list		AKW Apparate + Verfahren GmbH Postfach 11 69 D-92238 Hirschau				
Denomination:	Hydrocyclone KRS 3128	Issuer:		Index:	datum	name
Drawing-No.:	16 015	Date:				
		checked:				
Installed	Piece	Denomination	Dimension/Colour	Parts-No.	Material	Remarks
	2	hose clamp	S 88/25		1.4571	
	1	hose clamp	S 115/20		1.4571	
	1	tube	75/90		PVC	
	1	underflow hose	75/90		Gummi	

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90НТ\$00-РА008
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за Хидроциклони АКВ KRT/S2128 и KRS 3128	Страница 8 от 10

№	Наименование Denomination	Част Part	Чертеж № Drawing №	Стоков номер	Количество (Брой)
1.	AKW KRT/S2128 Преходен конус AKW KRT/S2128 Intermediate cone	ZS 99	16012	2017799	5
2.	AKW KRT/S2128 Входящ крайник AKW KRT/S2128 Feed part	CS1A	16012	2017796	5
3.	AKW KRT/S2128 Apexзапушалка AKW KRT/S2128 Apex stopper	ZW94E	16012	2017800	80
4.	AKW KRT/S2128 Преливна тръба AKW KRT/S2128 Tube	75/90 PVC	16012	2017804	10
5.	AKW KRS 3128 Входящ крайник AKW KRS 3128 Feed part	ZF 1 A rot	16015	2017805	6
6.	AKW KRS 3128 Преливна тръба AKW KRS 3128 Tube	75/90 PVC	16015	2017814	10

***Производител AKW Apparate + Verfahren GmbH Germany**

3. СРОК ЗА ДОСТАВКА


3.1 Най-кратки срокове след издаване на поръчка

4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.

GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HT\$00-PA008
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за Хидроциклони АКВ KRT/S2128 и KRS 3128	Страница 9 от 10

5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HT\$00-PA008
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за Хидроциклони АКВ KRT/S2128 и KRS 3128	Страница 10 от 10

замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро-разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено място в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи: приемно-предавателен протокол, сертификат за качество от завода производител, гаранционна карта, указания за употреба от завода производител, товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки или други, сертификати за качество на използваните материали.