



Предмет

**Доставка
на резервни части за BOB HOWDEN**

Наименование

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за
резервни части за 00HTG11÷13AN001 BOB HOWDEN**

27.04.17

Станислав Стоянов

Пламен Панайотов


Сергей Бодуров

Дата

Подготвил


Съгласувал

Одобрил

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00HTG00-PA001
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за 00HTG11÷13AN001 BOB HOWDEN	Страница 2 от 6

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка	3
2.	Технически изисквания за доставката	3
3.	Срок за доставка	4
4.	Място на доставка	4
5.	Достъп до електроцентралата контурглобал марица изток 3	4
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване	5
7.	Приемане на стоките в склада	6
8.	Протоколи и референтни документи	6

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00HTG00-PA001
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за 00HTG11÷13AN001 BOB HOWDEN	Страница 3 от 6

1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Предмета на доставка включва:


Резервни части за 00HTG11÷13AN001 BOB HOWDEN

2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА


Вентилатор оксидиращ въздух

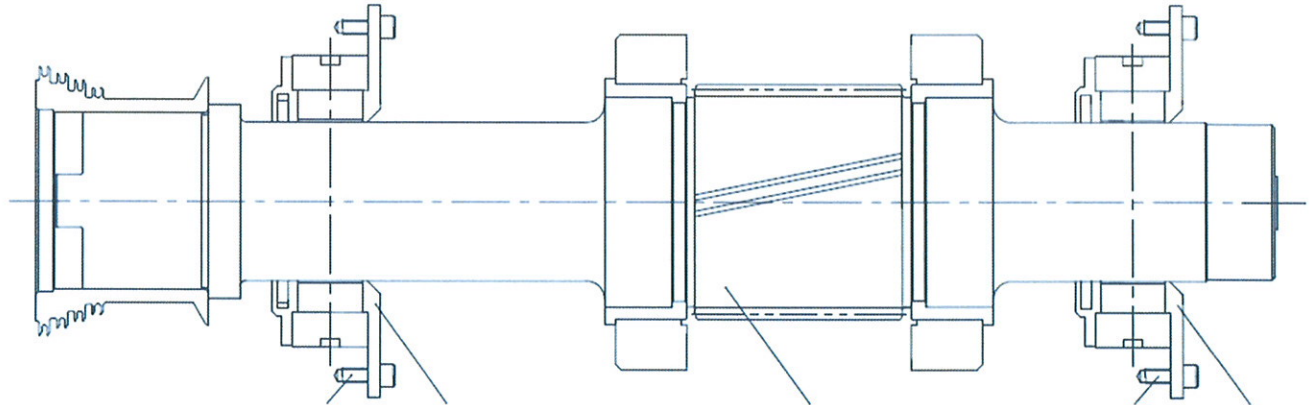
Oxidation Air Blower

MFR. MODEL SG60C-cvc TYPE Single Stage /CEN 5507

 Howden Process Compressors HPC Contract No CEN 5507	MARITZA EAST III POWER COMPANY		R/E Job No.	R/E Doc. No.
	Plant FGD MARITZA EAST III		60/11626	
	Location BULGARIA - (near Galabovo)		HPC Job No.	HPC Doc. No.
			21791	CEN 5507-5006 A
			Sh. 2 of 8	Rev. A
BLOWER DATA SHEET				
GENERAL DATA				
2	ITEM	00HTG11AN001-00HTG12AN001-00HTG13AN001	No. OF MAIN / STAND-BY UNITS	2 / 1
3	SERVICE	Oxidation Air Blowers		
4	OPERATION	(continuous - discontinuous - other) continuous	INSTALLATION	(indoor - outdoor - other) indoor
5	TYPE OF DRIVER	electric motor	FOR UNITS	main
6	TYPE OF DRIVER	electric motor	FOR UNITS	stand-by
7				
PROCESS CONTROL				
9	CONTROL TYPE	(manual-automatic) automatic		
10	DAMPER ACTUATOR TYPE	(mechanical-pneumatic-hydraulic-electro-combined) electric		
11				
12				
PROCESS MECHANICAL DATA				
14	SHAFT SEALING TYPE	Labyrinth		
15	CASING MATERIAL	BS 1462 Gr250 (ASTM A46)		
16	IMPELLER MATERIAL	Forged Stainless Steel 17-4 (AISI 17-4PH)		
17	SUCTION LINE:	DIAMETER / RATING / FACING	NPS	- / From atmosphere
18	DISCHARGE LINE (after taper pipe):	DIAMETER / RATING / FACING	NPS	600 mm / PN10 / FF
19				
20				
AUXILIARIES REQUIREMENTS				
22	PUMP DRIVERS:	(steam turbine-electric motor-other)	SEAL OIL PUMPS	LUBE OIL PUMPS
23	MAIN PUMP		N/A	Gear Driven
24	STAND-BY PUMP		N/A	electric motor
25				
26				
ELECTRIC MOTOR (RWE supply)				
28	ELECTRICAL SUPPLY:	VOLTAGE	kV	FREQUENCY Hz PHASES No.
29	TYPE OF MOTOR			
30	TYPE OF STARTING	DIRECT ON LINE		
31	TYPE OF MECHANICAL PROTECTION			
31	CLASS OF INSULATION			
32	TROPICALIZATION			
33				
34	ORDER	314-4390011561	REV.	- DATE 18.11.2003
35	OFFER	HDS 2 9367	REV.	E DATE 4.11.2003
36	MANUFACTURER	HOWDEN PROCESS COMPRESSORS	MFR. MODEL	SG60C-cvc TYPE Single Stage
37				
38	INSTALLATION CONDITIONS:	<input type="checkbox"/> OUTDOOR	<input type="checkbox"/> UNDER ROOF	<input type="checkbox"/> PARTIAL SIDE
39		<input checked="" type="checkbox"/> INDOOR	<input type="checkbox"/> VENTILATED	<input type="checkbox"/> HEATED <input type="checkbox"/> UNHEATED
40	AMBIENT TEMPERATURE MIN/MAX	°C	RELATIVE HUMIDITY MIN/MAX	%
41	POSITION (grade-elevated-other)	ELEVATION OF BLOWER CENTERLINE FROM GRADE		
42	AREA CLASSIFICATION	SAFE	<input type="checkbox"/> WINTERIZATION REQUIRED	<input type="checkbox"/> TROPICALIZATION REQUIRED
43	ELECTRIC SUPPLY:	MAIN ELECTRIC MOTOR	VOLTAGE	kV PHASES FREQUENCY Hz
44		AUXILIARIES	VOLTAGE	400 V PHASES 3 FREQUENCY 60 Hz
45	NOTES			
46	1 Ambient conditions inside the building to be advised by RWE			
47				
48				

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие. This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00HTG00-PA001
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за 00HTG11÷13AN001 BOB HOWDEN	Страница 4 от 6



№	Описание на стоката /наименование/ Description	Чертежен № Drawing №	Стоков номер	Кол. (Брой) Quantity
1.	BOB/Лагер плъзгащ-подложки HDC08/20/7070 Journal Pads for High Speed Shaft Bearings	HDC08/20/7070	ST006800	20

***Производител HOWDEN United Kingdom**

3. СРОК ЗА ДОСТАВКА

3.1 Дванадесет (12) седмици след издаване на поръчка

4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.


GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00HTG00-PA001
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за 00HTG11÷13AN001 BOB HOWDEN	Страница 5 от 6


- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00HTG00-PA001
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за 00HTG11÷13AN001 BOB HOWDEN	Страница 6 от 6

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи: приемно-предавателен протокол, сертификат за качество от завода производител, гаранционна карта, указания за употреба от завода производител, товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки или други, сертификати за качество на използваните материали.